



Сверла

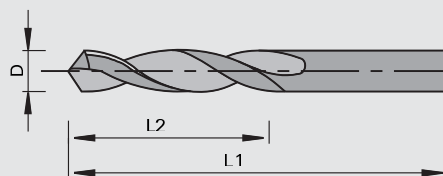
Продукт	Сторона
Спиральное сверло	5-1
Ступенчатое сверло	5-4
Сверло для сквозных отверстий	5-5
Сверло глухое	5-12
Перовое сверло	5-25
Комбинированное сверло-зенкер	5-26
Насадной зенкер	5-27
Зенкер для спирального сверла	5-29
Сверло с цилиндрической головкой	5-30
Техническая информация	5-36

130010

Спиральное сверло VHW целиком из твёрдого сплава

Продукт

Чертеж

LEUCO
DURцеликом из твёрдого сплава
VHW

MAN

Станок / Применение

| ручные дрели
 | сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления сквозных
 и отверстий под шкант
 в массивной древесине
 и древесно-стружечных
 материалах

Исполнение

| 2 призматических резца
 | выполнено целиком из
 твёрдого сплава
 | $\varnothing$ в зоне режущих кромок =
 $\varnothing$ хвостовика
 | угол заострения резца 120°

Преимущества

| возможна высокая скорость
 подачи
 | большая зона перетачивания

Дополнения

| зажимное приспособление:
 патрон с цанговым зажимом,
 переходник № класса
 933389, патрон под сверло

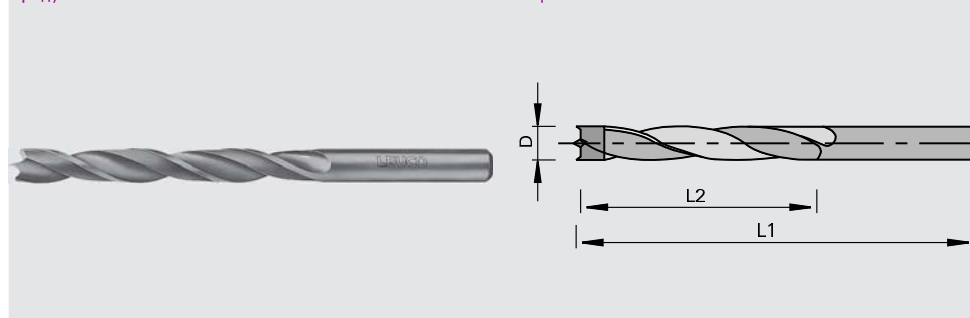
$\varnothing D$	L2	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
2.0	25	50	182625	182626
2.5	27	55	182627	182628
3.0	27	55	182629	182630
3.5	27	52	182631	182632
4.0	27	55	182633	182634
5.0	28	60	182635	182636
[мм]	[мм]	[мм]		

130010

Спиральное сверло с наконечником из твердого сплава

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| ручные дрели
 | сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления без сколов
 глухих отверстий в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

| Центрирующее остриё
 | $\varnothing$ в зоне режущих кромок =
 $\varnothing$ хвостовика
 | 2 негативно ориентированных
 подрезных зуба
 | спираль с направляющей
 канавкой
 | с синтетическим покрытием
 | с твердосплавной напайкой
 HW

Преимущества

| надёжная точная засверловка
 за счет центрирующего острия
 | защита кромки отверстия
 при обратном ходе за счет
 направляющей канавки
 | оптимальный выброс стружки
 за счет полимерного покрытия
 | обработка без сколов кромок
 отверстий негативным
 подрезным зубом

Дополнения

| зажимное приспособление:
 патрон с цанговым зажимом,
 патрон под сверло

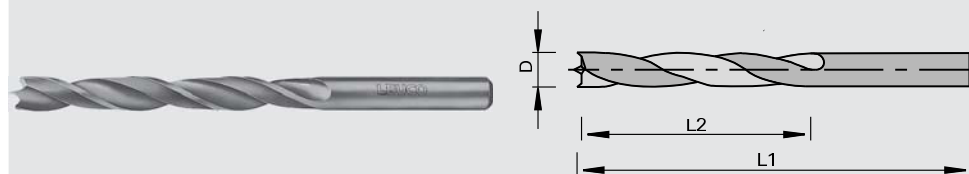
$\varnothing D$	L2	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5.0	35	70	173145 o	167929
6.0	35	70		167930 o
7.0	35	70		167931 o
8.0	35	70	173148 o	167932 o
10	35	70	173150 o	167934 o
12	35	70		167936 o
4.0	55	80		160503
4.5	60	85		160504 o
5.0	60	90		160505
5.5	65	100		164243 o
6.0	65	100		160506
6.5	70	110		164244 o
7.0	70	110		160507 o
8.0	75	120		160508
8.5	80	130		164245 o
9.0	80	130		160509 o
10	90	140		160510
11	95	150		160511 o
12	100	155		160512
[мм]	[мм]	[мм]		

330010

Спиральное сверло из быстрорежущей стали

Продукт

Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- для глухих отверстий в массивной древесине

Исполнение

- 2 подрезных зуба
- Центрирующее остриё
- специальное покрытие
- Ø в зоне режущих кромок = Ø хвостовика
- исполнение из быстрорежущей стали (HS)

Преимущества

- кромки отверстий без сколов благодаря подрезному зубу
- надёжная точная засверловка за счет центрирующего острия
- длительный срок службы за счет специального покрытия

Дополнения

- зажимное приспособление: патрон с цанговым зажимом, патрон под сверло

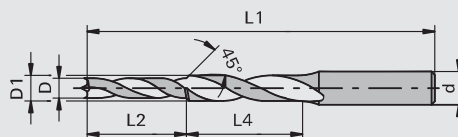
Ø D	L2	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
2.0	22	49	167671	167669
2.5	25	57	167672	167670
3.0	30	61	160530	160518
3.5	35	70	160531 o	160519 o
4.0	40	75	160532	160520
4.5	45	80	160533 o	160521
5.0	45	83	160534	160522
5.5	50	90	160535 o	160523 o
6.0	50	90	160536 o	160524 o
6.5	55	98	177175 o	160525 o
7.0	60	105	177176 o	160526 o
7.5	60	105		177177 o
8.0	70	113	160539 o	160527
8.5	70	113		177178 o
9.0	75	120		160528 o
10	80	130		160529 o
[мм]	[мм]	[мм]		

330710

Ступенчатое сверло HS для одношарнирных стержневых петель

Продукт

Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

MAN

Станок / Применение

сверлильные автоматы
обрабатывающие центры ЧПУ
для ступенчатых отверстий,
предназначенных для
крепления одношарнирных
стержневых петель, таких как
например Anuba, Simons, итд.

Исполнение

2 подрезных зуба
Центрирующее остриё
цилиндрический хвостовик
без зажимной поверхностью
вторая часть для
рассверливания с зенковкой
45°
исполнение из
быстрорежущей стали (HS)

Преимущества

надёжная точная засверловка
за счет центрирующего острия

Дополнения

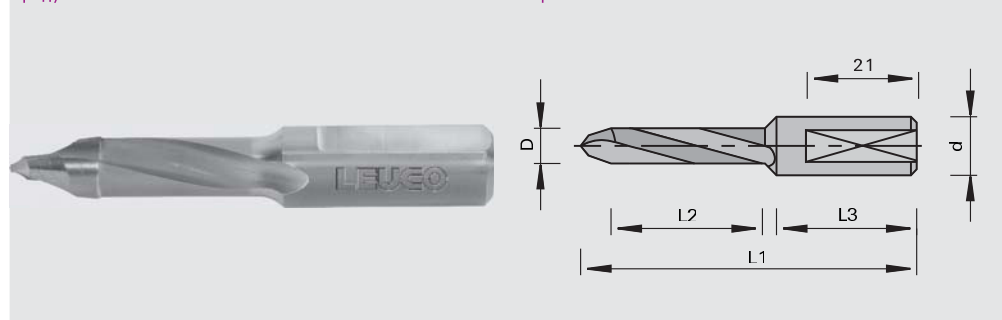
ширина ленты	Ø D	Ø D1	L4	L2	Ø d	L3	L1	Идент. №
14,5	6.3	7.2	40	24	10	30	105	R 183092 o
16	6.7	7.7	35	30	10	30	105	R 183093 o
18	7.7	8.7	35	30	10	30	105	R 183094 o
20	8.8	9.8	35	30	10	30	105	R 183095 o
13/15	6	6.8	50	15	10	30	105	R 183096 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

130012

Свёрла для сквозных отверстий HW - Topline

Продукт

Чертеж


LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- новая геометрия режущих кромок
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

- более длительная стойкость по сравнению с обычными сверлами проходного типа за счет специального твердого сплава и специальной формы заточки
- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон
- другие размеры возможны при минимальной покупке от 10 шт.; прайс-лист и срок поставки по запросу

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	25	10	25	57,5	177804	177805
8	25	10	25	57,5	177806	177807
5	30	10	30	70	178648	178649
8	30	10	30	70	178650	178651
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

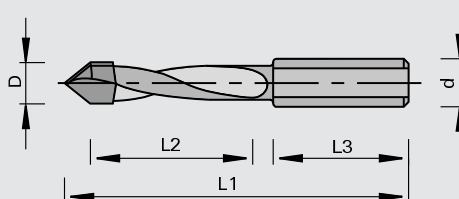
130013

Сверло типа "Mosquito" для сквозных отверстий с наконечником из твердого сплава HW

Продукт



Чертеж


MOSQUITO

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- специальная геометрия режущих кромок
- твердосплавный наконечник сверла из сверхмелкозернистого твердого сплава

Преимущества

- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания
- длительный срок службы за счет специального покрытия
- высокая надёжность процесса за счет длительно сохраняющегося качества отверстий

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

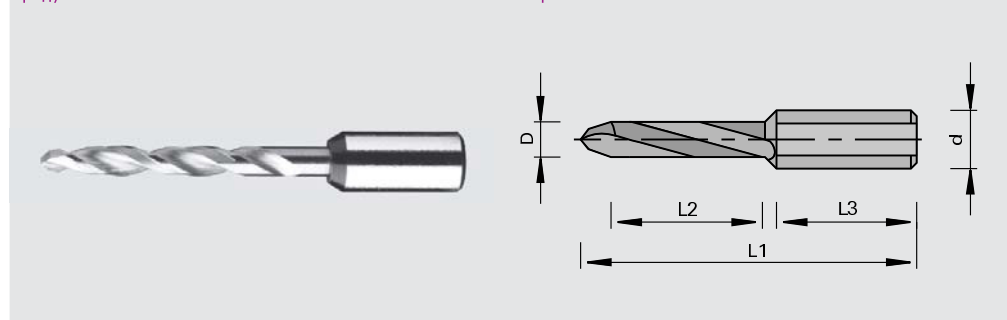
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	27	10	26	57.5	182458	182459
8	27	10	26	57.5	182460 o	182461 o
5	35	10	26	70	182462	182463
6	35	10	26	70	183689 o	183688 o
7	35	10	26	70	183691	183690
8	35	10	26	70	182464	182465
10	35	10	26	70	183693	183692
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130013

Сверло типа "Mosquito" для сквозных отверстий, полностью из твёрдого сплава VHW

Продукт

Чертеж


MOSQUITO

целиком из твердого сплава
VHW

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- специальная геометрия режущих кромок
- сверлящая часть из мелкозернистого твёрдого сплава

Преимущества

- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания
- высокие скорости подачи и 6-ти кратный срок службы в сравнении с обычными сверлами для сверления гнезд под шкранты за счет исполнения целиком из твердого сплава
- высокая надёжность процесса за счет длительно сохраняющегося качества отверстий

Дополнения

- винт регулировки длины с идент. № 001600 M5x10 DIN 551 входит в объем поставки
- сквозное сверло с длиной хвостовика L=24 мм, не пригодно для применения винта настройки длины Weeke
- винт регулировки длины с идент. № 181520 M5x11,5 для Weeke нужно заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

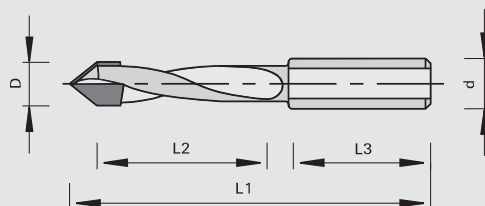
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
3	27	10	30	70	183687	183686
4	35	10	24	70	183167	183166
5	35	10	24	70	183153	183152
6	35	10	24	70	183155	183154
8	35	10	24	70	183157	183156
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [R]	
6	35	10	50	100	для Lamello Clamex P	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	184289	

130011

Ecoline сверло для сквозных отверстий с наконечником из твердого сплава

Продукт

Чертеж

**LEUCO**
ecoline**LEUCO**
DUR

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 призматических резца с углом (заточки) 60 градусов
- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- спираль без направляющей канавки
- центрирующее остриё с HW-пластиной

Преимущества**Дополнения**

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

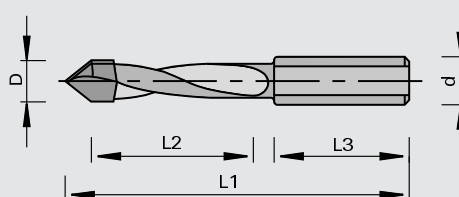
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	39	10	20	70	183389	183388
7	42	10	20	70	183391	183390
8	44	10	20	70	183393	183392
5	46	10	20	77	183395	183394
8	51	10	20	77	183397	183396
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130015

Свёрла для сквозных отверстий HW без направляющей канавки

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 призматических резца с углом (заточки) 60 градусов
- с твердосплавной напайкой HW
- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- спираль без направляющей канавки

Преимущества

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

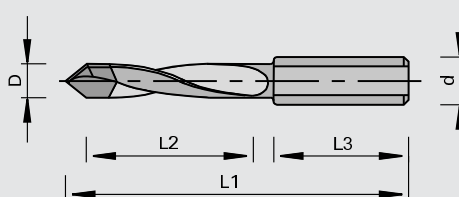
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
4	27	10	25	57.5	182239 o	182240 o
5	25	10	25	57.5	055827	055823
5.1	25	10	25	57.5	176473 o	176472 o
6	25	10	25	57.5	176475	176474
7	27	10	25	57.5	182245 o	182246 o
8	22	10	25	57.5	055830	055826
3	27	10	25	70	182237 o	182238 o
4	35	10	25	70	182241	182242
5	35	10	25	70	176505	176504
5.5	35	10	25	70	182243 o	182244 o
6	35	10	25	70	176259	176258
7	35	10	25	70	181581	181582
8	35	10	25	70	176507	176506
10	35	10	25	70	182669 o	182670 o
11	35	10	25	70	182249 o	182250 o
5	45	10	25	77	176477	176476
6	45	10	25	77	176479	176478
7	45	10	25	77	182251 o	182252 o
8	43	10	25	77	176481	176480
9	42	10	25	77	182253 o	182254 o
10	42	10	25	77	176483	176482
11	40	10	25	77	182255 o	182256 o
12	40	10	25	77	176485	176484
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130015

Свёрла для сквозных отверстий HW с направляющей канавкой

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 призматических резца с углом (заточки) 60 градусов
- с твердосплавной напайкой HW
- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- спираль с направляющей канавкой

Преимущества

- защита кромки отверстия при обратном ходе за счет направляющей канавки

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- произвольное закрепление зенкера на рабочей части сверла для одновременного снятия фаски на диаметре отверстия
- Насадной зенкер № класса 130660
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

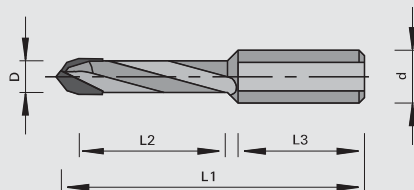
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	25	8	20	55.5	176497 о	176496 о
8	25	8	20	55.5	176499 о	176498 о
5	25	10	20	57.5	173604	173595
8	25	10	20	57.5	173611 о	173596 о
5	35	8	20	67	176501	176500
8	35	8	20	67	176503	176502
5	35	10	25	70	176255	176254
8	35	10	25	70	176257	176256
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230012

Алмазное сверло для сквозных отверстий DP

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов в облицованных древесно-стружечных и композиционных материалах

Исполнение

- специальная форма резцов, наконечник в форме "крыши" и двойная фаска
- спираль без направляющей канавки
- оснащены алмазным резцом

Преимущества

- высокий ресурс при обработке абразивных материалов
- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

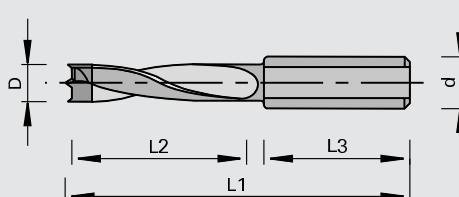
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	27	10	26	57.5	1	183015 s	183014 s
5	35	10	26	70	1	183017 s	183016 s
6	35	10	26	70	2	183019 s	183018 s
8	35	10	26	70	2	183021 s	183020 s
10	35	10	26	70	2	183049 s	183050 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

130215

Глухие сверла HW с направляющей канавкой

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
сверлильные автоматы
обрабатывающие центры ЧПУ
для сверления без сколов
глухих отверстий в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

2 негативно ориентированных
подрезных зуба
Центрирующее остриё
спираль с направляющей
канавкой
с синтетическим покрытием
с твердосплавной напайкой
HW

Преимущества

кромки отверстий без сколов
благодаря подрезному зубу
надёжная точная засверловка
за счёт центрирующего острия
защита кромки отверстия
при обратном ходе за счёт
направляющей канавки
оптимальный выброс стружки
за счёт полимерного покрытия

Дополнения

регулировочный винт: идент.
№ 001600 M5x10 DIN 551
для точной регулировки
длины
произвольное закрепление
зенкера на рабочей части
сверла для одновременного
снятия фаски на диаметре
отверстия
Насадной зенкер № класса
130660
зажимное приспособление:
комбинированный патрон,
быстросменный патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
4	30	8	19	55.5	166107 o	166106 o
5	30	8	19	55.5	011543	011542
6	30	8	19	55.5	054884	054883
8	30	8	19	55.5	054892	054891
10	30	8	19	55.5	054896	054895
12	30	8	20	55.5	166113 o	166112 o
4	40	8	19	67		167154 o
5	40	8	19	67	057494	057493
6	40	8	19	67	057496 o	057495
7	40	8	19	67	167167	167157
8	40	8	19	67	057498	057497
9	40	8	19	67	167169	167159
10	40	8	19	67	057500	057499
12	40	8	19	67	167172 o	167162 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

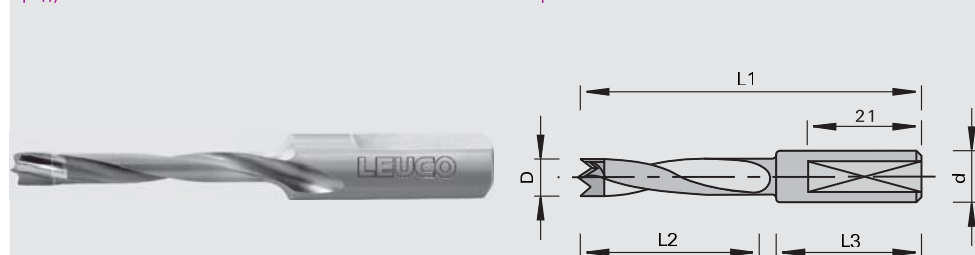
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	30	10	19	57.5	167184	167174
6	30	10	20	57.5	167185	167175
7	30	10	20	57.5	167186	167176
8	30	10	20	57.5	167187	167177
10	30	10	20	57.5	167188	167178
12	30	10	20	57.5	167189	167179
13	30	10	20	57.5	167190 o	167180
14	30	10	20	57.5	167191	167181
15	30	10	20	57.5	167192	167182
16	30	10	20	57.5	167193 o	167183 o
5	43	10	19	70	167203	167194
6	43	10	19	70	167204	167195
8	43	10	19	70	167205	167196
9	43	10	19	70	167206 o	167197
10	43	10	19	70	167207	167198
12	43	10	19	70	167208	167199
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130212

Глухие сверла HW - Topline

Продукт

Чертеж

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов глухих отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- специальная геометрия режущих кромок
- Центрирующее остриё
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

- 10-ти кратная стойкость в сравнении с обычными сверлами для сверления гнезд под шканты за счет специального твердого сплава и специальной заточки
- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания
- надёжная точная засверловка за счет центрирующего острия

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон
- другие размеры возможны при минимальной покупке от 10 шт.; прайс-лист и срок поставки по запросу

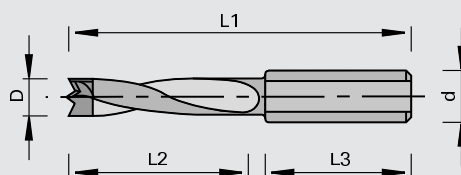
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	30	8	19	55.5	178695	178696
4	20	10	27	57.5	179464	179465
5	25	10	27	57.5	177792	177793
6	25	10	27	57.5	177794	177795
8	25	10	27	57.5	177796	177797
10	30	10	27	57.5	178789	178788
4	20	10	30	70	179466	179467
5	35	10	30	70	177798	177799
6	35	10	30	70	177800	177801
8	35	10	30	70	177802	177803
10	35	10	30	70	178703	178704
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130213

Глухое сверло типа "Mosquito" с наконечником из твердого сплава

Продукт

Чертеж



MOSQUITO

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| ручные дрели
 | сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления без сколов
 глухих отверстий в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

| специальная геометрия
 режущих кромок
 | 2 подрезных зуба
 | Центрирующее остриё
 | с твердосплавной напайкой
 HW

Преимущества

| кромки отверстий без сколов
 за счет специальной геометрии
 режущей кромки подрезного
 зуба
 | надёжная точная засверловка
 за счет центрирующего острия
 | высокая надёжность
 процесса за счет длительно
 сохраняющегося качества
 отверстий
 | 6-ти кратная стойкость в
 сравнении с обычными
 сверлами для сверления
 гнезд под шкранты за
 счет износостойкого
 твердосплавного острия
 сверла

Дополнения

| регулировочный винт
 идент № 001600 M5x10
 DIN 551 для точной
 регулировки длины входит в
 комплектацию
 | регулировочный винт идент
 № 181520 M5x11,5 (для
 быстросменных патронов
 Weeke) необходимо
 заказывать отдельно
 | зажимное приспособление:
 комбинированный патрон,
 быстросменный патрон

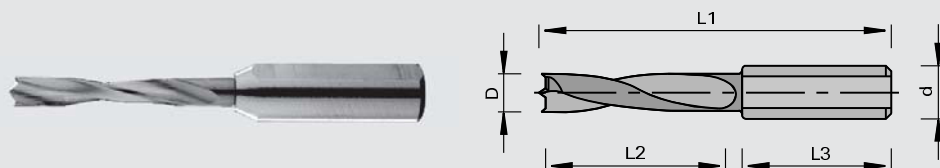
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	25	10	27	57.5	181168	181167
6	25	10	27	57.5	181522	181521
7	27	10	27	57.5	183159 o	183158 o
8	25	10	27	57.5	181170	181169
9	27	10	27	57.5	183161 o	183160 o
10	25	10	27	57.5	181524	181523
5	35	10	30	70	181172	181171
6	35	10	30	70	181526	181525
7	35	10	30	70	183163	183162
8	35	10	30	70	181174	181173
9	35	10	30	70	183165 o	183164 o
10	35	10	30	70	181528	181527
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130213

Глухое сверло типа „Mosquito“ VHW целиком из твёрдого сплава

Продукт

Чертеж

**MOSQUITO**целиком из твердого сплава
VHW

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов глухих отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- специальная геометрия режущих кромок
- 2 подрезных зуба
- Центрирующее остриё
- сверлящая часть из мелкозернистого твёрдого сплава

Преимущества

- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии режущей кромки подрезного зуба
- надёжная точная засверловка за счет центрирующего острия
- высокие скорости подачи и 6-ти кратный срок службы в сравнении с обычными сверлами для сверления гнезд под шканты за счет исполнения целиком из твёрдого сплава
- высокая надёжность процесса за счет длительно сохраняющегося качества отверстий

Дополнения

- винт регулировки длины с идент. № 001600 M5x10 DIN 551 входит в объем поставки
- сквозное сверло с длиной хвостовика L=23 мм, не пригодно для применения винта настройки длины Weeke
- винт регулировки длины с идент. № 181520 M5x11,5 для Weeke нужно заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

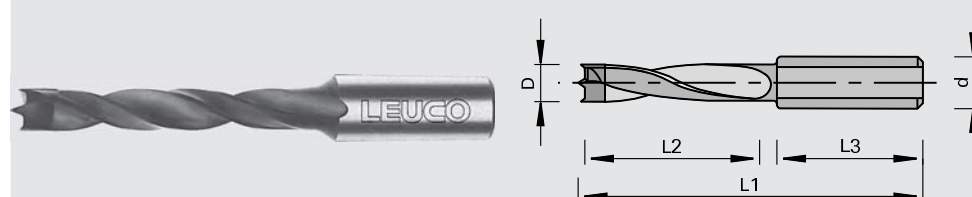
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
3	9	10	35	57.5	183143 о	183142 о
3	18	10	31	57.5	182380	182381
4	20	10	29	57.5	182382 о	182383 о
5	22	10	27	57.5	182384	182385
6	22	10	25	57.5	183145 о	183144 о
8	22	10	25	57.5	183147 о	183146 о
3	18	10	43.5	70	182386	182387
4	27	10	34.5	70	182388	182389
5	30	10	31.5	70	182390	182391
6	30	10	30	70	183149	183148
8	35	10	22	70	183151	183150
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130215

Глухие сверла HW с направляющей канавкой и длинным исполнением

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| ручные дрели
 | сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления без сколов
 глухих отверстий в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

| "длинное" исполнение
 | 2 негативно ориентированных
 подрезных зуба
 | Центрирующее остриё
 | спираль с направляющей
 канавкой
 | с синтетическим покрытием
 | с твердосплавной напайкой
 HW

Преимущества

| глубокое сверление благодаря
 длинному исполнению
 | обработка без сколов кромок
 отверстий негативным
 подрезным зубом
 | надёжная точная засверловка
 за счет центрирующего острия
 | защита кромки отверстия
 при обратном ходе за счет
 направляющей канавки
 | оптимальный выброс стружки
 за счет полимерного покрытия

Дополнения

| произвольное закрепление
 зенкера на рабочей части
 сверла для одновременного
 снятия фаски на диаметре
 отверстия
 | Насадной зенкер № класса
 130660
 | регулировочный винт
 идент № 001600 M5x10
 DIN 551 для точной
 регулировки длины входит в
 комплектацию
 | регулировочный винт идент
 № 181520 M5x11,5 (для
 быстросменных патронов
 Weeke) необходимо
 заказывать отдельно
 | зажимное приспособление:
 комбинированный патрон,
 быстросменный патрон

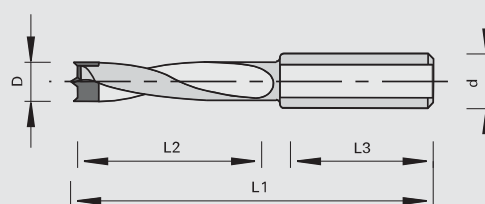
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	50	10	30	85	177194	177193
5	65	10	30	105	177206 o	177205
6	50	10	30	85	177196 o	177195
6	65	10	30	105	177208 o	177207
7	50	10	30	85	177198	177197
7	65	10	30	105	177210	177209
8	50	10	30	85	177200	177199
8	65	10	30	105	177212	177211
10	50	10	30	85	177202	177201
10	65	10	30	105	177214	177213
12	50	10	30	85	177204	177203
12	65	10	30	105	177216 o	177215
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130211

Ecoline глухое сверло HW

Продукт

Чертеж

**LEUCO**
ecoline**LEUCO**
DUR

твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| ручные дрели
 | сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления без сколов
 глухих отверстий в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

| 2 негативно ориентированных
 подрезных зуба
 | Центрирующее остриё
 | спираль без направляющей
 канавки
 | с синтетическим покрытием
 | центрирующее остриё с
 HW-пластиной

Преимущества

| обработка без сколов кромок
 отверстий негативным
 подрезным зубом
 | надёжная точная засверловка
 за счет центрирующего острия
 | оптимальный выброс стружки
 за счет полимерного покрытия

Дополнения

| регулировочный винт
 идент № 001600 M5x10
 DIN 551 для точной
 регулировки длины входит в
 комплектацию
 | регулировочный винт идент
 № 181520 M5x11,5 (для
 быстросменных патронов
 Weeke) необходимо
 заказывать отдельно
 | зажимное приспособление:
 комбинированный патрон,
 быстросменный патрон

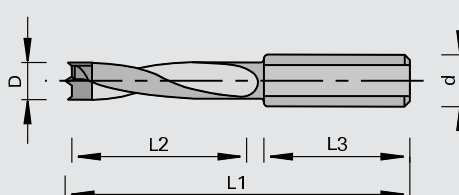
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	26	10	20	57.5	183375	183374
8	31	10	20	57.5	183377	183376
10	32	10	20	57.5	183379	183378
5	39	10	20	70	183381	183380
6	40	10	20	70	183383	183382
8	44	10	20	70	183385	183384
10	45	10	20	70	183387	183386
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130217

Глухие сверла HW без направляющей канавки

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
сверлильные автоматы
обрабатывающие центры ЧПУ
для сверления без сколов
глухих отверстий в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

2 негативно ориентированных
подрезных зуба
Центрирующее остриё
спираль без направляющей
канавки
с синтетическим покрытием
с твердосплавной напайкой
HW

Преимущества

обработка без сколов кромок
отверстий негативным
подрезным зубом
надёжная точная засверловка
за счёт центрирующего острия
оптимальный выброс стружки
за счёт полимерного покрытия

Дополнения

регулировочный винт
идент № 001600 M5x10
DIN 551 для точной
регулировки длины входит в
комплектацию
регулировочный винт идент
№ 181520 M5x11,5 (для
быстросменных патронов
Weeke) необходимо
заказывать отдельно
зажимное приспособление:
комбинированный патрон,
быстросменный патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
4.0	27	10	27	57.5	003175	003174
4.5	27	10	27	57.5	177228	177227
5.0	27	10	27	57.5	003179	003178
5.1	27	10	27	57.5	177230	177229
5.2	27	10	27	57.5	167707 o	167708 o
6.0	27	10	27	57.5	003183	003182
7.0	27	10	27	57.5	003187	003186
8.0	27	10	27	57.5	003191	003190
8.2	27	10	27	57.5	167216	167213
9.0	27	10	27	57.5	003195	003194
10.0	27	10	27	57.5	003199	003198
10.5	27	10	27	57.5	182261 o	182262 o
11.0	27	10	27	57.5	177232 o	177231
12.0	27	10	27	57.5	003207	003206
4.0	35	10	30	70	173175	173174
4.5	35	10	30	70	182263 o	182264 o
5.0	35	10	30	70	003231	003230
5.1	35	10	30	70	182265 o	182266 o
5.5	35	10	30	70	182267	182268 o
6.0	35	10	30	70	003235	003234
6.5	35	10	30	70	182269 o	182270 o
7.0	35	10	30	70	167224	167219
7.5	35	10	30	70	182271 o	182272 o
8.0	35	10	30	70	003243	003242
8.1	35	10	30	70	182273 o	182274 o
8.2	35	10	30	70	182275	182276 o
8.5	35	10	30	70	182277 o	182278 o
9.0	35	10	30	70	167225	167220
10.0	35	10	30	70	003251	003250
10.2	35	10	30	70	182279 o	182280 o
11.0	35	10	30	70	167226	167221
12.0	35	10	30	70	167227	167222
13	35	10	30	70	183042	183043
14	35	10	30	70	183044	183045
16	35	10	30	70	183046	183047
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

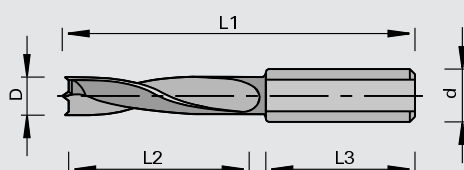
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5.0	44	10	30	77	167233	167228
6.0	44	10	30	77	167234	167229
8.0	44	10	30	77	167235	167230
10.0	44	10	30	77	167236	167231
12.0	44	10	30	77	173181	173180
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

330215

Глухие свёрла HS с направляющей канавкой

Продукт

Чертеж


высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- для глухих отверстий в массивной древесине

Исполнение

- 2 подрезных зуба
- Центрирующее остриё
- спираль с направляющей канавкой
- исполнение из быстрорежущей стали (HS)

Преимущества

- кромки отверстий без сколов благодаря подрезному зубу
- надёжная точная засверловка за счет центрирующего острия
- защита кромки отверстия при обратном ходе за счет направляющей канавки

Дополнения

- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

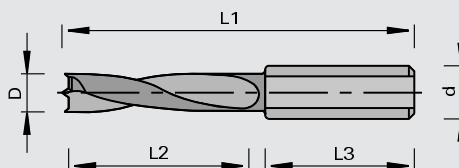
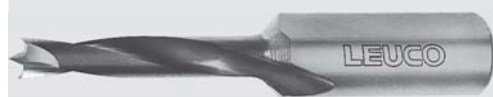
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
4	30	10	20	57.5	177234 o	177233 o
5	30	10	20	57.5	177236 o	177235 o
6	30	10	20	57.5	177238 o	177237 o
8	30	10	20	57.5	177240 o	177239 o
10	30	10	20	57.5	177242 o	177241 o
5	43	10	20	70	177246	177245
6	43	10	20	70	160479 o	177247 o
7	43	10	20	70	177250 o	177249 o
8	43	10	20	70	177248	160475 o
10	43	10	20	70	177252 o	177251 o
12	43	10	20	70	177254 o	177253 o
14	43	10	20	70	177256 o	177255 o
16	43	10	20	70	177258 o	177257 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

330215

Глухие сверла HS без направляющей канавки

Продукт

Чертеж

высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- для глухих отверстий в массивной древесине

Исполнение

- 2 подрезных зуба
- Центрирующее остриё
- спираль без направляющей канавки
- исполнение из быстрорежущей стали (HS)

Преимущества

- кромки отверстий без сколов благодаря подрезному зубу
- надёжная точная засверловка за счет центрирующего острия

Дополнения

- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

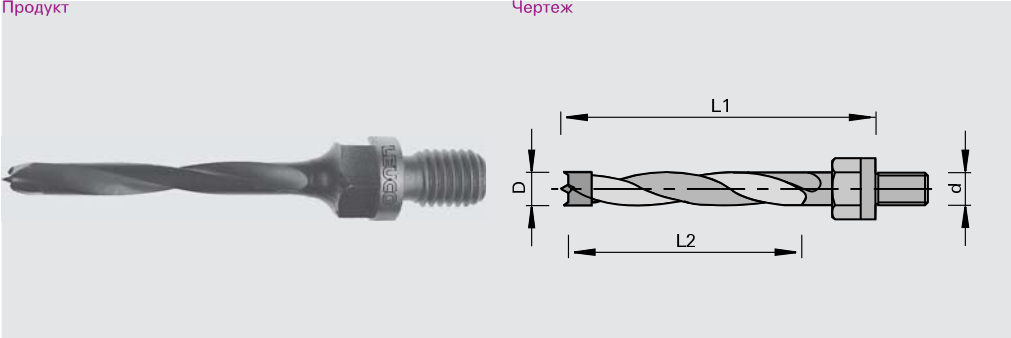
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	45	10	30	85	177260 o	177259 o
6	45	10	30	85		177261 o
8	45	10	30	85	177266 o	177265 o
10	45	10	30	85	177268 o	177267 o
12	45	10	30	85	177270 o	177269 o
6	65	10	30	105	177274 o	177273 o
8	65	10	30	105		177277 o
10	65	10	30	105	177280 o	177279 o
12	65	10	30	105	177282 o	177281 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130226

Глухие сверла HW с соединительной резьбой и без направляющей канавки

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- для сверления без сколов глухих отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 негативно ориентированных подрезных зуба
- Центрирующее остриё
- спираль без направляющей канавки
- с синтетическим покрытием
- хвостовик с соединительной резьбой
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

- обработка без сколов кромок отверстий негативным подрезным зубом
- надёжная точная засверловка за счет центрирующего острия
- оптимальный выброс стружки за счет полимерного покрытия
- высокая стабильность за счет хвостовика с резьбой для непосредственного крепежа в сверлильном шпинделе

Дополнения

- принадлежность к определенным машинам см. в главе "Зажимные системы"

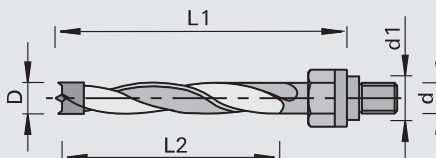
Ø D	L2	Ø d	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	45	M8	63	160570 o	160566 o
5	45	M10	63	167697	167698
6	45	M10	63	160576 o	160574 o
8	45	M8	63	160572 o	160568 o
8	45	M10	63	160577	160575
10	45	M10	63	167699 o	167700 o
12	45	M8	63	167691 o	167692 o
12	45	M10	63	167701 o	167702 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130226

Глухие сверла HW с направляющей канавкой и соединительной резьбой

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
сверлильные автоматы
для сверления без сколов
глухих отверстий в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

2 негативно ориентированных
подрезных зуба
Центрирующее остриё
спираль с направляющей
канавкой
с синтетическим покрытием
хвостовик с резьбой и
пригоночным местом 11мм
тонкий дизайн
с твердосплавной напайкой
HW

Преимущества

обработка без сколов кромок
отверстий негативным
подрезным зубом
надёжная точная засверловка
за счет центрирующего острия
оптимальный выброс стружки
за счет полимерного покрытия
высокая стабильность за счет
хвостовика с резьбой для
непосредственного крепежа в
сверлильном шпинделе

Дополнения

принадлежность к
определенным машинам см.
в главе "Зажимные системы"

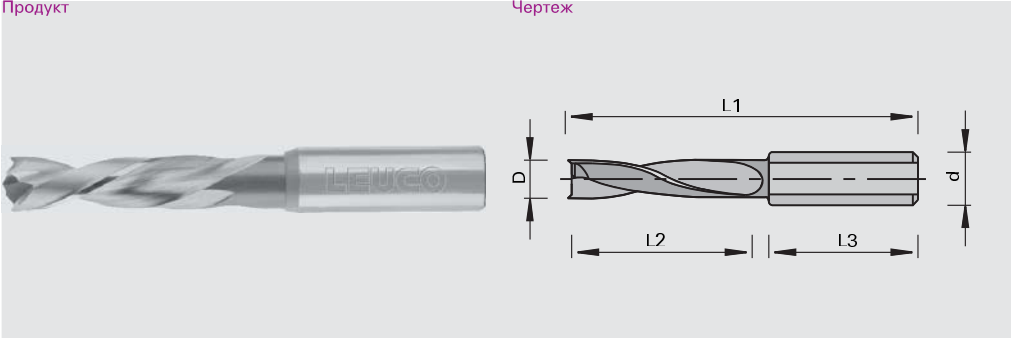
Ø D	L2	Ø d1	Ø d	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	45	11	M10	63	167703 o	167704 o
6	45	11	M10	63	167705 o	167706 o
8	45	11	M10	63	160584	160582
10	45	11	M10	63	160585 o	160583 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130214

Высокопроизводительные глухие сверла VHW

Продукт

Чертеж



целиком из твердого сплава VHW

MEC

Станок / Применение

- стационарные сверлильные станки
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных и глухих отверстий в массивной древесине, композиционных и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- специальная геометрия режущих кромок
- 2 подрезных зуба
- спираль с направляющей канавкой
- сверлящая часть сверла целиком из твердого сплава

Преимущества

- специальная форма резцов и подрезателя способствует уменьшению усилия резания
- защита кромки отверстия при обратном ходе за счет направляющей канавки
- высокие скорости подачи и большая зона заточки за счет исполнения сверлящей части сверла целиком из твердого сплава

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон
- геометрия резцов запатентована
- изменение формы и уменьшение диаметра невозможно

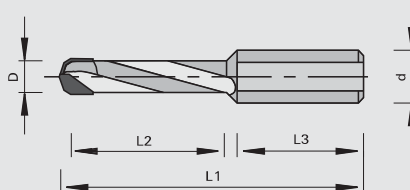
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	32	10	22	57.5	182815	182814
8	32	10	22	57.5	182819	182818
5	36	10	30	70	182825	182824
6	36	10	30	70	182827	182826
8	36	10	30	70	182829	182828
10	36	10	30	70	184754	184753
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230215

Алмазное глухое сверло

Продукт

Чертеж

LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

| сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления без
 сколов в облицованных
 древесно-стружечных и
 композиционных материалах

Исполнение

| специальная форма резцов, 2
 алмазных очистных зуба DP с
 формой двойной фаски
 | спираль без направляющей
 канавки
 | оснащены алмазным резцом

Преимущества

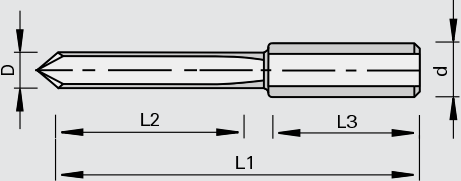
| высокий ресурс при обработке
 абразивных материалов
 | кромки отверстий без сколов
 за счет специальной геометрии
 резания

Дополнения

| регулировочный винт
 идент № 001600 M5x10
 DIN 551 для точной
 регулировки длины входит в
 комплектацию
 | регулировочный винт идент
 № 181520 M5x11,5 (для
 быстросменных патронов
 Weeke) необходимо
 заказывать отдельно
 | зажимное приспособление:
 комбинированный патрон,
 быстросменный патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	27	10	26	57,5	2	183005 s	183004 s
6	27	10	26	57,5	2	183007 s	183006 s
8	27	10	26	57,5	2	183009 s	183008 s
5	35	10	30	70	2	183011 s	183010 s
6	35	10	30	70	2	183051 s	183052 s
8	35	10	30	70	2	183013 s	183012 s
10	35	10	30	70	2	183053 s	183054 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

130010
Перовое сверло VHW

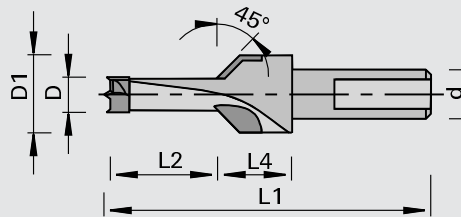
Продукт		Чертеж				
					LEUCO DUR целиком из твердого сплава VHW MAN	
Станок / Применение		Исполнение			Преимущества	
сверлильные автоматы обрабатывающие центры ЧПУ для глухих отверстий в ДСП		цилиндрический хвостовик Ø 10 mm с зажимной поверхностью и регулирующим винтом выполнено целиком из твердого сплава			большая зона перетачивания высокий ресурс	
					Дополнения	
					для правого и левого вращения зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстрозажимной патрон	
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. №	
2.0	12	2,0		38	183059 o	
2.5	12	2,5		45	180942	
3	12	3		45	180943	
3.5	15	3,5		45	183060 o	
4	12	4		45	180944 o	
2.5	15	10	33	57.5	183061 o	
3	15	10	33	57.5	183062 o	
5	25	10	25	57.5	180945 o	
3.5	30	10	24	70	183063 o	
4	32	10	25	70	183064 o	
5	35	10	25	70	180946 o	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130710

Комбинированное сверло-зенкер из твердого сплава (HW)

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
сверлильные автоматы
для сверления и
одновременного зенкования
в массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

спираль с тефлоновым
покрытием
2 подрезных зуба
Центрирующее остриё

Преимущества

сверление и зенкование за
один проход
надёжная точная засверловка
за счёт центрирующего острия

Дополнения

регулировочный винт
идент № 001600 M5x10
DIN 551 для точной
регулировки длины входит в
комплектацию
регулировочный винт идент
№ 181520 M5x11,5 (для
быстросменных патронов
Weeke) необходимо
заказывать отдельно
зажимное приспособление:
комбинированный патрон,
быстрозажимной патрон

Ø D	L2	Ø D1	L4	Ø d	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
8	12	16	15	10	57.5	180847	180846
8	15	16	15	10	57.5	180849	180848
10	12	16	15	10	57.5	180853	180852
10	15	16	15	10	57.5	180855 o	180854 o
8	12	16	15	10	70	180859	180858
8	15	16	15	10	70	180861 o	180860 o
8	20	16	15	10	70	180863	180862
10	12	16	15	10	70	180865	180864
10	15	16	15	10	70	180867 o	180866 o
10	20	16	15	10	70	180869 o	180868 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

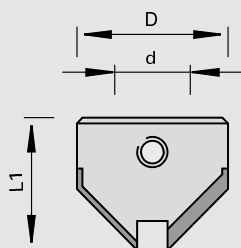
130660

Насадной зенкер из твёрдого сплава HW для спиральных и глухих сверл

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- для зенковки отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах
- для зенкования с углом 90 градусов без сколов

Исполнение

- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения

- для прикрепления с помощью установочного винта к спирали спиральных сверл и глухих сверл с направляющей канавкой
- возможна плавная регулировка диаметра зенкования и глубины сверления

Ø D	Ø d	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15,5	3	17,5		177291
16	4	15	183811 o	183812
16	5	15	183174	183175
16	6	15	183176	183177
16	7	15	183178	183179
18	8	15	183180	183181
18	9	15	183813 o	183814 o
20	10	15	183182	183183
20	12	15	183815 o	183816
[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

Установочные винты	M6x4 DIN EN ISO 4029	995161	167068
Г-образный торцевой ключ	SW3 DIN ISO 2936	985730	009672
	[мм]		

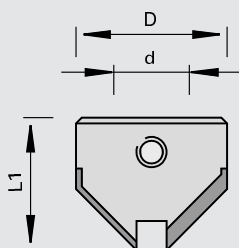
130660

Насадной зенкер из твёрдого сплава HW для глухого сверла

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- для зенковки отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах
- для зенкования с углом 90 градусов без сколов

Исполнение

- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения

- для прикрепления к удлиненному хвостовику глухого сверла Ø 5 - 12 мм с помощью установочного винта
- возможна плавная регулировка диаметра зенкования и глубины сверления

Ø D	Ø d	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15.5	10	16.5	177294	177293
20	10	16	183184	183185
22	10	16.5		177295 o
[мм]	[мм]	[мм]		

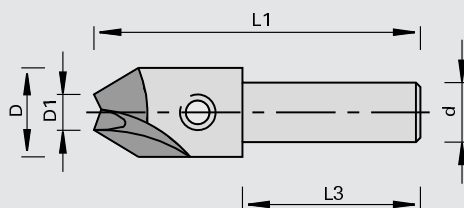
Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Установочные винты	M6x4 DIN EN ISO 4029	169312, 177293	995161	167068
Установочные винты	M6x5 DIN EN ISO 4029	177295	995161	165049
Г-образный торцевой ключ	SW3 DIN ISO 2936		985730	009672
	[мм]			

130660

Зенкер из твёрдого сплава HW для спирального сверла

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- для зенковки отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах
- для зенкования с углом 90 градусов без сколов

Исполнение

- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения

- для крепления спиральных сверл Ø 3 - 6 мм
- возможна плавная регулировка диаметра зенкования и глубины сверления

Ø D	Ø D1	Ø d	L3	L1	Идент. №	
15	3.0	10	30	58	R	173190
15	3.0	10	30	58	L	173191 o
15	3.5	10	30	58	R	173192
15	4.0	10	30	58	R	173194
15	4.0	10	30	58	L	173195
15	4.5	10	30	58	R	173196
15	4.5	10	30	58	L	173197 o
15	5.0	10	30	58	R	173198
15	5.0	10	30	58	L	173199
15	6.0	10	30	58	R	173202 o
15	6.0	10	30	58	L	173203 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части

Размер

№ класса

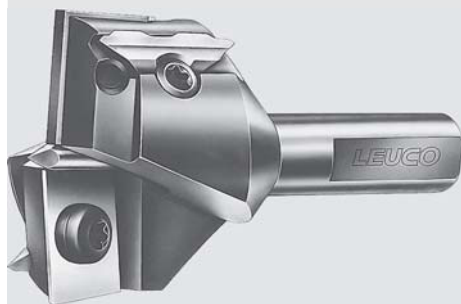
Идент. №

Установочные винты	M6x6 DIN EN ISO 4029	995161	180003
	[мм]		

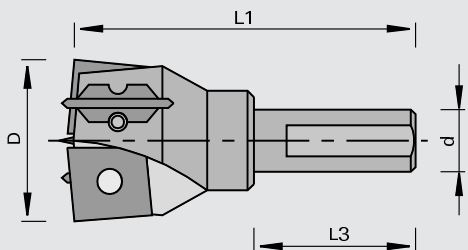
130135

сверло с цилиндрической головкой и твердосплавными поворотными пластинами

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- станки для сверления отверстий под фурнитуру
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов отверстий для фурнитуры в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 основных резца, 2 неперетачиваемых поворотных подрезателя и центрирующий палец

Преимущества

- длительные сроки службы за счет сверхизносостойкого твердого сплава
- сверление без сколов отверстий под фурнитуру за счет тянущего реза поворотными подрезателями

Дополнения

- центрирующее острие, сменяемое и регулируемое после заточки
- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстрозажимной патрон

Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
25	10	26	57.5		162612
26	10	26	57.5		162614
30	10	26	57.5		162616 #
35	10	26	57.5	162619	162618
25	10	26	70		182570
26	10	26	70		182571 #
30	10	26	70		182572 #
35	10	26	70	184896	182573
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Поворотные пластины	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Поворотные пластины	10,5x12x1,5	162612, 182570	150515	162636
Поворотные пластины	11x12x1,5	162614, 162615, 182571	150515	162637
Поворотные пластины	13x12x1,5	162616, 182572	150515	162638
Поворотные пластины	15,7x12x1,5	162618, 162619, 182573	150515	163846
подрезатель	18x6x3,5		150558	181263
центрирующие наконечники	3x33,5		165512	162624
	[мм]			

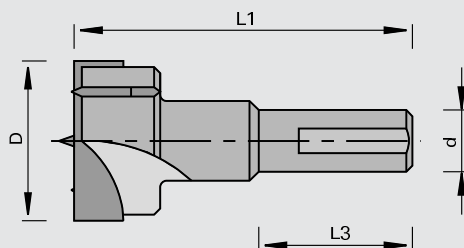
Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Установочные винты	M6x6 DIN EN ISO 4028		995161	163841
Винты с плоской головкой	M3,5x6 T15	162614, 162615, 162616, 162618, 162619, 182571, 182572, 182573	995125	162648
Винты с плоской головкой	M3,5x5,5 T15	162612, 182570	995125	162649
Цилиндрические винты	M3,5x3,8 T15		995115	162645
	[мм]			

130117

Сверло с цилиндрической головкой HW - Z=2+2

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- станки для сверления отверстий под фурнитуру
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов отверстий для фурнитуры в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 основных резца, 2 подрезных зуба и центрирующий палец
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

- сверление отверстий без сколов за счет тянущего реза поворотными подрезателями

Дополнения

- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстрозажимной патрон

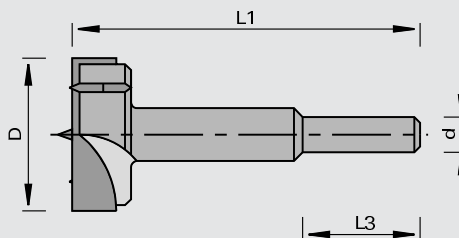
Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	10	26	57,5	003303	003302
16	10	26	57,5	003305	003304
18	10	26	57,5	003309	003308
20	10	26	57,5	003313	003312
22	10	26	57,5	003315	003314
25	10	26	57,5	003319	003318
26	10	26	57,5	003321	003320
30	10	26	57,5	003327	003326
35	10	26	57,5	003333	003332
40	10	26	57,5	003337	003336
15	10	26	70	178978	172250
18	10	26	70	178983	178984
20	10	26	70	178979	172251
22	10	26	70	182257	182258
25	10	26	70	178980	172252
26	10	26	70	182374	182375
30	10	26	70	178981	172253
35	10	26	70	178982	172254
40	10	26	70	182259	182260
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130119

Сверло с цилиндрической головкой HW - для ручных дрелей

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
для сверления без сколов
в массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

2 основных резца,
2 подрезных зуба и
центрирующий палец
с твердосплавной напайкой
HW
Ø 12: подрезной зуб встроен
в основной резец
цилиндрический хвостовик

Преимущества

сверление отверстий без
сколов за счет тянущего реза
поворотными подрезателями

Дополнения

в зависимости от нагрузки,
возникающей при проходе
сверла, применяется
цилиндрический хвостовик
соответствующего диаметра
зажимное приспособление:
патрон под сверло

Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. №
12	10	62	90	173204 o
14	10	60	90	167685
15	10	60	90	160424
16	10	60	90	160425
17	10	60	90	167686
18	10	60	90	160426
19	10	60	90	167687
20	10	60	90	160427
21	10	60	90	173205
22	10	60	90	160428
23	10	60	90	167688
24	10	60	90	160429
25	10	60	90	160430
26	10	60	90	160431
27	10	74	90	173206 o
28	10	60	90	160432
30	10	60	90	160433
32	10	60	90	160434
34	10	74	90	167689 o
35	10	60	90	160435
36	10	30	90	160436 o
38	10	60	90	160437 o
40	10	60	90	160438
42	10	30	90	167690 o
45	10	60	90	173207
50	10	60	90	173208
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

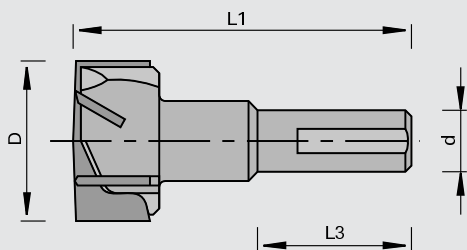
Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. №
15	13	108	140	173210 o
16	13	108	140	173211 o
18	13	107	140	160388 o
20	13	105	140	160389 o
22	13	105	140	160390 o
24	13	105	140	173212 o
25	13	103	140	160392 o
26	13	103	140	160393 o
28	13	103	140	160394 o
30	13	103	140	160395 o
32	16	103	140	160396 o
34	16	103	140	173213 o
35	16	103	140	160398 o
38	16	103	140	173215 o
40	16	103	140	160401 o
42	16	120	140	160402 o
44	16	120	140	173216 o
45	16	120	140	180742 o
46	16	120	140	173217 o
48	16	120	140	173218 o
50	16	118	140	160407 o
52	16	118	140	160408 o
54	16	118	140	173219 o
55	16	118	140	160409 o
56	16	118	140	173220 o
58	16	118	140	173221 o
60	16	50	140	160410 o
63	16	50	140	173228 o
65	16	50	140	160411 o
68	16	50	140	173222 o
70	16	50	140	160412 o
75	20	115	140	173223 o
80	20	115	140	160414 o
90	20	115	140	173225 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

130115

Сверло с цилиндрической головкой HW - Z=3+3

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

станки для сверления
отверстий под фурнитуру
сверлильные автоматы
обрабатывающие центры ЧПУ
для сверления без сколов
в массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

2 основных резца, 2
подрезных зуба без
центрирующего острия
с твердосплавной напайкой
HW

Преимущества

возможна глубина
сверления вплоть до нижнего
поверхностного слоя
сверление отверстий без
сколов за счет тянущего реза
поворотными подрезателями
высокая скорость подачи за
счёт Z = 3+3

Дополнения

цилиндрический хвостовик
с зажимной поверхностью
(лыской)
регулировочный винт
идент № 001600 M5x10
DIN 551 для точной
регулировки длины входит в
комплектацию
регулировочный винт идент
№ 181520 M5x11,5 (для
быстросменных патронов
Weeke) необходимо
заказывать отдельно
зажимное приспособление:
комбинированный патрон,
быстрозажимной патрон

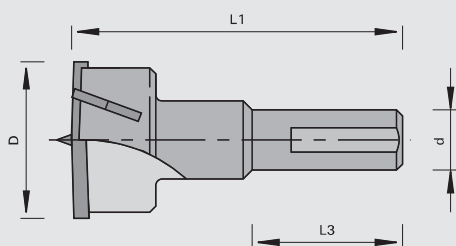
Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
25	10	26	57.5	160385	160384
26	10	26	57.5		003278
30	10	26	57.5		003280
35	10	26	57.5	003285	003284
40	10	26	57.5		713347 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230115

Алмазное сверло с цилиндрической головкой

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

| сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления без сколов
 в облицованных и не
 облицованных древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

| 2 алмазных очистительных
 зуба, 2 алмазных подрезных
 зуба,
 | центрирующее остриё из
 твёрдого сплава HW
 | возможна многократная
 заточка

Преимущества

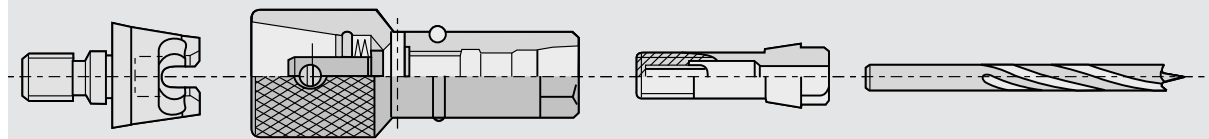
| высокий ресурс при обработке
 абразивных материалов
 | экономично, так как возможна
 неоднократная заточка
 | сверление отверстий без
 сколов за счет тянущего реза
 поворотными подрезателями
 | надёжная точная засверловка
 за счет центрирующего острия

Дополнения

| цилиндрический хвостовик
 с зажимной поверхностью
 (лыской)
 | регулировочный винт
 идент № 001600 M5x10
 DIN 551 для точной
 регулировки длины входит в
 комплектацию
 | регулировочный винт идент
 № 181520 M5x11,5 (для
 быстросменных патронов
 Weeke) необходимо
 заказывать отдельно
 | зажимное приспособление:
 комбинированный патрон,
 быстрозажимной патрон

Ø D	Ø d	L3	L1	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	10	26	57,5	2+2	182995 s	182994 s
20	10	26	57,5	2+2	182997 s	182996 s
25	10	26	57,5	2+2	182999 s	182998 s
30	10	26	57,5	2+2	183001 s	183000 s
35	10	26	57,5	2+2	183048 s	183002 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Система быстрой сменны свёрел



Характеристики

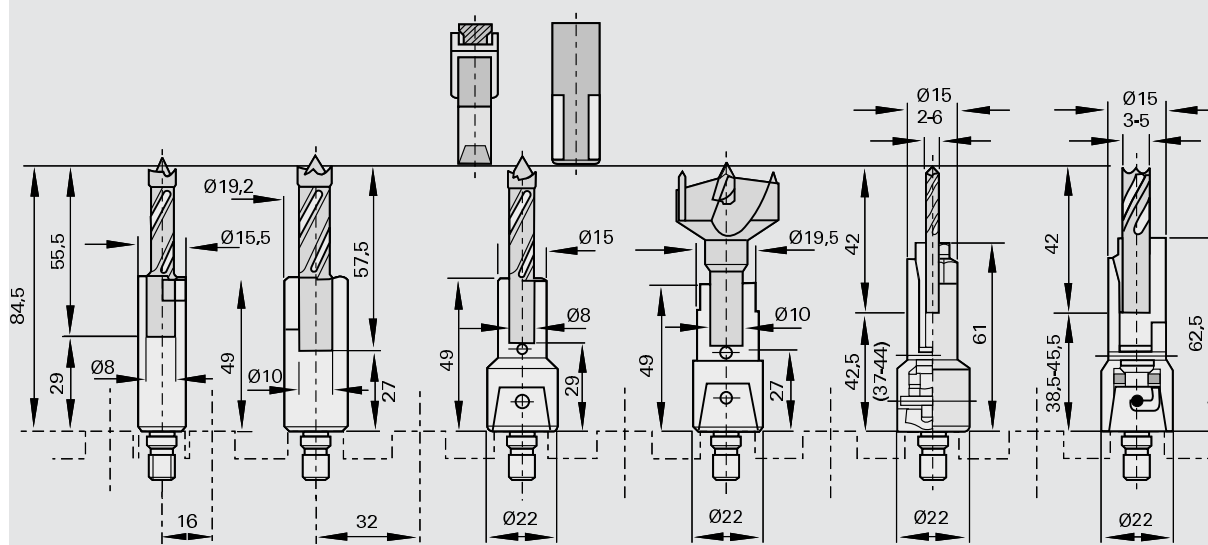
- беззазорное конусное соединение
- фиксирование с геометрическим замыканием
- простая фиксация
- цветовое обозначение верхней части для распознавания направления вращения
- совместимый с «КЛАК» а так же с комбинированным зажимом

Преимущества

- | высокая точность вращения сверла
- | прочное соединение цверло-станок
- | быстрая смена сверла
- | быстрое и надёжное определение направления вращения
- | возможна доукомплектация а так же частичное оснащение имеющихся станков

Применение

- повышение качества изготовления продуктов
- безопасная работа
- короткое время наладки
- отсутствие особых требований к операторам станков
- маленькие инвестиции



Заказ / Запрос по специальному инструменту: Сверла /Зенкеры

Пожалуйста, скопируйте, заполните и отправьте в офис продаж LEUCO. (Описание только одного инструмента)

номер клиента.:	_____	заказ:	☐
фирма:	_____	запрос:	☐
завод:	_____		
улица/номер.:	_____	срок поставки календарная	
индекс / место:	_____	неделя:	_____
страна:	_____	(необязательно)	
ответственный сотрудник:	_____	количество изделий:	_____
Тел.:	_____	факс.:	_____
место и дата:	_____	подпись:	_____

станок

производитель: _____

тип: _____

вид: _____

рабочее число оборотов [мин-1]: _____

скорость подачи [м/мин]: _____

изделие

наименование: _____

сквозное отверстие: ☐

сверло для глухих отверстий: ☐

глубина сверления [мм]: _____

покрытие да ☐ нет ☐

наименование: _____

дополнительная информация: _____

товарная линейка

Topline ☐

стандартный ☐

режущий материал

твердый сплав ☐

алмаз ☐

HS ☐

инструмент

Спиральное сверло ☐

Сверло для сквозных отверстий ☐

Сверло глухое ☐

насадной зенкер ☐

Зенкер для спирального сверла ☐

универсальное цилиндрическое напайной ☐

сверло с поворотно-режущими ☐

 пластинами

диаметр сверления D [мм]: _____

длина резания L2 [мм] _____

общая длина L1 [мм] _____

длина хвостовика L3 [мм] _____

исполнение хвостовика d:

цилиндрический хвостовик [Ø]: _____

другие виды: _____

тип: _____

количество ножей: _____

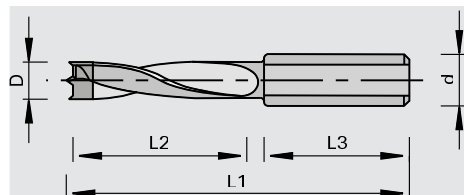
основной резец: _____

подрезатель: _____

направление вращения: правое ☐ левое ☐

о Нужно отметить крестиком

Пожалуйста, дополнительные размеры и примечания указывать на чертеже



520-01.0708

