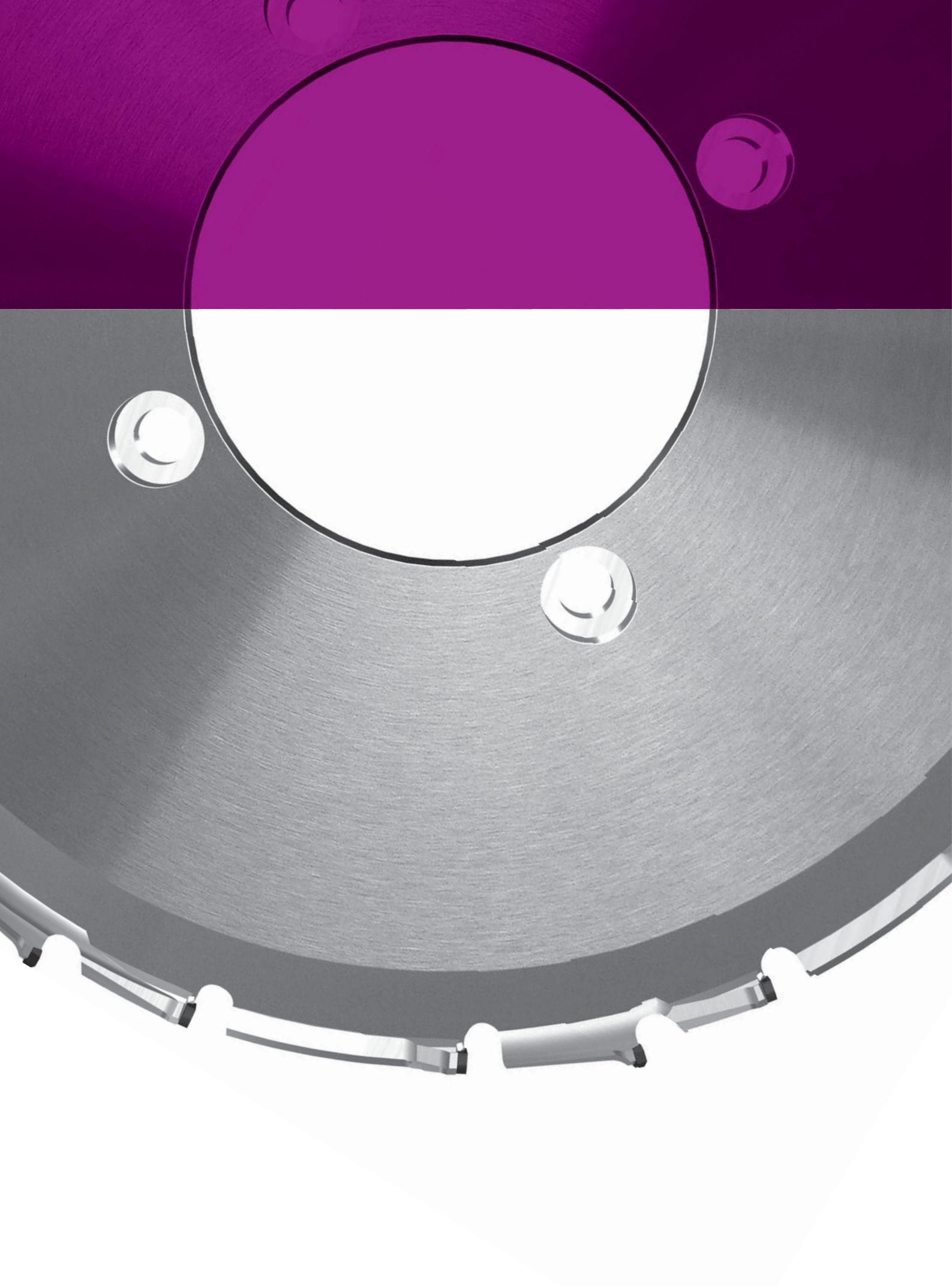
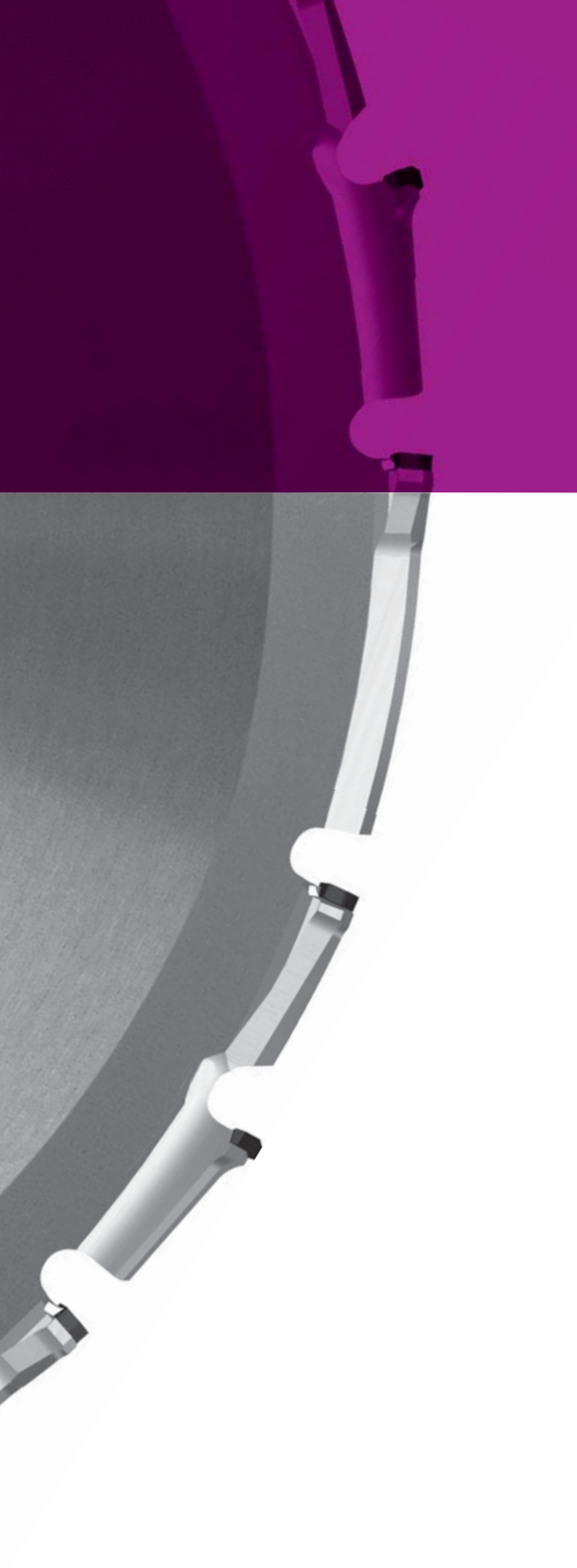






Дробители

Продукт	Сторона
Дробители PowerTec	2-1
Дробитель UniTec	2-3
СопрастТес-дробитель	2-7
Сегментный дробитель	2-12
Сегментный дробитель для фолдинга	2-29
Пилы с функцией дробления	2-32
Принадлежности для дробителей	2-38
Техническая информация	2-51

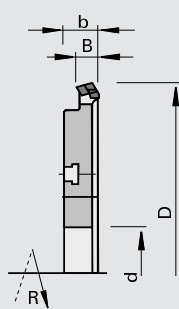
215052

дробитель PowerTec III DP для применения с S-System Ø 160 mm и Ø 192 mm (двойное дробление)

Продукт



Чертеж


LEUCO
powertec III

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- $n_{max} = 7\ 200$ мин⁻¹
- зона заточки 4 мм
- распределение реза на одном крыле на 2 зуба: на малом зубе для дробления и на зубе с бомбированным резцом для качественного конечного реза

Преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- оптимизированные вибрационные характеристики

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	16+8+4	28	S-System Ø 160	183451	183450
250	14,5	23	60	20+10+5	45	S-System Ø 160	183453	183452
250	14,5	23	60	28+14+7	60	S-System Ø 160	183455 s	183454 s
250	14,5	23	60	36+18+9	80	S-System Ø 160	183457 s	183456 s
250	14,5	23	80	16+8+4	28	S-System Ø 192	183461 s	183460 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	S-System Ø 192	183463 s	183462 s
250	14,5	23	80	28+14+7	60	S-System Ø 192	183465 s	183464 s
250	14,5	23	80	36+18+9	80	S-System Ø 192	183467 s	183466 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]			

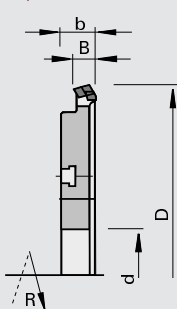
215352

алмазные дробилки PowerTec III topline CM DP для LEUCO S-System Ø 160 мм и Ø 192 мм (DZ)

Продукт



Чертеж

LEUCO
toplineLEUCO
powertec III

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- усиленные алмазные резы для предотвращения больших сколов на периферии инструмента
- полное число зубьев также на дробительной режущей кромке и на режущей кромке по периметру
- распределение реза на одном крыле на 2 зуба: на малозумный зуб для дробления и на зуб с бомбированным резцом для качественного конечного реза
- $n_{max} = 7\ 200\ \text{мин}^{-1}$
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- улучшение отвода стружки благодаря интегрированному в инструмент устройству отвода стружки
- высокое качество реза благодаря сегментированной фрезеровке
- улучшенный результат реза особенно на выходе из канта при поперечной обработке и невысоком качестве среднего слоя
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- оптимизированные вибрационные характеристики

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	9,5	23	60	16+16	30	S-System Ø 160	184617 s	184616 s
250	9,5	23	60	20+20	45	S-System Ø 160	184619	184618
250	9,5	23	60	28+28	60	S-System Ø 160	184621	184620
250	9,5	23	60	36+36	80	S-System Ø 160	184623 s	184622 s
250	14,5	23	60	16+16+4	30	S-System Ø 160	184601 s	184600 s
250	14,5	23	60	20+20+5	45	S-System Ø 160	184603	184602
250	14,5	23	60	28+28+7	60	S-System Ø 160	184605	184604
250	14,5	23	60	36+36+9	80	S-System Ø 160	184607 s	184606 s
250	9,5	23	80	16+16	30	S-System Ø 192	184625 s	184624 s
250	9,5	23	80	20+20	45	S-System Ø 192	184627	184626
250	9,5	23	80	28+28	60	S-System Ø 192	184629 s	184628 s
250	9,5	23	80	36+36	80	S-System Ø 192	184631 s	184630 s
250	14,5	23	80	16+16+4	30	S-System Ø 192	184609 s	184608 s
250	14,5	23	80	20+20+5	45	S-System Ø 192	184611	184610
250	14,5	23	80	28+28+7	60	S-System Ø 192	184613 s	184612 s
250	14,5	23	80	36+36+9	80	S-System Ø 192	184615 s	184614 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]			

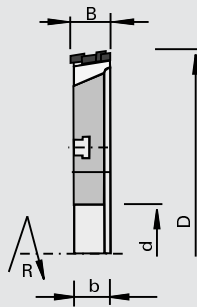
215044

Алмазные дробители UniTec CM для LEUCO S-системы Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж

LEUCO
unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

зона заточки 4 мм
 $n_{max} = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
 разделение реза подрезным и зачистным зубом

Преимущества

улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
 уменьшение затрат на очистку
 уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
 высокое качество резания за счет распределения усилий резания
 наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
 применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
 направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	23	60	24+12	30	182115 s	182114 s
250	8	23	60	36+18	45	182031 s	182030 s
250	8	23	60	48+24	60	182033 s	182032 s
250	8	23	60	54+27	70	182035 s	182034 s
250	16	23	60	36+18+6	45	182037 s	182036 s
250	16	23	60	48+24+6	60	182039 s	182038 s
250	16	23	60	54+27+9	70	182041 s	182040 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

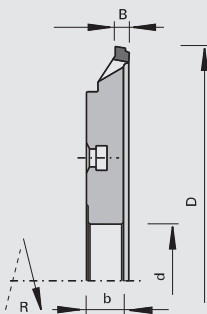
215044

Алмазные дробители UniTec A CM для LEUCO S-системы Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж

LEUCO
unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- $n_{max} = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- разделение реза подрезным и зачистным зубом
- поднимающаяся фаска ступеньки

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	23	60	36+18	40	183473 s	183472 s
250	10	23	60	48+24	50	183475 s	183474 s
250	10	23	60	60+30	75	183477 s	183476 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

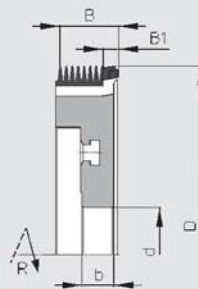
215044

Алмазные дробители UniTec CM для LEUCO S-системы Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ) Подрезные дисковые пилы HW для шипорезных станков "WS"

Продукт



Чертеж


LEUCO
unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов облицованных шпоном

Исполнение

- оснащены алмазным резцом
- зона заточки 4 мм
- $n_{max} = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- HS ножевые блоки $Z = 2+2$ для дробления припуска шпона

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- высокое качество резания древесно-стружечных материалов облицованных шпоном за счет сегментирования резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- меньшая потребляемая мощность
- надёжное дробление припуска шпона
- не образуются лента
- не засоряется вытяжка

Дополнения

- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	34	8	23	60	48+24	60	182647 s	182646 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

Запасные части

№ класса

Идент. №

HS ножевой блок

332921

50570980

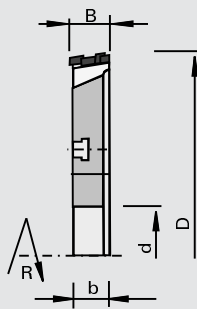
215044

Алмазные дробители UniTec CM для LEUCO S-системы Ø 192 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж

LEUCO
unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

зона заточки 4 мм
 $n_{max} = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
 разделение реза подрезным и зачистным зубом

Преимущества

улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
 уменьшение затрат на очистку
 уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
 высокое качество резания за счет распределения усилий резания
 наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

особенно пригоден для ДСП с рыхлым средним слоем, ДСП вторичной переработки, ДСП с чувствительным покрытием
 возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
 применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
 применение в попутном вращении
 направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	23	80	24+12	30	182117 s	182116 s
250	8	23	80	36+18	45	182119 s	182118 s
250	8	23	80	48+24	60	182121 s	182120 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

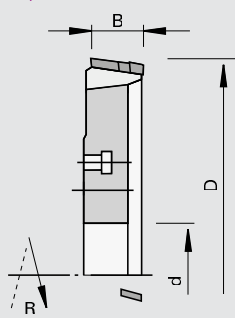
215082

Алмазные дробители CompactTec N CM для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: восходящая фаска
- с осевым углом
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	20	60	30+5+5	30	182537 s	182536 s
250	10	20	60	36+6+6	35	182539 s	182538 s
250	10	20	60	48+6+6	50	182541 s	182540 s
250	10	20	60	72+8+8	80	182545 s	182544 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

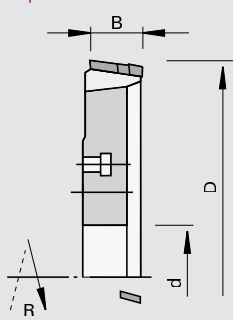
215082

Алмазные дробители CompactTec N для LEUCO S-системы Ø 192 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: восходящая фаска
- с осевым углом
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	20	80	30+5+5	30	182547 s	182546 s
250	10	20	80	36+6+6	35	182549 s	182548 s
250	10	20	80	48+6+6	50	182551 s	182550 s
250	10	20	80	72+8+8	80	182555 s	182554 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

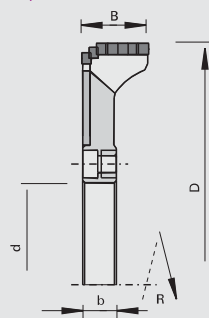
215089

Алмазные дробители Compact - для раскроя ламинированных плит

Продукт



Чертеж



LEUCO
compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

станки для раскроя плит
ламинатное напольное покрытие

Исполнение

открытые пазухи для отвода стружки
с осевым углом
зона заточки 4 мм

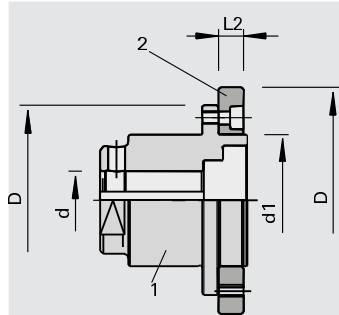
Преимущества

улучшенный отвод стружки благодаря осевому углу
оптимальное расположение при резе дробилки и пилы
уменьшение вымываний на инструменте

Дополнения

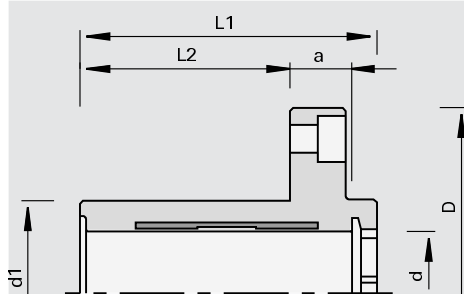
применение во встречном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
направление вращения по DIN-EN 50144

Дробители на специальных фланцах 35 DKN 189750



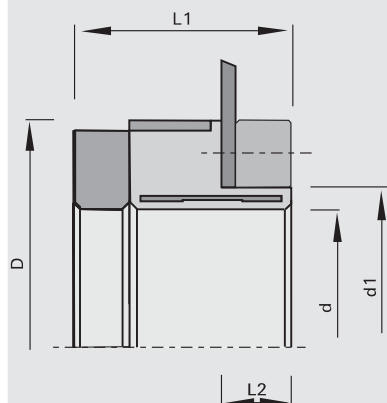
Ø D	B	Ø d	DKN	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189737 s	189738 s
260	25	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189739 s	189740 s
260	36	35	10x4	48+24+12+12	2x4/8/130	189741 s	189742 s
260	18	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189743 s	189744 s
260	25	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189745 s	189746 s
260	36	35	10x4	36+18+9+9	2x4/8/130	189747 s	189748 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 172678 со специальным фланцем 189749



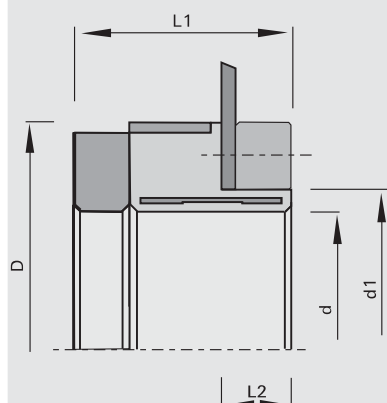
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189752 s	189753 s
260	25	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189754 s	189755 s
260	36	40	48+24+12+12	2x4/8/130	189756 s	189757 s
260	18	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189758 s	189759 s
260	25	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189760 s	189761 s
260	36	40	36+18+9+9	2x4/8/130	189762 s	189763 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183821 - дисковые пилы далеко от вала (вариант 1)



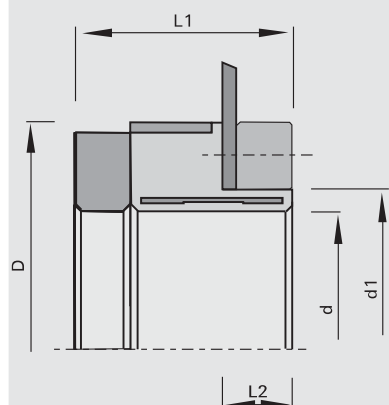
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189809 s	189810 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189811 s	189812 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189813 s	189814 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189815 s	189816 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189817 s	189818 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189819 s	189820 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183821 - дисковая пила к валу (вариант 2)



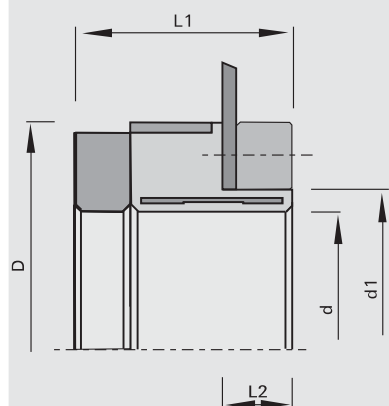
Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189821 s	189822 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189823 s	189824 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189825 s	189826 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189827 s	189828 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189829 s	189830 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189831 s	189832 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183829 - дисковые пилы далеко от вала (вариант 1)



Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189764 s	189765 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189766 s	189767 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189768 s	189769 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189770 s	189771 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189772 s	189773 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189774 s	189775 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Дробители на гидровтулке 183829 - дисковая пила к валу (вариант 2)



Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
260	18	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189776 s	189777 s
260	25	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189778 s	189779 s
260	36	100	48+24+12+12	2x4/8/130	189780 s	189781 s
260	18	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189782 s	189783 s
260	25	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189784 s	189785 s
260	36	100	36+18+9+9	2x4/8/130	189786 s	189787 s
[мм]	[мм]	[мм]				

Крепёжные втулки и фланцы	Размер	№ класса	Идент. №
гидравлическая зажимная буска	Ø120x96xØ60/40	933030	172678
монтажный фланец для гидравлической зажимной буски 172678	Ø147x69,4xØ110/60	997300	189749s
Крепёжные втулки	Ø145x89,4xØ110/35 DKN	997300	189750s
гидравлическая зажимная буска	Ø145x65,5xØ110/100	933030	183829
гидравлическая зажимная буска	Ø150x49,5xØ110/100	933030	183821s
	[мм]		

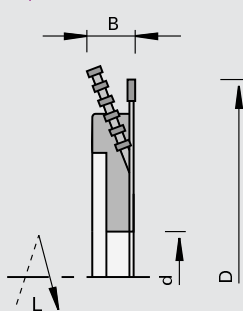
115122

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления "WS"

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние
обрезные кругопильные
станки
- универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
- для форматирования без
сколов древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы:
попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

- наивысшее качество резания
за счет прецизионной точности
по торцевому и радиальному
биениям
- оптимальное дробление
за счет равномерного
расположения режущих
кромки с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном
вращении для продольной
обработки
- идентичные пилы: форматные
пилы № класса 102320 с
попеременнокосым зубом
WS
- направление вращения см.
эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
300	30	60	60	6 x 8	053174 &	053210 &
300	30	60	72	6 x 8	005437 s	005509 s
300	30	80	72	6 x 8	005440 s	005512 s
300	40	80	72	6 x 10	005446 s	005518 s
355	30	60	72	6 x 8	004283 &	004355 &
355	40	60	72	6 x 10	004289 &	004361 &
355	30	80	72	6 x 8	004286 &	004358 &
355	40	80	72	6 x 10	004292 &	004364 &
350	40	80	54	6 x 10	004895 &	004823 &
350	30	60	72	6 x 8	053211 &	053175 &
350	30	80	72	6 x 8	053214 &	053178 &
350	30	60	84	6 x 8	005510 &	005438 &
350	40	80	84	6 x 10	005519 &	005447 &
350	30	60	108	6 x 8	005654 &	005582 &
[мм]	[мм]	[мм]				

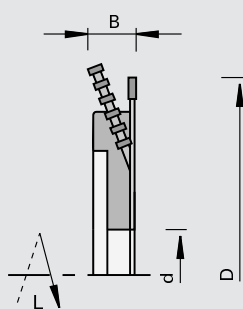
115122

Сегментные дробители HW ступенчатого дробления "WS"

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние обрезающие кругопильные станки
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- идентичные пилы: форматные пилы № класса 102320 с попеременнокосым зубом WS
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
300	30	80	48	6 x 8	004834 &	004906 &
300	40	60	60	6 x 10	053198 &	053234 &
300	30	80	72	6 x 8	005458 s	005530 s
350	40	60	72	6 x 10	053199 &	053235 &
350	40	80	84	6 x 10	005465 &	005537 &
355	30	60	72	6 x 8	004301 &	004373 &
355	40	60	72	6 x 10	004307 &	004379 &
355	40	80	72	6 x 10	004310 &	004382 &
[мм]	[мм]	[мм]				

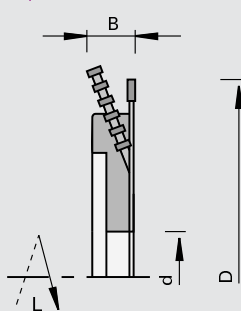
115147

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления "TR-F"

Продукт



Чертеж


LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние
обрезные кругопильные
станки
- универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
- для форматирования без
сколов древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: трапеция-
плоский "TR-F"

Преимущества

- наивысшее качество резания
за счет прецизионной точности
по торцевому и радиальному
биениям
- оптимальное дробление
за счет равномерного
расположения режущих
кромки с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном
вращении для продольной
обработки
- сменные пилы: дисковые
пилы для раскроя плитных
материалов № класса
104370 трапеция-плоский
- направление вращения см.
эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
305	30	60	60	6 x 8	172951 &	172955 &
[мм]	[мм]	[мм]				

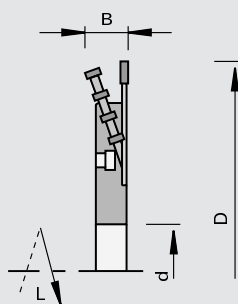
115521

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления для LEUCO S-системы Ø 192 мм, „F“ (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные
- профильные станки
- станки для обработки кромок
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: плоский зуб "F"
- число оборотов: при B = 18 мм n max = 7 200 мин⁻¹ / при B = 36 мм n max = 6 000 мин⁻¹

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- значительно меньшие затраты на переналадку благодаря очень большим ресурсам
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для продольной обработки
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	18	80	48	6 x 4	160877 &	160879 &
250	18	80	72	6 x 4	160878 &	160880 &
250	36	80	48	12 x 4	164400 &	164401 &
250	36	80	72	12 x 4	164402 &	164403 &
[мм]	[мм]	[мм]				

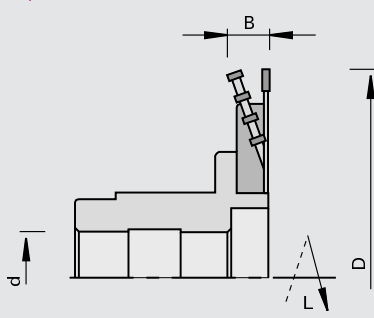
115321

Сегментные дробители HW равномерного кругового дробления смонтированный на буксе, "F" (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: плоский зуб "F"
- $\varnothing 160 \text{ мм}$: $n_{\text{max}} = 9\,500 \text{ мин-1}$
- $\varnothing 250 \text{ мм}$: $n_{\text{max}} = 7\,600 \text{ мин-1}$

Преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

$\varnothing D$	B	$\varnothing d$	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18	40	40	4 x 4 B+G	005864 &	005928 &
200	18	40	40	4 x 4 M+S	005865 &	005929 &
200	18	35	40	4 x 4 Homag, Homburg, SCM-HDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	005876 &	005940 &
200	18	40	60	4 x 4 M+S	005993 &	006057 &
200	18	30	60	4 x 4 Lehbrink, Wadkin	005997 &	006061 &
200	18	35	60	4 x 4 Homag, Homburg, SCM-HDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	006004 &	006068 &
250	18	40	72	6 x 4 B+G	057158 &	057159 &
250	18	35	72	6 x 4 Celaschi	057160 &	057161 &
250	18	40	72	6 x 4 Gabbiani (Вал со шпонкой)	057164 &	057165 &
250	18	35	72	6 x 4 Homag, Homburg, IMA, Koch	057168 &	057169 &
250	18	40	72	6 x 4 M+S	057172 &	057173 &
250	18	35	48	6 x 4 Celaschi	162159 &	162163 &
250	18	40	48	6 x 4 M+S	162175 &	162179 &
250	18	40	48	6 x 4 Gabbiani (Вал со шпонкой)	162223 &	162227 &
250	18	35	48	6 x 4 Homag, SCM-IDM, Homburg, IMA	162239 &	162243 &
[мм]	[мм]	[мм]				

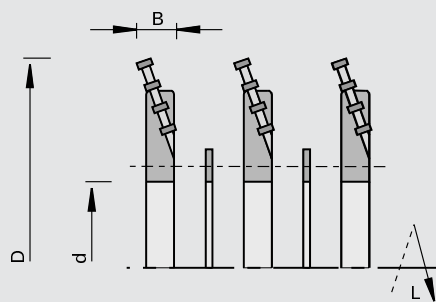
115301

Сегментный расширитель HW равномерного кругового дробления

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для измельчения больших припусков на обработку и свесов шпона

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- возможны конструктивные размеры до 72 мм
- для дополнительного расширения имеющегося Folding- дробителя Ø 200 мм и Ø 250 мм
- элементы расширения состоят из несущего корпуса со встроенными твердосплавными-сегментами, промежуточного кольца и винтов
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18 - 36	80	4 x 4	006406 &	006407 &
200	18 - 54	80	8 x 4	006408 &	006409 &
250	18 - 36	80	6 x 4	058390 &	058391 &
250	18 - 54	80	12 x 4	058392 &	058393 &
250	36 - 54	80	6 x 4	058396 &	058397 &
250	36 - 72	80	12 x 4	058398 &	058399 &
250	54 - 72	80	6 x 4	058402 &	058403 &
[мм]	[мм]	[мм]			

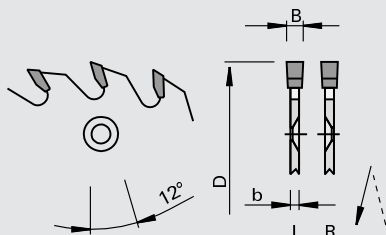
102312

Форматные дисковые пилы HW для сегментных дробителей "F"

Продукт



Чертеж

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для форматного раскроя
плит на древесной основе с
покрытием и без него

Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

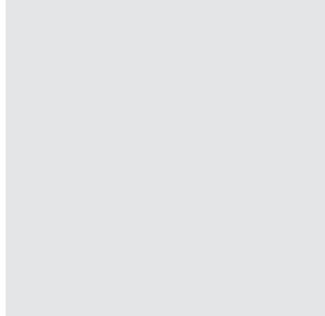
диаметр посадочного
отверстия 100 мм для
S-системы- дробителей
направление вращения см.
эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4,0	2,8	80	40	4/6,5/140	188226	188227
200	4,0	2,8	80	60	4/6,5/140	188228 \$	188229
250	4,0	2,8	80	48	6/6,5/200	188230	188231
250	4,0	2,8	100	48	6/6,5/200	188238	188239
250	4,0	2,8	80	72	6/6,5/200	188236	188237
250	4,0	2,8	100	72	6/6,5/200	188240 \$	188241
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

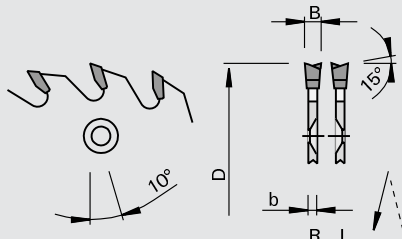
102320

Дисковые пилы HW для сегментных дробителей "WS"

Продукт



Чертеж

LEUCO
toplineLEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для форматного раскроя
плит на древесной основе с
покрытием и без него

Исполнение

форма зуба:
попеременнокошый зуб "WS"
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

оптимальные режущие
свойства и стойкость
режущего инструмента

Дополнения

с дополнительными
отверстиями для сегментного
дробителя LEUCO
направление вращения по
DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
355	4,4	3,0	80	72	6/5,5/300	189055	189054
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

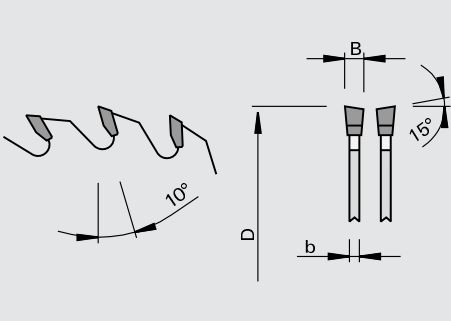
102328

Форматные дисковые пилы HW LowNoise для сегментных дробителей "WS"

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

Исполнение

форма зуба:
попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

Дополнения

- Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- другие размеры и исполнения представлены в главе "Дисковые пилы"
- Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
300	3,2	2,2	60	48		188185 €
300	3,2	2,2	30	48	Combi2	189668
300	3,2	2,2	30	60	Combi2	189669
300	3,2	2,2	30	72	Combi2	192102 \$
300	3,2	2,2	30	96	Combi2	192103 \$
350	3,5	2,5	30	72	Combi2	189671
350	3,5	2,5	30	84	Combi2	192104
350	3,5	2,5	30	108	Combi2	192105
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

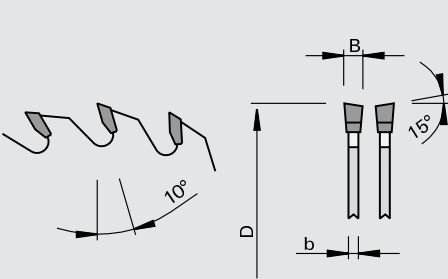
102320

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов HW применяемые на сегментных дробителях "WS"

Продукт



Чертеж



LEUCO
TopLine

UNICUT

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

форма зуба:
попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества

Дополнения

- Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- другие размеры и исполнения представлены в главе "Дисковые пилы"

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
355	4,4	3,0	60	54	188504
355	4,4	3,0	30	72	188506
355	4,4	3,0	60	72	188507
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

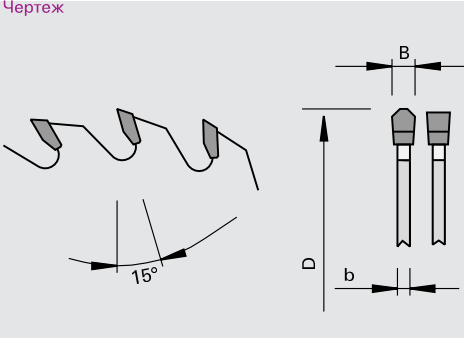
104370

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов HW применяемые на сегметнтных дробителях "TR-F"

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"

Преимущества

Дополнения

- Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- другие размеры и исполнения представлены в главе "Дисковые пилы"

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
305 [мм]	4,4 [мм]	2,8 [мм]	60 [мм]	60	192028

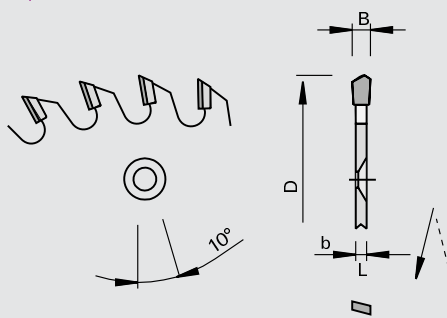
202062

Алмазные форматные дисковые пилы для сегментных дробителей „ES-FA“

Продукт



Чертеж

LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом "ES-FA"
- Пила с равномерным шагом зубьев
- $n_{max} = 9\,000 \text{ мин}^{-1}$ при $\varnothing 200 \text{ мм}$
- $n_{max} = 7\,200 \text{ мин}^{-1}$ при $\varnothing 250 \text{ мм}$
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев

Преимущества

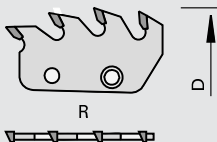
Дополнения

- применение в противовращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- для комбинирования с дробителями LEUCO: O 80 на сегментном дробителе со стандартной буксой / O 100 на сегментном дробителе для LEUCO S-системы
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения см. эскиз

$\varnothing D$	B	b	$\varnothing d$	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4	2,8	80	24	15	25	170397 s	170398 s
200	4	2,8	80	28	17,5	30	170399 s	170400 s
200	4	2,8	80	32	20	32,5	170401 s	170402 s
200	4	2,8	80	36	22,5	35	170403 s	170404 s
200	4	2,8	80	40	25	40	170405 s	170406 s
200	4	2,8	80	44	27,5	45	170407 s	170408 s
200	4	2,8	80	48	30	50	170409 s	170410 s
250	4	2,8	80	24	15	25	170495 s	170496 s
250	4	2,8	80	30	20	32,5	170497 s	170498 s
250	4	2,8	80	36	25	40	170499 s	170500 s
250	4	2,8	80	42	27,5	45	170501 s	170502 s
250	4	2,8	80	48	30	50	170503 s	170504 s
250	4	2,8	80	54	35	55	170505 s	170506 s
250	4	2,8	80	60	40	60	170507 s	170508 s
250	4	2,8	80	66	45	65	170509 s	170510 s
250	4	2,8	80	72	50	70	170511 s	170512 s
250	4	2,8	100	24	15	25	170621 s	170622 s
250	4	2,8	100	30	20	32,5	170623 s	170624 s
250	4	2,8	100	36	25	40	170625 s	170626 s
250	4	2,8	100	42	27,5	45	170627 s	170628 s
250	4	2,8	100	48	30	50	170629 s	170630 s
250	4	2,8	100	54	35	55	170631 s	170632 s
250	4	2,8	100	60	40	60	170633 s	170634 s
250	4	2,8	100	66	45	65	170635 s	170636 s
250	4	2,8	100	72	50	70	170637 s	170638 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

116200

Твёрдосплавные сегменты HW для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением, с осевыми углами

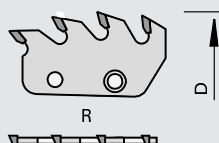
Продукт		Чертеж			
					
				твердый сплав [HW]	
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества	
для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе		первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев с осевым углом с твердосплавной напайкой HW		отсутствие сколов на выходе при продольной обработке	
				Дополнения	
				для ширины припуска на обработку до 18 мм готовый к установке на сегментные алмазные и твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)	
Ø D	Z			Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	4	DZ		171395	171396
[мм]					

116200

Твердосплавные сегменты НМ для сегментных дробителей со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

идент. № 177376 и 177377: первый зуб сегмента имеет наклон 10 градусов к боковой поверхности зуба
с осевым углом
с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

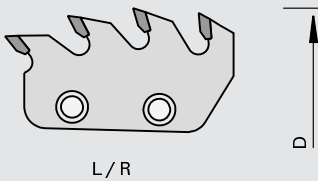
для ширины припуска на обработку до 18 мм
готовый к установке на сегментные алмазные и твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	4	Ступенчатое	177374	177375
200/250	4	Ступенчатое	177376	177377

[мм]

116200

Твёрдосплавные сегменты HW для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением

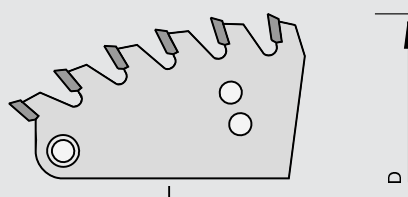
Продукт		Чертеж		LEUCO DUR твёрдый сплав [HW]
				
Станок / Применение		Исполнение		Дополнения
для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе		с твердосплавной напайкой HW сегменты применимы слева и справа		для ширины припуска на обработку до 18 мм готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
Ø D	Z			Идент. №
200/250	4	RZ		168680
200/250	4	DZ		167118
[мм]				

116100

Твердосплавные сегменты НМ для сегментных дробителей со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

сегменты применимы слева и справа

Преимущества

отсутствие сколов на выходе при продольной и поперечной обработке

Дополнения

готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 250 мм (старое исполнение) / Ø 300 мм - Ø 430 мм

сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 250 мм (старое исполнение) и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 300 - 430 мм

применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

сегменты могут применяться как для кругового равномерного дробления, так и для ступенчатого

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	6	006120	006129
250	8	006121	006130 #
300	6	006123	006132
300	8	006124	006133
300	10	006125	006134
350/430	6	006126	006135
350/430	8	006127	006136
350/430	10	006128	006137

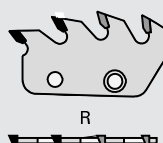
[мм]

216200

Твёрдосплавные сегменты для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением Z=2 DP + 2 HW

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

первые 2 зуба с напайкой из поликристаллического алмаза, последующие зубья с твердосплавной напайкой
первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев
с осевым углом

Преимущества

отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

для ширины припуска на обработку до 18 мм
готовый к установке на сегментные алмазные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250 [мм]	2+2	172290 s	172291 s

Запасные части		Размер	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	для фиксирования сегмента (54 mm)	M8x12,5	995192	180010
Винты с плоской головкой		M5x12	995122	180007
Промежуточные кольца		115x1,0x80,5	955520	009255
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (18 и 36 mm)	M8x16	995111	180004
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (54 mm)	M8x30	995111	180005
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (72 mm)	M8x50	995111	180006
Г-образный торцевой ключ		SW5 DIN ISO 2936	985730	009674
Отвертка	для дробителя	9,0 [мм]	985730	011088

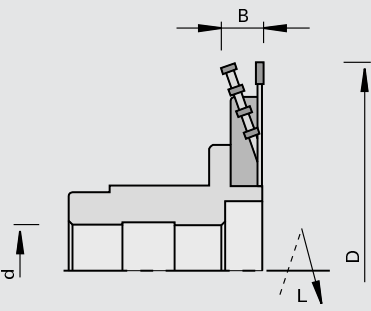
115421

Сегментные дробители НМ для фолдинга на буксе - с равномерным круговым дроблением "F"

Продукт



Чертеж





твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- станки для фолдинга (производство мебельных элементов) - для фрезерования V-образных пазов и фальцев в облицованных и покрытых шпоном древесно-стружечных материалах	- форма зуба пилы: плоский зуб "F" - число оборотов n = 3 000 мин-1 и n = 6 000 мин-1 в зависимости от станка		- применение в противовращении - Пила и сегменты на одном диаметре - угол раствора > 90 градусов должен устанавливаться индивидуально - направление вращения см. эскиз

H	Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
12,5	200	18	35	40	4 x 4 Koch, Lehbrink	051210 &	051207 &
25,0	200	36	35	40	8 x 4 Koch, Lehbrink	051211 &	051208 &
25,0	250	36	35	48	12 x 4 Koch, Lehbrink	164021 &	164022 &
16,0	250	22	35	48	6 x 5 Koch, Lehbrink	164027 &	164028 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

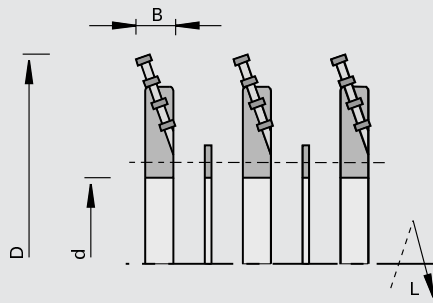
115401

Расширители сегментных дробителей HW для фолдинга - равномерное круговое дробление

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для фрезерования V-образных пазов в плитах большой толщины

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения

- возможны конструктивные размеры до 54 мм
- для дополнительного расширения имеющегося Folding- дробителя Ø 200 мм и Ø 250 мм
- диаметры Folding-дробителя и Folding-расширителей должны быть согласованы друг с другом
- элементы расширения состоят из несущего корпуса со встроенными твердосплавными-сегментами, промежуточного кольца и винтов
- направление вращения см. эскиз

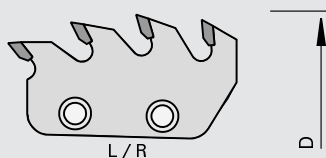
Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	36 - 54	80	6 x 4	164011 &	164012 &
[мм]	[мм]	[мм]			

116210

Сегменты HW - Z=4 для дробителей для фолдинга

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения материала при обработке V-образных пазов

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения

готовый к установке как на сегментные твердосплавные HW-Folding дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм так и на расширители

диаметры сегментов и пилы должны быть согласованы друг с другом

сегменты применимы слева и справа

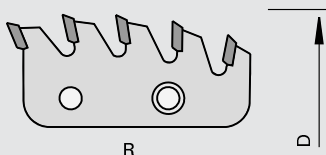
Ø D	Z	Идент. №
200	4	168757
250	4	168760
[мм]		

116210

Сегменты HW - Z=5 для дробителей для фолдинга

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения материала при обработке V-образных пазов

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

Дополнения

готовый к установке как на сегментные твердосплавные HW-Folding дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм так и на расширители

диаметры сегментов и пилы должны быть согласованы друг с другом

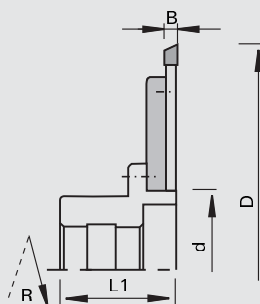
Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	5	168759	168758
250	5	168761	168762
[мм]			

115775

Пилы HW с функцией дробления для шипорезных станков - Grecon

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| шипорезные станки
 | для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

Преимущества

| чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
 | точная посадка при сращивании на минишип
 | малошумный

Дополнения

| комплектация: пила для дробителя, фланец, винты и отвертка (не в сборе); буска в объем поставки не входит
 | направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	44	59	80	60	12x3,3	Grecon	182379 &	182378 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

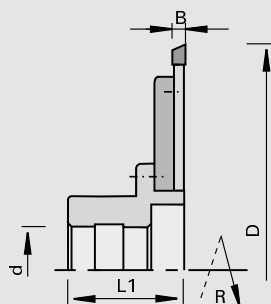
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пилы для дробителей	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102350	189033	189032
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Фланцы	Ø210x8,4xØ80	997370		182377
Винты с плоской головкой	M8x20 DIN 7991-8.8	995121		056378
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125		166709
Отвертка	T20x100	985730		166092
Бусы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
Бусы для NKT	Ø206x100,3x38 DKN	997370		178294
	[мм]			

115775

Пилы HW с функцией дробления смонтированные на буксе для шипорезных станков Grecon

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| шипорезные станки
 | для поперечной распиловки
 массивной древесины без
 сколов

Исполнение

Преимущества

| чистое, без сколов, резание
 при большом ресурсе
 режущего инструмента за
 счет специальной геометрии
 режущих кромок
 | точная посадка при
 сращивании на минишип
 | малозумный

Дополнения

| направление вращения по
 DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon	182599 &	182600 &
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon	182611 &	182612 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

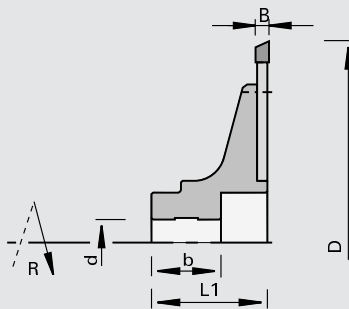
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пилы для дробителей	Ø250x6,3/5xØ75 Z80	102350	189033	189032
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Пилы для дробителей	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189246 #	189247 #
Фланцы	Ø210x8,4xØ80	997370		182377
Винты с плоской головкой	M8x20 DIN 7991-8.8	995121		056378
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125		166709
Отвертка	T20x100	985730		166092
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
Буксы для Grecon-Combipac	Ø250x8x40	997370		178783
	[мм]			

115775

Пилы HW с функцией дробления смонтированные на буксе для шипорезных станков - NKT

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| шипорезные станки
 | для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

Преимущества

| чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
 | точная посадка при сращивании на минишип
 | малошумный

Дополнения

| направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	84	102	38	60	10x4	NKT	182601 &	182602 &
300	8	84	102	38	60	10x4	NKT	182607 &	182608 &
350	10	84	102	38	60+12	10x4	NKT	182613 &	182614 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. № [L]

Идент. № [R]

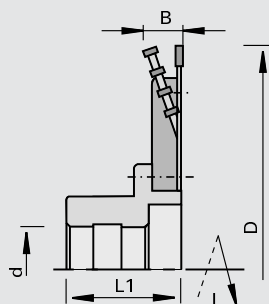
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Пилы для дробителей	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189244	189245
Пилы для дробителей	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189246 #	189247 #
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125		166709
Отвертка	T20x100	985730		166092
Буксы для NKT	Ø206x100,3x38 DKN	997370		178294
	[мм]			

115775

Сегментные дробители HW смонтированные на буксе для шипорезных станков Grecon

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| шипорезные станки
 | для поперечной распиловки
 массивной древесины без
 сколов

Исполнение

Преимущества

| чистое, без сколов, резание
 при большом ресурсе
 режущего инструмента за
 счет специальной геометрии
 режущих кромок
 | точная посадка при
 сращивании на минишип
 | малозумный

Дополнения

| направление вращения см.
 эскиз

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	16,3	44	59	40	48+(6x4)	12x3,3	Grecon	189097 &	189096 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

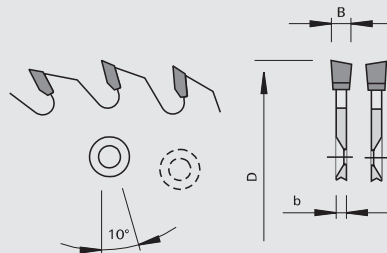
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пила для дробителей	Ø250x4,0/2,8xØ120 Z48	102312	189092	189093
HW-Сегменты	Ø250 Z=4	116200	189094	189094
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
Винты с плоской головкой	M6x10	995190		699437
Винты с потайной головкой	M5x10 DIN EN ISO 2009	995122		055881
Цилиндрические винты	M8x16 DIN912	995111		001891
Отвертка	SW4x100	985730		166091
Отвертка	8	985730		053874
	[мм]			

105320

Подрезные дисковые пилы HW "WS" - для шипорезных станков

Продукт

Чертеж


LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

шипорезные станки Grecon
для подрезки массивной
древесины

Исполнение

на каждой стороне по 6
дополнительных отверстий с
зенковкой
может применяться с левым и
правым вращением
форма зуба:
попеременнокосой зуб "WS"
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

вдоль и поперёк волокон,
снизу

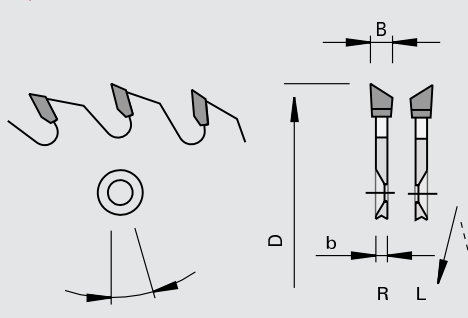
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения		Идент. №
200	7,0	4.0	75	48	2x6/6,5/95	10	10	Grecon	189539
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

105350

Подрезные дисковые пилы HW "ES" - для шипорезных станков

Продукт

Чертеж


LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

шипорезные станки Grecon
Combipact
для подрезки массивной
древесины

Исполнение

форма зуба: острый с одной
стороны "ES (Прав.+Лев.)"
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

вдоль и поперек волокна,
соответственно сверху и
снизу
направление вращения см.
эскиз

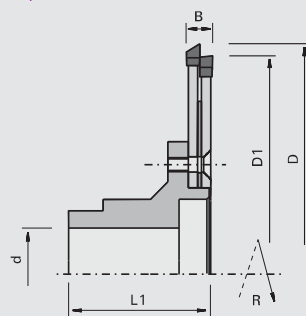
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	5,1	3.5	75	48	6/7/95	10	25	Grecon-Combipact	188947	188948
200	4,7	3.4	75	64	6/6,6/95	10	30	Grecon HS 120	189034	189035
200	6,0	4.0	75	48	6/6,5/95	10	5	Grecon	189540	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]			

105355

Подрезные дисковые пилы HW „ES“ - для шипорезных станков

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

шипорезные станки Grecon Ultra / Profi Joint
для подрезки массивной древесины

Исполнение

форма зуба: острый с одной стороны "ES"
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

вдоль и поперёк волокон, снизу
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D1	Ø D	B	L1	Ø d	Z	DKN	Идент. № [R]
190	200	11,6	61	40	48+48	12x3,3	189536 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Подрезные дисковые пилы	Ш200x6,0/4,0xШ75 Z48	105350	189537
Подрезные дисковые пилы	Ш190x6,0/4,0xШ75 Z48	105350	189538
Буксы для Grecon	Ш115x61xШ40DKN	997370	189543
Промежуточные кольца	Ш150x1,5xШ75	955520	189542
Винты с плоской головкой	M6x20 DIN 7991-8.8	995121	183114
Отвертка	SW4x100	985730	166091
	[мм]		

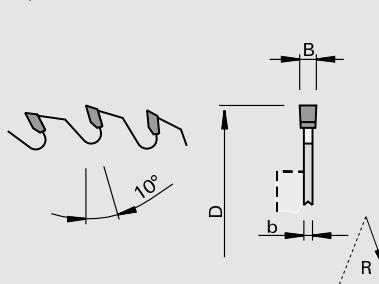
105311

Подрезные дисковые пилы HW "F" - для дробителей и фланца

Продукт



Чертеж

LEUCO
topLineLEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
- для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- применение в попутном вращении
- для фланца идент. № L 164770 / R 164758 подходящего к системе быстрого съема LEUCO S-System
- для фланца идент. № 006480 подходит к валам с Ø 30 DKN на машины Homag, Brandt, IMA
- фланцы (см. главу "Система зажимных приспособлений")
- комплектация: пила без фланца
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]	
180	3,2	2.2	65	36	6/6,5/90	188266	188267	
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	188268	188269	
180	3,2	2.2	65	54	6/6,5/90	188270	188271	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					
комплектный набор с фланцем			Ø D	Z		№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
			180	36	Homag, Brandt, IMA	105011	160656 &	160655 &
			180	48	Homag, Brandt, IMA	105011	161274 &	161273 &
			180	54	Homag, Brandt, IMA	105011	161272 &	161271 &
			[мм]					

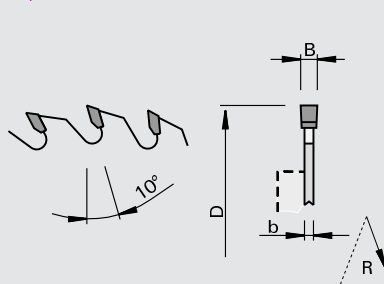
105311

Подрезные дисковые пилы HW "F" - для дробителей и фланца 160849

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

применение в попутном вращении
для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съёма LEUCO S-System
фланцы (см. главу "Система зажимных приспособлений")
комплектация: пила без фланца
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	188263
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	188264
180	3,2	2.2	50	54	3/22/80	188265
200	3,2	2.2	50	42	3/22/80	188272 &
200	3,2	2.2	50	64	3/22/80	188273
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

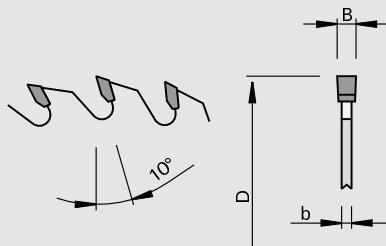
105311

Подрезные дисковые пилы HW "F" - для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

применение в попутном вращении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
150	3,2	2.2	30	36		188295
150	3,2	2.2	40	36		188255 &
150	3,2	2.2	40	48		188256
150	3,2	2.2	55	36		188274
180	3,2	2.2	30	36		188257
180	3,2	2.2	30	54		188259
200	3,2	2.2	30	42		188260
200	3,2	2.2	60	64		188276
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

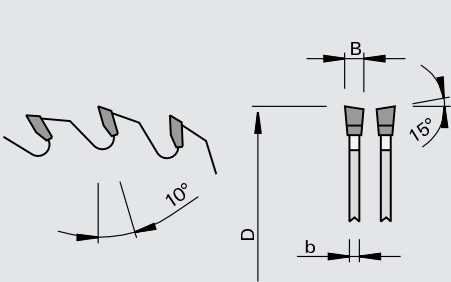
105320

Подрезные дисковые пилы HW WS - для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные
профильные станки с
обработкой дробитель-
подрезная пила
для подрезания без сколов
древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба:
попеременнокозой зуб "WS"
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

применение в попутном
вращении

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
150	3,2	2.2	30	48	188292
180	3,2	2.2	30	54	188293
200	3,2	2.2	30	64	188294
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

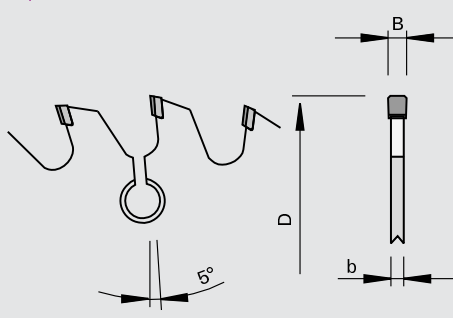
205241

DIAMAX Алмазные подрезные дисковые пилы „F-FA“ - для дробителей и фланцев 160849

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIAMAX

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для подрезания без сколов
древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб с
двусторонней фаской "F-FA"
 $n_{max} = 10\,000 \text{ мин}^{-1}$
уменьшенная зона заточки

Преимущества

наивысшая стойкость
режущего инструмента,
выраженная длиной резания (в
метрах)
выгодная цена приобретения
благодаря крупносерийному
производству

Дополнения

применение в попутном
вращении
указанные значения подачи
находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
для фланца идент. № 160849
подходящего к системе
быстрого съема LEUCO
S-System

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2,2	50	24	3/22/80	20	173712 s
180	3,2	2,2	50	28	3/22/80	25	173716
180	3,2	2,2	50	32	3/22/80	30	173720
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

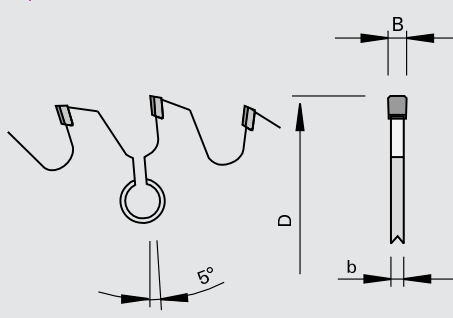
205241

DIAMAX Алмазные подрезные дисковые пилы „F-FA“ - для дробителей и фланцев 006480

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIAMAX

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для подрезания без сколов
древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб с
двусторонней фаской "F-FA"
 $n_{max} = 10\,000 \text{ мин}^{-1}$
уменьшенная зона заточки

Преимущества

наивысшая стойкость
режущего инструмента,
выраженная длиной резания (в
метрах)
выгодная цена приобретения
благодаря крупносерийному
производству

Дополнения

применение в попутном
вращении
указанные значения подачи
находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
для фланца идент. № 006480 (Homag, Brandt,
IMA) подходящего к системе
быстрого съема LEUCO
S-System

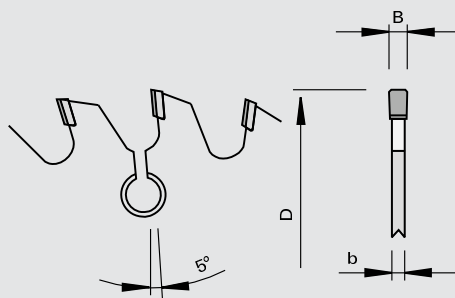
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2,2	65	24	6/6,5/90	20	173714
180	3,2	2,2	65	32	6/6,5/90	30	173722
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

205041

Алмазные подрезные дисковые пилы „F-FA“ - для дробителей

Продукт

Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для подрезания без сколов
древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб с
двусторонней фаской "F-FA"
зона заточки 4 мм

Преимущества

наивысшая стойкость
режущего инструмента,
выраженная длиной резания (в
метрах)

Дополнения

применение в попутном
вращении
указанные значения подачи
находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	b	Ø d	Z	рекомендуемая подача	Идент. №
150	3,2	2.2	55	28	25	169322 s
180	3,2	2.2	30	48	50	169338 s
180	3,2	2.2	30	44	45	169335 s
180	3,2	2.2	30	40	40	169332 s
180	3,2	2.2	30	36	35	169329 s
180	3,2	2.2	30	32	30	169327 s
180	3,2	2.2	30	28	25	169326 s
180	3,2	2.2	30	24	20	169325 s
150	3,2	2.2	55	32	30	169323 s
150	3,2	2.2	55	24	20	169321 s
200	3,2	2.2	30	24	20	169341 s
150	3,2	2.2	60	36	35	170173 s
150	3,2	2.2	55	36	35	169324 s
150	3,2	2.2	60	28	25	170171 s
150	3,2	2.2	60	32	30	170172 s
200	3,2	2.2	30	28	25	169343 s
150	3,2	2.2	60	24	20	170170 s
200	3,2	2.2	30	48	50	169353 s
200	3,2	2.2	30	44	45	169351 s
200	3,2	2.2	30	40	40	169349 s
200	3,2	2.2	30	36	35	169347 s
200	3,2	2.2	30	32	30	169345 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	

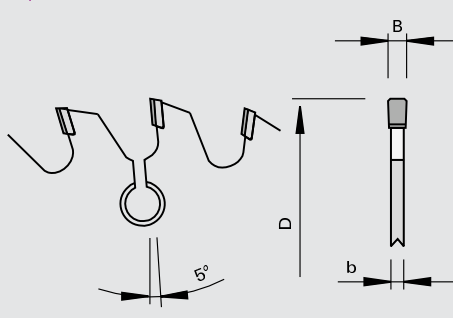
205041

Алмазные подрезные дисковые пилы „F-FA“ - для дробителей и фланцев 160849

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской "F-FA"
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)

Дополнения

- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съема LEUCO S-System

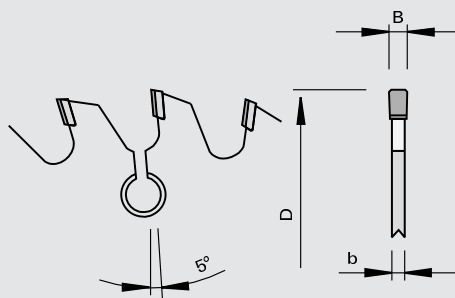
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	168905 s
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	168907 s
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	168909 s
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169330 s
180	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169333 s
180	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169336 s
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169339 s
200	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	169342 s
200	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	169344 s
200	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	169346 s
200	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169348 s
200	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169350 s
200	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169352 s
200	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169354 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

205041

Алмазные подрезные дисковые пилы „F-FA“ - для дробителей и фланцев 006480

Продукт

Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для подрезания без сколов
древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб с
двусторонней фаской "F-FA"
зона заточки 4 мм

Преимущества

наивысшая стойкость
режущего инструмента,
выраженная длиной резания (в
метрах)

Дополнения

применение в попутном
вращении
указанные значения подачи
находят применение при $n = 6\,000\text{ мин}^{-1}$
для фланца идент. №
006480 (Homag, Brandt,
IMA) подходящего к системе
быстрого съёма LEUCO
S-System

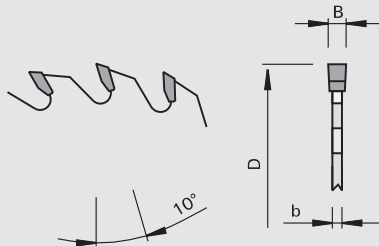
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Идент. №
180	3,2	2.2	65	24	6/5,5/90	20	168906
180	3,2	2.2	65	28	6/5,5/90	25	168908 s
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	169328 s
180	3,2	2.2	65	36	6/5,5/90	35	169331 s
180	3,2	2.2	65	40	6/6,5/90	40	169334 s
180	3,2	2.2	65	44	6/5,5/90	45	169337 s
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	50	169340 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

102312

HW форматные пилы "F" для дробилок

Продукт

Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
для форматного раскроя
плит на древесной основе с
покрытием и без него

Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

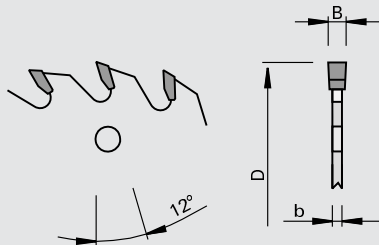
Ø D	B	b	Ø d	Z	форма зуба	Идент. №
250	4,0	2,8	80	54	плоский зуб без впадины между зубьями	188248
250	4,0	2,8	80	78	плоский зуб без впадины между зубьями	188249
255	4,0	2,8	60	60	плоский зуб без впадины между зубьями	188251
255	4,0	2,8	80	60	плоский зуб без впадины между зубьями	188253 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102312

HW форматные пилы "F" для дробилок High-Tech

Продукт

Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
для форматного раскроя
плит на древесной основе с
покрытием и без него

Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Идент. №
250	4,0	2,8	100	72	6/6,5/172	плоский зуб с 6-впадинами между зубьями	188245
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

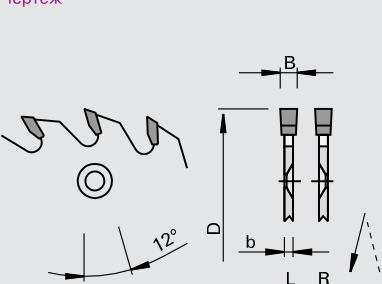
102312

Форматные дисковые пилы HW для дробителя TwinTec "F"

Продукт



Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки

станки для обработки кромок

для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"

режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

направление вращения см. эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	4,0	2,8	80	48	6/6/154	169820	169819
220	4,0	2,8	80	60	6/6/154	169818	169817
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

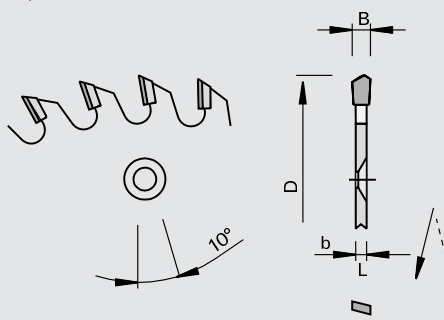
202062

Алмазные дисковые пилы для дробителей TwinTec „ES-FA“

Продукт



Чертеж

LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом "ES-FA"
- $n_{max} = 7.200 \text{ мин}^{-1}$
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- Пила с равномерным шагом зубьев

Преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- для комбинирования с дробителем LEUCO TwinTec
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	4	2.8	80	24	15	25	171353 s	171354 s
220	4	2.8	80	30	20	32,5	171355 s	171356 s
220	4	2.8	80	36	25	40	171357	171358
220	4	2.8	80	42	27,5	45	171359 s	171360 s
220	4	2.8	80	48	30	50	171361 s	171362 s
220	4	2.8	80	54	35	55	171363 s	171364 s
220	4	2.8	80	60	40	60	171365	171366 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

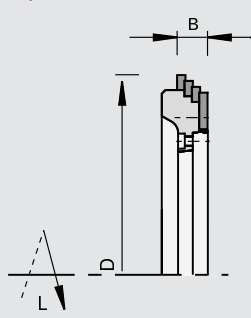
115205

Дробительный венец HW для дробителей типа TwinTec

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для форматирования без сколов при поперечной обработке

Исполнение

режущие элементы упорядочены для ступенчатого резания
вставные режущие элементы
Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом

Преимущества

Дополнения

направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
239 [мм]	18,4 [мм]	4x6	172304 s	172303 s

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Отвертка	T20x100	985730	166092
Цилиндрические винты	M5x12 T20 [мм]	995115	171237

150501

резцы полностью из твердого сплава VHW для дробилок TwinTec

Продукт



Чертеж



целиком из твердого сплава VHW

Станок / Применение

для использования в дробителях TwinTec

Исполнение

Z = 1 полностью из твердого сплава VHW
с осевым углом

Преимущества

Дополнения

один комплект состоит из 6 ножей
комплектное оснащение для равномерного кругового дробления: 12 ножей / ступенчатого дробления: 24 ножа

		Идент. № [L]	Идент. № [R]
		171232	171233
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	M5x13,5 T20	995125	171238
Отвертка	T20x100 [мм]	985730	166092

232921

Вставные алмазные режущие элементы для дробителей TwinTec

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

для использования в дробителях TwinTec

Исполнение

Z = 1 оснащение алмазом
с осевым углом

Преимущества

Дополнения

один комплект состоит из 6 ножей
комплектное оснащение для равномерного кругового дробления: 12 ножей / ступенчатого дробления: 24 ножа

Идент. № [L]

Идент. № [R]

17 1234

17 1235

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

Винты с плоской головкой

M5x13,5 T20

995 125

17 1238

Отвертка

T20x100

985 730

166 092

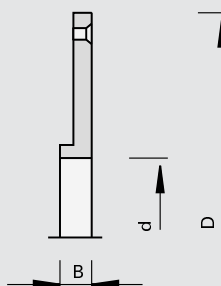
[мм]

997300

Фланец для дровителя TwinTec

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

для крепления пил дробителя

Исполнение

Преимущества

Дополнения

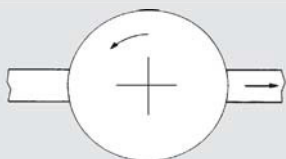
при двойном дроблении дисковая пила прикручивается к фланцу
комплектация: фланец, включая винты с потайной головкой M5x16 мм

Ø D	B	Ø d	Идент. №
170	12	60	17 1367 s
[мм]	[мм]	[мм]	

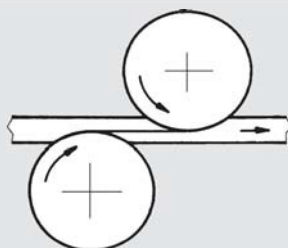
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	для фиксирования дисковой пилы без фланца	M5x10 T20	995 125
Винты с плоской головкой	для фиксирования фланца	M5x16 T20	995 125
Отвертка		T20x100	985 730
	[мм]		166 092

Пример применения

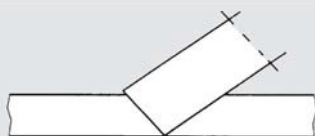
дробитель



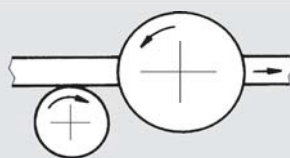
двойное дробление



фолдинг-дробитель



подрезка / дробление



Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дробители

Пожалуйста, скопируйте, заполните и отправьте в офис продаж LEUCO. (Описание только одного инструмента)

номер клиента.:	_____	заказ:	☐
фирма:	_____	запрос:	☐
завод:	_____		
улица/номер.:	_____	срок поставки календарная неделя:	_____
индекс / место:	_____	(необязательно)	
страна:	_____	количество изделий:	_____
ответственный сотрудник:	_____		
тел.	_____	факс.:	_____
место и дата:	_____	подпись:	_____

станок

производитель:	_____	диаметр резания D [мм]	_____
тип:	_____	ширина дробления [мм]:	_____
вид:	_____	число ножей [шт.]:	_____
рабочее число оборотов [мин-1]:	_____	дисковая пила:	_____
скорость подачи [м/мин]:	_____	количество х число зубьев сегмента:	X
диаметр фланца [мм]:	_____		
мощность двигателя (Мотор дробителя):	_____	направление вращения	правое ☐ левое ☐
вид применения:			

дробитель: попутно: ☐против: ☐вид обработки: дробитель ☐подрезка / дробление ☐двойное дробление ☐

заготовка

наименование:	_____
толщина материала [мм]:	_____
ширина дробления [мм]:	_____
качество реза:	_____

подрезное дробление ☐чистовое дробление ☐фолдинг ☐круговое ☐ступенчатое ☐направления обработки: вдоль ☐(массив): поперек ☐покрытие да ☐ нет ☐

наименование: _____

дополнительная информация: _____

инструмент

цельный дробитель серии Kompakt	☐
Сегментный дробитель	☐
TwinTec-дробитель	☐
радиусный дробитель	☐
другое:	☐

517-01.0708

сопряжение

букса: _____

двойной шпоночный паз ширина _____ высота _____

шпоночный паз ширина _____ высота _____

гидро-букса: _____

гидро-S-система: _____

S-система: _____

другое: _____

режущий материал

дисковая пила: твердый сплав ☐алмаз ☐сегмент: твердый сплав ☐алмаз ☐

о Нужно отметить крестиком

чертеж инструмента: _____