

LEUCOline

H I G H L I G H T S 2 0 1 9

Опануйте **ТРЕНДОВІ МАТЕРІАЛИ**
Оптимізуйте виробничі процеси
Зменшіть шум

LEUCO. Magentify Wood Processing.

ЗМІСТ



6

МАТЕРІАЛИ

6

Складна обробка матеріалів на F / LIST в Австрії

Блискучий дизайн

9

Дискові пили DIAREX DP

Спеціалісти в усьому

12

ДИСКОВІ ПИЛИ

12

Дискові пили для розкрою плит Q-Cut G6

Довготривале життя різців та оптимальна якість різання

13

Користувачі про пили з алмазними різцями та покриттям torcoat

14

LEUCO nn-System DP flex: лінійка пил із багатьма перевагами та широким спектром застосування

16

ПРОХІДНА ОБРОБКА

16

Подрібнювачі PowerTec airFace

«Бігуни на великі дистанції» з довготривалим терміном служби

17

Прохідна обробка з DIAREX airFace від LEUCO

19

Фугувальні фрези SmartJointer airFace

20

Користувачі діляться:

Як рішення на користь SmartJointer airFace змінює все

22

LEUCO DIAMAX AirStream із системою кріплення HSK 32R

24

p-SYSTEM

24

«Можна ще?»

27

ЧПК

27

Нові кінцеві фрези LEUCO DP DIAMAX Z = 1 + 1

Нова передова технологія на найвідомішій в індустрії фрези

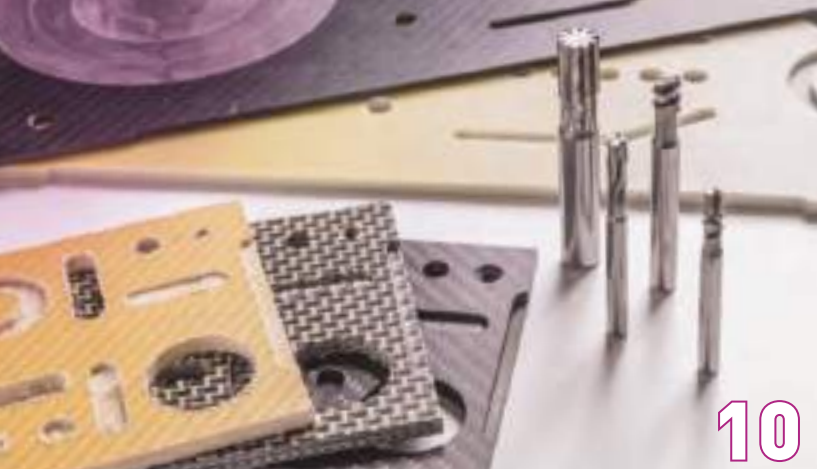
28

Пазувальні фрези LEUCO g5-System

28

Фреза VHW для замкових ніш за високих вимог





10



17



20



30



28

29 Профільна пазувальна твердосплавна кінцева фреза VHW - для Lamello Clamex P®

30

МАСИВНА ДЕРЕВИНА

30

Високопродуктивні фрези для нарізання мінішипа

Дискова пила LEUCO g5-System

Відмінна якість для столярних верстатів

32

КОМПАНІЯ

32

Нагороди

Обробка складних матеріалів на F/LIST в Австрії

СЯЮЧІ АЛМАЗИ БЛИСКУЧИЙ ДИЗАЙН

F/LIST GmbH — всесвітньо відома компанія, яка робить ексклюзивним інтер'єр яхт, літаків та резиденцій. Розташована компанія в Томасбергу, Австрія. На ринку вона працює з 1950 року та має 800 співробітників. Компанія займається не лише виробництвом, а й монтажем власної продукції.

LEUCO — один з основних постачальників інструментів для обробки деревини та пластмас — надійний партнер F/LIST.

F/LIST створює багато незвичайних конструкцій. Лише для одного проекту вона може виготовляти до 300 різних поверхонь, які часто ще й лакують. Саме тому F/LIST купує багато різних незвичайних матеріалів. Але купувати недостатньо, їх потрібно ще й якісно обробити.

Керівник відділу виробництва Франц Хаусманн із 20-річним стажем роботи в F/LIST каже: «Ми маємо великий досвід і завжди випробовуємо нові методи обробки, але для наших завдань потрібні першокласні інструменти».

25 років ці інструменти компанії постачає LEUCO. Серед них — дискові пили для розкрою плит та пили для столярного круглопильного верстата, фугувальні фрези для крайколичкувальних верстатів та інструменти для ЧПК.



F/LIST використовує дискову пилу LEUCO DIAREX та алмазні дискові пили для розкрою плит для багатьох матеріалів навіть високоабразивних плит з видувного скла. Франц Хаусманн (ліворуч) та Роман Едельхофер (праворуч)

Звісно, всі ці інструменти обладнані алмазними різцями, оскільки інші не можуть впоратися з усіма вимогами компанії.

Асортимент продуктів LEUCO охоплює широкий спектр сучасних та інноваційних інструментів, за допомогою яких можна досягти ідеальної якості, високої продуктивності та економічної ефективності незалежно від того, що саме потрібно обробити: гомогенні матеріали, армовані пластмаси чи спеціальні композити. Навіть в екстремальних умовах інструменти працюватимуть прекрасно.



F/LIST використовує матеріали з вуглецевих волокон уже багато років. Гладких країв компанії вдається досягти завдяки LEUCO p-System з осьовим кутом 70°.



Це поєднання вогнетривкого центрального шару з високоякісним верхнім шаром — звичний матеріал для F/LIST. У цьому разі абразивне видувне скло поєднується з крихким шпоном. Форматна дискова пила LEUCO DIAREX справляється з цим матеріалом.



Різні типи деревини і шпону комбінуються з недеревними матеріалами та подрібнюються з декоративними вентиляційними отворами перед фарбуванням або лакуванням. Після нанесення покриття вони нарізаються на форми. Для цього F/LIST також використовує інструменти LEUCO.

Інновації — добре, революції — краще

Використання нестандартних матеріалів може бути проблемою: часто вони дорогі та їх важко дістати. Тому F/LIST не може собі дозволити виготовляти брухт. Але водночас якісна робота не повинна впливати на економічну ефективність.

«Потрібен баланс, — каже Франц Хаусманн, — p-System надає нам багато можливостей. Ми можемо вийти за рамки обмежень». Він має на увазі унікальний осьовий кут у запатентованого LEUCO інструменту, який встановив нові стандарти. Кут в безпрецедентні 70° пропонує винятково широкий спектр технологічних рішень, адаптованих до вимог, навіть якщо потрібно обробити велику кількість матеріалів. За цю революційну інструментальну технологію LEUCO отримала Німецьку інноваційну премію 2018. Але не це найважливіше для Франца Хаусманна: «Інструмент сам по собі не є вирішальним у нашій роботі. Нам потрібні професійні поради спеціалістів LEUCO, щоб ми завжди могли підкорегувати основні моменти у виробництві меблів, адже F/LIST буде використовувати все більше незвичайних матеріалів».

Шукати правильні рішення разом

Коли йдеться про створення вишуканих інтер'єрів, дизайнерам вже не вистачає стандартних матеріалів. Іноді вони ставлять доволі складні завдання, які потрібно реалізувати. Приміром, дизайнери хочуть, щоб бетон і плівка були з'єднані. А це означає, що й обробляти їх також потрібно разом.

Франц Хаусманн зазначає: «Ми це приймаємо і готові боротися з неймовірними викликами». Найбільший виклик — це протипожежний захист. Цей фактор треба обов'язково враховувати, продумуючи інтер'єр будівель чи яхт.

Франц Хаусманн досі згадує «найскладніший випадок»: композитний матеріал, що складається з плити з мінерального волокна, ламінату високого тиску (HP), крихкого дубового шпону та лаку високого блиску. Жодних інших варіантів матеріалу бути не могло, і ця плита повинна була мати протипожежний захист. Щоб працювати з цим матеріалом, потрібно було вміти якісно його обробити. Серйозне складне завдання.



Зріз верхніх шарів HPL, центрального шару із сотами, двокомпонентним заповненням країки після затвердіння. Для обробки F/LIST використовує дискову пилу LEUCO DIAREX.



Фанерований верхній шар та подвійне заповнення країв, чисто вифрезеровані, без пошкоджень з LEUCO p-System із затискною системою TRIBOS.



Чисті краї без пошкоджень та виривів у фанері вздовж та впоперек волокон, фрезерівка інструментами LEUCO, нестинг.

LEUCO
MAGENTIFY WOOD PROCESSING

Magentify your Expertise
Отримуйте максимум від ноу-хау LEUCO

Який інструмент для якого матеріалу?

→ www.leuco.com/products

- Скористайтесь фільтром «матеріал»
- Для звуження варіантів натисніть «Особливі матеріали виробника». Тут є рекомендації з обробки для матеріалів відомих виробників.

→ Телефонуйте

Технічні радники LEUCO з радістю допоможуть вам у виборі інструментів і дадуть відповіді на всі запитання.



Тел.: 0 800 408 800

Однак технічний радник LEUCO Роман Едельхофер був переконаним у тому, що все вийде: «LEUCO не вірить у те, що є щось, чого неможливо зробити. Тому ми завжди отримуємо результат».

Саме так все і відбулось. У Хорбі на полігоні для тестувань LEUCO перевіряли різні інструменти і розробили саме ті, які мають необхідний для цієї роботи набір характеристик. Довелося навіть обрати іншу конфігурацію верстата.

Справжня командна робота увінчалася успіхом!

Найкраще — це просто досить добре

Спеціалісти LEUCO надають інструкції з обробки нових матеріалів. Коли йдеться про надзвичайні вимоги F/LIST, ці інструкції не завжди допомагають, а часу на експерименти немає. Саме тому компанія надсилає власні матеріали до випробувального центру LEUCO. Там фахівці високого рівня працюють із цими оригінальними зразками плит, допоки не знайдуть найкраще рішення для їхньої обробки.

«Для нас центр тестування LEUCO є гарантією якості», — каже Франц Хаусманн. І не лише для F/LIST. Так само, як і для звичайних інструментів, варіанти, розроблені для особливих матеріалів, ретельно документуються. Зацікавлені користувачі можуть знайти рекомендації LEUCO для інструментів та матеріалів на вебсайті: www.leuco.com.ua

Партнерство, яке не знає кордонів

Оскільки клієнти хочуть мати «рішення під ключ», LEUCO також має дуже точне затискне обладнання в асортименті. F/LIST користується лінійкою продуктів LEUCO TRIBOS у всьому світі. Нещодавно розташована в Канаді компанія відчула вигоду від надзвичайно точної концентричності цього затискного обладнання.

F/LIST продовжує ставити перед LEUCO нові виклики, а LEUCO прагне підтримувати F/LIST оптимальними інструментальними рішеннями, щоб компанія підвищувала свою конкурентноспроможність. Це лише частина результатів спільного партнерства, яке обидві сторони хотіли б продовжити ще на 25 років.

LEUCO ТРЕНУЄ НОВАЧКІВ У F/LIST

Найважливіше — це якість. Від початку. На F/LIST це відчувають особливо. Тому фахівці компанії також проходять навчання від LEUCO. Вони дізнаються, що багато випробувань проводиться для вирішення проблем обробки широкого спектра матеріалів, які використовує компанія. На місці, в теорії та на практиці. Зокрема, використання інструментів з алмазними різцями є одним із рішень, яким передували численні випробування. Ці інструменти настільки «чутливі», що для їхнього використання потрібні особливі знання. Як тільки фахівці їх отримують, інструменти винагороджують компанію бездоганною продуктивністю.



Із затискною системою TRIBOS нова фреза LEUCO DIAREX з великим осьовим кутом отримує високу концентричність на верстатах з ЧПК. Франц Хаусманн (ліворуч), Роман Едельхофер (праворуч)

Дискові пили DIAREX DP

СПЕЦІАЛІСТИ В УСЬОМУ

Незважаючи на те, що вони дорожчі, ніж інструменти HW, з фінансової точки зору доцільно використовувати дискові пили DIAREX DP на столярних круглопильних верстатах та вертикальних розкрійних центрах. У довгостроковій перспективі вони більш економічно вигідні та краще працюють, перевищуючи термін служби дешевших пил у 20 разів. Упродовж усього часу їхньої роботи оператору не доведеться працювати з тупими пилами, турбуватися щодо заміни та всього, що це тягне за собою. Це спрощує роботу, зменшує кількість браку та заощаджує час.

DIAREX DP досягає нового кращого рівня якості у різанні завдяки спеціальному розміру зерна. Ця надзвичайно дрібнозерниста пила дозволяє отримувати більш чіткі краї під час різання. Деякі частини ріжуться одразу з фінішною якістю. Завдяки оптимізованим стружковим пазухам, дискова пила DIAREX ріже тихіше, ніж інші. Це зниження рівня шуму створює більш приємну робочу атмосферу.

Є три типи дискових пил DIAREX. На кожному з них використані різні сорти алмазу, відповідно до сфери застосування пил та геометрії її зубів. Геометричність зубів оптимізується залежно від їхньої кількості, форми та комбінації.

DIAREX HR (праворуч) — універсальна пила, придатна для обробки різних матеріалів. Рекомендуємо використовувати для деревоволокнистих плит, абразивних та твердих пластмас, наприклад вуглепластику, склопластику або магнітних дощок. Дискові пили DIAREX DA-F-FA (у центрі) дозволяють досягати високої якості на ламінованих меламіном або HPL панелях. DIAREX TR-F-FA (ліворуч) розроблені для необлицьованих пресованих плит ДСП та МДФ-плит. Це різноманіття дозволяє LEUCO підбирати ідеальний варіант для задоволення будь-яких вимог. Інвестиція, яку варто зробити.

Нова дискова пила від LEUCO

ЧИСТА ОБРОБКА ПЛАСТИКОВИХ МАТЕРІАЛІВ

NEW!

Відмінної якості різання пластикових матеріалів можна досягти завдяки новій пилі від LEUCO. Вона дозволяє обробити пластикові матеріали практично без слідів від пили, і в більшості випадків після неї не потрібно додаткової обробки.

Для того, щоб створити цю інновацію, LEUCO розробила особливу геометрію зубів спеціально для пластикових матеріалів і для термопластику також. У цих пил дуже малий крок зуба, так що навіть на дуже тонких пластикових панелях не залишається слідів різання. Окрім того, вони мають високу якість, найвищий рівень продуктивності відносно допустимих відхилень і концентричності пили. Версія зі зниженим рівнем шуму працює без вібрації. Завдяки слоту розширення та спеціальним лазерним орнаментам гаситься вібрація та досягається плавний хід. Завдяки цьому оптимізується якість різання. А ще пила працює майже безшумно, що особливо позитивно впливає на оператора машини.

LEUCO пропонує пили HW для пластикових матеріалів діаметром 303 мм, які можна використовувати на столярних круглопильних верстатах та вертикальних розкрійних центрах.

У меблевій промисловості, наприклад, використовується дедалі більше пластикових матеріалів, які можна обробити з відмінною якістю завдяки нашій пилі.

Нова дискова пила для пластикових матеріалів, передусім, спеціаліст з усіх видів плоских пластикових панелей, приміром скляного ламіналу та багатьох термопластиків.



Обробка композитних матеріалів

МАТЕРІАЛИ МАЙБУТНЬОГО

Надзвичайно легкі та водночас надійні матеріали є фундаментальними стовпами аерокосмічної промисловості, електронної мобільності та багатьох інших сфер.

«Композити» – термін, який використовується для опису найбільш сучасних високопродуктивних матеріалів, що в основному використовуються для легких конструкцій. Як правило, вони складаються з вуглецевих, скляних або арамідних волокон у поєднанні з термореактивними пластиками або термопластиками. Ці армовані волокном пластики часто перетворюють на сендвіч-матеріали з легкими металами (алюміній, титан) або сотовими панелями.

Різнання композитів є надзвичайно складним через їхню волокнисту неоднорідну структуру. Вуглецеве волокно, наприклад, надзвичайно тверде і абразивне, пластик м'який і чутливий до тепла. Хорошої якості різання без пошкоджень на краю, виступаючих волокон або розшарування досить важко досягти. Крім того, проблемою є і термін служби інструменту.

LEUCO пропонує дві вирішальні переваги

Деревина, основна компетенція LEUCO, – волокнистий матеріал. Деревина і описані композити мають дещо подібне. Подрібнення волокнистого пластику є частиною щоденної роботи LEUCO.

Багато інструментів для обробки композитів пішло від тих, які застосовуються для обробки металу. Полікристалічні інструменти з алмазними різцями (DP) часто доступні лише з простою геометрією зубів. LEUCO вже кілька десятиліть виробляє інструменти DP, навіть з екстремальними осьовими кутами і дуже малими діаметрами, що робить можливим поєднання дуже складних геометрій та довгого терміну служби. Залежно від застосування непокрите або вкрите твердосплавні різальні матеріали, а також DP є більш-менш придатними для обробки подібних матеріалів. Враховуючи всі аспекти, DP пропонує більше переваг, і тому LEUCO покладається на цей різальний матеріал.

Спеціально адаптовані інструментальні рішення для фрезерування, свердління та зенкування композитів

Від стандартного двостороннього різця з прямою віссю та різця з великою кількістю різальних граней до запатентованого різця p-System: LEUCO пропонує правильний інструмент для всіх. Різальна фреза LEUCO DP має осьовий кут $\geq 55^\circ$. Ця унікальна характеристика дозволяє одночасно забезпечувати відмінну якість різання та тривалий термін служби. Навіть жорсткі арамідні волокна не є проблемою. Залежно від конструкції фреза p-System підходить для широкого спектра матеріалів.

Як компресійна фреза, вона може використовуватися, наприклад, для створення ідеальних зовнішніх і внутрішніх контурів або розділових розрізів. Як пазувальна фреза, вона чудово підходить для обрізання або формування функціональних поверхонь.

Свердління в композитних матеріалах призводить до значного зносу звичайних твердосплавних сверدل або проблеми виникають при вході та виході свердла з матеріалу. Тому LEUCO спирається на запатентоване високоефективне свердло.

Завдяки спеціальному різцю, сила різання при свердлінні значно знижується, волокна верх-

Компресійна фреза LEUCO p-System DP діаметром 6 мм (ліворуч) та високопродуктивне свердло VHW DP (праворуч)



Кінцева пазувальна фреза LEUCO
p-System DP діаметром 8 мм



Компресійна фреза з великою кількістю
зубів DP діаметром 6 мм

Двостороння кінцева фреза
діаметром 4 мм

ніх шарів натягуються і розрізаються, перш ніж розпочинається основний процес свердління. Це дозволяє уникнути розшарування, пошкоджень та виступаючих волокон, а також зростає термін служби інструменту, і він постійно забезпечує високу якість свердління.

Процес **розпилювання** є дуже ефективним і економічним для прямих поділів. Він може замінити фрезерування або обрізання. Пили LEUCO забезпечують хорошу якість різання при високих швидкостях подачі. А запатентована система LEUCO nn-System та LEUCO g5-System фіксують матеріали перед різанням і так досягають кращої якості розпилу.

Необхідно враховувати всі фактори, щоб можна було знайти функціональне та економічне рішення!

ЗАТИСКНІ
ЕЛЕМЕНТИ
ДЛЯ
ІНСТРУМЕНТУ



СКЛАД
МАТЕРІАЛУ

**ЕФЕКТИВНЕ ТА
ЕКОНОМІЧНЕ – ВСЕ В
ОДНОМУ РІШЕННІ ДЛЯ
КЛІЄНТІВ**

ВИМОГИ ДО
ОБРОБКИ



ЗАТИСКАЧ
ДЛЯ МАТЕРІАЛУ



Дискові пили для розкрою плит Q-Cut G6

ДОВГОТРИВАЛЕ ЖИТТЯ РІЗЦІВ ТА ОПТИМАЛЬНА ЯКІСТЬ РІЗАННЯ

Розкрій ламінованих панелей із найкращою якістю — це суперсила твердосплавної Q-Cut G6 від LEUCO. Ця дискова пила має довготривале життя різців. Q-Cut G6 є частиною лінійки Q-Cut. Її особливості — фінішна якість різання.

Q-Cut G6 — стандартний інструмент для горизонтальних розкрійних центрів. Сильні сторони цієї пили стають особливо очевидними, коли потрібно розрізати ламіновані композитні дошки на основі деревини. Окремі панелі чи пакети висотою різання до 80 мм можуть оброблятися з ідеальною якістю. Q-Cut G6 має більший термін роботи різця, ніж це було раніше. Покращення досягається завдяки оптимізації особливо плавної геометрії зубів та використанню спеціального твердого сплаву для різців. Реалізація цих двох заходів дозволила отримати найдовший термін життя різців дискової пили, якого LEUCO могла досягти з твердосплавними зубами для композитів на основі деревини, і ще й з відмінною якістю різання.

Висока якість та низький рівень шуму

Одним із факторів, які впливають на високу якість обробки панелей з Q-Cut G6, є жорсткий корпус інструменту. Це призводить до плавного ходу та низь-

кого рівня вібрації, а отже, і підвищеної точності розпилювання. Крім того, пила стійка до поломок і ударів сторонніми предметами. LEUCO не лише удосконалила пилу та створила Q-Cut G6, а й розробила Q-Cut G6 nn-System. Абревіатура «nn» означає «без шуму». Стандартна версія і така тиха завдяки своєму корпусу зі зниженим рівнем вібрації. А завдяки зменшеним стружковим пазухам Q-Cut G6 nn-System на холостому ходу працює ще тихіше. Турбулентність, яку генерують інструменти, зменшується і приводить до зниження рівня шуму.

Чудова фінішна якість обробки для будь-якого завдання

Лінійка Q-Cut складається з чотирьох типів пил, які демонструють високу якість різання на горизонтальних розкрійних центрах. Усі ці пили мають корпус інструменту зі зниженим рівнем вібрації. Конфігурація інструменту відрізняється залежно від матеріалу, який підлягає обробці.

Q-Cut G6 найбільш використовувана пила цієї лінійки. Для багатьох столярних цехів та виробників меблів вона є стандартним інструментом для розкрою ламінованих панелей. Пила має діаметри від 280 до 520 мм. G6 має два провідних зуби з підвищеною продуктивністю різання та чотири наступних зуби, які забезпечують тривалу експлуатацію пили.

Q-Cut G6 nn-System відрізняється нижчим рівнем шуму під час роботи з аналогічним результатом обробки.

Q-Cut G5 має один провідний зуб і чотири наступних, які йдуть за ним. Така конфігурація зубів використовується для обробки фанери, шпонованих деревних матеріалів, панелей з чутливим верхнім шаром, а також легких панелей.

Q-Cut K — це спеціальний інструмент для панелей, на яких не залишається відбитків, та пластикових панелей.

В лінійці Q-Cut деревообробні компанії можуть знайти правильний інструмент для будь-якого розкрійного процесу для фінішної якості: Q-Cut K, Q-Cut G5, Q-Cut G6 Q-Cut та G6 nn-System (зліва направо)

Спеціалісти компанії Jochen SCHMÜSER перейшли на пили DP з покриттям від LEUCO

LEUCO відтепер пропонує алмазні дискові пили для розкрою зі спеціальним захисним покриттям. Це гарантує значно довше життя різців.

Це цікаво всім, хто працює з не-вкритими, вкритими або волокнистими панелями на дерев'яній основі. Jochen Schmöser в Голленштедті вважає це покриття супероривим навіть при роботі з HPL.

«Ми використовуємо ці пили впродовж останніх трьох років. Вони працюють на 50 відсотків довше, ніж інші подібні алмазні пили. Вони також забезпечують надзвичайно хорошу якість різку, що відзначив керівник виробництва Jochen Schmöser Клаус Мюллер. Приміром, компанія ріже HPL на трьох горизонтальних розкрійних центрах до точних розмірів для оптової торгів-



Ярек Мусіал — експерт у різанні HPL до точних розмірів



КОРИСТУВАЧІ В ЗАХВАТІ ВІД АЛМАЗНИХ ДИСКОВИХ ПИЛ ІЗ ЗАХИСНИМ ПОКРИТТЯМ

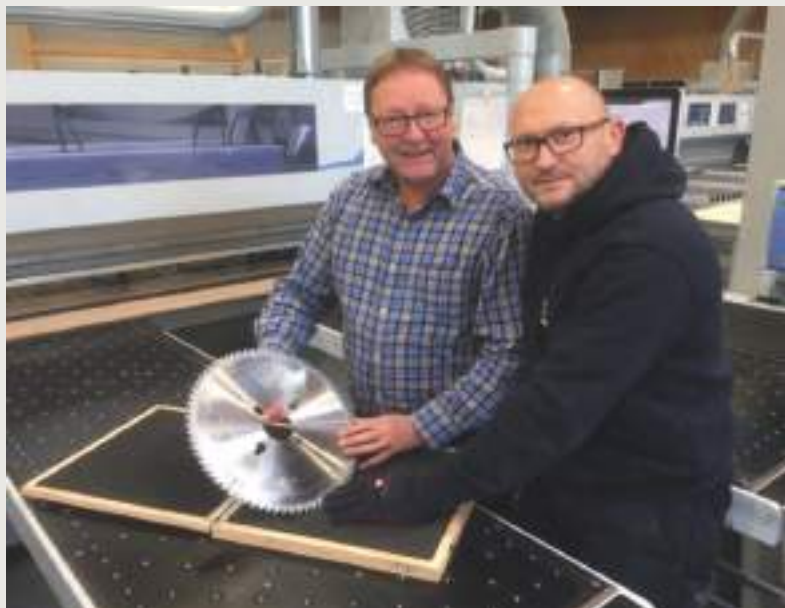
гівлі. Сфери застосування стійких до зовнішніх впливів секцій охоплюють облицювання фасадів, приватних балконів та створення стільниць. Розрізання HPL матеріалів — доволі складне завдання. Переваги покриття допомагають людям, які обробляють інші матеріали, приміром ламіновані або волокнисті панелі. LEUCO створила лінійку дискових пил з покриттям, що охоплює всі сфери.

Багато переваг

Усі користувачі можуть отримати багато переваг від алмазних дискових пил із покриттям. Ці переваги охоплюють досить довготривалий термін служби різців, фінішну якість різання та тиху роботу. Захисне покриття на алмазі істотно розширює вже й без того тривалий термін служби пил та поліпшує їхню продуктивність на лінійний метр ще на 50 відсотків. Різ пил з покриттям чистий та не гофрований. Пила працює дуже плавно, а користувачі відчують переваги більшої потужності та якості різання. Ці переваги зберігаються протягом усього терміну служби інструменту.

Відсутність налипання

Кожен, хто має справу з HPL, отримує ще одну перевагу: шар покриття інструменту запобігає можливому налипанню смоли. За пиляння іншими пилами смола в панелях HPL може розплавлятися і налипати на пилу. Це призводить до необхідності часто замінювати інструмент. Крім того, пилу потрібно відправляти на чистку або повторне зоточування. Спеціаліст компанії Jochen Schmöser знайшов спосіб розв'язання цієї проблеми: «Раніше ми використовували твердосплавні та алмазні пили. Ми зіткнулись із налипанням смоли на пилу, що викликало дроблення. Однак нам потрібна дуже гарна якість. Тому ми почали шукати щось краще. Завдяки цим пилам з покриттям ми отримали саме те, що нам потрібно», — пояснює Клаус Мюллер.



Клаус Мюллер (ліворуч) та Ярек Мусіал стали першими користувачами пил із покриттям. Вони досі задоволені довготривалим терміном життя різців та досить низьким рівнем шуму

Приємна тиша під час експлуатації

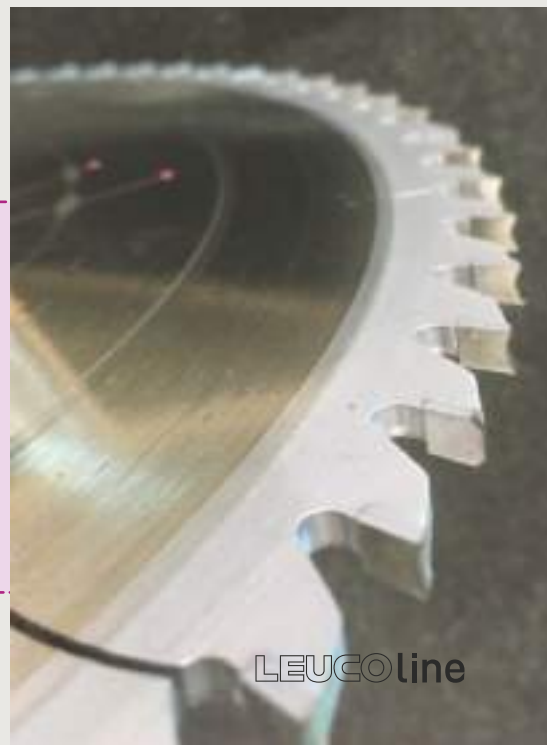
Усі ці пили мають ще одну перевагу: вони приємно тихо працюють. Цього вдалося досягти завдяки лазерним орнаментам, розташованим у спеціальній послідовності, які забезпечують зниження вібрації. До того ж ці орнаменти мають спеціальне наповнення, яке також впливає на зниження вібрації на корпусі пили. Jochen Schmöser використовує пили діаметром 350 мм. «Тепер на виробництві значно тихіше, ніж було раніше», — відзначає Клаус Мюллер. Оператор, який щодня працює за верстатом, також виграє від цього. Schmöser дійсно цінує ці численні переваги і настільки переконана в якості, що використовує лише пили DP із покриттям для обробки HPL.

Лінійка інструментів DP із покриттям

Окрім LEUCO майже жоден інший виробник у цьому секторі не пропонує поєднання алмазних різців та покриття корпусу дискових пил. SCHMÜSER використовує пили з покриттям із формою зубів HR-TR (дупловіт по задній грані, трапеція).

Цей варіант підходить для розкрою панелей HPL або полімерних матеріалів. Якщо Ви хочете отримати фінішну якість обробки вкритих та непокритих панелей на основі деревини, то обирайте G6. Вони забезпечу-

ють дуже високу якість при індивідуальному або пакетному розкрої до 80 мм. Фінішний різ у волокнистих дерев'яних панелях, таких, як ті, що використовуються для столярних виробів, приміром, фанері та легких панелях забезпечується пилами G3. Всі наведені зразки пил відрізняються різними геометриями зубів, кожна з яких оптимізована LEUCO, щоб відповідати різним сферам застосування. Пили DP з покриттям доступні в різних розмірах.



LEUCO nn-System DP flex: Лінійка пил з багатьма перевагами та широким спектром застосування

ПРАВИЛЬНА ПИЛА ДЛЯ БУДЬ-ЯКОЇ МАШИНИ

З дисковими пилами LEUCO nn-System DP flex користувачі отримують переваги довгого терміну служби різців, високої якості різання без сколів та чудовий зріз. Крім того, нею можна обробляти величезну кількість різних матеріалів. А робота її макси-мально тиха. Ці пили доступні з різними діаметрами та підходять для багатьох типів машин. Наприклад, форматних верстатів, вертикальних розкрійних центрів або ЧПК.

У самій назві nn-System DP flex від LEUCO «nn» означає «без шуму». Це система, яка працює з максимально можливим тихим рівнем шуму. Не всі пили абсолютно безшумні, але вони надзвичайно тихі, бо уникають раптових, вибухових шумів. Маленькі стружкові пазухи та невеликі зуби забезпечують необхідний результат. DP — це аббревіатура, яка означає алмаз — жорсткий різальний матеріал, який сприяє тривалому терміну служби інструменту та забезпечує виняткову якість різання. Чистий і точний різ також досягається завдяки спеціальній геометрії зуба із заглибленням в задній частині (HR). Зуби цих пил дуже гострі, а їхня геометрія забезпечує істотне зниження тиску і май-

же повністю позбавляє від віддачі під час роботи. Леза в nn-System DP flex неймовірно тонкі з шириною різання всього 2,5 мм. Це також означає, що вони чинять менше тиску і відповідно потребують менше потужності.

Flex означає, що пила гнучка в плані різноманіття матеріалів, які може обробити, та верстатів, на яких може працювати. Ці дискові пили універсальні та можуть використовуватися майже на всіх існуючих матеріалах і придатні до дворазового переточування. LEUCO пропонує різні діаметри дискових пил залежно від конкретного випадку.

Тиха та тривала робота на прохідних верстатах

Пила здатна працювати максимально довго на прохідних верстатах. Звичайні пили під час роботи створюють доволі голосні та неприємні шуми, свистять. Навіть маленькі пили можуть створювати гучний шум. Пила nn-System DP flex працює з прийнятним рівнем шуму і не створює дискомфорту.

Експертам LEUCO вдалося знизити рівень шуму на холостому ходу: на 6 дБ (А) менше порівняно зі звичай-

ними алмазними пилами. Саме так nn-System DP flex забезпечує тиху робочу атмосферу, яка покращує самопочуття, а отже і якість роботи працівників. Пили цієї серії мають невеликі стружкові пазухи, що зменшує рівень турбулентності, а це в свою чергу і впливає на зниження рівня шуму. Результат: надзвичайна тиша на холостому ходу та під час роботи інструменту. На холостому ходу показник шумності залишається в межах 70 дБ (А). Це дорівнює шуму, який спричиняє робочий пилосос. А значить оператору не потрібно постійно носити засоби для захисту органів слуху.

Чудова якість різання на верстатах з ЧПК

Завдяки високій якості різу, яку забезпечує пила, nn-System DP flex дуже добре підходить для роботи на верстатах з ЧПК. Наприклад, для тих, хто різє панелі до точних розмірів або для ідеальних скосів — це найкраще рішення. Для цієї категорії машин LEUCO пропонує пили діаметром від 180 до 300 мм. Так само, як і спеціальна геометрія зубів, тонкий дизайн корпусу з шириною пропилю 2,5 мм надає безмежні переваги в тому, що стосується саме якості різання. Приміром, під час обробки стандартних панелей на основі деревини з або без покриття та масивній деревині. Користувачі систем ЧПК також цінують, що однією пилою можна обробити велику кількість матеріалів в ненав'язливому шумі і те, що nn-System DP flex має надзвичайно довготривалий термін експлуатації.

➤ Кожен, хто використовує пили для розкрою плит на великих обсягах, надзвичайно виграє з пилою nn-System DP flex. Вони — ідеальний вибір для тих, хто хоче різати багато різних матеріалів.

Обробка різноманітних матеріалів та довге життя зубів

Кожен, хто використовує пили для розкрою плит на великих обсягах, надзвичайно виграє з пилами nn-System DP flex.

Вони — ідеальний вибір для тих, хто хоче різати багато різних матеріалів. Приміром, їх можна використовувати для обробки масивної деревини, панелей з покриттям, пластмас та абразивних матеріалів, таких, як матеріали на мінеральній основі та деревоволокнистих цементно-зв'язаних матеріалів. Ця пила також ідеально підходить для розкрою магнітних плит, композитних матеріалів та видувного скла. Зрізи заготовок відповідатимуть високому стандарту якості.

Широкий діапазон застосування цієї пили досягається завдяки

геометрії зубів з увігнутою задньою гранню, малій ширині пропили та алмазним різальним матеріалам. Довгий термін служби зубів також досягається завдяки особливій геометрії, яка значно знижує абразивний знос. Це також знижує до мінімуму потребу заміни пили, яка раніше була доволі частим та часозатратним процесом. Для форматно-розкрійних верстатів LEUCO пропонує пили nn-System DP flex з діаметром від 250 до 350 мм.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ:

Для столярних круглопилих верстатів LEUCO рекомендує використовувати пили nn-System DP flex з відповідним розклинювальним ножом та підрізною пилою. LEUCO може забезпечити користувачів необхідними супровідними аксесуарами. Розклинювальний ніж для цих пил повинен бути в межах 2.0 та 2.4 мм товщини. Відповідна дискова пила для різання без сколів з обох сторін повинна мати діаметри від 120 до 125 мм. Алмазна підрізна дискова пила має невеликі стружкові пазухи та конічний зміннокопий зуб.



Пила nn-System DP flex — універсальна для багатьох матеріалів



LEUCO nn-System на верстаті з ЧПК: Чистий скіс на видувному склі з фанерою з обох боків

Підказка від LEUCO

Пила nn-System DP flex (ліворуч) — ідеальна для користувачів, які хочуть заглушити гучний звук роботи пил. На відміну від DIAREX HR (праворуч) вона також підходить для використання на верстатах з ЧПК. Крім тихої роботи, її особливість полягає також і в тому, що вона чисто обробляє велику кількість матеріалів.

LEUCO DIAREX HR — чудовий вибір для підприємств, які не терплять компромісів у тому, що стосується терміну служби інструменту. Ця пила надійніша та може частіше заточуватися. DIAREX HR є хорошим вибором для обробки великої кількості одного матеріалу, а також вона створює помірний рівень шуму.



Подрібнювачі PowerTec airFace

«БІГУНИ НА ВЕЛИКІ ДИСТАНЦІЇ» З ДОВГОТРИВАЛИМ ТЕРМІНОМ СЛУЖБИ



Завдяки високій продуктивності та довгому терміну життя зубів PowerTec — один із найкращих подрібнювачів, виготовлених LEUCO. Найновіша версія пили airFace має навіть довший термін життя зубів. Постійна ширина різання та зручність використання для панельних матеріалів з різними покриттями — додаткові переваги PowerTec.

Завдяки придатності для високих швидкостей подачі та довгому життю різців, LEUCO PowerTec — один із найвідоміших інструментів у галузі дизайну меблів та кухонь. Цей подрібнювач з легкістю працює зі швидкістю подачі до 100 м/хв для панелей товщиною 8 мм. Термін служби різців нової PowerTec airFace більший на 15 відсотків завдяки спеціальній геометрії. Своєю чергою таке підвищення терміну служби різців означає вищу продуктивність інструменту.

Плавний хід PowerTec завдяки раціоналізованому дизайну

Для поліпшення рівня шумності PowerTec обладнаний спеціальним покриттям airFace, яке оптимізує потоки повітря. Цей дизайн має канавки на корпусі, які направляють потоки повітря навколо інструменту. Завдяки цьому знижується рівень шуму.

Ще одна особливість PowerTec у тому, що він має оптимізовану плавну роботу. Порівняно зі звичайними подрібнювачами, цей має наполовину менше зубів. А це також означає зменшення турбулентності. Перевагу в користуванні також надає розташування двох різальних граней поруч. Це забезпечує фінішну якість крайки та попереднє підрізання. Зниження шуму досягається не лише завдяки спеціальному дизайну airFace, а й зменшеній кількості зубів, які входять у матеріал.

Подрібнення ламінованих панелей швидко та із захистом матеріалу

PowerTec ріже матеріали з твердим та чутливим покриттям, глянцевою покриттям, приміром, захищеним від слідів відбитків пальців. Навіть на високих швидкостях подачі цей подрібнювач може давати постійно високу якість оброблюваної поверхні.

Крім цих переваг користувачі PowerTec можуть оцінити постійну ширину різання, яка залишається однаковою протягом усього життя інструменту. Різальні крайки багатьох подрібнювачів стають тоншими після кожної заточки і вже не забезпечують початкової ширини різання. А ширина різання PowerTec airFace залишається однаковою впродовж усього терміну служби інструменту.

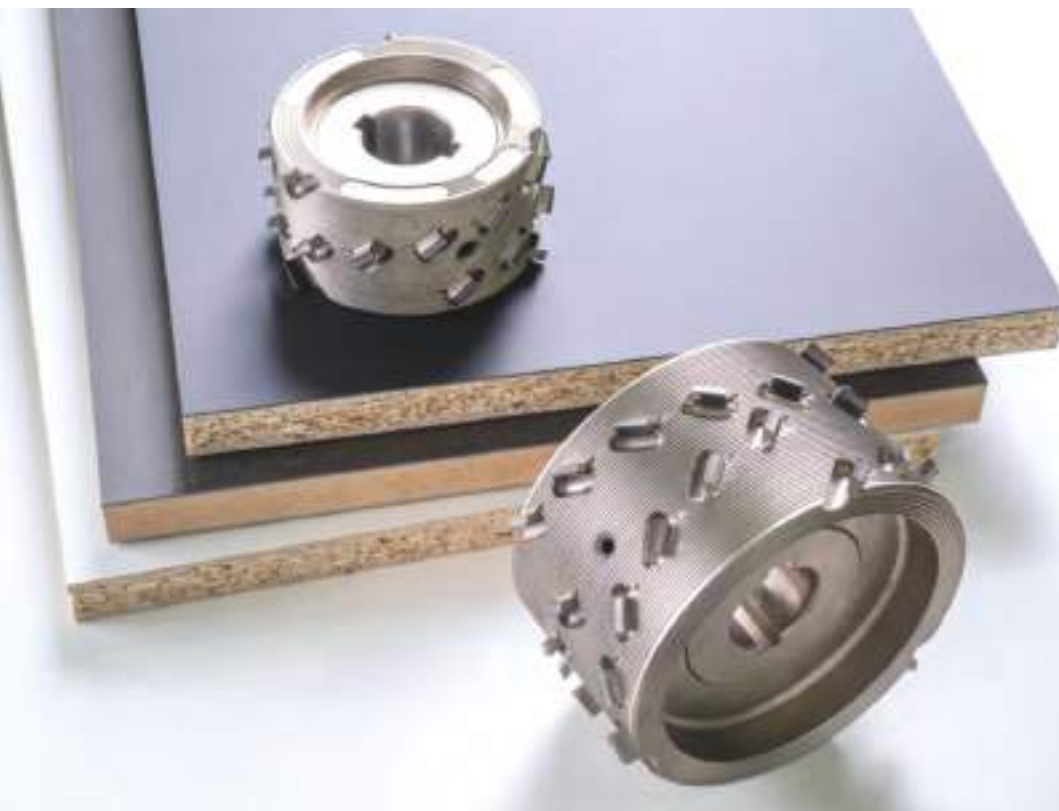
Преміум подрібнювачі PowerTec airFace S

LEUCO
- powertec
airface S

PowerTec airFace S від LEUCO успішно поєднує дві переваги подрібнювачів: високу швидкість різання та довготривалий термін служби. PowerTec airFace S обладнаний великою кількістю різальних крайок. Завдяки цьому він досягає більшої швидкості обробки матеріалу порівняно з і так уже потужною базовою моделлю. Товщі різальні крайки DP забезпечують вищу стійкість зубів, зменшення зносу та триваліше життя інструменту.

LEUCO
- powertec
airface

Нова версія подрібнювача PowerTec забезпечує швидкість подачі до 100 м/хв для панелей заготовки не менш ніж 8 мм. Завдяки спеціальній геометрії зубів термін служби різців PowerTec airFace може бути більшим на 15 відсотків. Корпус інструменту оснащений чудовою поверхнею airFace, яка дозволяє знизити шум.



LEUCO
DIAREX
airFace

Фреза LEUCO DIAREX з низьким рівнем шуму під час роботи є оптимальним вибором для різних матеріалів за високих вимог до якості.

Прохідна обробка з DIAREX airFace від LEUCO

МАКСИМАЛЬНО УНІВЕРСАЛЬНІ ФРЕЗИ

Деревообробні компанії використовують дедалі більше різноманітних матеріалів. Фреза LEUCO DIAREX airFace ідеально підходить для прохідної обробки широкого спектру матеріалів завдяки своїм функціям.

Нові матеріали ставлять нові виклики перед торгівлею та промисловістю. Нині ДСП для кухонь та меблів, матеріали для магазинів та виставкових стендів мають різні покриття, приміром, протипожежне, абразивне та покриття, на якому не залишається відбитків. Більшість цих покриттів складніші або жорсткіші, ніж деревина. Та й сама деревина може мати різні ступені жорсткості. Фреза для таких панелей повинна обробляти різні матеріали однаково якісно.

Фреза LEUCO DIAREX airFace — універсальний інструмент, який може впоратися з подібними викликами. Вона здатна обробляти багато ламінованих плит із різними особливостями з однаково хорошим результатом. Це означає рівномірну, плавну обробку без сколів.

Ідеально підходить для широкого спектра ламінованих панелей

Особливий осьовий кут різальних граней в 48°, використаний в LEUCO DIAREX airFace, довів, що вона є однією з універсальних інструментів на багатьох тестах, які проводилися в тестовому центрі LEUCO. Цей кут гарантує високу якість різання у поєднанні з довгим терміном життя різальних граней, а отже економічну ефективність. Це робить LEUCO DIAREX airFace чудовим вибором для компаній, які по черзі обробляють різні панелі і висувають високі вимоги до якості.

Зменшення шуму завдяки airFace

Ще однією перевагою LEUCO DIAREX airFace є зниження шуму на холостому ходу та під час роботи завдяки унікальній конструкції інструменту airFace. Краї стружкових пазух не прямі, а викривлені і розміщені з невеликими інтервалами. Тому потоки повітря направлені по канавках, що значно знижує шум, який вони генерують. Канавки на поверхні інструменту також забезпечують відсутність турбулентності навколо нього. На створення цього дизайну розробників надихнули сови, які безшумно літають. На холостому ходу ці фрези шумлять на 2дБ менше, ніж інші.



» Так, фреза LEUCO DIAREX airFace є цінним поповненням інструментів на виробництві. Заготовки можуть змінюватися — DIAREX airFace залишається на верстаті в більшості випадків.

Компенсація балансу для фрез

ІДЕАЛЬНІ ІНСТРУМЕНТИ ЗАВДЯКИ РОЗУМНОМУ БАЛАНСУВАННЮ

Разом із впровадженням особливого дизайну поверхні інструментів airFace для фрез, LEUCO модифікувала метод балансування. У корпусі інструменту висвердлюється кілька отворів у вибраних точках. А це означає, що на поверхню інструменту здійснюється мінімальний вплив.

Особливості поверхні airFace включають наявність канавок на корпусі фрез, які гарантують впорядкованість потоку повітря, що впливає на зниження шуму під час роботи інструментів. Для того, щоб якомога менше пошкодити цю поверхню, LEUCO розміщує отвори для встановлення балансувальних гвинтів в спеціально визначених точках. Незбалансованість можна легко компенсувати, змінивши налаштування встановлених гвинтів. LEUCO використовує цей метод для інструментів Diamax airFace, Diarex airFace та SmartJointer airFace.

Балансування за допомогою гвинтів, а не отворів

Фугувальні фрези, так само, як і фрезерні інструменти LEUCO, балансуються перед доставкою. Це гарантує плавну роботу, так щоб і двигун, і шпиндель не пошкодилися від нерівномірного ходу. Як правило, балансування здійснюється кількома симетричними просвердленими отворами в корпусі інструменту. Вилучений у такий спосіб матеріал дозволяє компенсувати дисбаланс. Однак ці отвори погіршують рівномірність потоку повітря навколо інструменту. Саме тому LEUCO змінила метод балансування зі звичайних отворів на балансувальні гвинти. Ці

балансирувальні отвори просвердлюються LEUCO в точках, які підходять для цього з конструктивної точки зору.

Коли використовуються балансувальні гвинти, нікелевий шар залишається непошкодженим

Цей спосіб балансування запобігає утворенню корозії. У виробництві інструментів балансування — останній етап виробництва перед доставкою. Свердління отворів руйнує нікелевий шар, який захищає інструмент від корозії. А отвори для гвинтів висвердлюються перед нікелюванням. Інструменти, збалансовані у такий спосіб, навіть більш стійкі до корозії.

Якщо в інструмент вкручені розбалансувальні гвинти, вони мають жовту або червону позначки. Після кожної заточки інструменти балансуються знову. Саме для цього і робляться спеціальні позначки на розбалансувальних гвинтах. І без нових отворів інструменти матимуть чудову якість балансування.



LEUCO оптимізувала метод балансування фрезерних інструментів. Тепер LEUCO використовує гвинти (праворуч) замість балансувальних отворів (ліворуч), які розміщені в місцях, що підходять для цього з конструктивної точки зору.

Фреза SmartJointer airFace

ЗАВЖДИ ГОТОВІ ДО РОБОТИ

Типі різці на фрези SmartJointer від LEUCO користувач може замінити на гострі самостійно. Завдяки цьому інструмент знову доступний для роботи в найкоротший термін.

Змінні ножі SmartJointer пропонують деревообробним компаніям найвищий ступінь гнучкості. Різці інструменту можна легко і швидко замінити. Точне позиціонування гарантує постійну високу якість фрезерування. Завдяки постійному діаметру SmartJointer можна використовувати одразу після заміни різця без регулювання машини. Заміна різців на місці також знижує витрати, оскільки користувачеві доводиться купувати лише один інструмент або один набір інструментів на машину.

Кілька простих кроків, ніякої спеціальної кваліфікації не потрібно

Заміна надзвичайно проста. Спочатку фрезу очищають стисненим повітрям та спреєм для очистки. Гвинти, якими прикручені різці, можна відкрутити шестигранним ключем. Для затягування вставлених гвинтів достатньо динамометричного ключа. Завдяки триточковій опорі положення різців точно визначене. Тому подальше балансування не потрібне.

Різець і стружковий пазух замінюються разом

Різці і стружкові пазухи є частиною фрези, яка найбільш схильна до зношування. Оскільки різець і стружкова пазуха схильні до зносу і на SmartJointer утворюють одну конструктивну одиницю, то вони замінюються разом. Переваги: завдяки високій стабільності цих двох елементів якість обробки постійно гарантовано висока. Крім того, полегшений алюмінієвий корпус інструменту майже не зношується. Це означає, що він має тривалий термін служби.

Переваги з першого погляду

- | Заміна відбувається швидко і легко на місці
- | Різець і стружковий пазух утворюють одну конструктивну одиницю
- | Завдяки точній фіксації не потрібне балансування
- | Потрібен лише один інструмент або набір інструментів на одну машину
- | Постійний діаметр фрези, не потрібно регулювати машину після заміни різців
- | Легкий алюмінієвий корпус із багатьма можливостями
- | Дуже тиха

LEUCO
smart
jointer airface



Стабільність дуже висока. Після заміни різця (2), якість фрезерування інструменту, яку нової фрези (1).



Заміна різця на SmartJointer відбувається легко, швидко і точно: для того, щоб відкрутити гвинти, потрібен шестигранний ключ. Після цього різці витягуються, стружкові пазухи чистяться і вставляються нові різці. Спеціальних навичок чи обладнання не потрібно.





В арсеналі Ruppel кілька прохідних верстатів. Упродовж кількох років менеджер з виробництва Петер Шульц (ліворуч) та експерт з інструментів LEUCO Хайко Шнес використовували алмазну SmartJointer на крайколичкувальному верстаті. Раніше Шульц намагався підбирати партії відповідно до товщини панелей, що ускладнювало процес обробки. Використання SmartJointer зараз дозволяє їм обробляти матеріали гнучко та оперативіно відповідно до потреб виробництва

Рішення на користь чудової інструментальної концепції

ЯК РІШЕННЯ НА КОРИСТЬ SMARTJOINTER airFace ЗМІНЮЄ ВСЕ

Компанія Ruppel GmbH в Лауда-Кенігсгофен розраховує на SmartJointer airFace від LEUCO. Цей інструмент не потрібно замінювати повністю, а лише змінити різці. Кілька простих рухів, на місці. Тому SmartJointer airFace завжди готова до роботи, а це дає великі та важливі переваги.

Маючи 200 співробітників, Ruppel виробляє торговельне обладнання та меблі як в ексклюзивному одиничному варіанті, так і серійно. На виробництві, зокрема, є і верстати з ЧПК, прохідні машини, в тому числі крайколичкувальні верстати. Від розкрою, свердління та фрезерування до крайколичкування: всі необхідні операції виконуються на виробництві. Машини працюють в тризмінному режимі.

Просто геніально та геніально просто: замінюється не весь інструмент, а лише різці

SmartJointer від LEUCO — ідеальний інструмент для крайколичкувального верстата Ruppel. «Ми обробляємо панелі завтовшки від 16 до 60 мм. Але найбільше все-таки 19 мм. Це означає, що різці піддаються різним умовам зносу. І раніше нам доводилося замінювати весь інструмент, хоча реально лише деякі різці затупилися», — згадує столяр та керівник відділу обробки деревини в Ruppel Петер Шульц. Регіональний менеджер з продажу LEUCO Хайко Шнес, який уже кілька років відповідає за Ruppel, знайшов прекрасне вирішення проблеми. Чому б не замінити тільки різці? Це можна легко і швидко зробити на фрезі SmartJointer від LEUCO. Інструмент має алмазні різці, закріплені на корпусі за допомогою гвинтів.

Кожен оператор машини може відкрутити гвинти за

кілька хвилин, витягнути затуплені різці, замінити на нові і закріпити їх на фрезі. Тупі різці можна замінити на ті, які вже встановлені на інструменті, але залишилися гострими, або ж на нові. Оскільки стружковий пазух і різець на SmartJointer є однією конструктивною одиницею, яка зношується, то стружкові пазухи замінюються автоматично разом із різцем. Заміну можна робити самостійно, навіть якщо різці пошкоджені.

Для Ruppel найважливіший критерій — якість: фреза LEUCO SmartJointer є інструментом майбутнього

LEUCO SmartJointer встановлює нові стандарти. Скорочення часу простою машини і тривалий термін експлуатації, який у Ruppel сягає від 30 000 до 35 000 погонних метрів, говорять самі за себе. Хайко Шнес вражений: «Наш відділ розвитку зробив велику роботу. Найкраще рішення — це осьовий кут 35°». Більший осьовий кут забезпечує кращу якість різання, ніж звичайний у 30°. Різницю чітко видно на краях.

Для Ruppel також дуже важливо, щоб діаметр інструменту не змінювався після заміни різців. Перевага: завдяки точному постійному діаметру SmartJointer можна використо-

увати відразу після заміни різця без переналаштування машини. Це економить час і означає стабільну якість. LEUCO SmartJointer ідеально підходить для високих вимог Ruppel. Різна товщина панелей і зміна розмірів лише одна з них. Інша — велике різноманіття матеріалів, які обробляються. А це і ДСП, і панелі МДФ, HPL, і протипожежні абразивні панелі. Верхній шар покриття матеріалів також спричинює нерівномірний знос різців. LEUCO SmartJointer легко справляється з найскладнішими завданнями. «Нова крайколичувальна машина, яку хоче купити Ruppel, буде обладнана цим інструментом з обох боків», — каже Петер Шульд. Це найкраща рекомендація, яку могла отримати LEUCO за SmartJointer.



Різнманіття матеріалів, які щодня обробляє Ruppel вражає



Після 5 років щоденного використання фреза SmartJointer від LEUCO виглядає, як нова. Різець і стружковий пазух є однією конструктивною одиницею і замінюються разом. Це означає, що дві частини, які найбільше зношуються, замінюються одночасно, а один і той самий корпус може використовуватися багато років.

Вже є і вдосконалення: нова SmartJointer має малозумну конструкцію airFace. Її можна розпізнати за наявністю специфічних поздовжніх канавок, які направляють потік повітря по поверхні інструменту.

SmartJointer стала правильним рішенням для компанії Ruppel, яке вона і хотіла. Це показує: індивідуальні рішення для задоволення особливих вимог замовника — сильний бік LEUCO. Експерти прислухаються до клієнта і дізнаються все необхідне про саме виробництво. Так вони можуть точно зрозуміти, що саме потрібно клієнту.



Завдяки своєму досвіду та компетентності LEUCO здатна визначити, які рішення є можливими, та реалізувати їх.

Клієнт завжди матиме хороший результат.

Ми можемо покладатися на LEUCO!

Інноваційна. Випробувана і виправдана з 2013 року

ФРЕЗИ З РОЗУМНИМ ВІДВОДОМ СТРУЖКИ AirStream

ЗАПАТЕНТОВАНИЙ ПРИНЦИП

В інструментах AirStream-System в точно визначених місцях є отвори, які запобігають утворенню тиску повітря. Це призводить до зменшення шуму інструмента на 3 дБ (А) під час роботи і на холостому ходу.

Система AirStream-System впливає і на відвід стружки. Обертання інструменту впливає на потік повітря і спрямовує стружку точно в потрібний час до аспіраційного кожуха. Якість відводу стружки без перебільшення зростає до 97-99 відсотків. Це приводить до більш тривалого терміну експлуатації, оскільки ризик подвійного подрібнення суттєво знижується. Більше того на очищення машини потрібно значно менше часу.

Висока ефективність є результатом вдалої співпраці LEUCO та HOLZ-HER. Машини, виготовлені HOLZ-HER, мають аспіраційний кожух необхідної форми, який збирає і відводить стружку в оптимальний час. Інструменти з AirStream-System запатентовані і доступні виключно для прохідних машин HOLZ-HER.



Інструменти з AirStream-System можна впізнати за наявністю характерних отворів на корпусі.

LEUCO DIAMAX AirStream із системою кріплення HSK 32R

КОМАНДНА РОБОТА ДЛЯ ТОЧНІШОГО РОЗКРОЮ

Завдяки впровадженню точного адаптера HSK 32R, LEUCO та HOLZ-HER досягають більш високої якості під час роботи на крайколичкувальному верстаті. Для цих машин тепер доступна посилена фреза LEUCO DIAMAX AirStream із затискачем HSK 32R. Ця комбінація гарантує високоточну обробку на стандартних машинах для торгівлі і промисловості. Нова фреза поки що доступна лише для машин HOLZ-HER.

Результатом останньої співпраці LEUCO та HOLZ-HER стало впровадження затискача HSK 32R для крайколичкувальних верстатів. Завдяки комбінації функцій зчеплення і замикання ці компактні адаптери забезпечують концентричну точність до двох мікрон.

HOLZ-HER — перший виробник верстатів, який пропонує фрезерні верстати з високоточним адаптером для інструментів для компактної серії. LEUCO успішно адаптувала великі фрези для тонкого інтерфейсу HSK 32R. З цієї причини ця економічно ефективна технологія вперше доступна для машин, які зазвичай використовуються в секторі торгівлі.

Чиста обробка завдяки ефективному відводу стружки

Головною перевагою DIAMAX AirStream є висока ефективність відводу стружки до 99 відсотків, яка досягається завдяки запатентованій технології AirStream, розробленій LEUCO та HOLZ-HER. Стружка направляється прямо у відповідні отвори аспіраційного кожуха машини. Геометрія зубів та аспіраційний кожух відмінно адаптовані одне до одного. Ось чому верстат і інструмент разом працюють просто чудово.

Подвійне подрібнення майже повністю уникається завдяки високому рівню відводу стружки, що призводить до довготривалого терміну служби різців інструменту. Крім того, верстат залишається чистим набагато довше. А це означає менший час простою інструмента і прибирання. Для крайколичкувальних верстатів особливо важливо, щоб не було стружки на різцях інструменту. Перед склеюванням різці повинні бути абсолютно рівними і чистими.

Ще одна перевага DIAMAX AirStream — це більш плавна робота, що одразу знижує шум на 2-3 дБ порівняно з іншими фрезами. Для цього LEUCO оптимізувала потоки повітря біля інструменту, змінивши різці та стружкові пазухи.

Завдяки комбінації цих двох інноваційних розробок встановлюється новий стандарт точної, чистої та безшумної обробки.



Фреза, обладнана запатентованою AirStream, має якість фрез LEUCO DIAMAX та точність затискача HSK 32R. HSK 32R зі своїми функціями зчеплення та замикання вперше використовується на фрезі.

>> КОМБІНАЦІЯ «ЗАТИСКАЧ HSK 32R НА ФРЕЗЕРНИХ АГРЕГАТАХ» ВІДКРИВАЄ НОВІ МОЖЛИВОСТІ В СЕГМЕНТІ КОМПАКТНИХ МАШИН:

На фрезерних агрегатах HOLZ-HER фрези з точністю HSK 32R будуть використані вперше в цьому секторі.

Переваги:

- концентрична точність до 2 μ , подібна до Hydro 30 та HSK 63F mod, які зазвичай використовуються в меблевій промисловості
- економічно ефективне рішення для фрезерування з високою якістю на звичайних машинах в невеликих цехах

Взаємодія з фрезою	DKN	HSK 32R	Hydro 30/40	HSK 63F mod
Точність обертання	max. 60 μ	max. 20 μ	max. 20 μ	max. 20 μ
Розмір/продуктивність машини				
Затискач, нульова якість				
max. діапазон допусків обробні роботи	60 μ	20 μ	20 μ	20 μ
Поперечний зріз / двигун Затискач HSK 32R: точне зчеплення і замикання Інтерфейс DKN: функція замикання				



LEUCO — єдиний виробник інструментів, який пропонує вузьку затискну систему в розмірі 32R для великих фрез.

З моменту виходу на ринок запатентована система LEUCO p-System змінила кілька правил обробки деревини, які були раніше незмінними:

Хочете вищу якість? ► Зазвичай це відбувається за рахунок життя зуба.

Хочете довше життя зубів? ► Іноді це означає невелике зниження якості.

Масте складний матеріал? ► Тож часто потрібно задовольнятися коротким терміном служби різця і невисокою якістю, що вимагає багато доопрацювань.

► З революційною LEUCO p-System з великим осьовим кутом, LEUCO може допомогти отримати кращу якість, довготривалий термін життя різця і широкий спектр застосування, все одразу.

► Отже, запатентована LEUCO p-System завжди даватиме більше!



Всі інструменти LEUCO p-System мають осьовий кут 70°.

Патент LEUCO охоплює осьові кути від $\geq 55^\circ$ – 90° .

LEUCO — перший виробник інструментів, який реалізував інструмент з осьовим кутом $\geq 55^\circ$ – 90°

Ми називаємо ці інструменти «LEUCO p-System»

Процес називається «Пілінг»

p-system®



Фрезерні інструменти p-System

«МОЖНА ЩЕ?»

ЩЕ ДОВШЕ ЖИТТЯ РІЗЦЯ з системою LEUCO p-System

Як правило, коли прохідні машини працюють на високих швидкостях, частини заготовок, які не бачить клієнт, можуть оброблятися з недостатньо доброю якістю. Чи оглядали користувачі колинебудь каркас за передньою панеллю кухні? Швидше за все — ні. Але ми працюємо в секторі, де якість завжди має значення, а життя зуба є визначальним критерієм вибору інструменту. Кожна заміна інструменту передбачає простої і меншу продуктивність виробництва. Це доволі велика втрата, оскільки пропускна здатність висока.

Чи може різець працювати трохи довше? Чи навіть набагато довше?

Так, і тому варто обирати інструменти p-System. Інструменти з p-System мають підвищений термін життя зубів і набагато кращу якість різання. Це означає, що для того, щоб досягти критично низької якості, йому потрібно набагато більше часу. Ці інструменти не пошкоджують покриття матеріалу, тому менше зношуються. Вони також працюють з оптимальним тиском на матеріал і ріжуть його, ніби ножиці. Разом усі ці особливості і дають набагато довший термін життя різців та вищу продуктивність.

А якщо з усім цим можна ще й економити? Хоча інструменти з p-System доволі дорогі, вони окупають себе завдяки набагато тривалішому терміну життя різців. Це дозволяє значно заощадити витрати у виробничих операціях.



» Великий виробник кухонь виготовляє компоненти корпусу на кількох виробничих лініях та обробляє ДСП з покриттям 16 мм і 19 мм. Виробництво здійснюється на прохідних машинах з подачею до 70 м/хв. Клієнт вимагає фінішної якості обробки, оскільки окантовка панелі виконується одразу після неї. Приблизно 2 роки виробник кухонь використовує фрези LEUCO p-System з осьовим кутом 70°. Детальний аналіз терміну життя різців підтверджує: порівняно з попередніми стандартними фрезами це рішення пропонує 1 мільйон метрів роботи, що означає підвищення терміну життя різців у 10 разів.

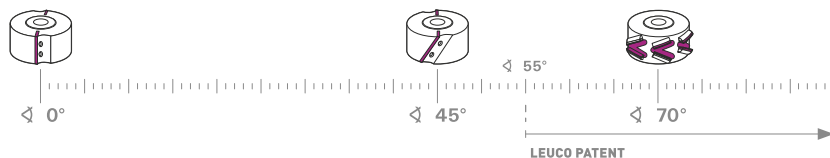
Керівник виробництва каже: «Ми можемо скоротити кількість відходів за рахунок зменшення сколів на краях до 80–90%. Крім того, час простою машин, який витрачається на заміну фрез, менший на 90%. Ці два фактори дозволяють зменшити витрати в 6 разів».

Натхненний, він підсумовує:
LEUCO p-SYSTEM ВАРТА ТОГО!



Концепція обробки: на одному верстаті обробка відбувається без подрібнювачів за і проти ходу. На іншому верстаті обробка відбувається з LEUCO PowerTec. Наступний крок — обробка фрезою LEUCO p-System.

Краща якість та довший термін служби
Раніше фрезерування виконувалося поворотними ножами, термін служби = 1 день;
з LEUCO p-System термін служби = 1 рік



ЩЕ КРАЩА ЯКІСТЬ із LEUCO p-System

При прифугуванні крайки якість країв має вирішальну роль. Якщо край має гостроту ножа, то шов буде правильний. А це означає, що вироблений предмет меблів збереже свої функції, а отже і якість, надовго.

А як Ви визначаєте, що Ви хороший постачальник? Часто через покращену якість, яку ви надаєте, можна захистити свою маржу. Водночас Ви можете заощадити гроші на інструментах набагато краще.

Можна отримати трішки кращу якість? Чи набагато кращу?

Так, якщо обирати p-System. Ці інструменти мають сильну дію під час різання. У результаті покриття, навіть ті, що мають захисні плівки або вироби із дерева, наприклад Multiplex, розрізаються надзвичайно чисто. З першого різку можна побачити різницю в якості, а пізніше і в терміні служби інструментів. Вища якість також означає, що більше не потрібно шліфувати краї Multiplex чи робити щось інше, оскільки вони і так вже мають досить добру якість. А це значно економить час, необхідний для додаткових операцій.

Зверніть увагу: Інструменти з великим осьовим кутом не можуть впоратися з кількома глянцевиими покриттями. Тверді шари покриття на поверхні надто крихкі для високого тиску, який чинять інструменти p-System. Ми завжди готові проконсультувати Вас щодо того, як поліпшити якість обробки з допомогою інструментів p-System чи будь-яких інших.



Чиста, якісна обробка навіть під час відрізання 4 см за один прохід. Осьовий кут в 70° гарантує чистий зріз.



Завдяки осьовому куту p-System різке фольгу, наче бритва, що дозволяє отримувати вигоду протягом усього періоду служби інструменту



Краща якість та довготривале життя різців:

Волокнистий, пористий, цілісний та шпонований матеріал із суцільною крайкою (ліворуч) фрезерується дуже чисто, а різці мають довгий термін життя з p-System завдяки оптимальному тиску різання.

Краща якість та довготривале життя різців:

Легкі плити облицьовані шпоном Hemlock. Ця комбінація використовується клієнтом з LEUCO p-System.



БІЛЬШЕ МОЖЛИВОСТЕЙ з LEUCO p-System

Обробні центри — це машини, на яких можна обробити широкий спектр матеріалів. Здатність працювати на них економічно залежить від того, які з їхніх можливостей використовуються. Кожен може самостійно порахувати потенційне заощадження коштів, якого можна досягти завдяки таким можливостям.



Можна трішки більше можливостей? Чи набагато більше? Ми можемо запропонувати кілька цікавих варіантів, яких не можна отримати ніяк інакше. І з цим допоможе тільки p-System. Ось що можуть ці інструменти:

Вони можуть робити *вирізи за один прохід без заміни інструменту* чи змін напрямку обертання, навіть якщо оброблювальні краї не дуже тонкі. Це виключає можливість шорсткості країв у вирізах за рахунок використання двох фрез, які працюють з протилежними напрямками обертання, а Ви також економите на другому фрезерному інструменті.

Однакова якість різання в твердих матеріалах на синхронному та протилежному боці. Зрештою, Ви використовуєте дію осьового кута до обох боків одночасно з потужним зрізом. Часто достатньо одного різання замість двох, незалежно від напрямку руху інструментів.

Створення дуже плоских пазів. У пазів глибиною 5 мм фреза p-System завжди створює гострий край. Вони є чудовими для фурнітури та вставних пілястр або вінірів. Якість різання однакова при чорновій та фінішній обробці. Необхідної якості можна також досягти під час чорнової обробки.

Революція в зрощенні. Чи Ви колись зрощували на 5-осьовому верстаті, просто використовуючи фрезу p-System? Це так само просто, як фрезерувати пази на поверхні, які одразу готові. Зрощення стало простою операцією, а Ви легко можете робити високоякісні зрощені з'єднання з p-System. Зрощення ще ніколи не було таким простим!

Фрезерування твердих компонентів меблів з усіх боків за один раз без необхідності турбуватися про напрямок різання або про різання впоперек волокна.



Більше можливостей:
Традиційне зрощування може відбуватися без сколів з інноваційною p-System

► Ми не можемо вмістити все, що може p-System, в одну статтю. Досвід наших партнерів свідчить про те, що навіть коли хоча б один з вище перелічених варіантів Вас зацікавив, варто інвестувати в інструменти p-System, щоб досягти максимальної кількості покращень та економії коштів за короткий період.

Запитайте в нас і перевірте. Багато з описаних тут рішень є результатом співпраці з нашими партнерами. Набагато триваліший термін служби інструменту, краща якість, більше можливостей для Вас.

LEUCO завжди із задоволенням отримує більше викликів.

**Ріжте, дивіться,
відчувайте!**



Виготовлення пазів шириною 8,5 мм за один прохід з найкращою якістю в багатьох матеріалах, довготривалий термін життя зубів та приємно низький рівень шуму. Низький тиск різання твердосплавних пазувальних фрез G5-System не вимагає високої потужності мотору, тож фрези можуть використовуватися на всіх верстатах із ЧПК

Пазувальна фреза LEUCO з g5-System

БІЛЬШІ ПАЗИ, МЕНШЕ ЧАСУ

LEUCO пропонує першу пазувальну фрезу з шириною різання 8,5 мм для верстатів із ЧПК. Щоб отримати таку ширину різання, часто потрібно виконувати два проходи 5-міліметровою фрезою. Нові пазувальні фрези LEUCO можуть прискорити процес обробки та подвоїти термін життя інструменту.

Секрет нової пазувальної фрези — це LEUCO g5-System, яка доступна для багатьох завдань та верстатів. LEUCO тепер використовує цю геометрію зубів для пазувальних фрез із шириною 8,5 мм. Завдяки спеціальній геометрії та розташуванню різців, знижується тиск різання, а отже, і необхідна потужність двигуна. Саме тому пазувальна фреза може використовуватися на двигунах, призначених для фрез завширшки 4 та 5 мм.

Завдяки гладким різцям G5 від LEUCO, можна виготовляти пази, ширина, яких 8,5 мм за один прохід навіть на невеликих верстатах із ЧПК. Використовуючи новий інструмент G5, можна швидко виготовити широкі пази. Водночас термін служби різців зростає вдвічі, оскільки інструмент виконує обробку за

один прохід замість двох.

Висока якість різання для всіх покриттів

Ще однією перевагою нової фрези від LEUCO є досить висока якість різання. Масивна деревина, пластик або лаковані поверхні: згрупований профіль, що складається з 5 зубів, кожен з яких здатен обробляти деревину навіть з твердими чи чутливими покриттями. Це ідеально підходить для пазів у шафах, вітринах або для високоякісних меблів чи їхніх частин.

Більше того, нова пазувальна фреза створює низький рівень шуму, як і всі пили з системою g5, що поліпшує робочий процес на заводі. Це робить нову фрезу улюбленою для виробництва широких пазів на верстатах із ЧПК.

Негатив має позитивний ефект:

ФРЕЗА VHW ДЛЯ ЗАМКОВИХ НІШ ЗА ВИСОКИХ ВИМОГ

Виробництво дверей у високопродуктивному секторі часто супроводжується короткими циклами, високими швидкостями подачі та бажанням мати вічний інструмент. Це ставить найвищі вимоги до шпинделів, затискних система та інструментів на верстатах із ЧПК.

Це також стосується твердосплавних фрез для замкових ніш. Зносостійкий карбід, хороший відвід стружки, зміна подачі та зворотні проходи, наскільки можуть, гарантують тривалий час роботи інструменту та сприяють мінімізації поломки.

LEUCO відтепер пропонує версію чорнової твердосплавної фрези для замкових ніш, яка досить довго доводить свою високу ефективність у виробництві дверей.

Найбільш вражаюча особливість інструменту — це негативна спіраль, з одного боку, та спеціальні різці для чорнової обробки, з іншого.

Під час використання фреза VHW для замкової ніші вражає своєю надзвичайною тишею роботи та низьким рівнем вібрації. Стружка також добре відводиться завдяки негативній спіралі.

Фреза Ø16 x 25/115/175 x
Ø16, Z=3, негативна, поповнює
лінійку фрез LEUCO для зам-
кових ніш. Ідент. № 186763





Нові кінцеві фрези LEUCO DP DIAMAX Z=1+1

NEW!

НОВА ПЕРЕДОВА ТЕХНОЛОГІЯ НА НАЙВІДОМІШІЙ В ІНДУСТРІЇ ФРЕЗИ

При першому погляді на нові DIAMAX Z=1+1 в очі впадає їхній особливий дизайн. **Відносно замкнена кругла форма основи та, здавалося б, традиційні пазухи для відводу стружки, які візуально виступають.**

Удосконалена форма основи робить інструмент більш стабільним, що забезпечує плавність ходу та різання.

Якщо краще придивитися, то можна побачити, що алмазні різці DIAMAX мають більший осьовий кут, ніж попередні версії інструментів лінійки LEUCO. А це робить термін служби різців ще довшим, при цьому зберігається чудова якість різання, навіть на складних для обробки матеріалах.

Інша оптимізована функція — це алмазний врізний різець. Він замінює попередній твердосплавний і має набагато більший робочий ресурс, навіть при частому виконанні пазів, декоративних отворів та кишень.

Після оптимізації серії DIAREX (Z=2+2) та високопродуктивної фрези DP (Z=3+3), запущених 2 роки тому, LEUCO послідовно

продовжує шлях безперервної оптимізації продукції в інтересах своїх клієнтів.

Як і її попередник, нова DIAMAX Z=1+1 буде використовуватися для фугування, фальцювання, пазування та копіювання в панелях без покриття та з меламіновим, паперовим, плівковим покриттям, ламінованих HPL та шпонованих панелях. Нова DIAMAX Z=1+1 може переточуватися кілька разів.

В асортименті інструменти з діаметром 10, 12, 16, 18 та 20 мм і довжиною різця 22-52 мм.

»» **УДОСКОНАЛЕНА ФОРМА ОСНОВИ
НАДАЄ ІНСТРУМЕНТУ БІЛЬШОЇ
СТАБІЛЬНОСТІ, А ЦЕ ЗАБЕЗПЕЧУЄ
ПЛАВНІСТЬ ХОДУ ТА РІЗАННЯ**

Новинка: нова кінцева фреза
має більший осьовий кут



Попередня версія



Фреза VHW із вражаючою концепцією різця

КОЛИ РАДІУС ПРАЦЮЄ НА РІВНІСТЬ

Кінцеві фрези з різнобоковими осьовими кутами гарантують найвищу якість різання на верхньому та нижньому краї, особливо на ламінованих з обох боків заготовках.

Позитивні та негативні різці можуть залишати білу лінію на поверхні, яка обробляється. Особливо при обробці дерева, МДФ та пластикових панелей. І через це може знадобитися додатковий процес шліфування.

У майбутньому LEUCO пропонуватиме твердосплавний варіант, який допоможе користувачам уникнути цих ліній.

Головною перевагою нових твердосплавних фрез є безперервні, дугоподібні різці, які дозволяють отримати абсолютно пласку поверхню. Завдяки дугоподібній формі кожен різальний край має протилежний осьовий кут, без фіксованої точки зміни.

Результатом є ідеально оброблені поверхні для фугування та розкрою масивної деревини, клеєного шпону, багатьох інших ламінованих поверхонь та пластику.

Програма розпочинається з інструментів трьох розмірів і за потреби буде розширюватися.



Нова фреза із закрученою різальною гранню забезпечує чудову якість поверхні на матеріалах із покриттям з обох боків та м'яким середнім шаром і багатьох пластикових панелях



Профільна пазувальна твердосплавна кінцева фреза для Lamello Clamex P®

5-ОСЬОВИЙ ЧПК: ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПОТЕНЦІАЛ НА ПОВНУ

Як давній партнер LAMELLO AG, LEUCO виробляє пазувальні, свердлильні та фрезерні інструменти для продуктів CLAMEX P®, DIVARIO та CABINEO.

Лінійка інструментів для ЧПК для CLAMEX P® поповнюється.

Створення профільних пазів CLAMEX P® у центрі панелі на 5-осьових верстатах звичайно вимагає використання кінцевого інструменту. Для цього LEUCO вже

пропонує економічно вигідну версію TCT Z=1, яка покриває потреби для менших обсягів замовлення. Для об'ємного та частішого фрезерування алмазна (DP) кінцева фреза LEUCO CLAMEX P® Z=1 пропонує значно довготриваліший термін життя інструменту.

З червня 2019 завершується програма спіральних свердл Z=2.

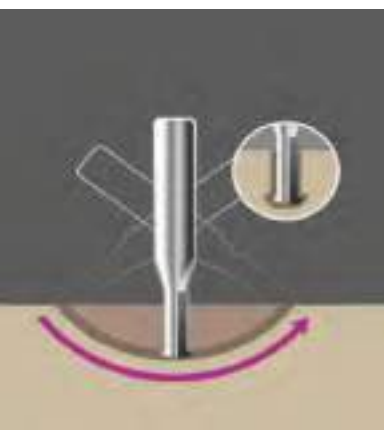
Вони виготовлені із зносостійкого твердого сплаву і через те мають високу жорсткість. Це є перевагою при обробці твердих матеріалів, приміром,

листяних дерев, мультіплексу, полімерних матеріалів тощо.

Додатково нанесене покриття LEUCO TC 104 збільшує термін життя різців. Його висока твердість забезпечує ще вищу зносостійкість. Його низький коефіцієнт тертя також приводить до більш плавної роботи, меншої кількості браку, виживів та вироблення тепла, а отже — найбільшій міцності.



Кінцеві фрези особливо підходять для обробки середньої частини панелей під час пазування



Проста і геніальна водночас! Профільна пазувальна твердосплавна кінцева фреза Lamello Clamex P® від LEUCO.



Дискова пила LEUCO g5-System

NEW!

Високопродуктивні фрези для нарізання мінішипа НАРІЗАННЯ МІНІШИПА 6/7 ТА 4/4.5 ММ

Коли йдеться про виготовлення брусів для меблів і вікон, то ідеальний вихід матеріалу завжди є основою для інновацій. Особливо це стосується поздовжніх та поперечних швів у коротких частинах деревини. Іншою відправною точкою є продуктивність верстатів, яка може бути збільшена за рахунок більш високих показників циклу, швидкості подачі та числа обертів.

Нові фрези для нарізки мінішипа від LEUCO завдовжки 4/4.5 або 6/7 мм і більшою кількістю різальних граней відповідають обом вимогам. Завдяки низькому тиску різання вони розрізають широкі поперечні шви, залежно від верстату, на короткі планки починаючи з приблизно 250 мм без ризику отримати ефект важеля на швидкості подачі до 52 м/хв. Частота обертів і якість з'єднання шпів є такими ж, як і у фрез з меншою кількістю різальних крайок.

Основні характеристики:

- Різальний матеріал: високопродуктивна інструментальна сталь [HS Solid 24]
- Точність биття 5 мкм завдяки високо-точній конструкції корпусу інструменту

Переваги:

- Вдвічі більша швидкість подачі можлива на тих самих обертах та з тією ж якістю
- Зменшення ризиків через натягування коротких частин деревини
- Менше утворення стружки при витягуванні фрези з деревини, навіть якщо термін життя інструменту наближається до кінця



Високопродуктивна фреза для нарізки мінішипа LEUCO, яка дозволяє отримати короткі шипи та високі швидкості подачі

Зрощений мінішип 6 мм



LEUCO відтепер також пропонує дискові пили з конфігурацією зубів «G5» для комбінованих круглопилально-фрезерних верстатів для домобудівництва. Вони забезпечують типові переваги специфічної геометрії зубів, у т.ч. чудову якість різання та надзвичайно високий термін життя різців порівняно з традиційними пилами. Ще одна перевага: нові дискові пили однаково підходять для розпилювання вздовж та впоперек волокон.

Інструменти з g5-System досягають особливо вдалих результатів роботи завдяки спеціальній геометрії — комбінації провідного зуба та чотирьох послідовних для тонкої обробки.

Таке розташування зубів зменшує тиск різання. Дискові пили працюють точно, плавно та з низьким рівнем вібрації.

LEUCO перенесла ці характеристики на дискові пили для комбінованих круглопилально-фрезерних верстатів для домобудівництва з діаметром до 800 мм та 80 зубами.

НОВА НОЖОВА ГОЛІВКА LEUCO surfCut З ФІНІШНОЮ ЯКІСТЮ

Стругання, фальцювання, фрезерування або пакування: лісопромислові компанії та столярні цехи можуть використовувати нову ножову голівку LEUCO surfCut для будь-яких операцій. Вона застосовується на столярних центрах усіх виробників верстатів незалежно від марки.

Використовуючи ножову голівку surfCut користувачі отримують поверхню без виривів, навіть якщо є гілки. Гладка поверхня помітно перевищує за якістю звичайні поверхні. Порівняно зі звичайними, фреза surfCut була спроектована з великими осьовими кутами та більшими і стабільнішими поворотними ножами. Під час тестування незалежним клієнтом, завдяки розташуванню різців та твердим ножем, ножова голівка LEUCO продемонструвала термін служби до чотирьох разів довший, ніж у інших звичайних інструментів на ринку.

Геометрія інструменту оптимізована спеціально для обробки ялини та сосни. У тому, щоб ця робота пройшла гладко, вирішальне значення має тиск різання. Чим краще і швидше відводиться стружка, тим нижчий тиск різання. Надзвичайно великі пазухи для відводу стружки інструменту можуть впоратися з великими обсягами стружки, а гілки водночас не застрягають у пазах. Більш ніж задоволені якістю та терміном служби інструменту, користувач surfCut збільшив швидкість обробки і зараз працює вдвічі швидше, ніж зі звичайними інструментами. Деревообробний цех вражений і досягає 75% потенціалу



Приклад застосування LEUCO surfCut — гладке фрезерування різбових з'єднань



Тиша і довготривалий термін служби: дискова пила g5-System демонструє переконливі результати тестування користувачами — низький рівень шуму та в 4 рази довший термін служби. Це економить час, оскільки її потрібно замінювати набагато рідше



Особливості геометрії зубів g5-System: плоский зуб, переміннокосий зуб ліворуч, переміннокосий зуб праворуч, переміннокосий зуб ліворуч, переміннокосий зуб праворуч

Висока якість для кожного етапу розпилювання

«Результати цих дискових пил для столярних виробів перевершили наші найвищі очікування», — каже Маркус Еркенбрехер, менеджер з продуктів LEUCO. Постійно висока якість пиломатеріалів була дуже переконливою. Краї повністю гладкі і рівні, тобто висока якість досягалась без додаткових робіт. Інструмент працює без виривів, навіть упоперек волокон.

Іншою перевагою дискових пил g5 для столярних верстатів для домобудівництва є тривалий термін служби. Упродовж тестування вони працювали на 30 відсотків довше, ніж інші інструменти. Причиною цього є низький тиск різання, якого вдалося досягти завдяки конфігурації зубів g5. Більше того, нові дискові пили можна застосовувати для поздовжнього та поперечного різання. А отже, одна й та сама пила може використовуватися для обох напрямків різання і її не потрібно замінювати. Твердосплавна пила LEUCO g5-System є універсальною для столярних верстатів усіх відомих виробників: високоякісні результати різання, економічна ефективність завдяки довготривалому терміну роботи, придатна для різів уздовж і впоперек волокон.



Немає необхідності в повторній обробці точних розрізів, які можуть бути використані як видимі краї. Під час тестування користувачі використовували дискову пилу для процесів, які в минулому виконувалися фрезою. Так, час обробки на столярних верстатах можна зменшити

верстату, порівняно з 50%, яких досягав з іншими інструментами. Нова ножова голівка LEUCO є цікавою інновацією для всіх столярів та компаній, які займаються зведенням дерев'яних будинків, для яких важлива якість, короткі простой верстатів та швидкість обробки.

NEW!



НОВА НОЖОВА ГОЛІВКА LEUCO Є ЦІКАВОЮ ІННОВАЦІЄЮ ДЛЯ ВСІХ СТОЛЯРІВ ТА КОМПАНІЙ, ЯКІ ЗАЙМАЮТЬСЯ ЗВЕДЕННЯМ ДЕРЕВ'ЯНИХ БУДИНКІВ, ДЛЯ ЯКИХ ВАЖЛИВА ЯКІСТЬ, КОРОТКІ ПРОСТОЙ ВЕРСТАТІВ ТА ШВИДКІСТЬ ОБРОБКИ

Стругання, фальцювання, фрезерування або пакування: нова ножова голівка LEUCO surfCut вражає гладкою, без сколів поверхнею, короткими простоями верстату та високими швидкостями обробки



Німецька інноваційна премія за інноваційний інструмент

ЗОЛОТО ЗА MAGENTIFY

Улітку 2019-го LEUCO отримала дві нагороди у галузі «Машини та інженерія» в категорії «Досконалість у бізнесі для бізнесу (B2B)». Нова дискова пила LEUCO nn-System є результатом низки інновацій: інноваційної фрези LEUCO p-System та алмазної дискової пили LEUCO nn-System.

З моменту заснування 65 років тому LEUCO виступає за інноваційні інструменти для дерево- та пластмасообробної промисловості. З більш ніж 230 патентами, LEUCO неодноразово встановлювала стандарти у своїй галузі від 1954 року. «Повернення не з однією, а двома нагородами від найкращого, неупередженого журі Німецької премії за інновації є підтвердженням нашої інноваційної сили», — заявляє генеральний директор LEUCO Френк Діз, широко усміхаючись. «LEUCO — це традиційна глобальна компанія середніх розмірів із 1200 співробітниками по всьому світу, яка приділяє значну увагу успішним дослідженням та розробкам», — додає Діз.

Інноваційні інструменти розроблялися та вироблялися в Горб-ам-Неккар та Бенаймі (Ельзас/Франція). У сучасних виробничих приміщеннях інноваційний парк машин та високвалі-

фіковані працівники забезпечують високу якість продукції. З двома інструментальними інноваціями LEUCO знайшла клієнтів, сповнених ентузіазму в обробній промисловості по всьому світу.

Німецька премія за інновації

Німецькою премією за інновації Німецька рада з дизайну покрила всі можливі нагороди сфери. Позмагатися можуть інноваційні продукти з економічним успіхом. Заявки на нагороди подали 650 компаній, серед яких гіганти промисловості, а також приховані чемпіони та стартапи. У всіх є одна спільна риса: рішення, детальний інноваційний продукт або послуга, що створює справжню додану вартість. Критерії оцінки німецької інноваційної премії охоплюють такі фактори, як рівень інновацій, користь для користувача та економічна ефективність. Інноваційна стратегія повинна враховувати соціальну, екологічну, економічну стабільність та використання енергії і ресурсів. А також інші фактори: місцерозташування, потенціал зайнятості, довголіття, ринкову зрілість, технічну якість, функціональність, суттєвість та синергетичний ефект, що відіграють вирішальну роль у процесі оцінки. Переможців обирає високопрофесійне журі.



Під час святкового вручення нагород у червні 2018 року в Берлінському музеї технологій (зліва направо): керуючий директор із продажів та маркетингу LEUCO Деніель Шренк, керівник відділу досліджень та розвитку бізнесу, головний розробник LEUCO p-System доктор Мартін Дреслер, керівник відділу досліджень та розробки дискових пил, головний розробник LEUCO nn-System доктор Домінік Фенделер та генеральний директор LEUCO і голова правління Френк Діз.

LEUCO ВТРЕТЕ ОТРИМАЛА GERMAN BRAND AWARD



«Ми дуже пишаємося тим, що отримали цю престижну нагороду втретє поспіль», — підкреслює директор з маркетингу компанії LEUCO Вольфганг Маєр.

Виробник прецизійних інструментів із Хорба отримує German Brand Award в категорії «Досконалість брендингу в галузі» третій рік поспіль. Цього разу із доповненням «Особлива згадка».

У рамках святкового заходу 21 червня 2018 року LEUCO отримала нагороду «Особлива згадка» в Берліні. Глобальний виробник інструментів для обробки деревини та пластику вже багато років покладається на послідовний корпоративний дизайн. «Те, що ми отримали нагороду German Brand втретє, підтверджує нашу успішну стратегію», — каже керівник відділу маркетингу LEUCO Вольфганг Маєр. Німецька премія за бренд щорічно присуджується Німецьким інститутом бренду та Німецькою радою дизайнерів компаніям, які мають стійку концепцію бренду. Нагорода присуджується в трьох категоріях. У категорії «Досконалість брендингу в галузі», де представлена LEUCO, нагороду отримує найкращий бренд продукту і компанії в галузі.



Німецький інститут бренду був ініційований Німецькою радою з дизайну. Німецька рада з дизайну, створена понад 60 років тому за клопотанням німецького парламенту, нині представляє систему брендів та дизайну в Федеративній Республіці Німеччина і підтримує економіку в усіх питаннях бренду та дизайну — грамотно і стійко.

ПРО LEUCO

LEUCO входить до числа провідних міжнародних постачальників комплексних інструментальних рішень та інтелектуальних послуг для деревообробної промисловості.

Наша мета — поліпшення можливостей наших клієнтів і партнерів завдяки перспективним інноваціям та відкриттю потенціалу деревини та пов'язаних із нею матеріалів.

Тісно контактуючи з представниками нашої галузі, ми проектуємо і розробляємо твердо-сплавні та алмазні дискові пили, подрібнювачі, свердлильні та кінцеві інструменти, свердла, поворотні ножі та затискні механізми. Ми прагнемо оптимізувати процеси наших клієнтів у будівельній, меблевій та панельній промисловості, на лісопилках та в дизайні інтер'єру, відкриваючи нові можливості в роботі зі зростаючим розмаїттям матеріалів.

Професійні консультації, сервісний центр, який забезпечує ідеальну якість, та інструментальні рішення майбутнього зробили LEUCO універсальною компанією для наших клієнтів.

На сьогодні близько 1200 співробітників працюють на LEUCO в усьому світі і, зокрема, в Австралії, Бельгії, Англії, Японії, Польщі, Сінгапурі, Таїланді, Україні, Білорусі, Китаї, Франції, Малайзії, Росії, Швейцарії, Південній Африці та США.

LEUCO
Magentify Wood Processing



ONLINE-CATALOG 24/7
WWW.LEUCO.COM/PRODUCTS

Київська область,
с. Петропавлівська
Борщагівка,
вул. Оксамитова, 11

Тел.: 0 800 408 800
office@leuco.com.ua
www.leuco.com.ua