

LEUCOline

Україна

Обробка нових матеріалів – Ми знаємо як!

Різноманіття матеріалів, які використовують для створення однієї плити, ніколи ще не було таким великим, як сьогодні. LEUCO демонструє інструментальні рішення для економічного та максимально якісного розкрою, фрезерування та свердління такого поєднання матеріалів.

Leuco. Magnetify Wood Processing



ЗМІСТ

МАТЕРІАЛИ



4 РІЗНОМАНІТТЯ МАТЕРІАЛІВ ВІДКРИВАЄ МОЖЛИВОСТІ
| Обробка нових матеріалів – Ми знаємо як

6 НОВИХ ХАУ:
| Розкрій та фрезерування магнітних плит

7 НОВИХ ХАУ:
| Дисківі пили для розрізання віконних профілів
| Кріплення фасадних плит з геометричним змиканням



ПИЛИ



8 Дисківі пили
| Diarex

| Серія дисківих пил для різних типів верстатів
LEUCO «g5-SYSTEM».

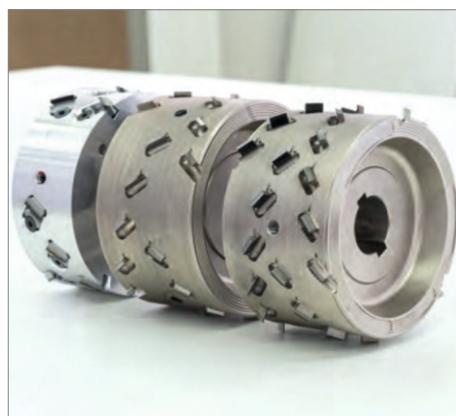
9 LEUCO nn-SYSTEM DP FLEX
| Алмазна дискова пила для багатьох верстатів

10 U-CUT ТА Q-CUT
| Дисківі пили для форматного розкрою з
твердосплавними різцями

11 ЩЕ ДОВШЕ ЖИТТЯ З АЛМАЗОМ
| Дисківі пили для розкрою плит

| Інноваційний твердосплавний ріжучий матеріал
«HL BOARD 04 PLUS»

ФРЕЗИ



12 ФРЕЗИ
| DIAMAX та DIAREX з інноваційним дизайном
airFace

14 ФРЕЗИ
| «LEUCO SmartJointer» з алмазними змінними
різцями в новому дизайні airFace

**15 ТРИ РІЗНІ ЦИКЛИ ДЛЯ ІДЕЛЬНОЇ ПОВЕРХНІ
БУДЬ-ЯКОГО МАТЕРІАЛУ**

16 МУЛЬТИПРОФІЛЬНА ФРЕЗА
| «flexClick» для стандартних прохідних верстатів



ЧПК

**17 КІНЦЕВІ АЛМАЗНІ ФРЕЗИ**

І Базова серія інструментів з новим осьовим кутом

18 NESTING

І Nesting: спеціальне рішення для клієнта
І Розширена серія профільних кінцевих фрез для Nesting

20 ІННОВАЦІЇ ДЛЯ ЧПК

І Нова кінцева пазувальна фреза p-System
І Альтернатива від LEUCO для фрези LAMELLO® CABINEO

І Виготовлення пазів шириною 8,5 мм за один прохід

22 СВЕРДЛА

І Серія свердел для глухих та наскрізних отворів
І Нове свердло з циліндричною голівкою LEUCO HW «Light»

МАСИВНА ДЕРЕВИНА

**23 ПОКРИТТЯ ІНСТРУМЕНТІВ****24 НОЖОВА ГОЛОВА «LEUCO SURFCUT»:**

І Використовується для будівництва преміум дерев'яних будинків
І Ножова голівка для фрезерування контр-профілю

26 НОУ ХАУ:

І Високопродуктивна фреза для нарізання мінішипа
І Ножова голівка для фрезерування контр-профілю

ПРО НАС

**28 LEUCO ОНЛАЙН-КАТАЛОГ**

Різноманіття матеріалів відкриває можливості

Обробка нових матеріалів – Ми знаємо як!

Різноманіття та індивідуальність – тенденції, які нині охопили все наше суспільство. Вже тривалий час ці тренди працюють і в обробній промисловості, так само, як і в меблевій та кухонній. Отож, з цим розмаїттям зіткнулись і ми. Кінцевий споживач сьогодні вимагає індивідуального підходу, наприклад можливості власної конфігурації меблів та кухонь, практичності їх використання в повсякденному житті та водночас вишуканого дизайну. Для обробки матеріалів це означає, що люди вже не використовують лише дерево!

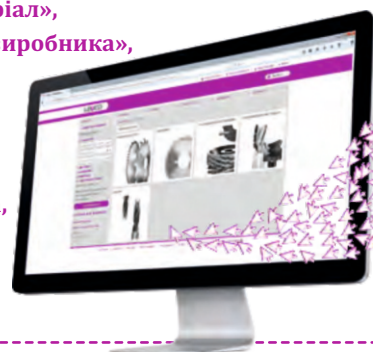
Відтепер деревина слугує виключно як сировинний матеріал або поєднується з іншими матеріалами. На ринку з'являються конструкційні, високо глянцеві та Feelwood панелі, а також матеріали з додатковими функціями, наприклад, ті, на яких не залишається відбитків та магнітні дошки. Для того, щоб поєднати дизайн та функціональність, матеріали комбінуються і таким чином з'являються, наприклад, панелі з поверхнею, на яких не залишається відбитків. А оскільки кожен з цих композиційних матеріалів виготовлений сугобо індивідуально, обробити ці матеріали зовсім нелегко.

LEUCO, як виробник інструментів, працює над розширенням своїх ноу-хау для обробки цих нових матеріалів в тісній співпраці з їх виробниками та кінцевими споживачами. Наша мета – запропонувати користувачам доступне та економічно вигідне рішення зі стандартної лінійки інструментів! Саме тому LEUCO не тільки визначає найкращу геометрію зуба, але також надає інформацію про ідеальну швидкість різання та подачу матеріалу. Вже зараз на веб-сайті LEUCO доступні для завантаження різні інструкції з обробки спеціально розроблених матеріалів. Різні стандартні інструменти LEUCO можуть «розв'язати проблеми», які виникають при обробці вимогливих композитних матеріалів, з акцентом на якість та продуктивність. Відзначимо в цьому наші нові інструменти: пили «Q-Cut», фрези DIAREX airFace та свердла «Light».

Різні інструкції з обробки спеціально розроблених матеріалів вже доступні для завантаження на веб-сайті LEUCO. Вибір рекомендованих інструментів для конкретного матеріалу можна звузити за допомогою фільтрів.

- 1 На <https://leuco.com.ua> зайдіть в розділ «Продукти»,
- 2 Оберіть фільтр «Матеріал»,
- 3 «Особливі матеріали виробника»,
- 4 Оберіть матеріал та виробника

→ оберіть дискові пили, подрібнювачі, свердла, фрези



Оскільки кожен матеріал потребує індивідуального підходу в обробці, а їх різноманіття буде лише збільшуватися, LEUCO продовжуватиме проводити тестування нових матеріалів, рекомендуватиме підходящі інструменти або створюватиме нові.

Розмаїття матеріалів для LEUCO дає можливість продовжувати оптимізувати знання про інструменти та рішення. Це наш шанс вирізнитися серед конкурентів і створити для клієнтів щось абсолютно нове.

Разом ми зможемо перетворити розмаїття матеріалів в можливості!

LEUCO. Magentify Wood Processing.



Приклад обробки панелей, на яких не залишається відбитків

ПРОБЛЕМА: абразивна поверхня має тенденцію до появи мікротріщин на краю та знижує термін служби інструменту.

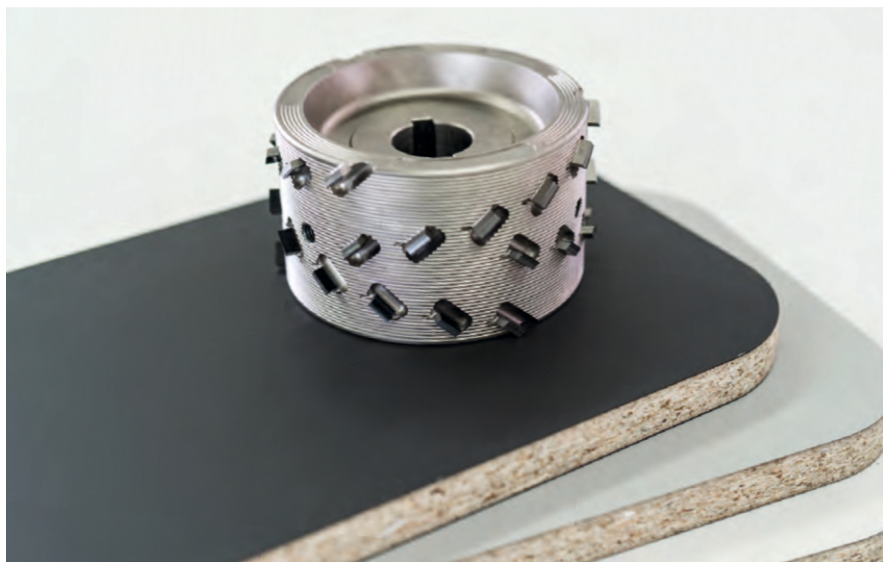
ВИРІШЕННЯ: LEUCO має інструменти, які забезпечують чудову якість різання та пропонують хороше співвідношення ціни та якості.

1. Прохідна обробка: Фугувальна фреза DIAREX airFace

- | Придатна для вимогливих, абразивних плитних матеріалів
- | Оптимальна якість різання завдяки великому осьовому куту
- | Підвищена продуктивність порівняно зі стандартним фрезами
- | Працює ще на 2 дБ (А) тихіше у порівнянні з попередньою версією airFace
- | Зона заточування 3мм

2. Розрізання панелей: пила для розкрою плит Q-Cut

- | Якісний різ в нових матеріалах з витонченими поверхнями та пластиком
- | В дизайні LowNoise
- | З середини квітня 2018 року доступна в стандартній програмі для різних типів верстатів



Фугувальна фреза DIAREX airFace – ідеальне рішення для матеріалів, на яких не залишається відбитків



Кінцева фреза DP Z=3 + 3 чудово підходить для матеріалів, на яких не залишається відбитків, та багатьох інших

3. Свердління: Циліндричне свердло серії «Light» для глухих отворів

- | Свердління без сколів завдяки спеціальній геометрії попереднього різця
- | Низький тиск різання
- | Дозволяє робити отвори близько до нижньої поверхні завдяки короткій точці центрування

4. Обробка на верстатах з ЧПК:

Високопродуктивна кінцева фреза DP Z=3 + 3

- | Оптимальна якість різання за рахунок осьових кутів
- | Тиха робота завдяки спіральному розташуванню різців
- | 3 торцевим зубом DP для косого врізання
- | Оптимізований відвід стружки
- | Зона заточування приблизно 3 мм

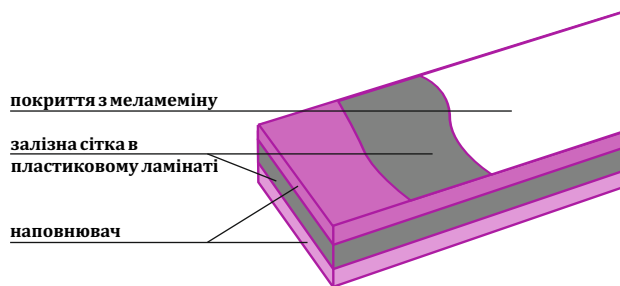
НОУ ХАУ: розкрій та фрезерування магнітних плит

Якісно, безпечно і з довгим терміном експлуатації

Магнітні плити надихають кінцевого споживача. Адгезивну силу цих панелей, залежно від виробника, забезпечує тонка залізна фольга або ж залізна сітка. Пиляння та фрезерування цього трендового матеріалу за допомогою стандартних інструментів дуже швидко розчаровує користувачів: інструменти мають надзвичайно короткий термін служби, на краях утворюються вириви, виступають волокна, і навіть більше того, літають небезпечні іскри.

Дискові пили з твердосплавними різцями для обробки панелей з тонкою залізною фольгою.

Протягом більш ніж двох років LEUCO пропонує дискові пили зі спеціальними твердосплавними різцями з «HW Steel 17» для розрізання магнітних панелей. Пили одразу дуже добре себе зарекомендували. Вони розрізають панелі із залізними листами без жодних сколів, а термін їх служби просто вражає. При цьому, утворення небезпечних іскор мінімізоване.



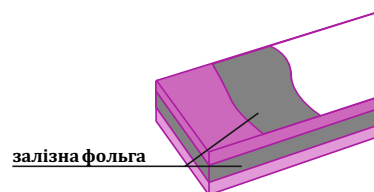
Магнітні плити надихають кінцевого споживача. Дискові пили з алмазними різцями для обробки панелей з залізною сіткою.

Зовсім нещодавно, на виставці LIGNA 2017, LEUCO представила нову пилу з алмазними різцями для розпилювання магнітних панелей із залізною сіткою. Вони чудово підходять для розрізання твердих та волокнистих матеріалів, наприклад, плит на основі вуглепластикового волокна та скловолокна. Дискова пила LEUCO DIAREX DP з геометрією зуба «з профільною задньою поверхнею HR» має дуже тривалий термін служби.

Для розпилювання магнітних плит з волокном ідеально підходить дискова пила з геометрією зуба «з профільною задньою поверхнею» «LEUCO DIAREX HR».



Дискові пили із спеціального твердого сплаву «HW Steel 17» для магнітних панелей із залізною фольгою



ЧПК: Чистова фреза для форматування та фугування

Під час обробки магнітних панелей на верстатах з ЧПК використовуються звичайні фрези VHW з двома осьовими кутами. Використовуючи правильні параметри (швидкість 3000-4000 об/хв, подача приблизно 2 м/хв, попутне фрезерування), можна досягнути відмінної якості обробки під час фугування. Залежно від того, що саме обробляється, чи то панелі з залізною сіткою чи із залізною фольгою, змінюється термін служби інструменту. Його можна значно подовжити, якщо використовувати кінцеву фрезу для чорнової обробки.

Фреза з нового твердого сплаву

Відтепер LEUCO пропонує нову кінцеву фрезу VHW із нещодавно розробленого твердосплавного матеріалу, який відзначився значною зносостійкістю та довгим терміном служби інструменту. Інструменти, виготовлені з цього особливого твердого сплаву, доступні з ріжучими діаметрами 12 мм та 18 мм.



Під час обробки магнітних панелей на верстатах з ЧПК використовуються звичайні фрези VHW з двома осьовими кутами.

НОУ ХАУ: Дискові пили для розрізання віконних профілів

Дискові пили для обробки віконного профілю - LEUCO g5- та g7-SYSTEM

Для будівництва віконних фасадів в Нюрнберзі LEUCO представила дискові пили g5- та g7-SYSTEM для торцевого та косого пиляння, від яких можна дуже багато очікувати під час обробки віконних профілів з ПВХ та алюмінію: чудову якість різання, відсутність сколів при роботі дискових пил на довгих дистанціях, тонку ширину різання та низький рівень шуму.

Дискові пили «g5-System» з твердосплавними різцями, використовуються для торцевого та косого різання в пластикових профілях. А для сильних абразивних матеріалів, таких як волокнисті композитні армовані профілі, використовуються алмазні різці. Для надзвичайно тихих розрізів в алюмінієвих профілях з низьким зносом використовуються дискові пили «g7-System».

Дискові пили мають особливу геометрію зубів і спеціальну конструкцію для забезпечення найкращої якості та низького тиску різання. Порівняно зі звичайними пилами цієї серії з геометрією зуба «трапеція-плаский», ці пили працюють з рівнем шуму меншим на 6дБ.

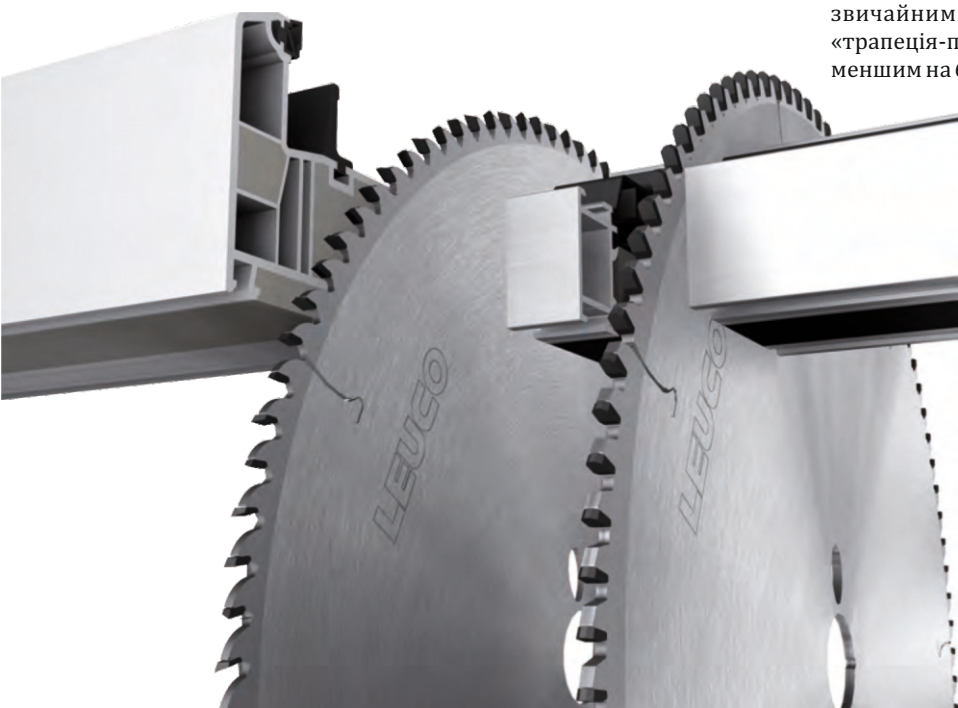
Людина сприймає таке зменшення шуму, як вдвічі менше.

Перевірені та випробувані: виробники вікон підтверджують, що пили для торцевого та поперечного різання віконних профілів ПВХ LEUCO g5-System та дискові пили для алюмінієвих профілів g7 вирізняються вищою якістю, меншим рівнем шуму та економічністю, яка забезпечується тривалим терміном експлуатації інструмента.

Тихі дискові пили LEUCO для якісного, без сколів торцевого та косого різання віконних профілів:

Ліворуч: Дискова пила «g5 system» для пластикових профілів або волокнистих композитних армованих профілів.

Праворуч: Дискова пила «g7-System» для алюмінієвих профілів.

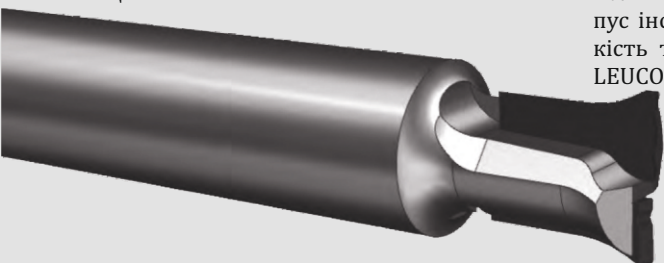


НОУ ХАУ: Кріплення фасадних плит з геометричним з'єднанням

Різці для підрізної якірної системи fischer®

Діамантові різці використовуються для підрізного свердління отворів якірною системою fischer® FZP II (T) M6. Зазвичай, для фасадів використовуються мінеральні матеріали, пресований під високим тиском ламінат (HPL) чи волокнисті цементні плити.

Ріжучий матеріал DP дає надзвичайно довге життя різцям і таким чином значно знижує вартість одного отвору, порівняно зі звичними твердосплавними ріжучими гранями. Особлива геометрія зуба зменшує коефіцієнт тертя і забезпечує мінімальне утворення тепла. Надміцний корпус інструмента гарантує високу жорсткість та відмінну стабільність. Система LEUCO topline пропонує оптимальну якість різання завдяки спеціальній підготовці різця.



Алмазна дискова пила для форматуння

Інноваційна пила для форматного розкрою DIAREX



DIAREX має версію різця DP з оптимальним співвідношенням ціни-якості. З моменту її виходу на ринок в 1992 році, ця пила мала величезну популярність і, в основному, використовувалась на традиційних форматних верстатах. Весь досвід LEUCO відносно ріжучих матеріалів, геометрії зуба та системи пазух для відводу стружки втілений в цих пилах.

А тепер серія цих пил стала ще кращою!

Переваги нових пил для форматного розкрою DIAREX

- І Найдовше життя різця: LEUCO зосереджується на використанні алмазу та вдосконаленні геометрії зуба.
- І Помітне зниження рівня шуму.
- І Оптимізована кількість зубів.

Відтепер користувачі можуть обирати між трьома типами геометрії зубів

1. Класична геометрія TR-F-FA для використання на ДСП, ДФ та МДФ.
2. Геометрія DA-F-FA для форматуння з високою якістю фінішної обробки дерев'яних панелей, облицьованих меламіном та HPL-ламіном.
3. Геометрія HR для обробки волокнистих панелей на дерев'яній основі з високою якістю. Найкраще вона підходить для розкрою абразиву та твердого пластика, наприклад CFRP та GFRP, плит облицьованих листовою сталлю. За цю версію HR називають «розв'язувачем складних задач».

Всі пили для форматного розкрою та пили для вертикальних верстатів форматного розкрою мають вигляд справжнього витвору мистецтва.



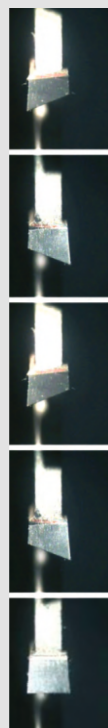
Твердосплавна дискова пила для майже всіх весртатів

LEUCO «g5-SYSTEM»

LEUCO «g5-SYSTEM» - це серія твердосплавних дискових пил. Вони забезпечують відмінну якість різання навіть за несприятливих умов. «g5» демонструє найвищу якість різання, отож і дозволяє отримати крайку без сколів при обробці найрізноманітніших матеріалів в будь-яких умовах застосування пил.

Система дискових пил LEUCO «g5-SYSTEM» відрізняється відмінною геометрією ріжучої грані. Чотири переміннокосих зуба та один плоский утворюють єдину геометрію «G5». Геометрія зубів вплинула також і на розкрійний центр, різ та формат пили, а також на пазувальні фрези для верстатів з ЧПК. Це дозволяє клієнтам отримати відмінну якість різання на всіх типах верстатів. Окрім того, ці дискові пили надзвичайно тихо працюють.

Завдяки новому ріжучому матеріалу від LEUCO «HL Board 04 plus» дискові пили мають тривалий термін експлуатації. Пили LEUCO «g5-SYSTEM» ідеально підходять для тих, хто хоче різати різноманітні матеріали з найкращим співвідношенням ціни та якості.



Поради із застосування:

- І Косе пиляння в шпонованих або вкритих плівкою дверних каркасах
- І Форматний різ в ДСП з паперовим покриттям
- І Торцювання без виривів (впоперек волокна)
- І Торцювання пластикових профілів, наприклад ролевних.

LEUCO «g5-SYSTEM» - це всі дискові пили з особливою геометрією зубів g5.



Алмазна дискова пила для багатьох верстатів

LEUCO nn-System DP Flex

Нові пили «LEUCO nn-System DP Flex» оснащені маленькими пазухами для відводу стружки і працюють надзвичайно тихо на холостому ходу та під час роботи! Завдяки зменшенню рівня шуму до 70 дБ на холостому ходу, захисні навушники поступово відходять в минуле.

Ці пили дивують промисловість своїм широким спектром використання і вражають користувачів своєю надзвичайною якістю різання, яку досягають завдяки особливій формі зуба з увігнутою задньою поверхнею (HR); виняток становлять тільки підрізні дискові пили, які мають форму зуба WS.

І на довершення, вони надтонкі! Ширина різу становить лише 2,5 мм. Пили чинять помітно нижчий тиск на матеріал, а отже потребують менше енергії. Термін експлуатації різців довший завдяки використанню полікристалічного алмазу. Переваги системи «LEUCO nn-System DP Flex» можна побачити на багатьох типах верстатів, зокрема циркулярних, торцювальних, вертикальних та горизонтальних верстатах для форматного розкрою, ЧПК та верстатах прохідного типу.



Безшумна

Відмінна якість різання

Довший термін життя різця завдяки алмазу

Для різних матеріалів

Працює на багатьох типах верстатів



Яку пилу обрати?

→ Діскові пили LEUCO «g5-SYSTEM» та nn-SYSTEM DP Flex для найвищої якості.

	LEUCO «g5-System»	LEUCO nn-System DP Flex
Область застосування (різноманіття матеріалів)	Для форматування без виривів, торцювання та косого пиляння дерев'яних матеріалів, твердої та м'якої масивної деревини та пластика.	Для точного розрізання звичайних дерев'яних панелей, наприклад неламінованого та ламінованого ДСП, плит МДФ, фанери, ХДФ, ВПК, цементних та гіпсокартонних плит, мінеральних композиційних панелей, Alucobond, поперечного та поздовжнього розрізання твердої та волокнистої масивної деревини, клеєної деревини, масивної деревини, термообробленої деревини.
Шум (у порівнянні зі стандартними пилами HW)	приблизно -6 дБ	приблизно -15 дБ
Ріжучий матеріал та термін служби інструменту (у порівнянні зі стандартними пилами HW)	Твердий сплав (HW HL Board 04 plus) до 30% більше	Алмаз (LEUCO DIAMAX) до 20 разів більше
Ширина різу	3,0 мм	2,5 мм

U-Cut та Q-Cut

Нові серії дискових пил для форматного розкрою з твердосплавними різцями



Чим вони відрізняються від попередніх серій дискових пил?

Їх особливість – краща якість різання та довший, ніж в попередників, термін експлуатації ріжучої грані. Ці категорії інструменту були оптимізовані: ми залишили дві серії пил замість трьох, щоб полегшити Вам вибір.



ВІТАЄМО!

Нас звати U-Cut та Q-Cut і ми – нові серії дискових пил для форматного розкрою з твердосплавними різцями від LEUCO.

Мене звати U-Cut або Universal-Cut

Наша серія найвдаліше підходить для типових операцій з форматкування. Ми – найкращий вибір для різання матеріалів з покриттям, якщо для Вас важливо мати максимальний термін життя ріжучої грані. Наші леза мають твердосплавні різці з найновішого ріжучого матеріалу «HL Board 04 plus». Наша серія складається з чотирьох моделей:

! U-Cut TR-F: покращена універсальна дискова пила для використання на деревообробних верстатах.

! U-Cut max: підвищений термін експлуатації ріжучої грані завдяки збільшеному розміру зуба. Дискові пили можуть заточуватися до п'яти разів більше, ніж зазвичай.

! U-Cut speed: для високопродуктивних систем з високою пропускною спроможністю, для дискових пил діаметром від 520 мм з відповідною кількістю зубів і міцним корпусом.

! U-Cut WS: для розрізання шпонованих, дерев'яних матеріалів, фанерних дощок та ДСП.

Мене звати Q-Cut або Quality-Cut

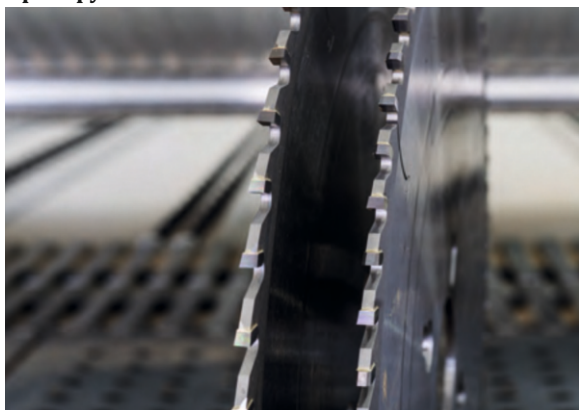
Наша серія – результат творення повністю нової системи. Ми найкраще підходимо для фінішного різання на розкрійних верстатах. Абсолютно новий корпус інструменту відзначається зменшеною вібрацією, що дозволяє йому працювати дуже плавно. Високоякісний корпус інструменту поєднується з новим високопродуктивним ріжучим матеріалом «HL Board 04 plus», а зуб має покращену геометрію типів G5 та G6. Загалом цей набір характеристик дозволяє нам досягти безпрецедентно великого терміну експлуатації ріжучої грані на ринку фінішної обробки. Скористайтеся перевагами нашої три-модельної лінійки:

! Q-Cut G6: для фінішної якості різання з діаметром від 280 мм до 520 мм.

! Q-Cut G6 nn-System: якщо має значення не тільки якість різання, але й мінімізація шуму.

! Q-Cut G5: для фінішної обробки фанери, шпонованих, дерев'яних матеріалів, панелей з крихким покриттям та легких панелей.

Ліворуч U-Cut WS,
праворуч U-Cut TRF



В деталях: позаду Q-Cut G6, попереду система Q-Cut G6 nn-System



Ще довше життя з алмазом

Алмазне покриття дискових пил для розкрою плит

Дискові пили з алмазними різцями від LEUCO добре відомі на ринку та користуються великим попитом завдяки тривалому терміну служби на верстатах з прижимною балкою.

З 2017 року команда LEUCO знайшла рішення, яке забезпечує значно довший термін експлуатації інструменту, аніж в попередніх пил DP. Ми оснастили алмазні різці особливим покриттям LEUCO «topcoat». Воно збільшує і без того довгий термін служби інструменту. Робочий показник інструменту досягає нових вершин при розкрої деревних матеріалів.

Команда LEUCO поставила собі за мету розробити корпус пили таким чином, щоб він міг витримувати максимально довгі періоди роботи. Результатом інтенсивної праці наших спеціалістів стали особли-

ве розташування та форма лазерного орнаменту, заповненого спеціальним амортизуючим матеріалом. Завдяки цим новаціям користувачі гарантовано отримують постійну високу продуктивність та якість різання протягом всього терміну служби дискової пили.

Втім, якщо ви бажаєте витиснути максимум зі свого виробництва, не обов'язково обирати пили з покриттям LEUCO «topcoat». Ми отримали прекрасні відгуки експертів щодо цієї нової пили навіть і без покриття.

Отож, вкрита чи не вкрита ця пила доступна з трьома різними типами геометрії зубів:

! G6: для чистового різку деревостружкових плит з покриттям окремо або пакетом до 80 мм.

! G3: для чистового різку волокнистих дерев'яних

плит таких як столярні, фанеровані та легкі панелі.

! HR-TR: для чистового різку в HPL та полімерних матеріалах.

Нові алмазні дискові пили з лазерним орнаментом, заповненим амортизуючим матеріалом, доступні вже зараз.

Зуби з полікристалічного алмазу нових дискових пил мають додаткове покриття. Таким чином, клієнти отримують такий термін експлуатації ріжучої грані, про який до цього на ринку навіть і не мріяли.



Інноваційний твердосплавний ріжучий матеріал «HL BOARD 04 PLUS»

HL Board 04 plus – це твердий сплав, спеціально розроблений для LEUCO, якого до цього не існувало на ринку інструментів. Незвичайне поєднання компонентів гарантує оптимізовану продуктивність. Хоча його твердість така ж як і в попередніх твердосплавних матеріалах, HL Board 04 plus менш ламкий та більш стійкий до впливів навколишнього середовища. Це призводить до помітного зменшення поломок зубів.

Для клієнтів це означає значне збільшення ресурсу інструмента. Польові дослідження довели, що новий ріжучий матеріал HL Board 04 plus підвищує термін служби інструмента до 30% порівняно з попередньо використовуваним твердосплавним матеріалом HL Board 03 plus.

З травня 2017 року LEUCO використовує цей інноваційний ріжучий матеріал на багатьох інструментах. Цим ріжучим матеріалом вкриті всі нові дискові пили U-Cut та Q-Cut, а також форматні дискові пили для фінішної обробки, пили з великою кількістю зубів, наприклад, дис-

кові пили серії g5-System. З допомогою HL Board 04 plus можна обробляти величезну кількість матеріалів з винятковою якістю та тривалим терміном експлуатації від класичного ДСП до пластмас.

ВЖЕ ЗНАЄТЕ?

Під мікроскопом: твердий сплав складається з кобальту та карбід вольфраму. Залежно від кількісного співвідношення елементів, змінюється співвідношення між зносостійкістю та жорсткістю. Тип ріжучого матеріалу обирають залежно від потреб. Склад елементів ріжучого матеріалу HL Board 04 plus – це особливе співвідношення, якого ще не існувало на ринку інструментів.

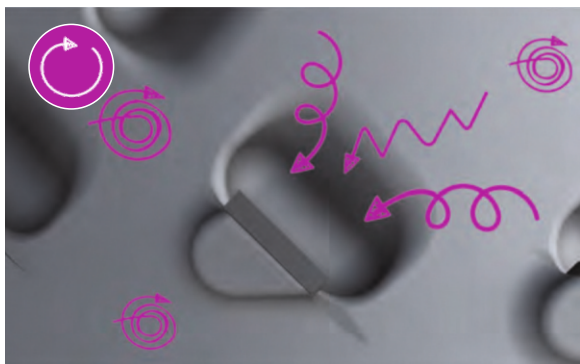


Інноваційний дизайн вже знайомих інструментів

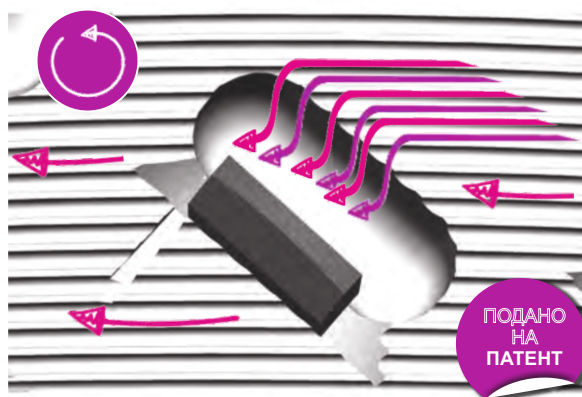
Природа надихає

Біоніка – це термін, яким позначають використання створених природою моделей для технічного розвитку. Цього разу свої новинки LEUCO запозичила в сови. Витончена структура її пір'я дозволяє пташці літати майже безшумно, так, що її здобич навіть не здогадується про небезпеку.

Шум під час польоту птахів, в основному, виникає через турбулентність біля задньої частини крила. Але природа наділила сов унікальною структурою крила, яка дозволяє уникнути турбулентності. Таку конструкцію ми застосували в новому дизайні наших інструментів. Концепція, яку ми назвали «крило сови», пом'якшує потоки повітря завдяки зазубленим кінцям і розсіює шум. Це і дає майже цілковиту відсутність шуму без шкоди для аеродинаміки.



До цього: На холостому ходу та під час обробки потоки повітря утворюють шум, який має негативний вплив на робоче середовище навколо машини.



Інновація: Уважно погляньте на внутрішню будову. Нова структура покриття всього корпусу створює ефект «крила сови», спрямовує повітря по каналах і зменшує шум.

Вчитися в природи

Цю концепцію LEUCO використала для того, щоб створити більшу аеродинамічність інструментів і зменшити шум під час роботи! З новим слоганом «на одне крило попереду», ми створили абсолютно нову систему поверхні інструменту. Вони вперше будуть зроблені без виступаючого корпусу для підтримки ріжучої грані. Тобто ріжуча грань триматиме себе абсолютно самостійно! Така система ніколи не використовувалася в галузі деревообробки і стала новою віхою в еволюції фугувальних фрез.

При обертанні фрез перед їх ріжучими гранями і по поверхні їх корпусу виникає турбулентність. В цих місцях формуються найбільш сильний та неконтрольований потік повітря. На холостому ходу і безпосередньо під час обробки матеріалів ці потоки повітря створюють шум, який негативно впливає на робоче середовище.

Крило сови – це нова модель дизайну «LEUCO airFace»

LEUCO побачила, які переваги має сова завдяки своїм крилам, і створила дещо подібне для нового покоління фрез. За мету ми собі ставили скерувати потік повітря, який утворюється навколо різця з полікристалічного алмаза DP, по спеціальним каналам і, таким чином, зменшити турбулентність. Завдяки інтенсивним дослідженням досвідчених інженерів, була винайдена модель геометрії поверхні LEUCO airFace, яка дозволила максимально вдосконалити поверхню корпусу фрези.



Інноваційне розміщення ріжучих граней

Для отримання ще кращого ефекту, наша команда змінила посадочне місце ріжучих граней. Тепер замість заглибин різці підтримуються міцними карбід вольфрамовими пластинками. Така інновація забезпечує більшу стабільність ріжучих граней, адже вони самостійно себе тримають.

LEUCO airFace – ще менше шуму

З новим LEUCO DIAMAX airFace на холостому ходу можна отримати зменшення шуму до 1 дБ. Його «старший брат» LEUCO DIAREX airFace досягає зниження шуму до 2 дБ на холостому ходу порівняно з і так вже тихою роботою попередньої моделі. Це означає, що весь сегмент продукції працюватиме набагато тихіше. Ці фрези найтихіші з усіх подібних інструментів зі сталевим корпусом.

Аеродинамічна поверхня

Завдяки новим змінам реалізувався також принцип аеродинаміки корпусу інструменту. Щоб уникнути можливої шкоди від балансуючих отворів на поверхні airFace, LEUCO вирішила виготовити корпус з різьбою для балансуючих гвинтів. В майбутньому, ці балансуючі гвинти будуть використовуватися в налаштуванні високоточної концентричності допустимого відхилення інструменту.

Найкраще виконання

Новий LEUCO DIAREX airFace буде додатково оснащений збільшеним осьовим кутом. Таким чином інструмент набуває ширшого спектру використання і стає підходящим для обробки нових матеріалів, наприклад панелей, на яких не залишається відбитків пальців. DIAMAX та DIAREX збережуть свої зони заточки: 1.5 мм для LEUCO DIAMAX airFace та 3.0 для LEUCO DIAREX airFace. Обидва інструменти мають ідеальні технічні характеристики для вимогливих майстрів та високих потреб промисловості!

NEW!



Ніби заново створена

Фугувальна фреза «LEUCO SmartJointer»
в новому дизайні airFace

Ще більш стильна: серія фугувальних ножових головок LEUCO «DP-SmartJointer» зі змінними ножами відтепер змінює назву на «SmartJointer airFace» і стає універсальнішою.

Легка і безшумна

Попередні версії SmartJointer видавали мінімум шуму - ми цього досягли значно зменшивши вагу фрез, завдяки використанню високоміцного алюмінієвого корпусу. Динамічні процеси, такі як перемінне фрезерування із SmartJointer споживають тільки частину тієї енергії, якої потребували раніше. Більше того, нам вдалося полегшити роботу підшипників шпинделя завдяки зменшеному дисбалансу. Плюс до всього, легкий алюмінієвий корпус менше вібрує і створює менше шуму на холостому ходу і під час роботи. Зниження рівня шуму на фугувальних агрегатах та крайколичкувальних верстатах ми досягли, оптимально спроектувавши ріжучі пластини з невеликими виступами. Але тепер нам вдалося досягти ще більшого зменшення шуму завдяки новій поверхні airFace, яка дозволяє під час обертання інструмента спрямовувати потоки повітря по спеціальним каналам. Таким чином на холостому ходу і під час роботи SmartJointer airFace видає найменший рівень шуму з усіх наявних фугувальних фрез.

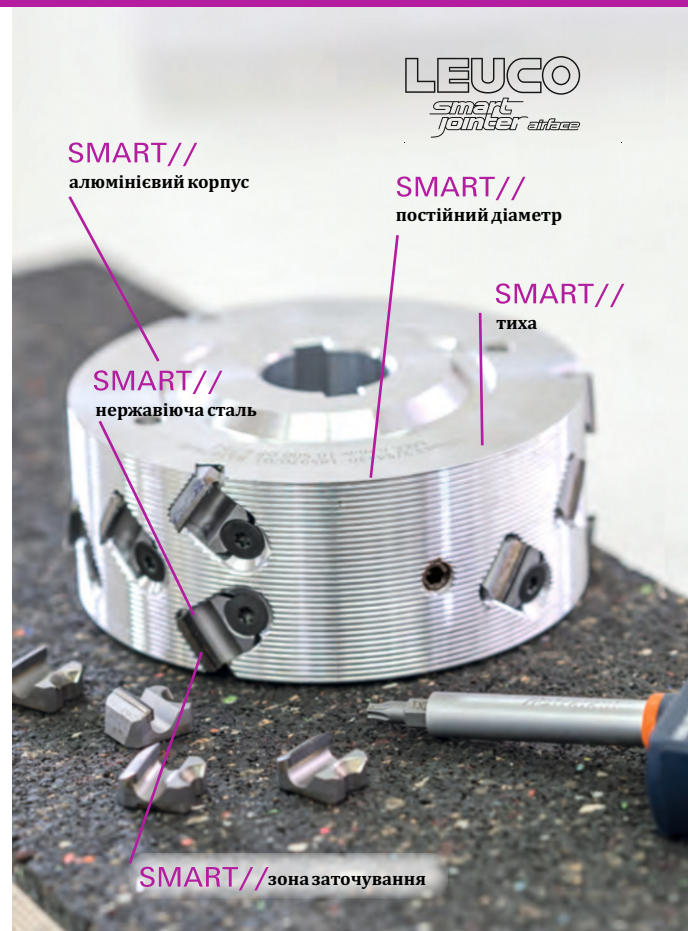
Нержавіюча, з можливістю повторного застосування корпусу

Сегмент цих фрез має нержавіючий сталевий корпус, тому вони повністю захищені від впливу навколишнього середовища. Метою такої інновації є використання алюмінієвого корпусу настільки часто, наскільки можливо.

Різці разом із пазухами відводу стружки є тим місцем ножової головки, яке найшвидше зношується. Але з новим дизайном змінилися і ріжучі пластини: тепер алюмінієвий корпус придатний для довгої та багаторазової служби.

SmartJointer дозволяє бути незалежним

Нова версія airFace ідеально підходить для клієнтів, які надають важливість низькому рівню шуму, і для тих, хто хоче бути незалежним від сервісних станцій. Фрези мають набір змінних ножових пластин, які можна встановити замість попередніх в будь-який час. Всі необхідні для заміни інструменти, такі як динамометричні ключі і гвинти, доступні в LEUCO. Зверніть увагу, що змінювати необхідно одразу увесь набір ножів, щоб уникнути різниці різання. Ножі абсолютно точно відповідають посадочним місцям, що робить процес заміни ножів дуже простим. Таким чином можна уникнути трудомісткої процедури корегування на агрегаті - це дозволяє користувачам зменшити час простою виробництва. Але якщо ви не хочете займатися цим самостійно, можна звернутися в сервісний центр LEUCO. В таких випадках інструмент має зону заточки в 1,5 мм, при цьому ножовій головці проводиться одразу декілька заточувальних процесів. Такий метод особливо підходить для компаній орієнтованих на промислове виробництво, враховуючи, що додаткові зусилля при цьому не потрібні, а регулярна заміна ножів виробничої лінійки запланована в будь-якому разі.

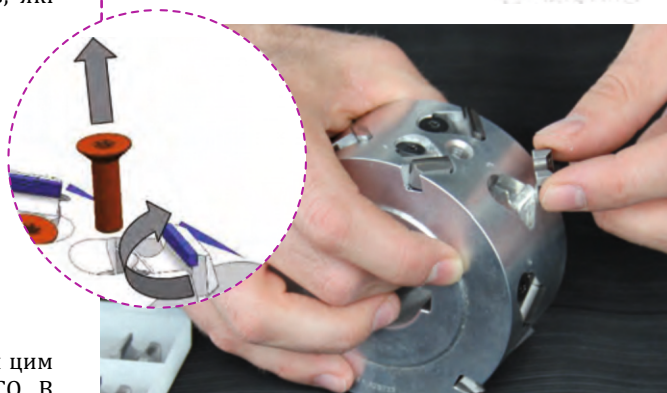


А ВИ ЗНАЛИ – виробник верстатів Homag оснащує свої крайколичкувальні верстати LEUCO SmartJointer airFace

SMART//використання

Ви самостійно можете замінити ножі на фрезі, маючи мінімальне обладнання

Перегляньте відеоінструкцію на Youtube:



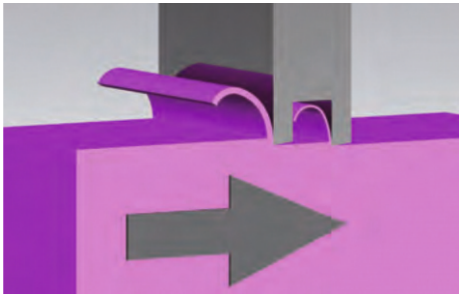
ПІДКАЗКА:

З урахуванням того, що ножові ряди фрези призначені для використання в різних ситуаціях, різці з верхнього ряду можна встановлювати на основний, і навпаки. Таким чином подовжується термін експлуатації фрези.

Маленька, але потужна!

Три різні циклі для ідеальної поверхні будь-якого матеріалу – вибір за вами!

Після крайколичкування, саме вони додають останній штрих вашій заготовці – глянцеvu поверхню. Будучи розміром всього в кілька міліметрів, ці маленькі інструменти незамінні для отримання бажаного вигляду заготовки! Зафіксовані в спеціальних затискачах верстату, циклі TwinBlade знімає верхній шар матеріалу з допомогою лез, виготовлених з карбід вольфраму. А завдяки різним шліфувальним профілям обробляти можна заготовки найрізноманітніших форм. Так звані багатопрофільні циклі застосовуються на шести відмінних профілях, але для цього необхідно мати спеціальний верстат.



Принцип LEUCO TwinBlade: Першим кроком є зняття основного шару матеріалу, усунення нерівностей, які виникли після фрезерування. Другий крок полягає в знятті тонкого верхнього шару для досягнення високоглянцевої фінішної якості без білої смуги.

Стандартні циклі для крайки ABS, PP та PVC

Ці циклі добре відомі клієнтам LEUCO. Вони є як однопрофільні, так і мультипрофільні для різних типів верстатів. Вони найкраще підходять для фінішної обробки крайки облицьованих матеріалів на основі поліпропілену (PP), акрилонітрил-бутадієн-стиролу (ABS) та полівінілхлориду (PVC).

LEUCO TwinBlade для крайки PMMA

LEUCO рекомендує циклі TwinBlade для фінішної обробки крайки PMMA як єдині, якими можна обробляти акрилові матеріали, створюючи гладку та блискучу крайку. Для цього циклі знімають два тонких верхніх шари заготовки. Циклі TwinBlade доступні з налаштуваннями для верстатів Homag та IMA, оснащених відповідними системами кріплення.



Інструменти для високоглянцевих матеріалів на основі ABS та PP

Ці циклі знімають особливо тонкий шар матеріалу, прибирають всі нерівності, надають ідеальний глянцеvий блиск і при цьому не залишають білої смуги. Додатковою технічною якістю цього інструмента є зменшене тертя. Воно, в свою чергу, призводить до зниження вібрації і допомагає сповільнити зношення лез. При обробці матеріалів на основі ABS та PP переваги циклі відображається у відсутності білої смуги та підвищеному рівню блиску заготовки. Зміна різних типів циклі є легшою для користувачів, адже вони не потребують наявності спеціального кріплення.

1.



Обробка стандартними циклями для матеріалів на основі ABS, PP та PVC

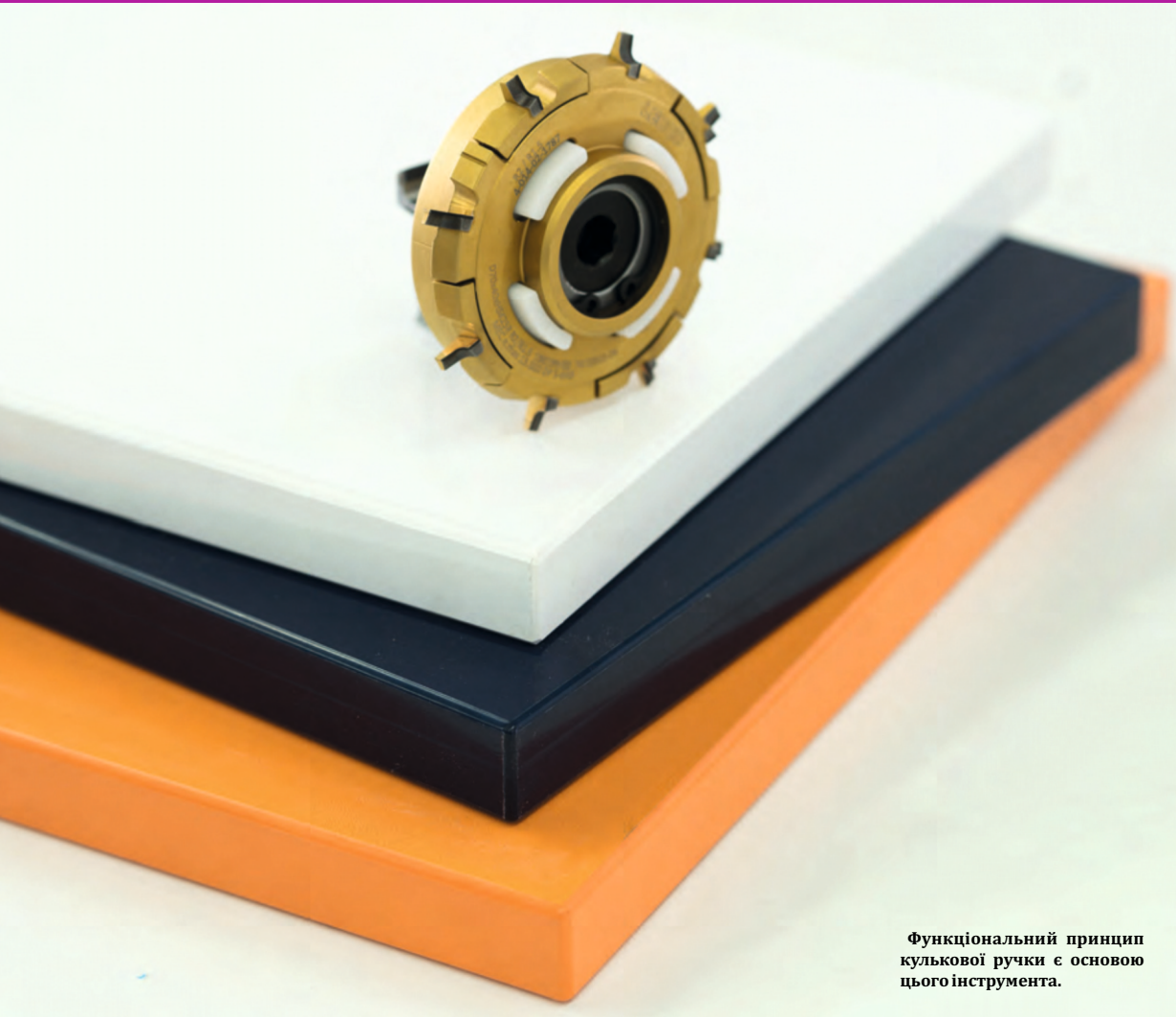
2.



Робота циклів TwinBlade для крайки PMMA

3. Новинка: Надзвичайно гладкий край без білої смуги - якісний результат роботи стандартних циклів для високоглянцевих матеріалів на основі ABS та PP





Функціональний принцип кулькової ручки є основою цього інструмента.

Більше гнучкості з одним натисканням!

Ключові слова, такі як «кількість виробленої продукції», «рентабельність» та «менший час простою» стали надзвичайно важливими для промислової обробки деревини. Але і в ремісничому секторі потрібно збільшення гнучкості та ефективності задля задоволення індивідуальних вимог замовників у сфері виробництва меблів та дизайну інтер'єру.

У співпраці з HOMAG, LEUCO розробила мульти-профільну фрезу FlexClick. Для цього проекту ми використали ноу-хау вже наявних мультипрофільних технологій. Однак FlexTrim, FK31 і Co. використовуються виключно в промислових цілях і вимагають спеціальних двигунів для керування. Наше завдання полягало в тому, щоб реалізувати 2-х профільну технологію, яку можна було б переключати досить просто без розбирання верстату одним натисканням кнопки. Ми взяли за основу принцип кулькової ручки, і досягли необхідної мети з допомогою інструменту flexClick.

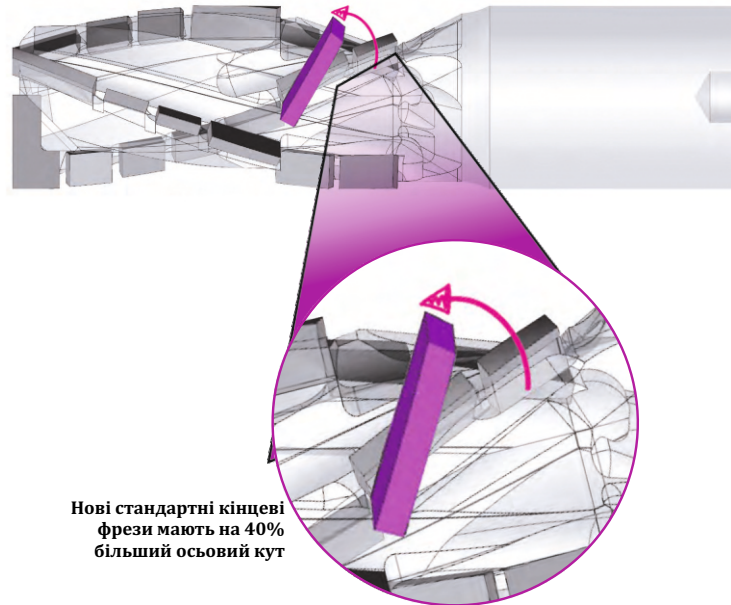
Перевага для клієнтів: здійснюється автоматичне перемикання 2-х профільної технології на крайко-личкувальних верстатах. А це дозволяє обробляти 2 різних профілі без заміни інструменту та тривалого простою верстату.

Золотий інструмент flexClick тепер доступний на верстатах від Homag Kantentechnik GmbH та в LEUCO!

Новий стандарт для стандартної програми

Кінцева фреза DP від LEUCO отримала нові характеристики

Революційні технології хороші для тих, хто робить їх. І ще кращі для тих, хто отримує від них вигоду. За останні кілька деkad LEUCO стала розробником нових технологічних концепцій. Останньою була розробка р-System LEUCO. Інструменти з великим осьовим кутом 70° і безмірними перевагами якості і життя зуба. В патент LEUCO входять осьові кути від 55° і більше. Хоч ці інструменти і є чемпіонами світу з осьових кутів, метою LEUCO є не встановлення рекордів і нових стандартів, а інтеграція важливих ознак успішного розвитку в звичайні інструменти, щоб наші покупці досягали кращого результату під час щоденної роботи.



Нові стандартні кінцеві фрези мають на 40% більший осьовий кут

Базова програма кінцевих фрез DP з новим осьовим кутом для довшого терміну експлуатації різців, вищої якості та численних можливостей

LEUCO презентує нову програму стандартних інструментів DP. Нові інструменти мають помітно більший осьовий кут.

Переваги для користувачів:

- ! Вища продуктивність, порівняно з попередньою програмою, завдяки збільшенню життя різця
- ! Покращена якість різання та фінішної обробки
- ! Ширший спектр матеріалів, які можна обробляти інструментом

Покращена серія DIAMAX Z=2+2 стає DIAREX Z 2+2.

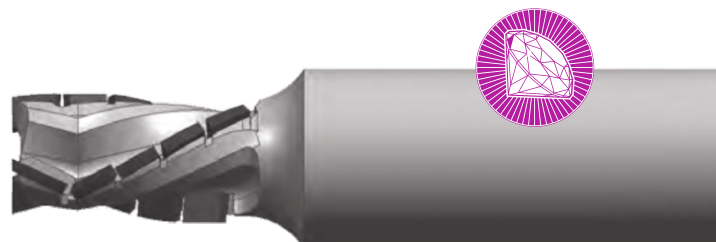
Після багаторазових прохань наших покупців, програма була розширена кількома кінцевими фрезами з діаметром різця 16 мм і довжиною 65 мм. В майбутньому фрези матимуть на 40% більший осьовий кут.

На високопродуктивні фрези Z=3+3 чекають такі ж зміни.

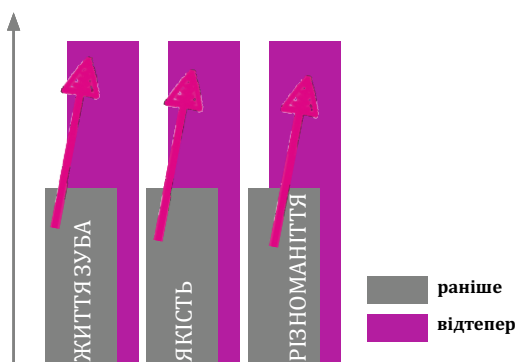
Флагман Z=5+5 для високих швидкостей подачі матиме робочий діаметр 25 мм і більший на кілька градусів кут.

Високопродуктивна програма форматних фрез Z=4+2+4, яка включає в себе фрези з чотирма варіантами ширини різання від 22 до 48 мм, нині має осьовий кут 48° .

Перехід на нову програму буде здійснюватися поступово. Це гарантує плавну заміну попередніх продуктів програми новими.



Довші грані DP: більше алмазу дає довше життя зубів



Спеціальне рішення для клієнта

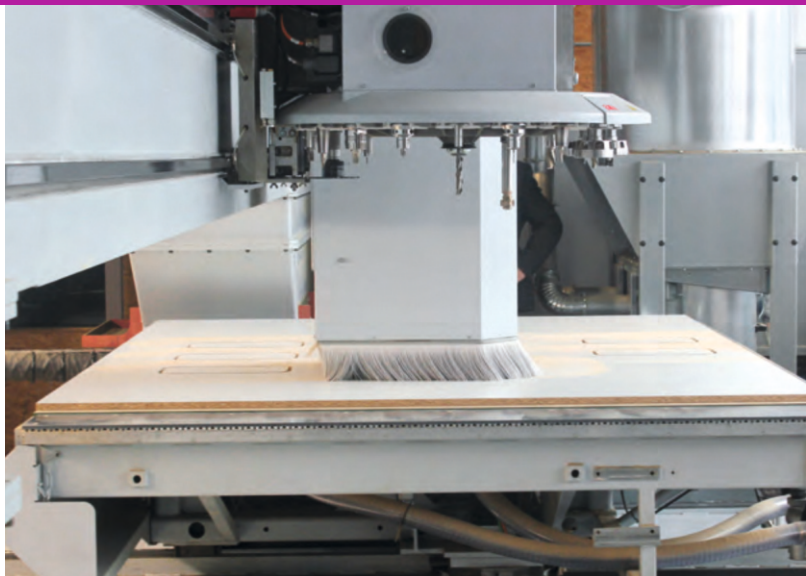
Нестинг. Ще одне рішення

Один із замовників виробляє меблі та дерев'яні елементи для промислових і приватних клієнтів з використанням автоматичної 4-осьової / 5-осьової комбінації Nomag BOF722. Верстат обладнаний технологією нестинг.

Проблема:

При застосуванні технології нестинг кожна частина повністю обробляється. Це відбувається на протиході, оскільки так забезпечується чистова якість, а на прямому ході такого не відбувається. Для того, щоб отримати ідеальну якість на практиці потрібно два цикли фрезерування. При нестингу дрібних деталей фрезерування відбувається в два заходи, і так щоб частини не рухалися. Знову ж таки, кожен предмет потрібно повністю вифрезерувати, а це збільшує кількість циклів фрезерування, а отже і час обробки.

LEUCO в спільному проекті із Möbelbauer Messebau D. Schweinforth вперше застосували для нестингу фрезу LEUCO p-System з осьовим кутом 70°. Звичайна алмазна кінцева фреза не може цього зробити, але із запатентованою кінцевою фрезою LEUCO p-System



Перший крок передбачає використання фрези LEUCO p-System разом з системою AEROTECH. Таким чином стружка краще спрямовується до аспіраційної системи.

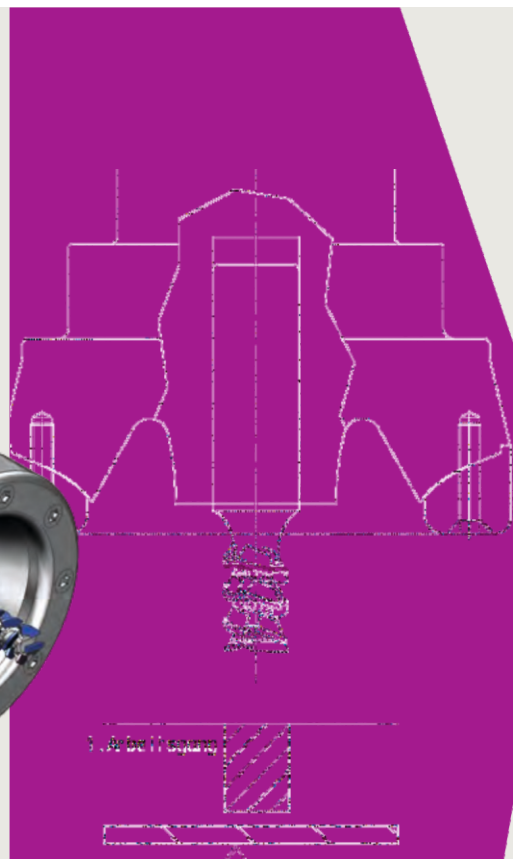
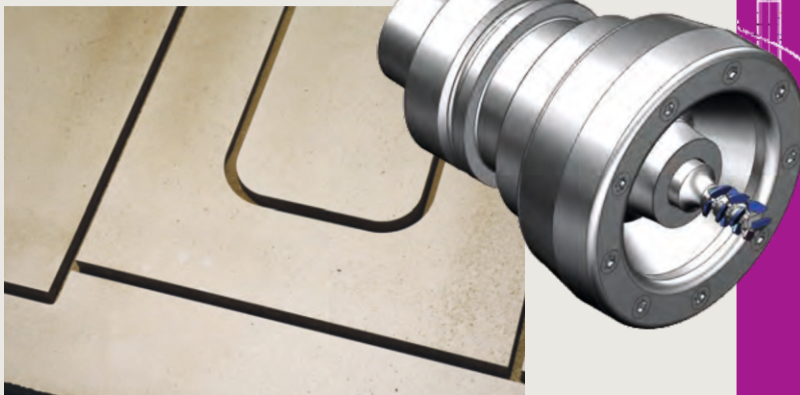
проблеми зникають: ви отримуєте ідеальну якість розкрою панелей з обох боків різання. Результат роботи нашої команди – це рішення для нестингу з двома різцями, з яким замовник отримує:

Переваги:

- ! Зменшення часу обробки на 30% завдяки новій процедурі нестингу
- ! Зниження кількості відходів, оскільки потрібен лише один цикл фрезерування
- ! Відсутність руху деталей із дрібними частинами або низькою потужністю вакууму
- ! Довший термін експлуатації інструменту

1. Характеристика

- ! Інструмент: Пазувальна кінцева фреза DP p-System Ø12 x 18,2 мм, Z=1, осьовий кут 70°, негативний
- ! Затискний засіб: система AEROTECH, D Ø95, HSK63F, із гідрозатисом
- ! Програмне забезпечення: BOF722 SchnittProfi(t) Нестинг V10 для Fa. Nomag
- ! Процес: глибина подачі 16,5 мм, подача: 13,5 м / хв.
- ! Фрезерування в нестингу 1 прохід = 1 паз



Розширена програма кінцевих фрез для нестингу

Як зробити якісні отвори в масивних матеріалах?

Програма алмазних кінцевих фрез для нестингу $Z = 2 + 2$ вирішує проблеми, які виникають під час обробки MDF та плит мультіплекс, а також дерев'яних матеріалів.

LEUCO презентує три нові алмазні кінцеві фрези для нестингу розроблені спеціально для обробки складних панелей та MDF.

Ці нові фрези зменшують об'єм стружки і, водночас, збільшують об'єм відводу стружки інструмента. Це означає, що відвід стружки відбувається більш плавно.

Новими інструментами серії фрез DP для нестингу є фрези діаметром 12 мм та 16 мм з особливою геометрією для панелей найбільш поширеної товщини.

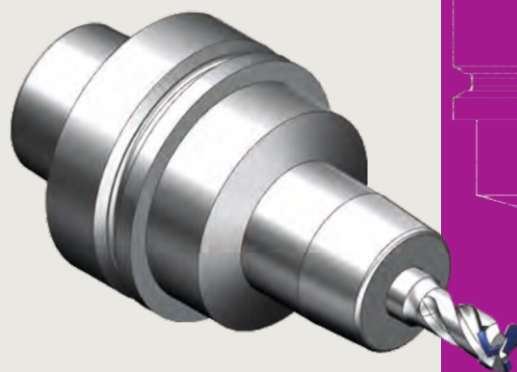
Алмазні високопродуктивні профільні інструменти зазвичай використовуються для нестингу. Ці потрібні фрези ($Z=3+3$) можуть витримувати швидкість подачі до 25 м/хв, і навіть більше на панелях ДСП. Однак, при обробці дуже щільних чи твердих матеріалів, таких як MDF чи складних панелей, ситуація помітно змінюється. Об'єм стружки, який утворюється під час обробки MDF, надзвичайно збільшується. Це означає, що пазухи для відводу стружки дуже швидко заповнюються, спричиняючи тертя та збільшення тиску різання. А отже, утворюється тепло, зменшується термін експлуатації інструмента. Можлива навіть втрата різців.

А нові кінцеві фрези для нестингу від LEUCO справляються з цими проблемами.

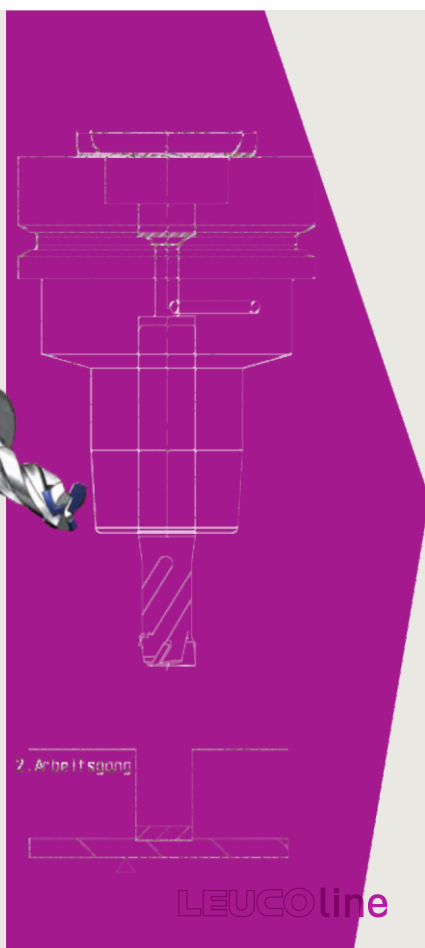


2. Характеристика

- Інструмент: Алмазні кінцеві фрези Ø 12 x 5 мм, $Z = 2 + 1$
- Затискні засоби: гідравлічний патрон HSK63F
- Програмне забезпечення BOF722 (t) SchnittProfi(t) Нестинг V10 для Fa. Homag
- Процес: фрезерування зайвої глибини, подача: 15 м/хв
- Фрезерування в нестингу 1 прохід = 1 паз



Зліва направо: Рудольф Нолл (інженер-розробник LEUCO), Дирк Швайнфорт (керуючий директор Möbelbau Messebau D. Schweinforth) та Рікардо Фінн (консультант з продажу LEUCO) задоволені результатом якості обробки з обох сторін лише одним циклом фрезеруванням.



Нова кінцева пазувальна фреза p-System

Пази без сколів в усіх матеріалах

Додатково до традиційного пакування корпусних панелей, профілювання та пакування пілястра, з'єднувачів, шарнірів, монтажних плит та інших типових процесів фрезерування LEUCO презентує невелику за розмірами кінцеву пазувальну фрезу p-System.

З першого погляду, Ви навіть і подумати не зможете, що заготовка створена пазувальною фрезою. Оскільки вона обробляє не лише по пласті, а й торці. З її допомогою можна робити плоскі і глибокі пази та профілі майже на всіх матеріалах з різним покриттям без сколів.



Кінцева пазувальна фреза LEUCO p-System доступна для пазів різної ширини та глибини

З'єднання без сколів створене кінцевою пазувальною фрезою p-System



Оброблена кінцевою пазувальною фрезою p-System смерека

Альтернатива від LEUCO для нової фрези LAMELLO® CABINEO

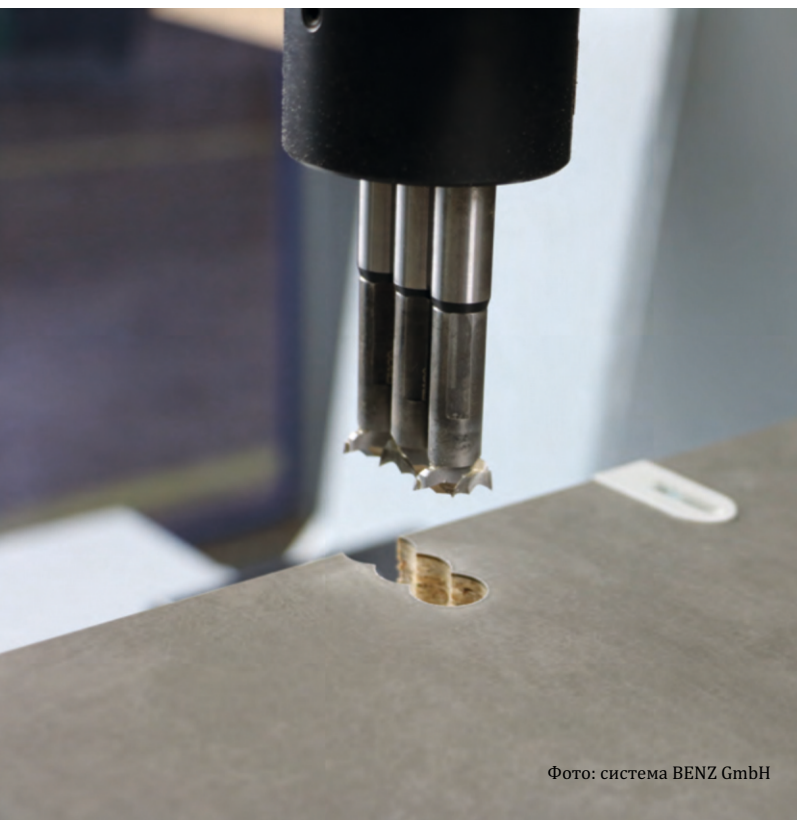


Фото: система BENZ GmbH

Нова CABINEO – це монолітна фреза для свердління та фрезерування. Вона підходить для з'єднання частин з фінішною якістю. Застосовувати її можна на всіх верстатах з ЧПК для фрезерування або свердління. Якщо замовник обирає фрезерування, то необхідну форму можна створити з допомогою кінцевих фрез з діаметром різання Ø10 мм або Ø12.

Щоб уникнути виривів в зовнішньому шарі слід використовувати чистову фрезу VHW з негативною спіраллю або ж алмазну фрезу для нестингу.

Як альтернативу, також можна використовувати свердло для отворів під фурнітуру HW діаметром Ø15 мм. LEUCO рекомендує в цьому випадку використовувати серію свердел HW «Light».

Спеціальна розробка LEUCO для системи Cabineo - це нові свердла «3-в-1» з твердосплавними зубами.

Точно налаштовані на нову систему BENZ Cabineo, вони створюють контур Cabineo лише за один прохід. Особлива геометрія цих свердел надає кращу якість обробки отворів, дуже хороший вивід стружки, надзвичайно низький тиск різання та максимальне життя інструменту.

Виготовлення пазів шириною 8,5 мм за один прохід

Створення відносно широких пазів, наприклад, під задню стінку шириною 8 мм, часто вимагає на верстатах з ЧПК двох проходів, наприклад, пазувальною фрезою в 5 мм. Це трудомісткий, але необхідний процес, тому що великий об'єм стружки призводить до більшого тиску під час різання, а отже й до вищого енергоспоживання мотора. Для багатьох пазувальних інструментів під час фрезерування виробник визначає максимальну ширину пазу та глибину канавки.

Пазування – це також один з найбільш гучних процесів обробки. Кілька років тому LEUCO знайшла вирішення цієї проблеми зі своїми пазувальними фрезами «G5» і зайняла лідируючі позиції на ринку. Вдало підібрана комбінація зубів «LEUCO g5-System» з особливою геометрією разом з відповідними осьовими кутами гарантує першокласну якість різання, довгий термін служби інструменту та надзвичайно низький рівень шуму.

Вже перші результати випробувань інструменту демонструють низьке енергоспоживання, а також покращення умов роботи для співробітників цеху, завдяки зниженому рівню шуму.



Чашкові отвори без виривів навіть на краю

Нове свердло з циліндричною голівкою LEUCO HW «Light»



Нове свердло з циліндричною голівкою LEUCO HW «Light» – могутній багатоцільовий пристрій

Нове свердло з циліндричною голівкою LEUCO HW «LIGHT» – могутній багатоцільовий пристрій для свердління чашкових отворів без виривів на краях в твердій деревині і дерев'яних матеріалах.

Це свердло з твердого металу незамінне в кожному цеху для створення отворів на ЧПК, автоматичних дрелях та свердлильному обладнанні.

На свердлі застосовано розумні технології, наприклад, надзвичайно зносостійкий твердий метал конусоподібної втулки, спеціальна конусоподібна геометрія, великий пазах для відводу стружки і коротка, ефективна центральна точка менш ніж 1 мм.

Свердло має довгий термін життя різців, гарну систему відводу стружки, і працює з

помітно меншим тиском різання. Ці особливості дозволяють використовувати свердло з циліндричною голівкою LIGHT для отворів, які розташовуються дуже близько до нижнього шару панелі, при цьому вона не прогинається, а свердло не робить в ній дірок.

Свердло з циліндричною голівкою LIGHT доступне для створення отворів від 15 мм до 35 мм і довжиною свердла від 57,5 мм до 70 мм. Є праве та ліве.

Підказка: А стандартні чашкові отвори це свердло робить набагато швидше. Низький тиск різання і хороша система відводу стружки слугує кращій продуктивності свердла.



NEW: Відтепер з цільнотвердосплавним різцем

Дюбельне та наскрізне свердло

LEUCO продовжує свою історію успіху: твердосплавне дюбельне та скрізне свердло – неперевершені в преміум класі завдяки унікальній геометрії ріжучої крайки. Висока якість свердління і надзвичайно довгий термін експлуатації свердел LEUCO HW topline просто легендарні.

Департамент досліджень і розвитку LEUCO зосередив увагу на розширенні наявного ряду преміум свердел.

Дюбельне та наскрізне свердло були оснащені оптимізованою спіральною системою з дрібнозернистого твердого сплаву.

З новою версією VHW користувачі отримують підвищений термін експлуатації свердел порівняно до попередньої версії HW.



Твердий сплав робить свердло більш жорстким, що забезпечує його плавну роботу. Покращена система відводу стружки дюбельного свердла знижує ризик подвійної переробки. А це також впливає на термін експлуатації різців.

Зменшення зношуваності інструменту та запобігання налипанню – кожному своє

Система покриття інструментів LEUCO!

Покриття інструментів має сенс, тільки в тому випадку, якщо воно збільшує їхню корисність. Для того, щоб визначити потрібне покриття чи ні, потрібно взяти до уваги сам інструмент, матеріал та потреби користувача. Для того, щоб охопити найбільш різноманітні галузі деревообробки та меблевої промисловості, LEUCO розробила чотири види покриття «LEUCO topCoat». Різні особливості цих спеціальних покриттів забезпечують ідеальні рішення для різних потреб користувачів.

Критерії вибору:

- І **Тип інструменту:** Чи це дискова пила, чи кінцева фреза, чи стругальні ножі і т.д. Тип інструменту грає важливу роль у виборі покриття
- І **Матеріал інструменту:** Матеріал, з якого зроблений інструмент, також визначає тип покриття, наприклад чи це твердий сплав чи алмаз
- І **Заготовка:** Матеріал, який обробляється, також впливає на тип покриття, наприклад, чи це буде масивна деревина, чи це плитні матеріали
- І **Покращення продуктивності:** Чим ретельніше обирається покриття для конкретної потреби, тим повільніше зношується інструмент і краще витримує бруд, тим самим збільшуючи його корисність

Ви можете покращити ефективність своїх інструментів LEUCO з допомогою покриттів «topCoat 5», «topCoat 2», «topCoat 8» та «topCoat 9». Як правило, покриття застосовується на інструменті, відповідно до потреби користувача, і після консультації з представниками служби підтримки LEUCO. Це дозволяє враховувати потреби клієнта та призначення інструменту.

Як працюють покриття?

«Протиналипальний ефект» для ріжучої крайки. Цей тип покриття запобігає налипанню бруду, особливо при фрезеруванні або профілюванні твердої деревини, наприклад при використанні інструментів для нарізання міні шипа, поворотних ножів чи фрез. За винятком циклювальних ножів, LEUCO не рекомендує покривати інструменти для обробки пластмас. У випадку обробки пластикових матеріалів краще зосередитися на якості та гостроті твердого сплаву, аніж працювати з покриттями.

«Зменшення зношуваності», безумовно, найчастіша причина, через яку користувачі звертаються до технології покриття. Збільшена твердість інструменту, яку забезпечує покриття, знижує зношення різців. Його можна застосовувати на алмазних дискових пилах, напайних фрезах, інструментах для нарізки міні шипа та циклювальних ножах.



LEUCO topCoat	Ціль	Опис	Дискові пили DP	Кінцеві фрези DP	Дискові пили HW	Насадні фрези HW	Кінцеві фрези VHW	Подрібнювачі	Ножові голівки	Стругальні ножі HS	Поворотні та профільні ножі	Циклювальні ножі	Фрези для мінішипа	Дискові фрези для мінішипа
topCoat 9	Захист від зносу, згладження передньої поверхні зуба	Збільшення терміну експлуатації за рахунок зменшення кількості осаду (забруднення) та зміцнення різців (масивна деревина)			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
topCoat 8	Захист від зносу	Збільшення терміну експлуатації за рахунок зміцнення різців									X			
topCoat 2	Захист від зносу	Збільшення терміну експлуатації за рахунок зміцнення різців (плитні матеріали)	X	X			X					X		
topCoat 5	Зміцнення	Збільшення терміну експлуатації за рахунок зміцнення різців										X		



Нова ножова голова «surfCut» має великий осьовий кут, більші поворотні пластини та є більш стійкою. Разом зі злегка заокругленими вставками це дає значно кращу якість фрезерування, триваліший термін служби інструменту та дозволяє працювати на вищих швидкостях подачі.

Рухатися вперед

Спеціаліст деревообробної галузі Рольф Ромбач виготовляє дерев'яні будинки преміум-класу «Nur-Holz» з допомогою ножової голівки для нарізання мінішипів «LEUCO surfCut». І на це є поважні причини.

Почалося все ще 9 років тому. Рольф Ромбач почав виробництво елементів «Nur-Holz» для будівництва будинків. Чим вони особливі: всі збірні елементи виконані з твердої деревини з допомогою різьбових стрижнів з бука без клею. З цього почалася історія успіху. Деревообробник, який займається інноваціями, завжди прагне оптимізувати виробничий процес. Саме тому Ромбач вирішив використовувати нову високопродуктивну голівку для нарізання мінішипів «LEUCO surfCut».

Все за стандартом

Під час виробництва масивних деревних елементів «Nur-Holz» на монтажні столи викладаються конструктивні елементи впоперек або по-діагоналі. Після цього спеціально розроблена машина свердлить глухі отвори на поверхні за визначеним малюнком і повертає гвинти для масивної деревини. Зараз лічильник заводу показує 1.7 мільйони. Ця конструкція запатентована і дозволяє отримати жорсткі компоненти абсолютно без клею. З тих пір компанія Rombach Bauholz und Abbund GmbH перетворилася на одного з провідних виробників дерев'яних будинків. Це була тривала і напружена подорож від невеликого бізнесу до однієї з найбільших інноваційних компаній, яка виготовляє дерев'яні будинки, зі штатом в 70 співробітників.

А все тому що «різьбові з'єднання тримаються набагато краще, аніж такі ж з використанням дюбелів, які зазвичай застосовують для цього, але їх не так вже й легко виготовляти», - пояснює Ромбач. Для виготовлення шурупів по дереву Ромбач розробив та впровадив самонарізальну машину. «Ми розробили систему, яка працює втричі швидше і точніше», - говорить Ромбач.

З допомогою нової фрези, ми можемо працювати вполовину швидше звичайних інструментів і досягати при цьому 75% можливої швидкості подачі верстату, порівняно з 50% відсотками з іншими інструментами – столяр Френк Шмід

Створювати унікальне

Після з'єднання на індивідуальній виробничій лінії починається етап обробки. Елементи, розміром 2,90 x 8,60 м, фрезеруються плоским обробним центром серії Hundegger. З одного боку, знімаються витки різьбових стрижнів, з іншого, відбувається калібрування поверхні для того, щоб можна було легко приєднати іншу поверхню. Через такі великі формати це доволі тривалий процес, порівняно з іншими операціями, такими як форматування, складання, пазування та вирізання вікон і дверей. Ці вирізи вже враховані при укладанні дошки, тому потім потрібно

лише їх вифрезерувати. Проте раціональний процес виробництва елементів забезпечує і численні проблемні зони для фрезерування лицьової сторони стіни. З кожним переднім і зворотним рухом фрези з механічною обробкою при спільному обертанні та контр-обертанні відбуваються численні входи і виходи інструменту не тільки по краях, але й просто через ніши для вікон та дверей. Якість різання ножової

голівки має вирішальне значення, особливо в тому, що стосується конструктивних елементів.

«У випадку такої обробки твердої деревини часто буває, що процес фрезерування призводить до поломки зубів», - стверджує Штеффен Хампель, відповідальний за розробку інструментів в LEUCO. Компанія вирішила ці проблеми, створивши ножову голівку «LEUCO surfCut».

В чому різниця?

«Порівняно зі звичайними ножовими головками, фрези «surfCut» мають більший осьовий кут, більші поворотні пластини, а також вони відрізняються стійкістю», - пояснює Даніель Армбюстер,

менеджер з виробництва продукції LEUCO.

Разом зі злегка заокругленими ножами це дає значно кращу якість фрезерування, триваліший термін служби інструменту та дозволяє працювати на вищих швидкостях подачі. Невипадково, саме Ромбач став першим користувачем інноваційного інструменту, який визнав потенціал поліпшеної ножової голівки. Особливо в тому, що вона працює не залежно від виробника верстату. Півтора роки вже компанія працює з «surfCut», заощаджуючи часта гроші.

«З допомогою нової фрези, ми можемо працювати в половину швидше звичайних інструментів і досягати при цьому 75% можливої швидкості подачі верстату, порівняно з 50% відсотками з іншими інструментами», - говорить досвідчений столяр Френк Шмід.

Це явище пояснює експерт Штефан Хампель: «Геометрія інструменту оптимізована для обробки ялини та ялиці. При цьому багато гілок зрізається або вифрезеруються на лицьовій стороні. В тому, щоб зробити це якісно вирішальне значення має тиск різання. Це також залежить ще й від функціональності та швидкості видалення стружки з пазух інструмента».

У «surfCut» розмір пазух більший, а також оптимізований відповідно до цих вимог. Це запобігає закупорюванню шматками гілок, що призводить до високого тиску різання та, як наслідок, нечистої поверхні.

«Крім того, великий розмір пазух та стійке виконання пластин в значній мірі запобігають розриву на краю», - говорить Хампель.

Клієнти стежать

Використання ножової голівки «surfCut» призводить до зменшення часу потрібного на виробництво в компанії.

«Якщо раніше заміна ножів при роботі в дві зміни була потрібна щодня, то відтепер, не зважаючи на більшу швидкість подачі, змінювати ножі достатньо кожен третій або четвертий день», - говорить Шмід.

Скорочення простоїв та плавне виробництво, звичайно, порадували компанію Рольфа Ромбача.

«Оскільки вимоги до якості у наших клієнтів значно зросли, марно ми шу-

каємо набагато кращі рішення для кожного етапу виробництва і вкладаємо великі кошти для оснащення парку верстатів, який включає в себе і шліфувальний верстат для обробки поверхні видимих сторін. Близько 95% елементів вдруге ніхто не дивиться. Наші клієнти хочуть бачити деревину з ідеальною поверхнею», каже Ромбач.

Тому погана якість через використання простого фрезерного інструменту не достатня. Для Ромбача це взагалі не питання. «З інструментом LEUCO ми можемо працювати швидше, використовувати інструмент довше і отримувати при цьому хорошу картинку», - говорить Ромбач.



Зліва направо: власник компанії Рольф Ромбач, теслі Френк Шмід і Рейнхольд Ізенманн
Більше інформації на www.nur-holz.com



Робота на обробному центрі Hundegger була покращена Рольфом Ромбачем завдяки «LEUCO surfCut». Оскільки клієнти вимагають високої якості обробки поверхні, а фрезерування видимої сторони – елементарний крок, що потребує менше часу з новим інструментом. На зображенні Тобіас Верл.



Вирізи для вікон і дверей вже враховані при укладанні дошки, тому потім потрібно лише їх вифрезувати. Проте раціональний процес виробництва елементів забезпечує і численні проблемні зони для фрезерування лицьової сторони стіни. З допомогою нової фрези можна працювати в половину швидше звичайних інструментів і досягати при цьому 75% можливої швидкості подачі верстату.

Швидке знайомство – ножова голова «LEUCO SURFCUT» з фінішною якістю

Стругання, фальцювання,
фрезерування або пазування:
нова ножова голова «LEUCO
surfCut» надихає лісопромислові
компанії та теслярів.

- ! Гладка поверхня, без виривів
- ! Довге життя – до чотирьох разів вищий термін експлуатації
- ! Великі пазухи для відводу стружки з високим обсягом вміщення стружки, гілки в пазухах не застрягають.
- ! Менше часу для налаштування – нові ножові голівки мають менше ножів для більшої потужності
- ! Може використовуватися на всіх верстатах, незалежно від виробника



Всі збірні елементи виробляє Ромбач в Обергармербахсі (Баден-Вюртемберг) з твердої деревини з допомогою різьбових стрижнів з бука без клею. Конструкція запатентована і дозволяє отримати жорсткі компоненти абсолютно без клею.



Новинка від LEUCO

Високопродуктивна фреза для нарізання мінішипа

Коротші шипи 6/7 мм та 4/4,5 мм

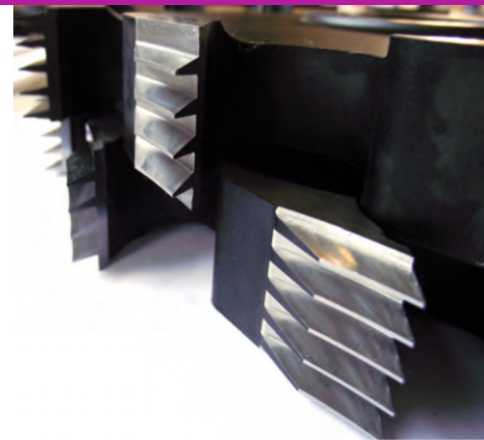


Ідеальний вихід матеріалу завжди є основою для інновацій у виробництві меблів та віконних покриттів. Особливо це стосується поздовжніх та діагональних з'єднань коротких дерев'яних балок. Іншим важливим аспектом обробки є продуктивність машини. Вона збільшується за рахунок збільшення швидкості циклу, швидкості подачі та числа обертів.

Нова фреза для нарізання мінішипа від LEUCO з короткими зубцями 4/4,5 мм або 6/7 мм з вищою продуктивністю відповідає обома вимогам. Завдяки низькому тиску різання вона з'єднує шипи при швидкості подачі 52 м/хв. Швидкість та якість обробки залишаються такими ж як і у фрез зі стандартними зубами 10/11 мм.

Переваги:

- При обробці зменшується тертя інструмента. А це означає, що його корпус менше нагрівається, завдяки чому налипає менше смоли
- Корпус інструмента виконано так, що зменшується ризик неточного фрезерування, а також підвищується безпека обробки
- Менша довжина шипів надає змогу економити матеріал



Ножова голова для фрезерування контр-профілю – високоякісне виробництво меблів з м'якої та твердої масивної деревини

Клієнти завжди отримають найкраще рішення з ножовими голівками від LEUCO:

Обробка профілів користувачів «LEUCO UltraProfilер plus» відбувається з дуже високим рівнем точності. Спеціальний затискач розміщує ріжучий інструмент самостійно без зазорів. Таким чином новий UltraProfilер Plus досягає швидкості різання до 80 м/хв. Завдяки алюмінієвій основі ножова голівка може використовуватися на універсальному двосторонньому форматно-обрізному профільному верстаті та кальовочному верстаті, а також на фрезерних верстатах з робочим столом та оброблювальних центрах для профілювання масивної деревини та дерев'яних матеріалів.



Під час обробки дверних рам з масивної деревини ножова голова для фрезерування контр-профілю від LEUCO демонструє чудові результати. Відтепер можна використовувати один інструмент для створення поздовжнього профілю та відповідного контр-профілю. Двері для меблів можна легко, швидко та точно профілювати з обох боків, використовуючи набір для контр-профілю від LEUCO. Пазувальну фрезу можна видаляти самостійно вручну, таким чином переходячи від створення поздовжнього профілю до поперечного. Загальний дизайн фрези для ручної подачі дозволяє використовувати її і на верстатах ЧПК, і на фрезерних верстатах. Легкий алюмінієвий корпус більш зручний для користувачів і може бути використаний для фрези на ЧПК. Його можна обрати з 9 профілів, які є частиною стандартної лінійки товарів. В будь-який час можна створювати спеціальні профілі на замовлення. Використовуючи високопродуктивний ріжучий матеріал «Board 06», який особливо підходить для твердих порід дерева та деревних матеріалів, наші клієнти мають чудове рішення для обробки складного дерева.

ЗАОЩАДЖУЙТЕ ЧАС – ОБИРАЙТЕ ІНСТРУМЕНТИ LEUCO ОНЛАЙН

Обирайте інструменти залежно від матеріалу, верстату та інших особливостей

Інновації в сфері інструментів завжди захоплюють клієнтів, які хочуть працювати краще і з більшою економією. А коли знайти інформацію можна легко і швидко – це просто чудово. Тепер LEUCO має власний онлайн-каталог <http://www.leuco.com>, який робить зручнішим пошук інструментів для деревообробки та меблевої індустрії.

З усієї лінії інструментів LEUCO Ви можете з легкістю обрати ті, які підходять саме Вам. Для цього потрібно просто скористатися фільтрами «Матеріал», «Верстат», «Характеристики» і «Назва інструменту». З кожною додатковою умовою пошуку вибір буде звужуватися все більше і більше. Також можна обрати додаткові операції, такі як обробка масивної деревини, обробка на верстатах ЧПУ, обробка на верстатах прохідного типу (форматні і крайколичкувальні), підлогові покриття (ламінат/паркет/LVT).

Функція «Порівняння» показує особливості обраних інструментів одночасно, дозволяючи їх порівняти і обрати найкращий.

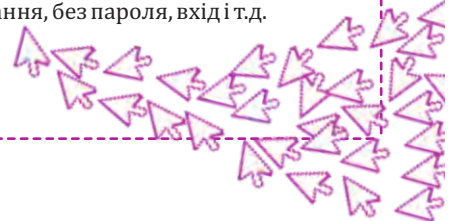
Онлайн-каталог напрочуд гнучкий і зручний у використанні.



LEUCO ОНЛАЙН-КАТАЛОГ

ЗНАХОДЬТЕ ІНСТРУМЕНТИ ЛЕГКО!

- Де: <https://leuco.com.ua/>
- Що: Фільтруйте інструменти з повного, сучасного LEUCOline точно, швидко і легко
- Коли: 365 днів на рік, цілодобово для всіх
- Як: Інтуїтивно зрозумілий для використання, без пароля, вхід і т.д.



LEUCO – Все в деталях

LEUCO входить до числа провідних міжнародних постачальників комплексних інструментальних рішень та інтелектуальних послуг для деревообробної промисловості.

Наша мета – поліпшення можливостей наших клієнтів та партнерів завдяки перспективним інноваціям та відкритті потенціалу деревини та пов'язаних з нею матеріалів.

Тісно контактуючи з представниками нашої галузі, ми проектуємо та розробляємо твердосплавні та алмазні дискові пили, подрібнювачі, свердлильні та кінцеві інструменти, свердла, поворотні ножі та затиски механізми. Ми прагнемо оптимізувати процеси наших клієнтів в будівельній, меблевій та панельній промисловості, на лісопилках та в дизайні інтер'єру, відкриваючи при цьому нові можливості в роботі зі зростаючим різноманіттям матеріалів.

Наші професійні консультації, сервісний центр, який забезпечує ідеальну якість, та інструментальні рішення майбутнього зробили LEUCO універсальною компанією для наших клієнтів.

Сьогодні близько 1200 співробітників працюють на LEUCO по всьому світу, які працюють в Австралії, Бельгії, Англії, Японії, Польщі, Сінгапурі, Тайланді, Україні, Білорусі, Китаї, Франції, Малайзії, Росії, Швейцарії, Південній Африці та США.

LEUCO
Magentify Wood Processing



ONLINE-KATALOG 24/7
[HTTPS://LEUCO.COM.UA/](https://leuco.com.ua/)

08130, Україна,
Київська область,
Киево-Святошинський р-н,
с. Петропавлівська Борщагівка,
вул. Оксамитова, 11

Тел.: (0038)-044-499-70-25
E-Mail: office@leuco.com.ua
<https://leuco.com.ua/>