

# Дисковая пила

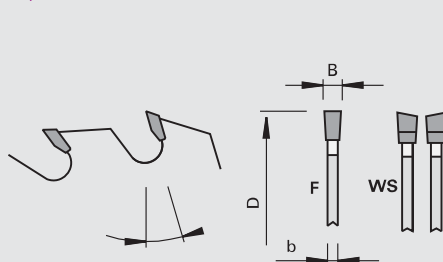
| Продукт                                                  | Сторона |
|----------------------------------------------------------|---------|
| Дисковые пилы с малой шириной пропила                    | 1-1     |
| Токарно-копировальные пилы-фрезы                         | 1-3     |
| Дисковые пилы для многопильных станков                   | 1-4     |
| Дисковые пилы для чернового раскря                       | 1-11    |
| Форматные дисковые пилы                                  | 1-13    |
| Дисковые пилы для форматного раскря                      | 1-26    |
| Подрезные дисковые пилы                                  | 1-45    |
| Торцовые дисковые пилы                                   | 1-60    |
| Дисковые пилы для торцовки и снятия фаски                | 1-69    |
| Торцовые дисковые пилы для обработки<br>цветного металла | 1-70    |
| Дисковые пилы для ручных пил                             | 1-78    |
| Техническая информация                                   | 1-81    |

102317 / 102327

## Дисковые пилы HW с тонким пропилом для производства паркета

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
делительные станки  
для точных разделительного  
реза в строганной массивной  
древесине

Исполнение

специальный корпус пилы с  
покрытием Охутор  
форма зуба:  
плоский зуб "F" для  
распространенных  
европейских твердых пород  
(дуб, бук,...)  
переменный зуб "WS" для  
экзотических пород  
режущий материал: HW HL  
Board 08

Преимущества

оптимальный выход готовой  
продукции благодаря тонкому  
пропилу

Дополнения

подходит также для  
гидравлических зажимных  
систем  
крайняя дисковая пила для  
станка Schröder: посадочное  
отверстие необходимо  
увеличить до d=65 mm  
упаковочная единица: 10 шт.

| Ø D  | B       | b    | Ø d  | Z  | ∠ атаки | NL                   | форма зуба |                  | Идент. №   |
|------|---------|------|------|----|---------|----------------------|------------|------------------|------------|
| 180  | 1,0     | 0,8  | 65   | 24 | 18      | 3/11/80              | F          | Schröder         | 80254254 o |
| 180  | 1,0     | 0,8  | 65   | 30 | 20      | 3/11/80              | WS         | Schröder         | 80254256 o |
| 220  | 1,2     | 0,9  | 60   | 27 | 18      | 3/10/74              | F          | Weinig           | 80252288 o |
| 220  | 1,2     | 0,9  | 65   | 27 | 18      | 3/11/80              | F          | Schröder         | 80252289 o |
| 220  | 1,2     | 0,9  | 60   | 30 | 20      | 3/10/74              | WS         | Weinig           | 80252290 o |
| 220  | 1,2     | 0,9  | 65   | 30 | 20      | 3/11/80              | WS         | Schröder         | 80252291 o |
| 220  | 3,8/3,5 | 3,0  | 60   | 30 | 18      | 3/10/74 +<br>3/11/80 | F          | Weinig, Schröder | 80252292 o |
| [мм] | [мм]    | [мм] | [мм] |    | [°]     |                      |            |                  |            |

| оправка для дисковых пил Weinig HSK | Ø D  | Ø d           | Ø d1 | L2   | L1   | № класса | Идент. № |
|-------------------------------------|------|---------------|------|------|------|----------|----------|
|                                     | 105  | Weinig<br>HSK | 60   | 68   | 148  | 997300   | 182974 o |
|                                     | [мм] | [мм]          | [мм] | [мм] | [мм] |          |          |

| Запасные части | Размер                 | № класса | Идент. № |
|----------------|------------------------|----------|----------|
| Зажимная гайка | 105x15xM58x1,5<br>[мм] | 995290   | 182993 o |

| гидравлическая зажимная буска | Ø D  | Ø d  | Ø d1 | L2   | L1   | № класса | Идент. № |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|----------|----------|
|                               | 93   | 50   | 60   | 80   | 115  | 997300   | 182193 o |
|                               | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |          |          |

| Запасные части                                 | Ø D  | B    | Ø d  | № класса | Идент. № |
|------------------------------------------------|------|------|------|----------|----------|
| промежуточные кольца                           | 94   | 28   | 60   | 955520   | 182198 s |
| промежуточные кольца                           | 94   | 30   | 65   | 955520   | 182199 s |
| ответный фланец сверху с буртом<br>для захвата | 130  | 16   | 60   | 997300   | 182194 s |
| ответный фланец сверху с буртом<br>для захвата | 130  | 16   | 65   | 997300   | 182196 s |
| ответный фланец снизу                          | 130  | 14   | 60   | 997300   | 182195 s |
| ответный фланец снизу                          | 130  | 14   | 65   | 997300   | 182197 s |
| Промежуточные кольца                           | 130  | 4,2  | 60   | 955520   | 182200 s |
| Промежуточные кольца                           | 130  | 4,3  | 60   | 955520   | 182201 s |
| Промежуточные кольца                           | 130  | 4,4  | 60   | 955520   | 182202 s |
| Промежуточные кольца                           | 130  | 4,5  | 60   | 955520   | 182203 s |
|                                                | [мм] | [мм] | [мм] |          |          |

| Запасные части       | Ø D  | B    | Ø d  | № класса | Идент. № |
|----------------------|------|------|------|----------|----------|
| Промежуточные кольца | 130  | 4,6  | 60   | 955520   | 182204 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,7  | 60   | 955520   | 182205 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,8  | 60   | 955520   | 182206 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,9  | 60   | 955520   | 182207 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 5,0  | 60   | 955520   | 182208 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,5  | 65   | 955520   | 182209 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,6  | 65   | 955520   | 182210 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,7  | 65   | 955520   | 182211 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,8  | 65   | 955520   | 182212 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 4,9  | 65   | 955520   | 182213 s |
| Промежуточные кольца | 130  | 5,0  | 65   | 955520   | 182214 s |
|                      | [мм] | [мм] | [мм] |          |          |

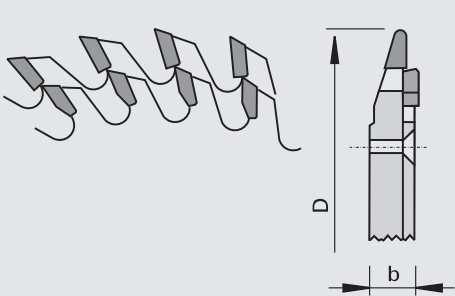
106352

Токарно-копировальные пилы-фрезы HW

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- для токарных станков (произв. Zuckermann, Hempel, CMS-HIT)
- для работ на токарных станках с копиром по массивной древесине

Исполнение

- твердосплавные зубья
- специальная форма зубьев
- допуск на диаметр посадочного отверстия H7

Преимущества

Дополнения

| Ø D  | b    | Ø d  | Z    | NL       | Идент. № |
|------|------|------|------|----------|----------|
| 350  | 11.3 | 60   | 2x64 | 6/11/170 | 185248 s |
| 350  | 11.3 | 60   | 2x90 | 6/11/170 | 185249 s |
| [мм] | [мм] | [мм] |      |          |          |

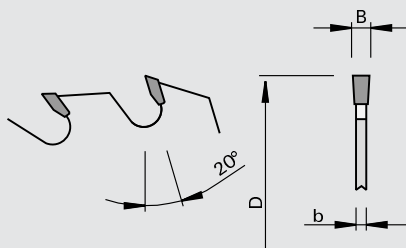
101310 / 101311

## Дисковые пилы для многопильных станков "F"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним  
и двумя валами  
для реза, выдерживающего  
заданные размеры, в сухой  
строганной древесине мягких  
пород

## Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"  
режущий материал: HW HL  
Board 20  
двойные пазы для шпонки  
типа А и С на одной пиле  
смещены по отношению друг  
к другу

## Преимущества

равномерное распределение  
силы разания благодаря  
смещенному шпоночному пазу  
А-С-А-... . Продлевает срок  
службы станка

## Дополнения

возможно расширение  
посадочного диаметра до Ø  
100 мм за дополнительную  
оплату  
для высоты реза > 50 мм  
необходимо использовать  
тип пил с твердосплавным  
очистным зубом "F"  
при запросах/заказах  
прилагайте техническое  
описание (см. приложение)

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | DKN    | NL       | № класса | Идент. № |
|------|------|------|------|----|--------|----------|----------|----------|
| 200  | 2,0  | 1,4  | 40   | 20 |        |          | 101311   | 188029   |
| 200  | 2,4  | 1,6  | 40   | 20 |        |          | 101311   | 188148   |
| 225  | 2,4  | 1,6  | 40   | 20 |        |          | 101311   | 188150   |
| 250  | 2,4  | 1,6  | 40   | 24 |        |          | 101311   | 188151   |
| 250  | 3,2  | 2,2  | 70   | 20 | 20x5   |          | 101310   | 189300   |
| 250  | 2,8  | 1,8  | 70   | 24 | 20x5   |          | 101311   | 188030   |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 70   | 24 | 20x5   |          | 101310   | 189301   |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 80   | 24 | 18,5x4 | 2/13/100 | 101310   | 189302   |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 70   | 28 | 20x5   |          | 101310   | 189303   |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 80   | 28 | 18,5x4 | 2/13/100 | 101310   | 188027 & |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    | [мм]   |          |          |          |

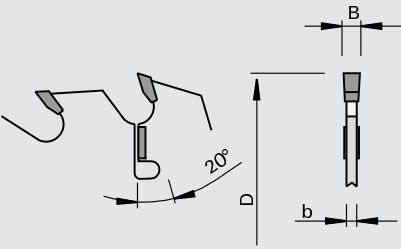
101715

Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом - Solid „F”

Продукт



Чертеж



LEUCO solid

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

MEC

|                                                                                                                                                     |                                                                                                                      |                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Станок / Применение                                                                                                                                 | Исполнение                                                                                                           | Преимущества                                                                                                                                      | Дополнения                                                                                                                                               |
| <ul style="list-style-type: none"><li>многопильные станки с одним и двумя валами</li><li>для продольного реза в сухой и влажной древесине</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>форма зуба: плоский зуб "F"</li><li>режущий материал: HW HL Board 20</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)</li><li>для высоты реза &gt; 50 мм</li></ul> |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Ø dmax | мах. диаметр фланца | Z  | количество очистных зубьев | Идент. № |
|------|------|------|------|--------|---------------------|----|----------------------------|----------|
| 300  | 3,0  | 2.0  | 50   | 90     | 130                 | 20 | 2+2                        | 189270   |
| 350  | 3,5  | 2.4  | 50   | 100    | 140                 | 20 | 2+2                        | 189271   |
| 400  | 4,2  | 3.0  | 50   | 100    | 150                 | 24 | 2+2                        | 189272   |
| 450  | 4,2  | 3.0  | 50   | 100    | 160                 | 24 | 2+2                        | 189273   |
| 500  | 4,6  | 3.3  | 50   | 100    | 180                 | 28 | 2+2+2                      | 189274   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм]   | [мм]                |    | шт.                        |          |

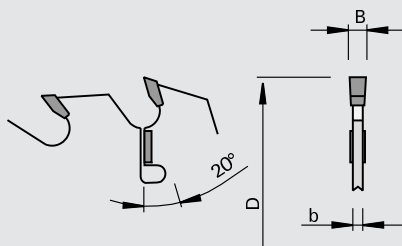
101315

## Дисковые пилы HW для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом "F"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

## Станок / Применение

- строгально-калевочные станки
- многопильные станки с одним и двумя валами
- для продольного реза в сухой и влажной мягкой древесине

## Исполнение

- форма зуба: плоский зуб "F"
- режущий материал: HW HL Board 20
- двойные пазы для шпонки типа A и C на одной пиле смещены по отношению друг к другу

## Преимущества

- отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу
- равномерное распределение силы разания благодаря смещенному шпоночному пазу A-C-A-... . Продлевает срок службы станка

## Дополнения

- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)
- для высоты реза > 50 мм

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Ø dmax | мах.<br>диаметр<br>фланца | Z  | количество<br>очистных<br>зубьев | DKN      | NL                             | Идент. № |
|------|------|------|------|--------|---------------------------|----|----------------------------------|----------|--------------------------------|----------|
| 180  | 2,4  | 1,6  | 40   | 55     | 95                        | 16 | 2                                |          |                                | 188096   |
| 200  | 2,0  | 1,4  | 40   | 75     | 115                       | 16 | 2                                |          |                                | 188097   |
| 200  | 2,4  | 1,6  | 40   | 75     | 115                       | 16 | 2                                |          |                                | 188098   |
| 225  | 2,4  | 1,6  | 40   | 80     | 120                       | 16 | 2                                |          |                                | 188100   |
| 250  | 2,4  | 1,6  | 40   | 80     | 125                       | 16 | 2                                |          |                                | 188101   |
| 250  | 2,8  | 1,8  | 70   |        | 125                       | 24 | 2                                | 20x5     |                                | 189290   |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 70   |        | 120                       | 16 | 2+2                              | 20,0x5   |                                | 189293   |
| 300  | 3,4  | 2,2  | 80   |        | 120                       | 16 | 2+2                              | 12,5x4,5 |                                | 189296   |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 70   |        | 120                       | 28 | 2+2                              | 20,0x5   |                                | 189294   |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 80   |        | 125                       | 16 | 2+2                              | 18,5x4   | 2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91 | 189295   |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 70   |        | 120                       | 20 | 2+2                              | 20x5     |                                | 189297   |
| 350  | 3,8  | 2,5  | 80   |        | 125                       | 20 | 2+2                              | 18,5x4   | 2/13/100                       | 189299   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм]   | [мм]                      |    | шт.                              | [мм]     |                                |          |

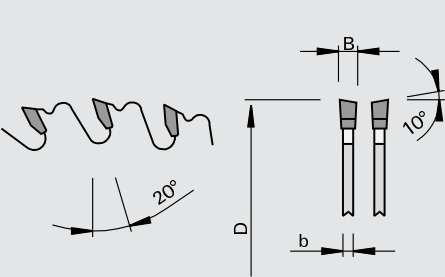
101725

Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными очистительными зубами, расположенными внутри корпуса - Solid "F"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
Solid

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- пилы для продольного раскроя массивной древесины
- подходит для ручной подачи
- для продольного и поперечного раскроя в сухой и сырой массивной древесине

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосяй зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 20
- 4 внутренних HW-ножей

Преимущества

- отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу
- исполнение с ограничителем толщины стружки обеспечивает универсальное применение

Дополнения

- при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Ø dmax | мах. диаметр фланца | Z  | количество очистных зубьев | NL                            | Идент. № |
|------|------|------|------|--------|---------------------|----|----------------------------|-------------------------------|----------|
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 70     | 140                 | 24 | 2+2                        | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189643   |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 80     | 160                 | 28 | 2+2                        | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189644   |
| 450  | 4,2  | 2.8  | 30   | 80     | 160                 | 36 | 2+2                        | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189645   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм]   | [мм]                |    | шт.                        |                               |          |

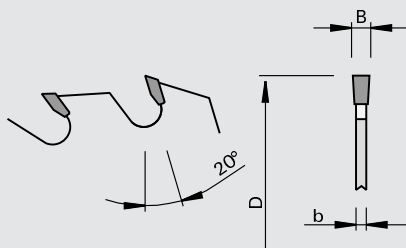
101310

## Дисковые пилы HW для многопильных станков с шлицами для охлаждения, "F"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

## Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним  
и двумя валами (например  
Raimann, Paul, Costa, ...)  
для реза, выдерживающего  
заданные размеры, в сухой  
строганной древесине  
твёрдых пород

## Исполнение

форма зуба: плоский зуб "F"  
режущий материал: HW HL  
Board 10

## Преимущества

особенный дизайн и  
сорт твёрдого сплава для  
высочайшего качества реза и  
максимального ресурса

## Дополнения

при запросах/заказах  
прилагайте техническое  
описание (см. приложение)

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Ø dmax | макс.<br>диаметр<br>фланца | Z  | количество<br>шлицов для<br>охлаждения | DKN      | NL                             | Идент. № |
|------|------|------|------|--------|----------------------------|----|----------------------------------------|----------|--------------------------------|----------|
| 250  | 3,4  | 2.2  | 30   | 80     | 120                        | 24 | 3                                      |          |                                | 189275   |
| 300  | 3,4  | 2.2  | 80   | 100    | 140                        | 28 | 4                                      | 18,5x3,5 | 6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100 | 189276   |
| 300  | 3,4  | 2.2  | 30   | 100    | 130                        | 28 | 4                                      |          |                                | 189277   |
| 350  | 3,6  | 2.4  | 30   | 100    | 140                        | 32 | 4                                      |          |                                | 189279   |
| 350  | 3,6  | 2.4  | 80   | 100    | 140                        | 32 | 4                                      | 18,5x3,5 | 6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100 | 189280   |
| 500  | 4,0  | 2.8  | 30   | 100    | 165                        | 40 | 4                                      |          |                                | 189282   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм]   | [мм]                       |    | шт.                                    | [мм]     |                                |          |

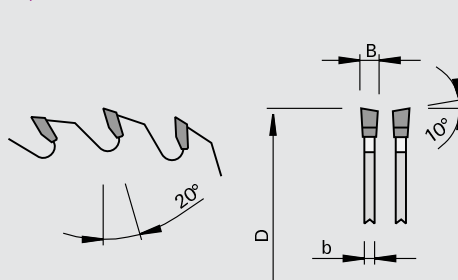
101320

## Дисковые пилы для многопильных станков "WS"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
toplino

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

### Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним  
и двумя валами  
для точного продольного  
реза в сухой и строганной  
массивной древесине  
и древесно-стружечных  
материалах

### Исполнение

двойные пазы для шпонки  
типа А и С на одной пиле  
смещены по отношению друг  
к другу  
форма зуба:  
попеременнокозой зуб "WS"  
режущий материал: HW HL  
Board 06 для материалов на  
древесной основе  
режущий материал: HW  
HL Solid 15 для массивной  
древесины

### Преимущества

равномерное распределение  
силы разания благодаря  
смещенному шпоночному пазу  
А-С-А-... . Продлевает срок  
службы станка

### Дополнения

возможно расширение  
посадочного диаметра до Ø  
100 мм за дополнительную  
оплату  
при запросах/заказах  
прилагайте техническое  
описание (см. приложение)

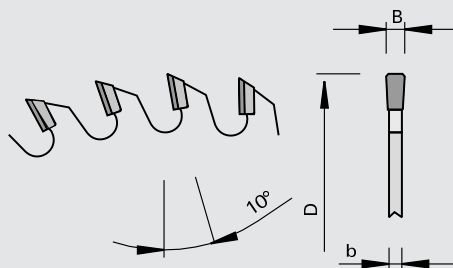
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | DKN    | NL       | LEUCODUR    | Идент. № |
|------|------|------|------|----|--------|----------|-------------|----------|
| 190  | 3,4  | 2.2  | 30   | 20 |        |          | HL Solid 15 | 188049   |
| 200  | 3,2  | 2.2  | 60   | 34 |        | Paul     | HL Board 06 | 188038   |
| 200  | 3,2  | 2.2  | 60   | 42 |        | Paul     | HL Board 06 | 188041   |
| 210  | 3,2  | 2.2  | 100  | 34 | 12,5x4 |          | HL Board 06 | 189283   |
| 220  | 3,4  | 2.2  | 50   | 24 |        |          | HL Solid 15 | 188051   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 80   | 28 | 18,5x4 | 2/13/100 | HL Solid 15 | 188054   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 70   | 36 | 20x5   |          | HL Solid 15 | 189285   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 80   | 36 | 18,5x4 | 2/13/100 | HL Solid 15 | 189286   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 70   | 48 | 20x5   |          | HL Solid 15 | 189287   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    | [мм]   |          |             |          |

203040

## Алмазные дисковые пилы для многопильных станков DP, "F-FA" - Paul, Homag

Продукт

Чертеж

LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

многопильные станки Paul, Homag  
для раскроя непокрытых и облицованных древесно-стружечных и композиционных материалах

Исполнение

форма зуба: плоский с фаской "F-FA"  
зона заточки 3,5 мм

Преимущества

Дополнения

применять для пилы Ø d=110 mm гидро-буксы  
Ident-No. 183829 / 183821

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL     | Идент. № |
|------|------|------|------|----|--------|----------|
| 250  | 3,2  | 2.6  | 60   | 36 | 4/9/74 | 189734 s |
| 250  | 2,4  | 2.0  | 60   | 36 | 4/9/74 | 189735 s |
| 250  | 1,6  | 1.3  | 60   | 36 | 4/9/74 | 189736 s |
| 250  | 3,2  | 2.6  | 60   | 48 | 4/9/74 | 189725 s |
| 250  | 2,4  | 2.0  | 60   | 48 | 4/9/74 | 189726 s |
| 250  | 1,6  | 1.3  | 60   | 48 | 4/9/74 | 189727 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |        |          |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | Идент. №             |
|------|------|------|------|----|----------|----------------------|
| 250  | 3,2  | 2.6  | 100  | 36 | 3/18/150 | Paul, Homag 189731 s |
| 250  | 2,4  | 2.0  | 100  | 36 | 3/18/150 | Paul, Homag 189732 s |
| 250  | 1,6  | 1.3  | 100  | 36 | 3/18/150 | Paul, Homag 189733 s |
| 250  | 3,2  | 2.6  | 100  | 48 | 3/18/150 | Paul, Homag 189722 s |
| 250  | 2,4  | 2.0  | 100  | 48 | 3/18/150 | Paul, Homag 189723 s |
| 250  | 1,6  | 1.3  | 100  | 48 | 3/18/150 | Paul, Homag 189724 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          |                      |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL        | Идент. №             |
|------|------|------|------|----|-----------|----------------------|
| 250  | 3,2  | 2.6  | 110  | 36 | 8/8,5/130 | Paul, Homag 189728 s |
| 250  | 2,4  | 2.0  | 110  | 36 | 8/8,5/130 | Paul, Homag 189729 s |
| 250  | 1,6  | 1.3  | 110  | 36 | 8/8,5/130 | Paul, Homag 189730 s |
| 250  | 3,2  | 2.6  | 110  | 48 | 8/8,5/130 | Paul, Homag 189719 s |
| 250  | 2,4  | 2.0  | 110  | 48 | 8/8,5/130 | Paul, Homag 189720 s |
| 250  | 1,6  | 1.3  | 110  | 48 | 8/8,5/130 | Paul, Homag 189721 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |           |                      |

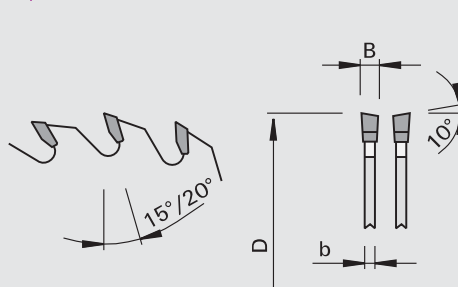
101620/107520

## Дисковые пилы для чернового раскроя HW, „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
highline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

### Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
| для раскроя массивной древесины

### Исполнение

| форма зуба: попеременнокосяй зуб "WS"  
| режущий материал: HW HL Board 10

### Преимущества

| Снижение шума благодаря лазерным орнаментам на диаметре от Ø 250 мм

### Дополнения

| возможно расширение посадочного диаметра до Ø 80 мм за дополнительную оплату

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | α атаки | NL                            | № класса | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------|-------------------------------|----------|----------|
| 200  | 3,2  | 2.2  | 30   | 24 | 20      | 2/7/42                        | 107520   | 189932   |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 24 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189933   |
| 250  | 4,4  | 2.8  | 30   | 20 | 15      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189934 s |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 24 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189935   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 28 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189936   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 36 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189937   |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 24 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189938   |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 32 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189939   |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 36 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189940   |
| 350  | 4,4  | 2.8  | 30   | 28 | 15      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189941   |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 28 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189942   |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 36 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189943   |
| 450  | 3,8  | 2.8  | 30   | 40 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189944   |
| 500  | 3,8  | 2.8  | 30   | 44 | 20      | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 101620   | 189945   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    | [°]     |                               |          |          |

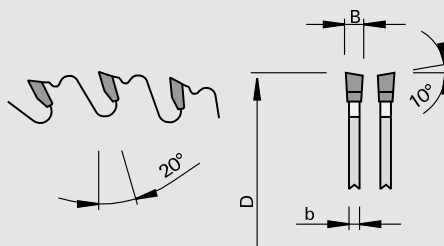
101620

## Дисковые пилы для чернового раскроя HW с ограничением толщины стружки, „WS“

Продукт



Чертеж

LEUCO  
highlineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
 | специальные станки  
 | для раскроя массивной древесины  
 | особенно подходит для древесины с сучками

## Исполнение

| форма зуба: попеременнокосяй зуб "WS"  
 | режущий материал: HW HL Board 10

## Преимущества

| отсутствие сколов из-за выпадающих сучков благодаря ограничению толщины стружки  
 | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

## Дополнения

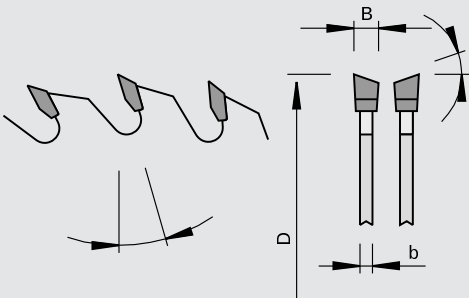
| возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                            | Идент. №  |
|------|------|------|------|----|-------------------------------|-----------|
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 24 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189946    |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 28 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189947 \$ |
| 315  | 3,2  | 2.2  | 30   | 28 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189948    |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 32 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189949 \$ |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 36 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189950 \$ |
| 450  | 3,8  | 2.8  | 30   | 40 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189951    |
| 500  | 3,8  | 2.8  | 30   | 44 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189952    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                               |           |

102320  
Форматные дисковые пилы HW "WS" - Weinmann

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

- комбинированные установки для плотничных подготовительных работ
- специальные станки для форматного реза в древесно-стружечных материалах
- для торцового и косого резания в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосяной зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 20

Преимущества

Дополнения

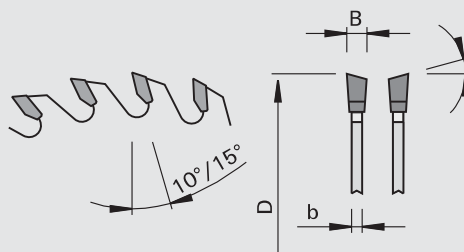
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | ∠ атаки | ∠ заострения |          | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|---------|--------------|----------|----------|
| 230  | 3,2  | 2,2  | 40   | 40 | 8/5,5/52 | 10      | 15           | Weinmann | 192427   |
| 240  | 3,0  | 2,0  | 40   | 30 | 8/6/52   | 8       | 30           | Weinmann | 192428   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          | [°]     | [°]          |          |          |

102620/102628/107520

# Форматные дисковые пилы HW, „WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
highline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

| столярные кругопильные  
 станки  
 | специальные станки  
 | для форматного реза в  
 древесно-стружечных  
 материалах

Исполнение

| форма зуба:  
 попеременнокопый зуб "WS"  
 | режущий материал: HW  
 | № класса 107520 HW HL  
 Board 10, передний угол 5°  
 | № класса 102620/102628  
 HW HL Board 06, передний  
 угол 10°

Преимущества

| оптимальный выбор  
 относительно качества реза,  
 скорости подачи и толщины  
 материала благодаря разному  
 количеству зубьев  
 | Снижение шума благодаря  
 лазерным орнаментам на  
 диаметре от Ø 250 мм

Дополнения

| возможно расширение  
 посадочного диаметра до Ø  
 80 мм за дополнительную  
 оплату

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | KN    | NL                            | № класса | Идент. №  |
|------|------|------|------|-----|-------|-------------------------------|----------|-----------|
| 150  | 3,2  | 2,2  | 30   | 24  |       | 2/7/42                        | 107520   | 189953    |
| 150  | 3,2  | 2,2  | 30   | 36  |       | 2/7/42                        | 102620   | 189954    |
| 150  | 3,2  | 2,2  | 30   | 48  |       | 2/7/42                        | 102620   | 189955    |
| 180  | 3,2  | 2,2  | 30   | 30  |       | 2/7/42                        | 107520   | 189956    |
| 180  | 3,2  | 2,2  | 30   | 54  |       | 2/7/42                        | 102620   | 189957    |
| 200  | 3,2  | 2,2  | 30   | 34  |       | 2/7/42                        | 107520   | 189958    |
| 200  | 3,2  | 2,2  | 30   | 48  |       | 2/7/42                        | 102620   | 189959    |
| 200  | 3,2  | 2,2  | 30   | 64  |       | 2/7/42                        | 102620   | 189960    |
| 250  | 3,2  | 2,2  | 30   | 40  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189961 \$ |
| 250  | 3,2  | 2,2  | 30   | 48  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189962    |
| 250  | 3,2  | 2,2  | 30   | 60  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189963    |
| 250  | 3,2  | 2,2  | 30   | 80  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189964    |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 48  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189965 \$ |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 60  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189966 \$ |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 72  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189967 \$ |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 96  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189968 \$ |
| 315  | 3,2  | 2,2  | 30   | 48  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189969    |
| 315  | 3,2  | 2,2  | 30   | 72  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189970    |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 30   | 54  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189971 \$ |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 30   | 72  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189972 \$ |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 30   | 84  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189973 \$ |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 30   | 108 |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189974 \$ |
| 400  | 3,5  | 2,5  | 30   | 60  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189975    |
| 400  | 3,5  | 2,5  | 30   | 84  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189976    |
| 400  | 3,5  | 2,5  | 30   | 96  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189977    |
| 400  | 3,5  | 2,5  | 30   | 120 |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189978    |
| 400  | 3,5  | 2,5  | 50   | 60  | 8x8,2 | 2/10/60                       | 102628   | 189979 \$ |
| 450  | 3,8  | 2,8  | 30   | 66  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189980    |
| 500  | 3,8  | 2,8  | 30   | 72  |       | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 102628   | 189981    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [мм]  |                               |          |           |

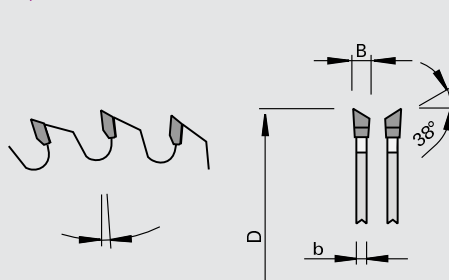
102628

## HW форматные пилы „WS“ для профилей, погонажа и пластиковых профилей

Продукт



Чертеж



LEUCO  
highline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косо́го резания  
столярные кругопильные станки  
для форматного и обрезного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

форма зуба: попеременно́косой зуб "WS"  
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

резание без сколов без применения подрезного агрегата благодаря попеременно́косому зубу с углом 38°  
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

для профилей, погонажа и пластиковых профилей

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                            | ↖ атаки | Идент. № |
|------|------|------|------|----|-------------------------------|---------|----------|
| 250  | 3,2  | 2,2  | 30   | 80 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | -2      | 189982   |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 96 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 2       | 189983   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                               | [°]     |          |

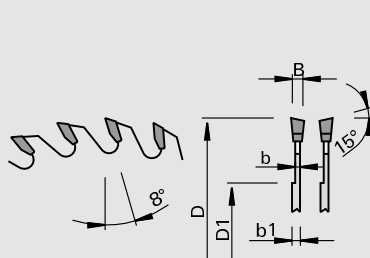
102323

## Форматные дисковые пилы HW, ступенчатое основное полотно, сверхмалая ширина пропила "WS"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topoline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

столярные кругопильные станки  
станки Scheer FM  
для форматного реза в тонкостенных пластиковых профилях и фанере

Исполнение

ступенчатое основное полотно, пилы с малой шириной пропила  
форма зуба: попеременно́косой зуб "WS"  
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

улучшенная стабильность благодаря ступенчатому исполнению корпуса рилы

Дополнения

!

| Ø D  | B    | b1   | b    | D1   | Ø d  | Z  | NL         | Идент. № |
|------|------|------|------|------|------|----|------------|----------|
| 160  | 1,8  | 2,2  | 1,0  | 80   | 16   | 48 | 2/7,5/31,5 | 188209   |
| 180  | 1,6  | 2,2  | 1,0  | 105  | 16   | 56 | 1/6/33     | 188210   |
| 250  | 1,7  | 2,2  | 1,0  | 170  | 30   | 80 |            | 188211   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |            |          |

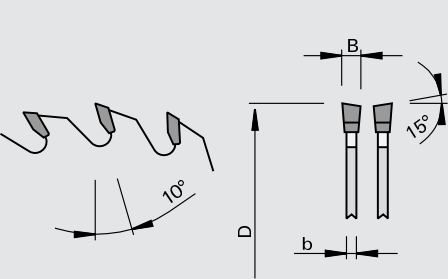
102321

Форматные дисковые пилы HW, малая ширина пропила, "WS" древесно-стружечные материалы

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косого резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косого резания в древесно-стружечных материалах, преимущественно в МДФ
- для обрезки профилей (например из пластмассы)

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- большой ресурс инструмента

Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                            | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|-------------------------------|----------|
| 150  | 2,4  | 1.8  | 30   | 48  |                               | 189699   |
| 180  | 2,4  | 1.8  | 30   | 60  |                               | 189700   |
| 200  | 2,4  | 1.8  | 30   | 64  |                               | 189701   |
| 250  | 2,4  | 1.8  | 30   | 80  | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189702   |
| 300  | 2,4  | 1.8  | 30   | 96  | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189704   |
| 300  | 2,6  | 2.2  | 30   | 96  | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189705   |
| 350  | 2,6  | 2.2  | 30   | 108 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189706   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                               |          |

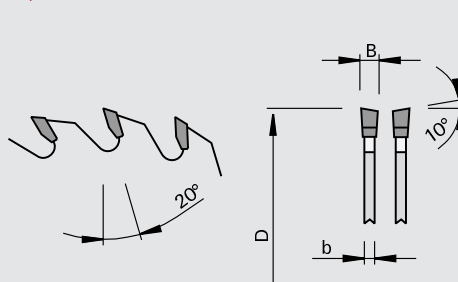
102321

## Форматные дисковые пилы HW, малая ширина пропила, "WS" массивная древесина

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | Круглопильные форматные станки
- | Круглопильные торцовочные станки
- | для форматного и торцевого реза в массивной древесине

Исполнение

- | форма зуба: попеременнокосяй зуб "WS"
- | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                            | Идент. № |
|------|------|------|------|----|-------------------------------|----------|
| 180  | 2,4  | 1,8  | 30   | 30 |                               | 188064   |
| 200  | 2,4  | 1,8  | 30   | 32 |                               | 188065   |
| 250  | 2,4  | 1,8  | 30   | 40 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 188067   |
| 300  | 2,4  | 1,8  | 30   | 48 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 188068   |
| 350  | 2,6  | 2,0  | 30   | 54 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 188069   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                               |          |

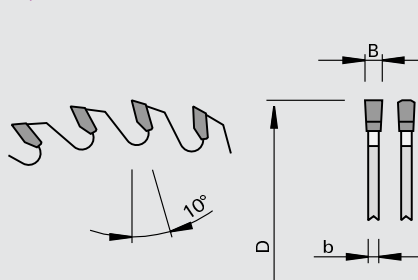
102678

## Форматные дисковые пилы HW, „TR-F“ передний угол 10°

Продукт



Чертеж



LEUCO  
highline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- | возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                            | Идент. №  |
|------|------|------|------|----|-------------------------------|-----------|
| 250  | 3,2  | 2,2  | 30   | 80 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189984 \$ |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189985 \$ |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 96 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189986 \$ |
| 350  | 3,5  | 2,5  | 30   | 96 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189987    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                               |           |

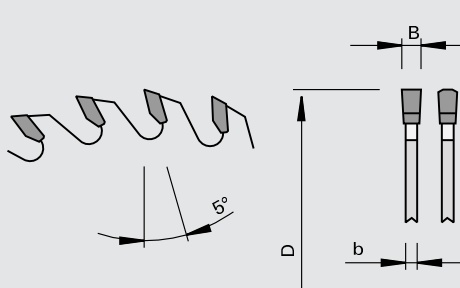
102678

## Форматные дисковые пилы HW, „TR-F“ передний угол 5°

Продукт



Чертеж



LEUCO  
highline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
 | вертикальные станки для раскроя плит  
 | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

| форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
 | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

| улучшенное качество нижней кромки (без подрезателя) благодаря переднему углу 5°  
 | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

| возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                            | Идент. №  |
|------|------|------|------|----|-------------------------------|-----------|
| 250  | 3,2  | 2,2  | 30   | 80 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189988    |
| 300  | 3,2  | 2,2  | 30   | 96 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189989 \$ |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                               |           |

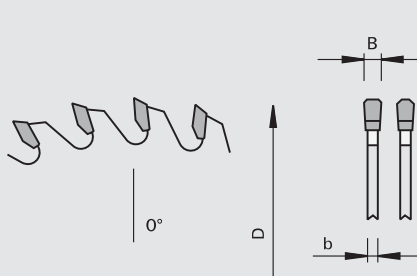
108380

## форматная пила HW - Solid Surface "TR-F-FA"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
top line

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
 | вертикальные станки для раскроя плит  
 | особо рекомендуется для обработки материалов Solid Surface и твердых плитных материалов как Corian, Varicor ...

Исполнение

| с лазерными орнаментами  
 | форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA"  
 | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

| снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

|

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                            | Идент. № |
|------|------|------|------|----|-------------------------------|----------|
| 303  | 3,2  | 2,5  | 30   | 84 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 189531   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                               |          |

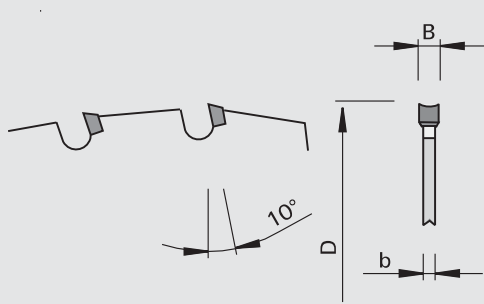
202289

# алмазная форматная дисковая пила DP "HR" - nn-System DP FLEX

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

форматные круглопильные станки  
вертикальные станки для раскроя плит  
Торцовые пилы  
для прецизионного пиления во всех распространенных плитных материалах, напр. таких как: ДСП и МДФ с покрытием и без, фанере, HDF, ДПК (древесно-полимерный композит), цементно- и гипсоволокнистые плиты, минералосодержащие композитные материалы, алюкобонд и т.д.  
для поперечного и продольного реза в массивной натуральной древесине, массивных клеенных балках и термоформованной древесине

Исполнение

можно заточить макс. 2 раза  
маленькие стружечные пазухи  
специальная геометрия режущих кромок  
форма зуба: HR (дупловит по задней грани)  
режущий материал: DP

Преимущества

практически бесшумная работа  
высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов  
уменьшенное усилие резания благодаря геометрии зуба HR (дупловит по задней грани)

Дополнения

не рекомендуется для обработки мягкой древесины и материала толщиной больше чем 40 мм  
отличное, без вырывов, качество реза достигается только при обработке в комбинации с подходящей подрезной пилой  
ВНИМАНИЕ! Распорный клин для этих пил должен быть толщиной от 2,0 до 2,4 мм  
Комплектация: клинья необходимо заказывать отдельно

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                        | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------------|----------|
| 250  | 2,5  | 2.0  | 30   | 50 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | 192440   |
| 254  | 2,5  | 2.0  | 25,4 | 50 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | 192441   |
| 260  | 2,5  | 2.0  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | 192442   |
| 280  | 2,5  | 2.0  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | 192443   |
| 303  | 2,5  | 2.0  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | 192444   |
| 315  | 2,5  | 2.0  | 30   | 64 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | 192445   |
| 350  | 2,5  | 2.0  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | 192446   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                           |          |

| принадлежности | B    | для Ø D | для станка                              | № класса | Идент. № |
|----------------|------|---------|-----------------------------------------|----------|----------|
| Клинья         | 2,25 | 300-350 | Altendorf F45                           | 985500   | 192425   |
| Клинья         | 2,25 | 240-250 | HOLZ-HER Vertikal                       | 985500   | 192429   |
| Клинья         | 2,25 | 300-350 | Striebig Standard III Control Evolution | 985500   | 192430 s |
| Клинья         | 2,25 | 300-350 | Striebig Standard Eco                   | 985500   | 192431 s |
| Клинья         | 2,25 | 300     | Putsch                                  | 985500   | 192457   |
| Клинья         | 2,25 | 250-350 | Martin T60A                             | 985500   | 192535   |
|                | [мм] | [мм]    |                                         |          |          |

202180

# DIAREX алмазные дисковые пилы для форматного раскроя

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз



Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
 | вертикальные станки для раскроя плит  
 | для чистового реза в древесно-стружечных материалах с меламиновым, бумажным покрытием или покрытием из слоистого пластика HPL и композиционных материалов

Исполнение

| зона заточки 2,0 мм  
 | с лазерными орнаментами

Преимущества

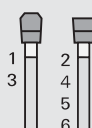
| большой ресурс благодаря повышенному числу зубьев делающих чистовой рез  
 | снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам

Дополнения



**TR-F-FA**

для меламиновых покрытий, а так же HPL-облицованных древесно-стружечных материалов при работе с подрезной пилой



**G6**

для плит покрытых меламином при работе с подрезной пилой для достижения оптимального качества реза в сравнении с TR-F-FA



**HR-FA**

- для чистого реза разнообразных материалов, в большинстве случаев так-же при работе без подрезной пилы  
 - при обработке композиционных материалов как например Cfk/Gfk рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 5-10 мм

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                        | форма зуба | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------------|------------|----------|
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 48 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | TR-F-FA    | 189635   |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | TR-F-FA    | 189636   |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 84 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | TR-F-FA    | 189637   |
| 350  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | TR-F-FA    | 189638   |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | G6         | 189623   |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | HR-FA      | 189624   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                           |            |          |

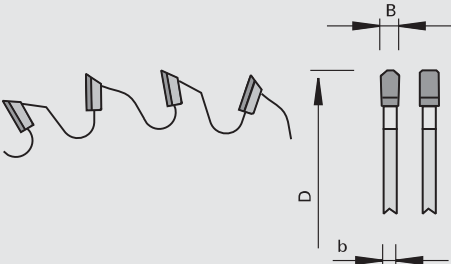
202380

Алмазные форматные дисковые пилы DP, "TR-F-FA", передний угол позитивный - негативный.

Продукт



Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DIA

поликристаллический алмаз

LOW noise

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Станок / Применение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Исполнение                                                                                                                                                                                                                                            | Преимущества                                                                                                                                                                                                                                            | Дополнения                                       |
| <ul style="list-style-type: none"><li>столярные кругопильные станки</li><li>вертикальные станки для раскроя плит</li><li>для форматного одиночного и пакетного пиления таких материалов, как: GFK/CFK (стекло- и углеродоволокнистый пластик), цементноволокнистые фасадные панели, HPL сэндвич панели (пропитанные смолой листовые материалы)</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>несимметричная геометрия пазуха для отвода стружки</li><li>зона заточки 3,5 мм</li><li>форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA" с чередующимися передними углами положительный - отрицательный</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>оптимизированный отвод стружки</li><li>малое давление резания</li><li>уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам</li><li>улучшенное качество резания благодаря оптимизированным углам входа и выхода</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li></li></ul> |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                        | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------------|----------|
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 56 | 2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60 | 189560 s |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 63 | 2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60 | 189561 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                           |          |

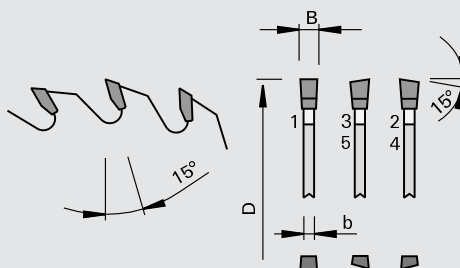
102348

# Форматные дисковые пилы HW, „G5“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
G5 system

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise



Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | пильный станок для торцового и косоугольного резания
- | для форматного, торцового и косоугольного резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах

Исполнение

- | форма зуба: "G5"
- | режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

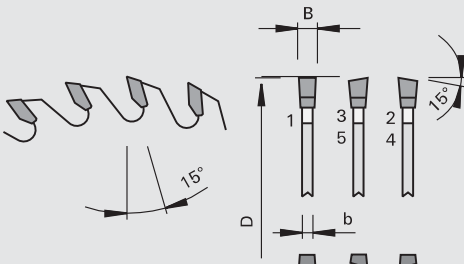
- | великолепное качество реза при поперечном резании
- | отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания
- | экстремально повышенный ресурс инструмента
- | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- | внимание: учитывайте pmax

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                                 | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|------------------------------------|----------|
| 200  | 3,0  | 2.2  | 30   | 65  |                                    | 192076   |
| 220  | 3,0  | 2.2  | 30   | 70  |                                    | 192077   |
| 240  | 3,0  | 2.2  | 30   | 75  |                                    | 192078   |
| 250  | 3,0  | 2.2  | 30   | 80  | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192079   |
| 280  | 3,0  | 2.2  | 30   | 85  | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192080   |
| 300  | 3,0  | 2.2  | 30   | 100 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192081   |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 100 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 Striebig | 192082   |
| 315  | 3,0  | 2.2  | 30   | 100 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192088   |
| 350  | 3,0  | 2.2  | 30   | 100 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192083   |
| 380  | 3,0  | 2.2  | 32   | 120 | elumatec                           | 192089   |
| 400  | 3,0  | 2.2  | 30   | 120 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192084   |
| 450  | 3,6  | 2.8  | 30   | 130 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192085   |
| 500  | 3,6  | 2.8  | 30   | 145 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192086   |
| 550  | 4,0  | 3.2  | 30   | 160 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192090   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                                    |          |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                                 | Идент. № |
| 12"  | 3,0  | 2.2  | 1"   | 100 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60          | 192087 s |
| дюйм | [мм] | [мм] | дюйм |     |                                    |          |

202380  
Алмазные форматные дисковые пилы DP, „G5“

|                                                                                                                                                                                                                                                                                     |      |      |                                                                                                  |     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Продукт                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      | Чертеж                                                                                           |     |                           | <div><div>LEUCO</div><div>G5 system</div></div> <div><div>LEUCO</div><div>DIA</div></div> <div>поликристаллический алмаз</div> <div><div>LOW</div><div>noise</div></div> <div></div>                   |  |
|                                                                                                                                                                                                   |      |      |                                                                                                  |     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| Станок / Применение                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |      | Исполнение                                                                                       |     |                           | Преимущества                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>  столярные кругопильные станки</li><li>  вертикальные станки для раскроя плит</li><li>  для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных и полимерных материалах (например профили из пластмассы)</li></ul> |      |      | <ul style="list-style-type: none"><li>  зона заточки 3,5 мм</li><li>  форма зуба: "G5"</li></ul> |     |                           | <ul style="list-style-type: none"><li>  великолепное качество реза при поперечном резании</li><li>  отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания</li><li>  экстремально повышенный ресурс инструмента</li><li>  уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам</li></ul> |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                     |      |      |                                                                                                  |     |                           | Дополнения                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                     |      |      |                                                                                                  |     |                           | <ul style="list-style-type: none"><li>  внимание: учитывайте pmax</li></ul>                                                                                                                                                                                                               |  |
| Ø D                                                                                                                                                                                                                                                                                 | B    | b    | Ø d                                                                                              | Z   | NL                        | Идент. №                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 303                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 3,2  | 2.2  | 30                                                                                               | 100 | 2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60 | 189633 s                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 350                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 3,2  | 2.2  | 30                                                                                               | 100 | 2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60 | 189634 s                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| [мм]                                                                                                                                                                                                                                                                                | [мм] | [мм] | [мм]                                                                                             |     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |

1023...

## Форматные дисковые пилы HW - LowNoise

Продукт

Чертеж

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

## Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- вертикальные станки для раскроя плит
- для форматного реза

## Исполнение

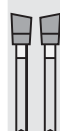
- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- материал реза: HL Board 03 plus и HL Board 06

## Преимущества

- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам
- для каждого вида применения своя подходящая форма зуба

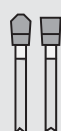
## Дополнения

- идент. № 189690: с высокоточным несущим диском для форматных станков Striebig с подрезным агрегатом
- Combi2 = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



## WS

- HL Board 03 для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- HL Board 06 для массивной древесины при работе с подрезной пилой



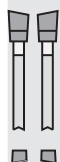
## TR-F

- для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- передний угол 10° при работе с подрезной пилой
- передний угол 5° - качество нижней кромки лучше, так же при работе без подрезной пилы



## DA-F DU

- передний угол 10° для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- для поперечного реза в пластиковых и деревянных профильных планках
- хорошее качество нижней кромки, так же при работе без подрезной пилы
- наилучшее качество реза



## WSA

- универсальное применение
- в сочетании с подрезной пилой
- косая заточка по передней грани для улучшения качества реза



## G6

- для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- в сочетании с подрезной пилой
- меньшее давление реза и очень высокий рабочий ресурс благодаря групповому расположению зубьев



## TR-F-F DU

- для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов
- хорошее качество на нижней поверхности плиты также и без подрезной пилы
- увеличение рабочего ресурса благодаря групповому расположению зубьев и твердому сплаву HL Board 03

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | ∠ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR    | № класса | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------|---------------------------------|------------|-------------|----------|----------|
| 220  | 3,2  | 2.2  | 30   | 36 | 10      | 2/7/42                          | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189664   |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 40 | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189665   |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 48 | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189666   |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 60   | 40 | 10      |                                 | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189667   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 48 | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189668   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189669   |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 60   | 48 | 10      |                                 | WS         | HL Board 06 | 102328   | 188185 & |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 54 | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189670   |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 72 | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189671   |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 60 | 10      | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60 | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189672   |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 84 | 10      | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60 | WS         | HL Board 06 | 102328   | 189673   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    | [°]     |                                 |            |             |          |          |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
|------|------|------|------|-----|---------|---------------------------------|------------|------------------|----------|-----------|
| 220  | 3,2  | 2.2  | 30   | 64  | 10      | 2/7/42                          | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192099    |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60  | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192100    |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 80  | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192101    |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 72  | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192102 \$ |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 96  | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192103 \$ |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 84  | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192104    |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 108 | 10      | Combi2                          | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192105    |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 35   | 84  | 10      |                                 | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192106 &  |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 96  | 10      | 2/10/60                         | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192107    |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 120 | 10      | 2/10/60                         | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192108    |
| 450  | 4,0  | 2.8  | 30   | 132 | 10      | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60 | WS         | HL Board 03 plus | 102328   | 192109    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 96  | 10      | Combi2                          | WSA        | HL Board 03 plus | 102328   | 192110    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
| 220  | 3,2  | 2.2  | 30   | 64  | 10      | 2/7/42                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192111    |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60  | 10      | Combi2                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192112    |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 80  | 10      | Combi2                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192113    |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 72  | 10      | Combi2                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192114    |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 96  | 5       | Combi2                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192115 \$ |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 96  | 10      | Combi2                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192116 \$ |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 84  | 10      | Combi2                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192117    |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 108 | 10      | Combi2                          | TR-F       | HL Board 03 plus | 102378   | 192118    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60  | 10      | Combi2                          | TR-F-FA    | HL Board 03 plus | 102378   | 192121 &  |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 80  | 10      | Combi2                          | TR-F-FA    | HL Board 03 plus | 102378   | 192122 &  |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 72  | 10      | Combi2                          | TR-F-FA    | HL Board 03 plus | 102378   | 192123 &  |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 96  | 10      | Combi2                          | TR-F-FA    | HL Board 03 plus | 102378   | 192124 &  |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 96  | 5       | Combi2                          | G6         | HL Board 03 plus | 102378   | 192119    |
| 300  | 3,2  | 2.2  | 30   | 96  | 10      | Combi2                          | G6         | HL Board 03 plus | 102378   | 192120    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
| 220  | 3,2  | 2.2  | 30   | 42  | 10      | 2/7/42                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189688    |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 48  | 10      | Combi2                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189689 \$ |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60  | 10      | Combi2                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189690    |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60  | 10      | Combi2                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189617 \$ |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 72  | 10      | Combi2                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189691    |
| 400  | 3,5  | 2.5  | 30   | 84  | 10      | 2/7/42 +<br>2/9/46 +<br>2/10/60 | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189692    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 48  | -6      | Combi2                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189693    |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60  | -6      | Combi2                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189694    |
| 350  | 3,5  | 2.5  | 30   | 72  | -6      | Combi2                          | DA-F DU    | HL Board 06      | 102338   | 189695    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ↙ атаки | NL                              | форма зуба | LEUCODUR         | № класса | Идент. №  |
| 303  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60  | 10      | Combi2                          | TR-F-F DU  | HL Board 03      | 102338   | 189842    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |                                 |            |                  |          |           |

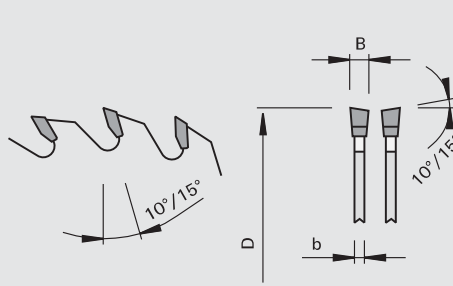
104320

## Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, "WS"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLine

UNI-CUT

твёрдый сплав [HW]

## Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки  
для форматного реза в необлицованном и шпонируемом ДСП, твердом ДВП, МДФ-плитах и ламинате, отдельно и в пакете

## Исполнение

до  $\varnothing D=355$ , 10° передний угол и 15° угол косой заточки  
от  $\varnothing D=400$ , 15° передний угол и 10° угол косой заточки  
форма зуба: попеременно-косой зуб "WS"  
режущий материал: HW HL Board 06

## Преимущества

## Дополнения

сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении  
применение в универсальных двусторонних форматно-обрезных профильных станках в сочетании с мощными дробителями

| $\varnothing D$ | B    | b    | $\varnothing d$ | Z  | NL               |                                   | Идент. № |
|-----------------|------|------|-----------------|----|------------------|-----------------------------------|----------|
| 305             | 4,4  | 2,8  | 30              | 48 |                  | Mayer, Panhans                    | 188498   |
| 305             | 4,4  | 2,8  | 60              | 48 |                  |                                   | 188499   |
| 350             | 4,4  | 3,0  | 30              | 54 |                  | SCM, Panhans, Schelling           | 188503   |
| 355             | 4,4  | 3,0  | 30              | 72 |                  | Schelling, Mayer, Irion           | 188506   |
| 355             | 4,4  | 3,0  | 60              | 54 |                  |                                   | 188504   |
| 355             | 4,4  | 3,0  | 60              | 72 |                  |                                   | 188507   |
| 355             | 4,4  | 3,0  | 80              | 54 |                  | S.M.A.                            | 188505   |
| 355             | 4,4  | 3,0  | 80              | 72 |                  | S.M.A.                            | 188508   |
| 380             | 4,8  | 3,5  | 60              | 54 |                  | S.M.A.                            | 191959   |
| 400             | 4,6  | 3,2  | 30              | 60 | 2/7/42 + 2/10/60 | Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER | 188509   |
| 400             | 4,6  | 3,2  | 30              | 72 | 2/7/42 + 2/10/60 | Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER | 188511   |
| 400             | 4,6  | 3,2  | 80              | 60 |                  | S.M.A.                            | 188510 & |
| 400             | 4,6  | 3,2  | 80              | 72 |                  | S.M.A.                            | 188512   |
| 430             | 4,6  | 3,2  | 75              | 72 | 4/15/105         | Giben Prismatic 2                 | 188513   |
| 430             | 4,6  | 3,2  | 80              | 72 |                  | S.M.A.                            | 188514   |
| 450             | 4,6  | 3,2  | 30              | 54 |                  | Panhans, Irion, Schelling         | 188515   |
| 450             | 4,6  | 3,2  | 80              | 72 |                  | S.M.A., Irion                     | 188516   |
| 500             | 4,6  | 3,2  | 30              | 60 |                  | Schelling, Irion                  | 188517   |
| 500             | 4,6  | 3,2  | 80              | 60 |                  | Teutomatic                        | 188518   |
| 550             | 5,0  | 3,5  | 80              | 60 |                  | Teutomatic                        | 188521   |
| [мм]            | [мм] | [мм] | [мм]            |    |                  |                                   |          |

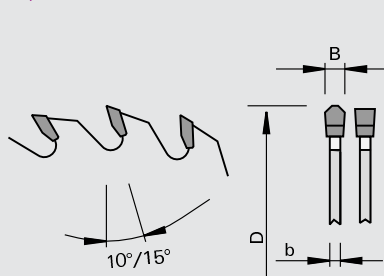
104378

## Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, "TR-F"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

UNI-CUT

твёрдый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

до ØD=360, передний угол 10 градусов  
от ØD=380, передний угол 15 градусов  
форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания  
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                             |                                                   | Идент. №  |
|------|------|------|------|----|--------------------------------|---------------------------------------------------|-----------|
| 300  | 4,4  | 2,8  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Panhans Euro P8                                   | 192025    |
| 300  | 4,4  | 3,0  | 75   | 72 |                                | Homag Espana                                      | 192026    |
| 305  | 3,2  | 2,2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Scheer FM 16                                      | 192027    |
| 305  | 4,4  | 2,8  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Mayer, Panhans                                    | 192029    |
| 305  | 4,4  | 2,8  | 60   | 60 |                                | Дробители                                         | 192028    |
| 320  | 4,4  | 3,2  | 65   | 60 | 2/9/110                        | Biesse, Selco EB 80                               | 192031    |
| 320  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 3/13/95                        | Giben Smart                                       | 192030    |
| 350  | 4,4  | 3,0  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER          | 192033 \$ |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | Holzma 72, HPP 350                                | 192034    |
| 350  | 4,4  | 3,0  | 75   | 60 |                                | Giben MK Gamma                                    | 192032    |
| 355  | 4,4  | 3,0  | 75   | 60 |                                | Giben Trend, Homag CH06+10                        | 192038    |
| 355  | 4,4  | 3,0  | 75   | 72 | 4/15/105                       | Giben                                             | 192037    |
| 355  | 4,4  | 3,0  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | S.M.A., дробители                                 | 192035    |
| 355  | 4,4  | 3,0  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA                         | 192036    |
| 360  | 4,4  | 3,2  | 65   | 72 | 2/9/110                        | Selco                                             | 192039    |
| 380  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | Holzma                                            | 192040    |
| 380  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | Holzma                                            | 192041 \$ |
| 400  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 |                                | Scheer                                            | 192042    |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER         | 192045    |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 30   | 96 |                                |                                                   | 192046    |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 |                                | Anthon                                            | 192044 8  |
| 400  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | Holzma Тип 01                                     | 192048    |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12 | 192047 \$ |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | Selco WN / EB, S.M.A., Irion                      | 192043    |
| 420  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/19/120 + 2/14/125            | Holzma                                            | 192049    |
| 430  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               |                                                   | 192053    |
| 430  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | Anthon                                            | 192052    |
| 430  | 4,4  | 3,2  | 75   | 96 | 4/15/105 + 2/7/110             | Giben Prismatic 2 старая модификация              | 192051    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                |                                                   |           |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                                | Идент. №                          |
|------|------|------|------|----|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 +<br>2/8,4/130           | Selco WN<br>192050                |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                   | Irion, Schelling<br>192125        |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120 +<br>2/14/125            | Holzma<br>192056 \$               |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130 S.M.A., Irion | 192054                            |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 +<br>2/8,4/130           | Selco WN<br>192055                |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/13/94                           | Schelling FL, FH 6<br>192057      |
| 470  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                          | Giben<br>192059                   |
| 470  | 4,4  | 3.2  | 75   | 96 | 4/15/105                          | Giben Prismatic 3<br>192058       |
| 480  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                   | Schelling FL ab 211.145<br>192060 |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115 +<br>2/19/120            | Holzma 530<br>192062              |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 +<br>2/8,4/130           | Selco WN<br>192061                |
| 500  | 4,4  | 3.2  | 30   | 60 |                                   | Schelling, Irion<br>192063        |
| 500  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115                          | Holzma Тип 22<br>192064           |
| 520  | 4,8  | 3.5  | 30   | 72 | 2/13/94                           | Schelling FH 8<br>192066          |
| 520  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115 +<br>2/19/120            | Holzma Тип 23<br>192065           |
| 550  | 5,0  | 3.5  | 100  | 72 |                                   | Giben<br>192067                   |
| 565  | 5,0  | 3.5  | 100  | 72 |                                   | Giben<br>192068                   |
| 600  | 5,8  | 4.0  | 60   | 72 | 2/11/115 +<br>2/19/120            | Holzma Тип 42<br>192069           |
| 650  | 6,2  | 4.0  | 40   | 72 |                                   | Schelling<br>192070               |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                   |                                   |

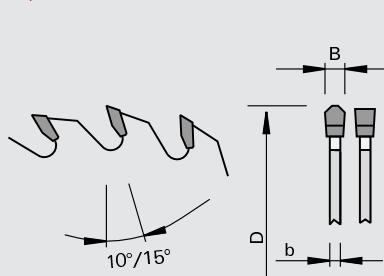
104278

# Дисковые пилы для форматного раскроя HW - UniCut Plus "TR-F" - LowNoise

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

UNI-CUT

твердый сплав [HW]

LOW  
noise



Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- до ØD=350, передний угол 10 градусов
- от ØD=380, передний угол 15 градусов
- форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

- отвечает высоким требованиям к производительности
- Впечатляющие качество обработки благодаря точному, откалиброванному резу без сколов.
- уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам
- Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшенному сорту HW

Дополнения

- Особенно подходит для древесных материалов покрытых пластиком и ламинатом, при раскрое по одному листу или в небольшом пакете.

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                        | Идент. №                                                   |
|------|------|------|------|----|---------------------------|------------------------------------------------------------|
| 320  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | Mayer / Format 4 192129                                    |
| 320  | 4,4  | 3,2  | 65   | 60 | 2/9/110                   | Biesse, Selco EB 80 191954                                 |
| 350  | 4,4  | 3,0  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER 189898            |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100                  | Holzma 72, HPP350 189897                                   |
| 380  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125       | Holzma 191955                                              |
| 380  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125       | Holzma 189901                                              |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60          | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER 189899           |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105                  | Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12 189900 & |
| 430  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130      | Selco WN 192017                                            |
| 450  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 |                           | Irion, Schelling 192018                                    |
| 450  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/19/120 + 2/14/125       | Holzma 189902                                              |
| 450  | 4,8  | 3,5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130      | Selco WN 600/132 192019 &                                  |
| 480  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma 192020                                              |
| 480  | 4,8  | 3,5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130      | Selco WN 192021                                            |
| 520  | 4,8  | 3,5  | 30   | 72 | 2/13/94                   | Schelling fh8 192022                                       |
| 520  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma 192023                                              |
| 520  | 4,8  | 3,5  | 70   | 72 | 4/11/130                  | Selco Series 750 192024 &                                  |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                           |                                                            |

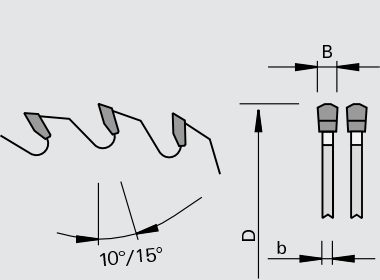
104378

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, "TR-TR"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

UNI-CUT

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

до ØD=360, 10° передний угол  
от ØD=380, 15° передний угол  
форма зуба: трапеция-трапеция "TR-TR"  
режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания  
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                        | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------------|----------|
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | Homag Sawtech, Holzma 250 | 192071   |
| 500  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/11/115 Holzma Тип 22    | 192072 & |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                           |          |

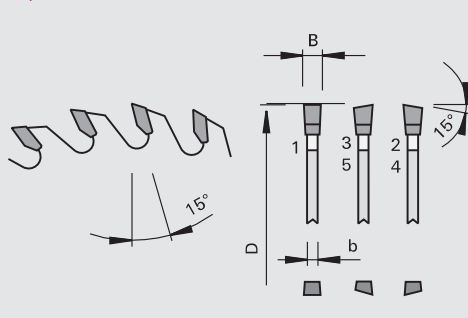
104258

## Дисковые пилы для форматного раскроя HW - UniCut G5 - LowNoise

Продукт



Чертеж



LEUCO  
G5 system



твердый сплав [HW]



### Станок / Применение

- пильная установка для горизонтального раскроя плит
- Для форматного пакетного раскроя клееного щита, фанеры, шпонированных или кашированных плит.
- сотовых панелей

### Исполнение

- шумо- и вибропоглощающие орнаменты
- дополнительные температурные шлицы
- форма зуба: "G5"
- режущий материал: HW HL Board 03 plus

### Преимущества

- великолепное качество реза при поперечном резании
- Очень низкое давление резания и снижение энергопотребления за счет оптимизированной геометрии реза
- очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам

### Дополнения

- Особенно подходит для древесных материалов покрытых пластиком и ламинатом, при раскрое по одному листу или в небольшом пакете.

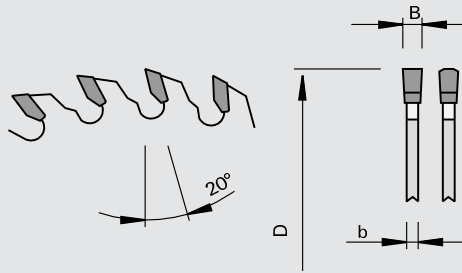
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                        | Идент. №                                        |
|------|------|------|------|----|---------------------------|-------------------------------------------------|
| 350  | 4,0  | 3,2  | 30   | 80 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER 192073 |
| 350  | 4,0  | 3,2  | 60   | 80 | 2/14/100                  | Holzma 192261                                   |
| 380  | 4,0  | 3,2  | 60   | 80 | 2/14/100 + 2/14/125       | Holzma 192074                                   |
| 450  | 4,0  | 3,2  | 60   | 90 | 2/19/120 + 2/14/125       | Holzma 192075                                   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                           |                                                 |

104270

## Дисковые пилы для форматного раскроя HW - SpeedCut Plus "TR-F" - LowNoise

Продукт

Чертеж

LEUCO  
topline

SPEED-CUT

твёрдый сплав [HW]

LOW  
noise

## Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для раскроя в пакете облицованных пластиком или необлицованных древесно-стружечных материалов

## Исполнение

шумо- и вибропоглощающие орнаменты  
дополнительные температурные шлицы  
форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL Board 03 plus

## Преимущества

отвечает высоким требованиям к производительности  
уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания  
улучшенные колебательные характеристики и улучшенный отвод стружки благодаря несимметричной геометрии пазухов для стружки  
очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам  
Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшенному сорту HW

## Дополнения

высота пакета: идент. № 189913 до макс. 190 мм., идент. № 189914 до макс. 210 мм., идент. № 189915 до макс. 215 мм.  
рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 20-30 мм

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                  |                    | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------|--------------------|----------|
| 480  | 4,8  | 3,5  | 60   | 48 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma 530         | 189903   |
| 520  | 4,8  | 3,5  | 60   | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma             | 189904   |
| 530  | 5,0  | 3,5  | 30   | 60 |                     | Schelling          | 189905   |
| 530  | 5,8  | 4,0  | 60   | 60 | 1/11/85             | Anthon             | 189906   |
| 565  | 5,0  | 3,5  | 100  | 60 |                     | Giben              | 189907   |
| 570  | 4,8  | 3,5  | 60   | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma             | 189908   |
| 570  | 5,8  | 4,0  | 60   | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma             | 189909   |
| 600  | 5,8  | 4,0  | 60   | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma 33/42       | 189910   |
| 650  | 6,2  | 4,0  | 40   | 60 |                     | Schelling          | 189911   |
| 670  | 6,0  | 4,4  | 60   | 48 | 2/11/148 + 2/19/120 | Holzma 66 (Tandem) | 189912   |
| 680  | 6,4  | 4,4  | 40   | 60 | 2/17/140 + 2/13/140 | Schelling AS       | 189913   |
| 700  | 6,4  | 4,4  | 80   | 60 | 2/17/110            | Anthon             | 189914   |
| 720  | 6,4  | 4,4  | 40   | 60 | 2/13/114 + 2/13/140 | Schelling          | 189915   |
| 730  | 6,4  | 4,4  | 60   | 60 | 2/11/148 + 2/19/120 | Holzma 66 (Tandem) | 189917   |
| 730  | 6,4  | 4,4  | 80   | 60 | 2/17/110            | Anthon LNC         | 189916   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                     |                    |          |

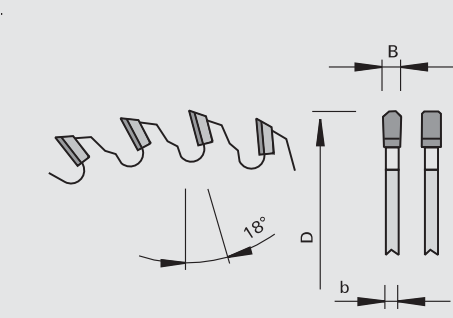
204385

Алмазные дисковые пилы DP - SpeedCut Plus "TR-F-FA" для станков для раскроя плит

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для раскроя в пакете облицованных пластиком или необлицованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

зона заточки 5 мм форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA"

Преимущества

отвечает высоким требованиям к производительности уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания улучшенные колебательные характеристики и улучшенный отвод стружки благодаря несимметричной геометрии пазухов для стружки максимальная износостойкость очень высокий зуб для лучшего ведения пилы и большего количества заточек

Дополнения

рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 20-30 мм

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                  |                    | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------|--------------------|----------|
| 530  | 5,8  | 4.0  | 60   | 60 | 1/11/85             | Anthon             | 189550 s |
| 570  | 4,8  | 3.5  | 60   | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma             | 189551 s |
| 600  | 5,8  | 4.0  | 60   | 60 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma 33 / 42     | 189552 s |
| 650  | 6,2  | 4.0  | 40   | 60 |                     | Schelling          | 189553 s |
| 670  | 6,0  | 4.4  | 60   | 48 | 2/11/148 + 2/19/120 | Holzma 66 (Tandem) | 189554 s |
| 680  | 6,4  | 4.4  | 40   | 60 | 2/17/140 + 2/12/140 | Schelling AS       | 189555 s |
| 700  | 6,4  | 4.4  | 80   | 60 | 2/17/110            | Anthon             | 189556 s |
| 720  | 6,4  | 4.4  | 40   | 60 | 2/13/114 + 2/13/140 | Schelling          | 189557 s |
| 730  | 6,4  | 4.4  | 60   | 60 | 2/19/120 + 2/11/148 | Holzma 66 (Tandem) | 189558 s |
| 730  | 6,4  | 4.4  | 80   | 60 | 2/17/110            | Anthon LNC         | 189559 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                     |                    |          |

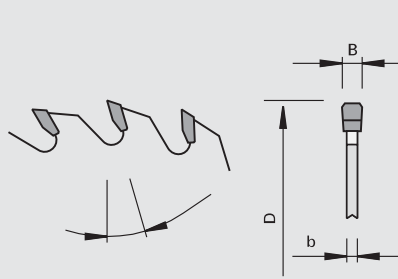
104348

## Дисковые пилы для форматного раскроя HW FinishCut "F-FA"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLine

FINISH-CUT

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

## Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

## Исполнение

форма зуба: плоский с фаской "F-FA"  
режущий материал: HW HL Board 03

## Преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания  
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

## Дополнения

выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                             |                                                   | Идент. №  |
|------|------|------|------|----|--------------------------------|---------------------------------------------------|-----------|
| 280  | 3,2  | 2,2  | 30   | 60 |                                | Panhans EURO 5                                    | 189205    |
| 300  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | Holzma HPP 230                                    | 192128    |
| 300  | 4,4  | 3,0  | 65   | 60 | 2/8,4/110                      | Selco EB 70                                       | 189203    |
| 300  | 4,4  | 3,0  | 75   | 60 |                                | Homag CH03                                        | 189204    |
| 305  | 4,4  | 2,8  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Mayer, Panhans                                    | 189200    |
| 330  | 4,4  | 3,2  | 50   | 60 | 8/13/80                        | Giben                                             | 189251    |
| 350  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Scheer                                            | 189195 &  |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER          | 189189    |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80                      | Giben Smart                                       | 189188    |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | Holzma 72, HPP 350                                | 189187    |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |                                | Homag Sawtech, Holzma 250                         | 189229    |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |                                | Giben                                             | 189185    |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA                         | 189182 &  |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | Selco EB 90                                       | 189179 &  |
| 360  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | Giben                                             | 189177    |
| 370  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 |                                | станок Schelling FM начиная с 202180              | 189176    |
| 380  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 4/12,5/80                      | Giben Onyx                                        | 189175    |
| 380  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | Holzma                                            | 189174    |
| 380  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | Holzma                                            | 189172 \$ |
| 400  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 |                                | Scheer                                            | 189169 &  |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | Scheer, HOLZ-HER                                  | 181691    |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12 | 189163    |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | Gabbiani CLASS, Scm DELTA                         | 189159    |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | Selco WN / EB                                     | 189160 &  |
| 420  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/19/120 + 2/14/125            | Holzma Тип 92                                     | 189156    |
| 430  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | Giben Prismatic 2 старая модификация              | 189152    |
| 430  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | Selco WN                                          | 189150    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                |                                                   |           |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                                            | Идент. №  |
|------|------|------|------|----|-----------------------------------------------|-----------|
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | Irion, Schelling                              | 189147    |
| 450  | 4,65 | 3.5  | 30   | 72 | 2/9/60 Scheer                                 | 189144 &  |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 30   | 72 | 2/9/60 Scheer                                 | 189143    |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120 + 2/14/125 Holzma                    | 189140 \$ |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 2/7/110 Gibben                                | 189663    |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 Gabbiani ELITE | 189146 &  |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130 Selco WN                 | 189139 &  |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/13/94 Schelling FL, FH6                     | 189249    |
| 470  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 Giben                                | 189248 #  |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115 + 2/19/120 Holzma 530                | 189241    |
| 520  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115 + 2/19/120 Holzma 23 / 550           | 189250    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                               |           |

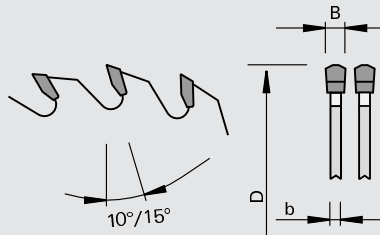
104371

## Дисковые пилы для форматного раскроя плит HW-FinishCut Plus "TR-TR"-LowNoise

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineFinishCut  
plus

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

## Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

## Исполнение

шумо- и вибропоглощающие орнаменты  
дополнительные температурные шлицы  
до ØD=370, передний угол 10 градусов  
от ØD=380, передний угол 15 градусов  
форма зуба: трапеция-трапеция "TR-TR"  
режущий материал: HW HL Board 03 plus

## Преимущества

отвечает высоким требованиям к производительности  
Впечатляющие качество обработки благодаря точному, откалиброванному резу без сколов.  
уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания  
очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам  
Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшенному сорту HW

## Дополнения

выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                             |                                          | Идент. №  |
|------|------|------|------|----|--------------------------------|------------------------------------------|-----------|
| 280  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Panhans EURO 5                           | 192410    |
| 300  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | Holzma HPP 230                           | 192417    |
| 300  | 4,4  | 3.0  | 65   | 60 | 2/8,4/110                      | Selco EB 70                              | 192140    |
| 300  | 4,4  | 3.0  | 75   | 60 |                                | Holzma CH03                              | 192409 s  |
| 305  | 4,4  | 2.8  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Mayer, Panhans                           | 192143    |
| 330  | 4,4  | 3.2  | 50   | 60 | 8/13/80                        | Giben                                    | 192413    |
| 350  | 4,25 | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | Scheer                                   | 192408    |
| 350  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60      | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER | 192146    |
| 350  | 4,4  | 3.2  | 50   | 72 | 8/12,5/80                      | Giben Smart                              | 192407    |
| 350  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | Holzma 72, HPP 350                       | 192148    |
| 350  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 |                                | Homag Sawtech, Holzma 250                | 192149    |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 |                                | Giben                                    | 192406    |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | Selco EB 90                              | 192404 s  |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA                | 192405    |
| 360  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | Giben                                    | 192403    |
| 370  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | станок Schelling FM начиная с 202180     | 192154    |
| 380  | 4,4  | 3.2  | 50   | 72 | 4/12,5/80                      | Giben Onyx                               | 192402    |
| 380  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | Holzma                                   | 192156    |
| 380  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | Holzma                                   | 192157 \$ |
| 400  | 4,25 | 3.2  | 30   | 72 |                                | Scheer                                   | 192401 s  |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | Scheer, HOLZ-HER                         | 192159    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                |                                          |           |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                                | Идент. №                                                    |
|------|------|------|------|----|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/150/105 +<br>2/7/110            | Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag<br>CH08+12 192400 |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 +<br>2/14/110 + 2/7/110 | Gabbiani CLASS, SCM DELTA 192398                            |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 +<br>2/8,4/130           | Selco WN / EB 192399 s                                      |
| 420  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120 +<br>2/14/125            | Holzma Тип 92 192163                                        |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110                | Giben Prismatic 2 старая модификация 192164                 |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 +<br>2/8,4/130           | Selco WN 192397                                             |
| 430  | 4,8  | 3.5  | 70   | 72 | 4/11/130                          | Selco WN 192415                                             |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                   | Irion, Schelling 192167                                     |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 2/7/110                           | Giben 192414 s                                              |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 +<br>2/14/110 + 2/7/110 | Gabbiani ELITE 192396 s                                     |
| 450  | 4,65 | 3.5  | 30   | 72 | 2/9/60                            | Scheer 192395 s                                             |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 30   | 72 | 2/9/60                            | Scheer 192394                                               |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120 +<br>2/14/125            | Holzma 192172 \$                                            |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 +<br>2/8,4/130           | Selco WN 192393 s                                           |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/13/94                           | Schelling FL, FH6 192174                                    |
| 470  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                          | Giben 192412 s                                              |
| 470  | 4,8  | 3.5  | 70   | 72 | 4/11/130                          | Selco WN 192416 s                                           |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115 +<br>2/19/120            | Holzma 530 192411                                           |
| 520  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115 +<br>2/19/120            | Holzma 23 / 550 192179                                      |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                   |                                                             |

2043..

## Алмазные дисковые пилы для форматного раскроя "гибко и быстро"

Продукт

Чертеж

LEUCO  
topline

UNI-CUT

поликристаллический алмаз

LOW  
noise

## Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

## Исполнение

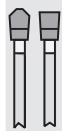
Корпус пилы с орнаментами понижающими шум и вибрацию  
Алмазные полированные резцы  
оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA  
оптимизированная геометрия резания каждой формы зубьев у основных и подрезных пил

## Преимущества

для каждого вида применения своя подходящая форма зуба  
короткие сроки поставок  
интересные цены в зависимости от количества

## Дополнения

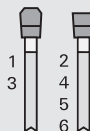
все плоские "F" и попеременнокосые „WS“ зубья имеют защитную фаску  
другие размеры и формы зубьев возможны по запросу



## F-FA

## FinishCut

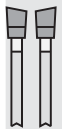
Чистовой раскрой плит  
штучно и в пакете,  
отличное качество  
кромки



## G6

## UniCut Plus

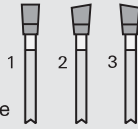
По сравнению со  
стандартной UniCut более  
длительный срок службы,  
сниженная нагрузка на  
мотор



## WS-FA

## UniCut

Раскрой необлицованных  
и шпонированных плит  
и фанеры штучно и в пакете



## G3

## UniCut

Малое давление резания  
и более длительный срок  
службы по сравнению с  
UniCut WS

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL        | форма зуба | Идент. №                                        |
|------|------|------|------|----|-----------|------------|-------------------------------------------------|
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |           | TR-F-FA    | Homag Sawtech, Holzma 250 189380 s              |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |           | G6         | Homag Sawtech, Holzma 250 189385 s              |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |           | WS-FA      | Homag Sawtech, Holzma 250 189395 s              |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |           | G3         | Homag Sawtech, Holzma 250 189390 s              |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100  | TR-F-FA    | Holzma 72, HPP350 189381 s                      |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100  | G6         | Holzma 72, HPP350 189386 s                      |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100  | WS-FA      | Holzma 72, HPP350 189396 s                      |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100  | G3         | Holzma 72, HPP350 189391 s                      |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80 | TR-F-FA    | Giben Smart 189382 s                            |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80 | G6         | Giben Smart 189387 s                            |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80 | WS-FA      | Giben Smart 189397 s                            |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80 | G3         | Giben Smart 189392 s                            |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60   | TR-F-FA    | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 189383 # |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60   | G6         | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 189388 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60   | WS-FA      | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 189398 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60   | G3         | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer 189393 s |
| 350  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60   | TR-F-FA    | Scheer 189384 s                                 |
| 350  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60   | G6         | Scheer 189389 s                                 |
| 350  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60   | WS-FA      | Scheer 189399 s                                 |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |           |            |                                                 |

# Дисковые пилы для форматного раскроя

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                             | форма зуба |                                           | Идент. № |
|------|------|------|------|----|--------------------------------|------------|-------------------------------------------|----------|
| 350  | 4,25 | 3.2  | 30   | 72 | 2/10/60                        | G3         | Scheer                                    | 189394 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | TR-F-FA    | Selco EB 90                               | 189405 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G6         | Selco EB 90                               | 189408 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | WS-FA      | Selco EB 90                               | 189414 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G3         | Selco EB 90                               | 189411 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | TR-F-FA    | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA                 | 189406 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G6         | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA                 | 189409 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | WS-FA      | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA                 | 189415 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G3         | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA                 | 189412 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | TR-F-FA    | Giben                                     | 189407 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G6         | Giben                                     | 189410 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | WS-FA      | Giben                                     | 189416 s |
| 355  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G3         | Giben                                     | 189413 s |
| 380  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | TR-F-FA    | Holzma                                    | 189420 # |
| 380  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | G6         | Holzma                                    | 189421 s |
| 380  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | WS-FA      | Holzma                                    | 189423 s |
| 380  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | G3         | Holzma                                    | 189422 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | TR-F-FA    | Selco WN / EB                             | 189425 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | G6         | Selco WN / EB                             | 189430 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | WS-FA      | Selco WN / EB                             | 189440 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | G3         | Selco WN / EB                             | 189435 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | TR-F-FA    |                                           | 189426 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G6         |                                           | 189431 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | WS-FA      |                                           | 189441 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G3         |                                           | 189436 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | TR-F-FA    | Giben, Homag CH08+12                      | 189427 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G6         | Giben, Homag CH08+12                      | 189432 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | WS-FA      | Giben, Homag CH08+12                      | 189442 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G3         | Giben, Homag CH08+12                      | 189437 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 |                                | TR-F-FA    | Anthon                                    | 189428 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 |                                | G6         | Anthon                                    | 189433 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 |                                | WS-FA      | Anthon                                    | 189443 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 |                                | G3         | Anthon                                    | 189438 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | TR-F-FA    | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER | 189429 # |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | G6         | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER | 189434 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | WS-FA      | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER | 189444 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | G3         | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER | 189439 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | TR-F-FA    | Selco WN                                  | 189450 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G6         | Selco WN                                  | 189455 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 8/8,4/130           | WS-FA      | Selco WN                                  | 189465 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G3         | Selco WN                                  | 189460 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/8,3/130                      | TR-F-FA    | S.M.A., дробители                         | 189451 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/8,3/130                      | G6         | S.M.A., дробители                         | 189456 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/8,3/130                      | WS-FA      | S.M.A., дробители                         | 189466 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/8,3/130                      | G3         | S.M.A., дробители                         | 189461 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | TR-F-FA    | Giben Prismatic 2 старая модификация      | 189452 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | G6         | Giben Prismatic 2 старая модификация      | 189457 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                |            |                                           |          |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                             | форма зуба | Идент. №                                       |
|------|------|------|------|----|--------------------------------|------------|------------------------------------------------|
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | WS-FA      | Giben Prismatic 2 старая модификация 189467 s  |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | G3         | Giben Prismatic 2 старая модификация 189462 s  |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | TR-F-FA    | Anthon 189453 s                                |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | G6         | Anthon 189458 s                                |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | WS-FA      | Anthon 189468 s                                |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | G3         | Anthon 189463 s                                |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | TR-F-FA    | 189454 s                                       |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G6         | 189459 s                                       |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | WS-FA      | 189469 s                                       |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G3         | 189464 s                                       |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130            | TR-F-FA    | S.M.A., Irion 189475 s                         |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130            | G6         | S.M.A., Irion 189478 s                         |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130            | WS-FA      | S.M.A., Irion 189484 s                         |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130            | G3         | S.M.A., Irion 189481 s                         |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | TR-F-FA    | Gabbiani ELITE 189476 s                        |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G6         | Gabbiani ELITE 189479 s                        |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | WS-FA      | Gabbiani ELITE 189485 s                        |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G3         | Gabbiani ELITE 189482 s                        |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | TR-F-FA    | Irion, Schelling 189477 #                      |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G6         | Irion, Schelling 189480 s                      |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | WS-FA      | Irion, Schelling 189486 s                      |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G3         | Irion, Schelling 189483 s                      |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | TR-F-FA    | Selco WN 189490 s                              |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G6         | Selco WN 189492 s                              |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | WS-FA      | Selco WN 189496 s                              |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G3         | Selco WN 189494 s                              |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/125 + 2/19/120            | TR-F-FA    | Holzma 189491 #                                |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/125 + 2/19/120            | G6         | Holzma 189493 s                                |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/125 + 2/19/120            | WS-FA      | Holzma 189497 s                                |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/125 + 2/19/120            | G3         | Holzma 189495 s                                |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/13/94                        | TR-F-FA    | Schelling FL, FH6 189500 s                     |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/13/94                        | G6         | Schelling FL, FH6 189502 s                     |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/13/94                        | WS-FA      | Schelling FL, FH6 189506 s                     |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/13/94                        | G3         | Schelling FL, FH6 189504 s                     |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | TR-F-FA    | Giben Prismatic 3 189501 s                     |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G6         | Giben Prismatic 3 189503 s                     |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | WS-FA      | Giben Prismatic 3 189507 s                     |
| 460  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G3         | Giben Prismatic 3 189505 s                     |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | TR-F-FA    | Selco WN 189510 s                              |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G6         | Selco WN 189513 s                              |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | WS-FA      | Selco WN 189519 s                              |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G3         | Selco WN 189516 s                              |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120                       | TR-F-FA    | Holzma 189511 s                                |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120                       | G6         | Holzma 189514 s                                |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120                       | WS-FA      | Holzma 189520 s                                |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120                       | G3         | Holzma 189517 s                                |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 30   | 72 |                                | TR-F-FA    | станок Schelling FL начиная с 211.145 189512 s |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 30   | 72 |                                | G6         | станок Schelling FL начиная с 211.145 189515 s |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 30   | 72 |                                | WS-FA      | станок Schelling FL начиная с 211.145 189521 s |
| 480  | 4,8  | 3.5  | 30   | 72 |                                | G3         | станок Schelling FL начиная с 211.145 189518 s |
| 500  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115                       | TR-F-FA    | Holzma 22 189569 s                             |
| 500  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/11/115                       | G3         | Holzma 22 189586 s                             |
| 600  | 5,8  | 4.0  | 60   | 72 | 2/11/115+2/19/120              | TR-F-FA    | Holzma 42, 33 189570 s                         |
| 600  | 5,8  | 4    | 60   | 72 | 2/11/115+2/19/120              | G3         | Holzma 42, 33 189587 s                         |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                |            |                                                |

2043..

## алмазные пилы для раскроя плитных материалов DP - NoNoise

Продукт



Чертеж

LEUCO  
nni system



поликристаллический алмаз



Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

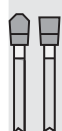
специальная геометрия пазухов для отвода стружки системы NoNoise  
Алмазные полированные резцы  
оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA

Преимущества

Чрезвычайно бесшумно  
уменьшение шумности на холостом ходу ок.6 db  
для каждого вида применения своя подходящая форма зуба  
короткие сроки поставок  
интересные цены в зависимости от количества

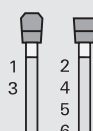
Дополнения

все плоские "F" и попеременнокосые „WS“ зубья имеют защитную фаску  
другие размеры и формы зубьев возможны по запросу



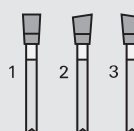
**F-FA**

Чистовой раскрой плит штучно и в пакете, отличное качество кромки



**G6**

большой рабочий ресурс в сравнении с TR-F-FA, меньшее потребление энергии



**G3**

меньшее давление реза на плитах, покрытых шпоном, многослойной фанере и плитах с сотовым наполнением

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                             | форма зуба |                                        | Идент. № |
|------|------|------|------|----|--------------------------------|------------|----------------------------------------|----------|
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |                                | TR-F-FA    | Homag Sawtech, Holzma 250              | 192319 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |                                | G6         | Homag Sawtech, Holzma 250              | 192320 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 |                                | G3         | Homag Sawtech, Holzma 250              | 192321 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | TR-F-FA    | Holzma 72, HPP350                      | 192322 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | G6         | Holzma 72, HPP350                      | 192323 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 72 | 2/14/100                       | G3         | Holzma 72, HPP350                      | 192324 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80                      | TR-F-FA    | Giben Smart                            | 192325 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80                      | G6         | Giben Smart                            | 192326 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 50   | 72 | 8/12,5/80                      | G3         | Giben Smart                            | 192327 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60                        | TR-F-FA    | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer | 192328   |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60                        | G6         | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer | 192329 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60                        | G3         | SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer | 192330 s |
| 350  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60                        | TR-F-FA    | Scheer                                 | 192331 s |
| 350  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60                        | G6         | Scheer                                 | 192332 s |
| 350  | 4,25 | 3,2  | 30   | 72 | 2/10/60                        | G3         | Scheer                                 | 192333 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | TR-F-FA    | Selco EB 90                            | 192334 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G6         | Selco EB 90                            | 192335 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G3         | Selco EB 90                            | 192336 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | TR-F-FA    | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA              | 192337 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G6         | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA              | 192338 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G3         | Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA              | 192339 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | TR-F-FA    | Giben                                  | 192340 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G6         | Giben                                  | 192341 s |
| 355  | 4,4  | 3,2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G3         | Giben                                  | 192342 s |
| 380  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | TR-F-FA    | Holzma                                 | 192343   |
| 380  | 4,8  | 3,5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | G6         | Holzma                                 | 192344 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                |            |                                        |          |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                             | форма зуба |                                           | Идент. № |
|------|------|------|------|----|--------------------------------|------------|-------------------------------------------|----------|
| 380  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/100 + 2/14/125            | G3         | Holzma                                    | 192345 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | TR-F-FA    | Selco WN / EB                             | 192346 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | G6         | Selco WN / EB                             | 192347 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130 | G3         | Selco WN / EB                             | 192348 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | TR-F-FA    |                                           | 192349 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G6         |                                           | 192350 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G3         |                                           | 192351 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | TR-F-FA    | Giben, Homag CH08+12                      | 192352 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G6         | Giben, Homag CH08+12                      | 192353 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105                       | G3         | Giben, Homag CH08+12                      | 192354 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 |                                | TR-F-FA    | Anthon                                    | 192355 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 |                                | G6         | Anthon                                    | 192356 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 |                                | G3         | Anthon                                    | 192357 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | TR-F-FA    | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER | 192358 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | G6         | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER | 192359 s |
| 400  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 | 2/7/42 + 2/10/60               | G3         | Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER | 192360 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | TR-F-FA    | Selco WN                                  | 192361 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G6         | Selco WN                                  | 192362 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G3         | Selco WN                                  | 192363 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/8,3/130                      | TR-F-FA    | S.M.A., дробители                         | 192364 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/8,3/130                      | G6         | S.M.A., дробители                         | 192365 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/8,3/130                      | G3         | S.M.A., дробители                         | 192366 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | TR-F-FA    | Giben Prismatic 2 старая модификация      | 192367 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | G6         | Giben Prismatic 2 старая модификация      | 192368 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 75   | 72 | 4/15/105 + 2/7/110             | G3         | Giben Prismatic 2 старая модификация      | 192369 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | TR-F-FA    | Anthon                                    | 192370   |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | G6         | Anthon                                    | 192371 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 1/11/85                        | G3         | Anthon                                    | 192372 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | TR-F-FA    |                                           | 192373 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G6         |                                           | 192374 s |
| 430  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G3         |                                           | 192375 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130            | TR-F-FA    | S.M.A., Irion                             | 192376 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130            | G6         | S.M.A., Irion                             | 192377 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 2/7/110 + 2/8,3/130            | G3         | S.M.A., Irion                             | 192378 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | TR-F-FA    | Gabbiani ELITE                            | 192379 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G6         | Gabbiani ELITE                            | 192380 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 80   | 72 | 4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110 | G3         | Gabbiani ELITE                            | 192381 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | TR-F-FA    | Irion, Schelling                          | 192382 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G6         | Irion, Schelling                          | 192383 s |
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 72 |                                | G3         | Irion, Schelling                          | 192384 s |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | TR-F-FA    | Selco WN                                  | 192385 s |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G6         | Selco WN                                  | 192386 s |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 80   | 72 | 4/19/120 + 2/8,4/130           | G3         | Selco WN                                  | 192387 s |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/125 + 2/19/120            | TR-F-FA    | Holzma                                    | 192388   |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/125 + 2/19/120            | G6         | Holzma                                    | 192389 s |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/125 + 2/19/120            | G3         | Holzma                                    | 192390 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                |            |                                           |          |

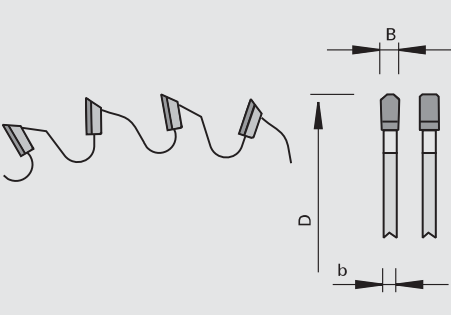
202380

Алмазные дисковые пилы DP "TR-F-FA" для станков для раскроя плит, передний угол позитивный - негативный.

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки для раскроя плит  
для форматного реза  
в МДФ и твёрдых  
материалах (например:  
композиционные материалы  
на углеродоволокнистой и  
стекловолокнутой основе)

Исполнение

несимметричная геометрия  
пазуха для отвода стружки  
зона заточки 3,5 мм  
форма зуба: трапеция-  
плоский с фаской "TR-F-FA" с  
чередующимися передними  
углами положительный -  
отрицательный

Преимущества

оптимизированный отвод  
стружки  
малое давление резания  
уменьшение шума благодаря  
лазерным орнаментам  
улучшенное качество резания  
благодаря оптимизированным  
углам входа и выхода

Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                | Идент. № |
|------|------|------|------|----|-------------------|----------|
| 350  | 4,4  | 3,2  | 30   | 63 |                   | 189562 s |
| 350  | 4,4  | 3,2  | 60   | 63 | 2/14/100          | 189563 s |
| 380  | 4,8  | 3,5  | 60   | 70 | 2/14/100+2/14/125 | 189564 s |
| 400  | 4,4  | 3,2  | 30   | 70 |                   | 189565 s |
| 430  | 4,4  | 3,2  | 30   | 70 |                   | 189566 s |
| 450  | 4,8  | 3,5  | 60   | 70 | 2/14/125+2/19/120 | 189567 s |
| 450  | 4,4  | 3,2  | 30   | 70 |                   | 189568 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                   |          |

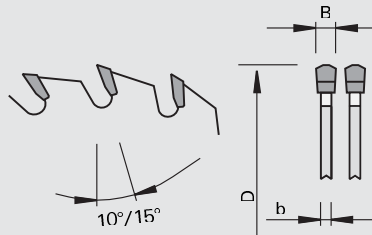
104379

## Дисковые пилы для форматного раскроя плит HW-FinishCut Plus "TR-TR"-NoNoise

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineFinishCut  
plus

твердый сплав [HW]

NO  
noise

## Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

## Исполнение

специальная геометрия пазуха для отвода стружки NoNoise  
форма зуба: трапеция-трапеция "TR-TR"  
режущий материал: HW HL Board 03 plus

## Преимущества

Чрезвычайно бесшумно  
уменьшение уровня шума на холостом ходу до 6 db (A)  
отвечает высоким требованиям к производительности  
Впечатляющие качество обработки благодаря точному, откалиброванному резу без сколов.  
уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания  
Значительно увеличен срок службы инструмента благодаря улучшенному сорту HW

## Дополнения

выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                     |                                    | Идент. № |
|------|------|------|------|----|------------------------|------------------------------------|----------|
| 350  | 4,4  | 3.2  | 60   | 72 | 2/14/100               | Holzma 72, 350, HPP 350            | 192564   |
| 380  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/14/100 +<br>2/14/125 | Holzma 82, HPP 82, HPP 83, HPL 380 | 192565   |
| 450  | 4,8  | 3.5  | 60   | 72 | 2/19/120 +<br>2/14/125 | Holzma 11510                       | 192566   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                        |                                    |          |

2053..

## Алмазные подрезные дисковые пилы "гибко и быстро"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topline

LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки для раскроя плит с подрезным агрегатом  
для подрезания облицованных пластиком древесностружечных материалов

Исполнение

Алмазные полированные резцы  
оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA

Преимущества

для каждого вида применения своя подходящая форма зуба  
короткие сроки поставок  
интересные цены в зависимости от количества

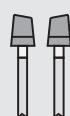
Дополнения

применение в попутном вращении



**KO-F**

Универсальная подрезная пила для облицованных древесностружечных плит



**KO-WS**

Для шпонированных плит, сниженная нагрузка на мотор



**KO-HR**

Отличное качество реза при обработке любых покрытий

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL                    | форма зуба |                   | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|-----------------------|------------|-------------------|----------|
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 45   | 30 | 3/11/70               | KO-F       | Giben Prismatic   | 189345 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 45   | 30 | 3/11/70               | KO-WS      | Giben Prismatic   | 189341 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 45   | 30 | 3/11/70               | KO-HR      | Giben Prismatic   | 189343 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 55   | 30 | 3/6,5/66              | KO-F       | Gabbiani          | 189346 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 55   | 30 | 3/6,5/66              | KO-WS      | Gabbiani          | 189342 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 55   | 30 | 3/6,5/66              | KO-HR      | Gabbiani          | 189344 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 20   | 30 |                       | KO-F       | Schelling, Anthon | 189351 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 20   | 30 |                       | KO-WS      | Schelling, Anthon | 189355 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 20   | 30 |                       | KO-HR      | Schelling, Anthon | 189347 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-F       | Panhans           | 189352 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-WS      | Panhans           | 189356 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-HR      | Panhans           | 189348 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 45   | 30 |                       | KO-F       |                   | 189353   |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 45   | 30 |                       | KO-WS      |                   | 189357 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 45   | 30 |                       | KO-HR      |                   | 189349   |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-F       | Giben Smart       | 189354 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-WS      | Giben Smart       | 189358 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-HR      | Giben Smart       | 189350 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3,5  | 45   | 30 |                       | KO-F       | Holzma            | 189360   |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3,5  | 45   | 30 |                       | KO-WS      | Holzma            | 189361 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3,5  | 45   | 30 |                       | KO-HR      | Holzma            | 189359   |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-F       | Panhans           | 189366 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-WS      | Panhans           | 189370 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-HR      | Panhans           | 189362 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-F       | Selco             | 189367   |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-WS      | Selco             | 189371 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-HR      | Selco             | 189363 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 20   | 30 | 2/11/66               | KO-F       |                   | 189368 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 20   | 30 | 2/11/66               | KO-WS      |                   | 189372 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 20   | 30 | 2/11/66               | KO-HR      |                   | 189364 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-F       | Giben Smart       | 189369 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-WS      | Giben Smart       | 189373 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3,2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-HR      | Giben Smart       | 189365 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3,5  | 45   | 30 |                       | KO-F       | Holzma            | 189376   |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3,5  | 45   | 30 |                       | KO-WS      | Holzma            | 189378 s |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                       |            |                   |          |

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL        | форма зуба |        | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|-----------|------------|--------|----------|
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |           | KO-HR      | Holzma | 189374 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110 | KO-F       | Selco  | 189377 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110 | KO-WS      | Selco  | 189379 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110 | KO-HR      | Selco  | 189375 s |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |           |            |        |          |

2053..

## алмазные подрезные пилы DP - NoNoise

Продукт

Чертеж


**LEUCO**  
nni system


поликристаллический алмаз



Станок / Применение

станки для раскроя плит с подрезным агрегатом для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

специальная геометрия пазухов для отвода стружки системы NoNoise  
Алмазные полированные резцы  
оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA

Преимущества

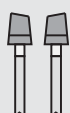
Чрезвычайно бесшумно  
уменьшение шумности на холостом ходу ок.6 db  
для каждого вида применения своя подходящая форма зуба  
короткие сроки поставок  
интересные цены в зависимости от количества

Дополнения

применение в попутном вращении


**KO-F**

Универсальная подрезная пила для облицованных древесностружечных плит


**KO-WS**

Для шпонированных плит, сниженная нагрузка на мотор


**KO-HR**

Отличное качество реза при обработке любых покрытий

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL       | форма зуба |                   | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|----------|------------|-------------------|----------|
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 | 3/11/70  | KO-F       | Giben Prismatic   | 192280 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 | 3/11/70  | KO-WS      | Giben Prismatic   | 192281 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 | 3/11/70  | KO-HR      | Giben Prismatic   | 192282 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 55   | 30 | 3/6,5/66 | KO-F       | Gabbiani          | 192283 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 55   | 30 | 3/6,5/66 | KO-WS      | Gabbiani          | 192284 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 55   | 30 | 3/6,5/66 | KO-HR      | Gabbiani          | 192285 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |          | KO-F       | Schelling, Anthon | 192286 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |          | KO-WS      | Schelling, Anthon | 192287 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |          | KO-HR      | Schelling, Anthon | 192288 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60  | KO-F       | Panhans           | 192289 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60  | KO-WS      | Panhans           | 192290 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60  | KO-HR      | Panhans           | 192291 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 |          | KO-F       |                   | 192292 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 |          | KO-WS      |                   | 192293 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 |          | KO-HR      |                   | 192294 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80  | KO-F       | Giben Smart       | 192295 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80  | KO-WS      | Giben Smart       | 192296 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80  | KO-HR      | Giben Smart       | 192297 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |          | KO-F       | Holzma            | 192298 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |          | KO-WS      | Holzma            | 192299 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |          | KO-HR      | Holzma            | 192300 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60  | KO-F       | Panhans           | 192301 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60  | KO-WS      | Panhans           | 192302 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60  | KO-HR      | Panhans           | 192303 s |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |          |            |                   |          |

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL                    | форма зуба |             | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|-----------------------|------------|-------------|----------|
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-F       | Selco       | 192304 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-WS      | Selco       | 192305 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-HR      | Selco       | 192306 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 | 2/11/66               | KO-F       |             | 192307 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 | 2/11/66               | KO-WS      |             | 192308 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 | 2/11/66               | KO-HR      |             | 192309 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-F       | Giben Smart | 192310 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-WS      | Giben Smart | 192311 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-HR      | Giben Smart | 192312 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-F       | Holzma      | 192313 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-WS      | Holzma      | 192314 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-HR      | Holzma      | 192315 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110             | KO-F       | Selco       | 192316 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110             | KO-WS      | Selco       | 192317 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110             | KO-HR      | Selco       | 192318 s |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                       |            |             |          |

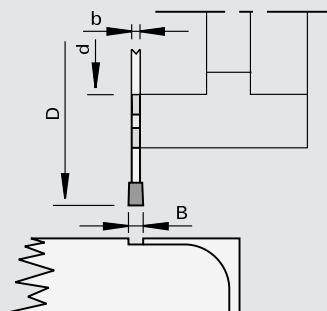
205010

## Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки Homa  
для подрезания без сколов  
вкладываемых профилей  
из древесно-стружечных  
материалов облицованных  
шпоном

Исполнение

зона заточки 4,0 мм  
n max = 24 000 мин-1  
форма зуба: плоский зуб "F"

Преимущества

Дополнения

применение с попутной  
подачей

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|----------|
| 70   | 4,0  | 3,0  | 34   | 8  | 4/5,3/42 | 168473   |
| 75   | 3,2  | 2,2  | 22   | 10 |          | 168464 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          |          |

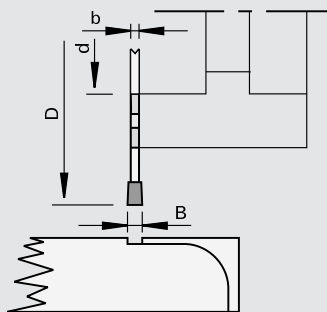
205080

# Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „KO-F“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

| станки IMA  
 | для подрезания без сколов  
 вкладываемых профилей  
 из древесно-стружечных  
 материалов

Исполнение

| боковые поверхности  
 конические под углом 3°  
 | зона заточки 4,0 мм  
 |  $n_{max} = 24\ 0300\ \text{мин}^{-1}$   
 | форма зуба: конический  
 плоский зуб "KO-F"

Преимущества

Дополнения

| применение с попутной  
 подачей

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|----------|
| 70   | 4,0  | 3,0  | 34   | 8  | 4/5,3/42 | 181145   |
| 75   | 3,2  | 2,2  | 22   | 10 |          | 181146 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          |          |

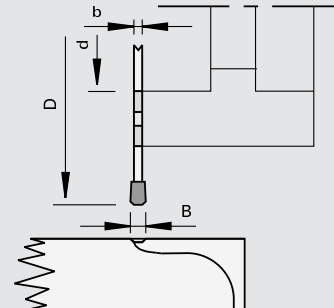
205080

# Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F-FA“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

| станки Homag  
 | для подрезания без сколов  
 Softforming-профилей

Исполнение

|  $n_{max} = 24\ 000\ \text{мин}^{-1}$   
 | зона заточки 3,0 мм  
 | форма зуба: плоский с  
 двухсторонней фаской 1,5 x  
 45 градусов "F-FA"

Преимущества

Дополнения

| подходит к фланцу Homag  
 | применение с попутной  
 подачей

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z | NL       | Идент. № |
|------|------|------|------|---|----------|----------|
| 70   | 4,3  | 3,0  | 34   | 8 | 4/5,3/42 | 168474 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |   |          |          |

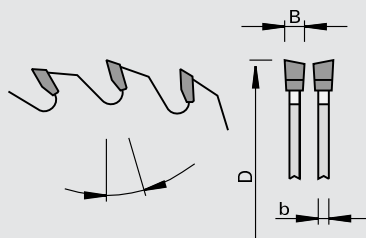
105320

## Подрезные дисковые пилы HW, "WS"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом  
для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: попеременнокосяй зуб "WS"  
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL      | ∠ атаки | ∠ заострения |                        | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|---------|---------|--------------|------------------------|----------|
| 250  | 4,55 | 3.5  | 30   | 48  | 2/10/60 | 10      | 15           | HOLZ-HER Cut 85        | 181999   |
| 250  | 4,55 | 3.5  | 45   | 48  |         | 10      | 15           | Holzma HVP 120         | 189221 & |
| 280  | 4,55 | 3.5  | 45   | 84  |         | 10      | 30           | Holzma HPP 230+Hpp 250 | 189324   |
| 280  | 5,0  | 3.5  | 45   | 84  |         | 15      | 30           | Holzma Тип 350/380     | 182081   |
| 340  | 5,0  | 3.5  | 45   | 48  |         | 10      | 20           | Holzma                 | 188500   |
| 340  | 5,0  | 3.5  | 45   | 108 |         | 0       | 20           | Holzma                 | 188501   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |         | [°]     | [°]          |                        |          |

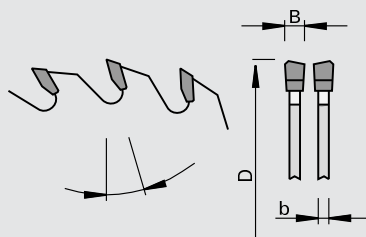
105320

## Подрезные дисковые пилы HW "WS-FA"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом  
для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: попеременнокосяй зуб с фаской "WS-FA"  
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                  | ∠ заострения |       | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------|--------------|-------|----------|
| 300  | 4,6  | 3.2  | 65   | 72 | 2/8,4/110 + 2/9/100 | 5            | Selco | 188497   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                     | [°]          |       |          |

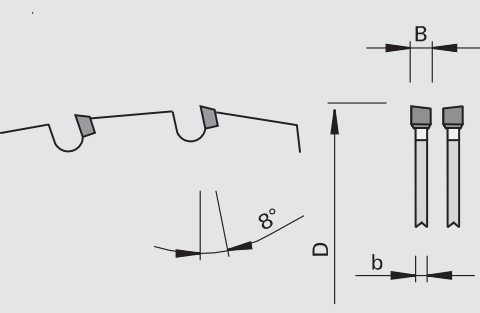
205229

подрезные дисковые пилы DP "WS" - nn-System DP FLEX

Продукт



Чертеж



LEUCO  
nn-System

DP FLEX

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

форматные круглопильные станки  
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном

Исполнение

можно заточить макс. 2 раза  
маленькие стружечные пазухи  
специальная геометрия режущих кромок  
форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"  
режущий материал: DP

Преимущества

практически бесшумная работа  
высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов

Дополнения

ширина пропила константная - на 0,1 мм больше чем основная пила

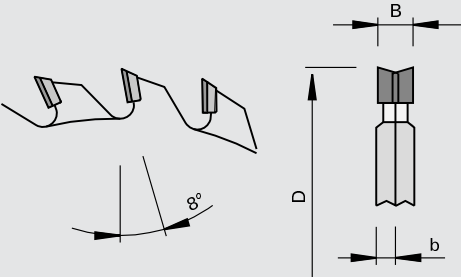
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|
| 120  | 2,6  | 2.0  | 22   | 24 | 192447   |
| 120  | 2,6  | 2.0  | 20   | 24 | 192448   |
| 125  | 2,6  | 2.0  | 20   | 24 | 192449   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          |

205289

подрезные дисковые пилы DP "ES" - регулируемые, nn-System DP FLEX

Продукт

Чертеж



  
  
поликристаллический алмаз

|                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Станок / Применение                                                                                                                                                                                                                                      | Исполнение                                                                                                                                                                                   | Преимущества                                                                                                                                            | Дополнения                                                                                                                                                                                                 |
| <ul style="list-style-type: none"><li>форматные круглопильные станки</li><li>для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>можно заточить макс. 2 раза</li><li>маленькие стружечные пазухи</li><li>форма зуба: острый с одной стороны "ES"</li><li>режущий материал: DP</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>практически бесшумная работа</li><li>высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>состоит из двух частей. ширина регулируется посредством регулировочных колец</li><li>идент.номер 192452 и 192455 с автоматически изменяющейся шириной реза</li></ul> |

| Ø D  | B       | b    | Ø d  | Z     |                  | Идент. № |
|------|---------|------|------|-------|------------------|----------|
| 120  | 2,4-3,2 | 2.2  | 20   | 12+12 |                  | 192450   |
| 120  | 2,4-3,2 | 2.2  | 22   | 12+12 |                  | 192451   |
| 120  | 2,4-3,2 | 2.2  | 50   | 12+12 | Altendorf Rapido | 192452   |
| [мм] | [мм]    | [мм] | [мм] |       |                  |          |

| Ø D  | B       | b    | Ø d  | Z     |                  | Идент. № |
|------|---------|------|------|-------|------------------|----------|
| 120  | 2,8-3,6 | 2.2  | 20   | 12+12 |                  | 192453   |
| 120  | 2,8-3,6 | 2.2  | 22   | 12+12 |                  | 192454   |
| 120  | 2,8-3,6 | 2.2  | 50   | 12+12 | Altendorf Rapido | 192455   |
| [мм] | [мм]    | [мм] | [мм] |       |                  |          |

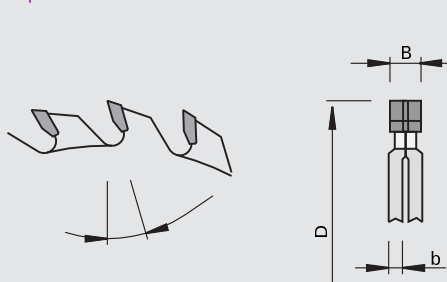
105318

## Подрезные дисковые пилы HW, регулируемые, "F"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

### Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | станки для форматного раскроя
- | станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- | для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

### Исполнение

- | форма зуба: плоский зуб "F"
- | режущий материал: HW HL Board 03

### Преимущества

- | универсальное применение

### Дополнения

- | состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- | сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении
- | X = Оригинальные подрезные пилы Striebig, ширина реза регулируется крепежными болтами и пружинным кольцом

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z    | NL       | Атаки                | Идент. №  |
|------|-----------|------|------|------|----------|----------------------|-----------|
| 70   | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x10 |          | 12 Putsch            | 192231    |
| 80   | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x6  | 2/4/34   | 10 Striebig          | X 9201253 |
| 80   | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x10 | 2/3,8/42 | 12 Striebig          | 192227    |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x12 | 2/3,8/42 | 12 SCM               | 192228 \$ |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 22   | 2x12 | 2/3,8/42 | 12 Altendorf, Martin | 192229 \$ |
| 125  | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x12 | 2/3,8/42 | 12 HOLZ-HER, SCM     | 192230    |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |      |          | [°]                  |           |

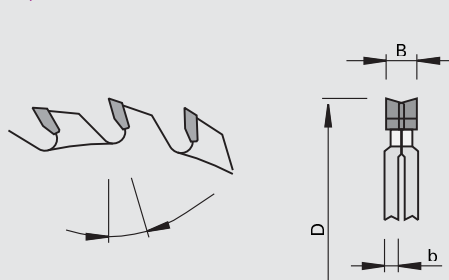
105325 / 105328

## Подрезные дисковые пилы HW, регулируемые, "ES"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

### Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | станки для форматного раскроя
- | станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- | для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

### Исполнение

- | форма зуба: острый с одной стороны "ES"
- | режущий материал: HW HL Board 03

### Преимущества

- | более низкая необходимая мощность двигателя за счет формы зуба "ES"

### Дополнения

- | состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- | сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z    | NL                             | ↙ атаки | № класса                                                        | Идент. №         |
|------|-----------|------|------|------|--------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------|------------------|
| 100  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 20   | 2x10 |                                | 12      | Schelling                                                       | 105328 192232 \$ |
| 100  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 22   | 2x10 | 2/3,2/42                       | 12      | SCM                                                             | 105328 192233    |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 20   | 2x12 |                                | 12      | SCM                                                             | 105328 192234 \$ |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 22   | 2x12 | 2/3,1/42                       | 12      | Altendorf, Martin                                               | 105328 192235 \$ |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 22   | 2x12 | 2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39 | 12      | Martin передвигание с помощью числового программного управления | 105328 192236    |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 50   | 2x12 | 4/6,2/62                       | 12      | регулируемый зажимной узел "Rapido" для станков "Altendorf"     | 105328 192237 \$ |
| 125  | 4,0 - 4,8 | 1.6  | 45   | 2x20 |                                | 12      | Giben, Mayer                                                    | 105325 192238    |
| 140  | 2,8 - 3,6 | 2.0  | 36   | 2x12 | 2/6,2/51 + 3/ 4,2/55 + 3/9/55  | 12      | Martin T75 PreX                                                 | 105328 192239    |
| 145  | 2,8 - 3,6 | 3.0  | 50   | 2x12 |                                | 10      | Panhans QuickStep                                               | 105328 192240    |
| 160  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 30   | 2x16 |                                | 12      | Bäuerle                                                         | 105328 192242    |
| 180  | 3,0 - 3,8 | 2.2  | 30   | 2x18 |                                | 10      | Koelle                                                          | 105328 192241    |
| 300  | 4,2 - 4,7 | 1.8  | 50   | 2x32 | 3/15/80                        | 12      | Giben Prismatic + Starmatic                                     | 105325 192243    |
| 340  | 4,4 - 5,6 | 2.5  | 45   | 2x24 |                                | 15      | Holzma                                                          | 105325 192244    |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |      |                                | [°]     |                                                                 |                  |

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z    | NL       | ↙ атаки | № класса                             | Идент. №      |
|------|-----------|------|------|------|----------|---------|--------------------------------------|---------------|
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 20   | 2x22 |          | 10      | Altendorf, Martin, Panhans, Striebig | 105328 192245 |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 22   | 2x22 | 2/3,2/42 | 10      | Altendorf, Martin                    | 105328 192246 |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 50   | 2x18 | 4/6,2/62 | 10      | Altendorf-Verstelleinheit Rapido     | 105328 192247 |
| 180  | 3,0 - 3,8 | 2.2  | 50   | 2x18 | 4/6,2/62 | 12      | Altendorf 2                          | 105328 192248 |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |      |          | [°]     |                                      |               |

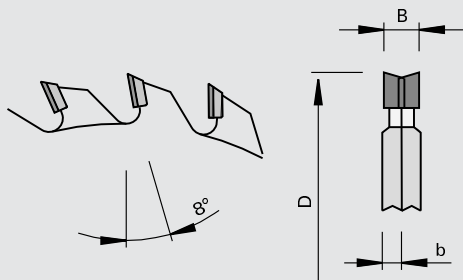
205088

## Алмазные подрезные дисковые пилы, регулируемые, "ES"

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
| для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном

Исполнение

| форма зуба: острый с одной стороны "ES"

Преимущества

Дополнения

| применение с попутной подачей  
| состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец  
| идент. № 189104 автоматическая регулировка ширины реза  
| X - для Striebig "Compact", "Evolution", "Control", регулируется пружинным кольцом и крепежным болтом

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z    | NL                |                                                    | Идент. №  |
|------|-----------|------|------|------|-------------------|----------------------------------------------------|-----------|
| 80   | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x6  | 2/4/34            | Striebig                                           | X 9201163 |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x12 | 2/3,2/42          | SCM                                                | 192422    |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 22   | 2x12 | 2/3,8/42          | Altendorf, Martin                                  | 189101    |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2,0  | 50   | 2x12 | 3/5,5/63 + 3/9/63 | для LEUCO - устройства регулировки                 | 189652 s  |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2,2  | 50   | 2x12 | 4/6,2/62          | регулируемый зажимной узел для станков "Altendorf" | 189104    |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |      |                   |                                                    |           |

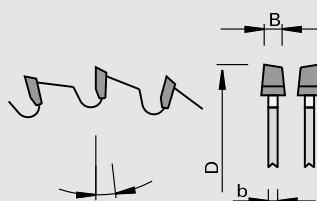
105390

## Подрезные дисковые пилы HW "KO-WS"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с подрезным агрегатом  
для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: конический попеременнокозый зуб "KO-WS"  
режущий материал: твердый сплав \*HL Board 06 и HL Board 03

Преимущества

более низкая необходимая мощность двигателя за счет формы зуба "KO-WS"  
режущий материал HL Board 03, оптимизированная геометрия зубьев  
для большего рабочего ресурса по сравнению с HL Board 06  
отличное качество реза благодаря увеличенной точности торцевого биения  
уменьшение глубины подрезания

Дополнения

путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы  
при исполнении со сплавом HL Board 06: 1 мм глубины подрезания = 0,17 мм ширины реза  
при исполнении со сплавом HL Board 03: 1 мм глубины подрезания = 0,21 мм ширины реза  
оптимальная глубина подрезания 1,0 - 2,0 мм  
сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

| Ø D  | B           | b    | Ø d  | Z  | NL       | ↙ атаки | Идент. №                       |
|------|-------------|------|------|----|----------|---------|--------------------------------|
| 100  | 3,2 - 4,0   | 2,2  | 20   | 20 |          | 8       | Schelling 191960               |
| 120  | 3,1 - 3,9   | 2,2  | 20   | 24 |          | 8       | Lasari 191961                  |
| 120  | 3,1 - 3,9   | 2,2  | 22   | 24 |          | 8       | Altendorf 191962               |
| 125  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 20   | 20 |          | 0       | Panhans 191963                 |
| 125  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 22   | 20 |          | 0       | Martin 191964                  |
| 125  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 45   | 20 |          | 0       | Giben, Homag CH03 191965       |
| 125  | 3,0 - 3,8   | 2,2  | 20   | 24 |          | 8       | 191966                         |
| 125  | 3,2 - 4,0   | 2,8  | 20   | 24 |          | 8       | SCM, SICAR, Panhans 191967     |
| 125  | 3,0 - 3,8   | 2,5  | 22   | 24 |          | 0       | Martin, Altendorf 192420       |
| 125  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 45   | 24 |          | 8       | Homag Espana 191968            |
| 150  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 30   | 24 |          | 8       | Irion, Mayer 191969            |
| 150  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 45   | 24 |          | 8       | Homag CH06,08,10,12 191970     |
| 150  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 45   | 28 |          | 8       | Homag Espana 191971            |
| 160  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 45   | 28 | 3/11/70  | 8       | Giben Prismatic 191972         |
| 160  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 55   | 36 | 3/6,5/66 | 8       | Gabbiani 191973                |
| 180  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 20   | 30 |          | 8       | Schelling, Anthon 191974       |
| 180  | 5,8 - 6,6   | 4,0  | 20   | 30 |          | 8       | Anthon * 188548                |
| 180  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60  | 8       | Panhans 191975                 |
| 180  | 5,2 - 6,0   | 3,5  | 55   | 30 |          | 0       | Giben * 188547                 |
| 180  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 45   | 36 |          | 8       | Holzma 191976 \$               |
| 180  | 4,85 - 5,65 | 3,5  | 45   | 36 |          | 8       | Holzma Тип 11 191977 \$        |
| 180  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 50   | 44 | 3/13/80  | 10      | Giben Smart 191978             |
| 200  | 4,35 - 5,15 | 6,0  | 20   | 24 | 2/11/66  | 8       | Schelling 191979               |
| 200  | 5,0 - 5,8   | 3,5  | 20   | 34 | 2/11/66  | 8       | Schelling * 188557             |
| 200  | 4,85 - 5,65 | 3,5  | 20   | 34 | 2/11/66  | 8       | Schelling FH 8 191980 &        |
| 200  | 4,45 - 5,25 | 3,5  | 20   | 36 | 2/11/66  | 8       | Schelling 191981 \$            |
| 200  | 4,45 - 5,25 | 3,2  | 30   | 36 | 2/10/60  | 8       | S.M.A., Panhans, Scheer 191982 |
| 200  | 4,85 - 5,65 | 3,5  | 45   | 36 |          | 8       | Holzma 191983 \$               |
| 200  | 5,9 - 6,6   | 4,0  | 45   | 36 |          | 8       | Holzma * 188556                |
| [мм] | [мм]        | [мм] | [мм] |    |          | [°]     |                                |

| Ø D  | B           | b    | Ø d  | Z  | NL                       | ↙ атаки | Идент. №                           |
|------|-------------|------|------|----|--------------------------|---------|------------------------------------|
| 200  | 4,45 - 5,25 | 3.2  | 65   | 36 | 2/9/100 +<br>2/9/110     | 8       | Selco 191984 \$                    |
| 200  | 4,85 - 5,65 | 3.5  | 65   | 36 | 2/9/110                  | 8       | Selco WN / EB 191985               |
| 200  | 4,4 - 5,2   | 3.2  | 50   | 42 | 3/13/80                  | 8       | Giben Smart 191986                 |
| 215  | 4,45 - 5,25 | 3.2  | 50   | 42 | 3/15/80 +<br>2/7/80      | 8       | Giben Prismatic + Starmatic 191987 |
| 280  | 4,85 - 5,65 | 3.5  | 45   | 72 |                          | 8       | Holzma 191988                      |
| 300  | 4,45 - 5,25 | 3.2  | 30   | 48 | 2/11/73                  | 8       | Schelling FX-H 430 191989          |
| 300  | 4,45 - 5,25 | 3.2  | 50   | 48 | 3/15/80                  | 8       | Giben Prismatic 191990             |
| 300  | 4,45 - 5,25 | 3.2  | 65   | 48 | 2/8,4/100 +<br>2/8,4/110 | 8       | Selco EB 191991                    |
| [мм] | [мм]        | [мм] | [мм] |    |                          | [°]     |                                    |

## Подходит для форматно-раскройных дисковых пил UniCut G5

| Ø D  | B           | b    | Ø d  | Z  | NL                       | ↙ атаки | Идент. №                         |
|------|-------------|------|------|----|--------------------------|---------|----------------------------------|
| 180  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 20   | 36 |                          | 0       | Schelling, Anton 191992 s        |
| 180  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 30   | 36 | 2/10/60                  | 0       | Panhans 191993                   |
| 180  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 45   | 36 |                          | 0       | Holzma 191994                    |
| 180  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 50   | 36 | 3/13/80                  | 0       | Giben Smart 191995 &             |
| 200  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 20   | 36 | 2/11/66                  | 0       | Schelling 191996                 |
| 200  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 30   | 36 | 2/10/60                  | 0       | S.M.A., Panhans, Scheer 191997 & |
| 200  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 45   | 36 |                          | 0       | Holzma 191998                    |
| 200  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 50   | 36 | 3/13/80                  | 0       | Giben Smart 191999 &             |
| 200  | 4,05 - 4,85 | 3.2  | 65   | 36 | 2/8,4/100 +<br>2/8,4/110 | 0       | Selco 192000                     |
| [мм] | [мм]        | [мм] | [мм] |    |                          | [°]     |                                  |

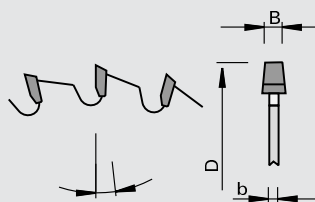
105390

## Подрезные дисковые пилы HW "KO-F"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: конический плоский зуб "KO-F"
- режущий материал: твердый сплав \*HL Board 06 и HL Board 03

Преимущества

- быстрая регулировка
- универсальное применение
- режущий материал HL Board 03, оптимизированная геометрия зубьев
- для большего рабочего ресурса по сравнению с HL Board 06
- отличное качество реза благодаря увеличенной точности торцевого биения
- уменьшение глубины подрезания

Дополнения

- путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы
- при исполнении со сплавом HL Board 06: 1 мм глубины подрезания = 0,17 мм ширины реза
- при исполнении со сплавом HL Board 03: 1 мм глубины подрезания = 0,21 мм ширины реза
- оптимальная глубина подрезания 1,0 - 2,0 мм
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

| Ø D  | B           | b    | Ø d  | Z  | NL                   | ↙ атаки | Идент. №                       |
|------|-------------|------|------|----|----------------------|---------|--------------------------------|
| 125  | 3,1 - 3,9   | 2.2  | 20   | 24 |                      | 8       | SCM, SICAR, Panhans 192001     |
| 180  | 6,7 - 7,5   | 4.4  | 20   | 30 |                      | 8       | Anthon * 189235                |
| 180  | 4,45 - 5,25 | 3.2  | 45   | 36 |                      | 8       | Holzma 192002                  |
| 180  | 4,85 - 5,65 | 3.5  | 45   | 36 |                      | 8       | Holzma Тип 11 192003           |
| 200  | 6,7 - 7,5   | 4.5  | 20   | 34 | 2/11/66              | 8       | Schelling * 189236             |
| 200  | 4,45 - 5,25 | 3.5  | 20   | 36 | 2/11/66              | 8       | Schelling 192004               |
| 200  | 4,55 - 5,35 | 3.0  | 45   | 36 |                      | 8       | Homag Sawtech 192005           |
| 200  | 4,85 - 5,65 | 3.5  | 45   | 36 |                      | 8       | Holzma 192006                  |
| 200  | 4,45 - 5,25 | 3.2  | 65   | 36 | 2/9/100 +<br>2/9/110 | 8       | Selco 192007                   |
| 200  | 3,2 - 4,0   | 2.2  | 30   | 60 |                      | 15      | Scheer 192008                  |
| 220  | 6,7 - 7,5   | 4.4  | 20   | 36 |                      | 8       | Schelling FS-H / AS-H * 189237 |
| 250  | 4,45 - 5,25 | 3.5  | 30   | 42 | 2/10/60              | 8       | Panhans, HOLZ-HER 192009       |
| [мм] | [мм]        | [мм] | [мм] |    |                      | [°]     |                                |

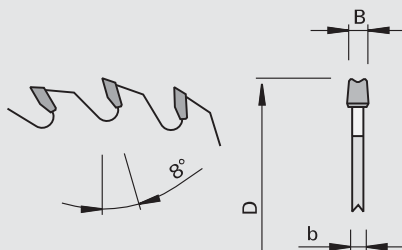
105390

## Подрезные дисковые пилы HW "KO-HR"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

### Станок / Применение

станки для раскроя плит с подрезным агрегатом  
для предварительного подрезания без сколов в древесных плитных материалах, покрытых пластиком и бумагой

### Исполнение

режущий материал: HW HL Board 03  
конический - задняя грань с углублением

### Преимущества

Зажимные средства: высокоточные зажимы, например:  
длительный срок службы инструмента обеспечивают необходимую производительность и рентабельность

### Дополнения

|

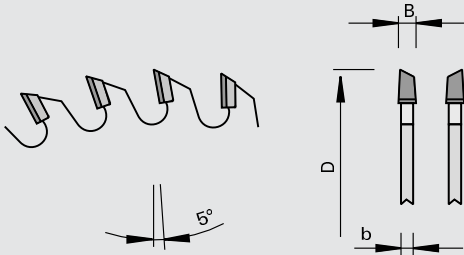
| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL                |                         | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|-------------------|-------------------------|----------|
| 160  | 4,45-5,25 | 3,2  | 45   | 28 | 3/11/70           | Giben Prismatic         | 192130   |
| 180  | 4,45-5,25 | 3,2  | 30   | 30 | 2/10/60           | Panhans                 | 192131   |
| 180  | 4,05-4,85 | 3,2  | 45   | 36 |                   | Holzma                  | 192219   |
| 180  | 4,45-5,25 | 3,2  | 45   | 36 |                   | Holzma                  | 192217   |
| 180  | 4,85-5,65 | 3,5  | 45   | 36 |                   | Holzma Typ 11           | 192132   |
| 200  | 4,45-5,25 | 3,2  | 20   | 36 | 2/11/66           | Schelling               | 192133   |
| 200  | 4,45-5,25 | 3,2  | 30   | 36 | 2/10/60           | S.M.A., Panhans, Scheer | 192134   |
| 200  | 4,05-4,85 | 3,2  | 45   | 36 |                   | Holzma                  | 192220   |
| 200  | 4,45-5,25 | 3,2  | 45   | 36 |                   | Holzma                  | 192218   |
| 200  | 4,85-5,65 | 3,5  | 45   | 36 |                   | Holzma                  | 192135   |
| 200  | 4,45-5,25 | 3,2  | 65   | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | Selco                   | 192136   |
| 200  | 4,85-5,65 | 3,5  | 65   | 36 | 2/9/110           | Selco WN/EB             | 192137   |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                   |                         |          |

205091  
Алмазные подрезные дисковые пилы „KO-WS“

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

I столярные кругопильные станки  
I для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламинавым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL

Исполнение

I форма зуба: конический попеременнокозой зуб "KO-WS"

Преимущества

Дополнения

I применение с попутной подачей  
I ширина реза "B" = ширина реза главной пилы

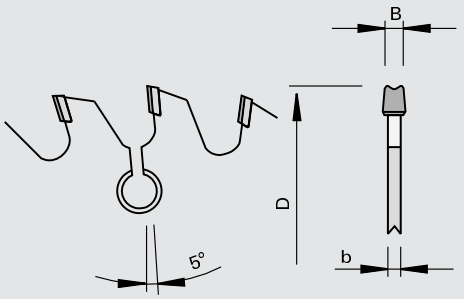
| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  |                   | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|-------------------|----------|
| 120  | 3,1 - 3,9 | 2,2  | 22   | 16 | Altendorf, Martin | 178766   |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                   |          |

205082  
Алмазные подрезные дисковые пилы "KO-HR-FA"

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

I станки для форматного раскроя  
I столярные кругопильные станки  
I для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламинавым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL

Исполнение

I форма зуба: конический - задняя грань с углублением с фаской

Преимущества

I большой ресурс инструмента  
I наилучшее качество реза

Дополнения

I применение с попутной подачей

| Ø D  | B       | b    | Ø d  | Z  | NL                    |             | Идент. № |
|------|---------|------|------|----|-----------------------|-------------|----------|
| 180  | 4,8-5,6 | 3.5  | 45   | 36 |                       | Holzma      | 182283   |
| 180  | 4,4-5,2 | 3.2  | 45   | 36 |                       | Holzma      | 189234 s |
| 200  | 4,4-5,2 | 3.2  | 20   | 36 | 2/11/66               | Schelling   | 189232 s |
| 200  | 4,8-5,6 | 3.5  | 45   | 36 |                       | Holzma      | 189231 s |
| 200  | 4,4-5,2 | 3.2  | 65   | 36 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | Selco       | 189230 s |
| 200  | 4,8-5,6 | 3.5  | 65   | 36 | 2/8,4/110             | Selco WN/EB | 189233 s |
| [мм] | [мм]    | [мм] | [мм] |    |                       |             |          |

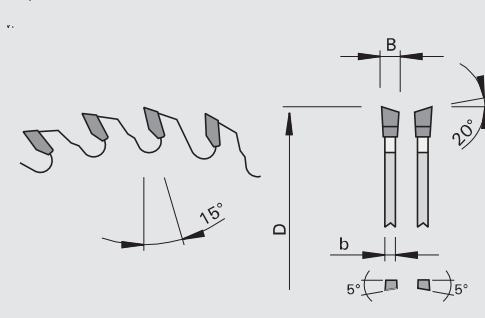
101320

## HW обрезные пилы "WSA" для двусторонних станков с дополнительными охлаждающими элементами

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

- комбинированный круглопильно-фрезерный станок
- Обрезные пилы для двусторонних станков.
- столярные круглопильные станки
- Для торцевания (симплекс, дуплекс) для точной подгонки по длине досок, ламелей и т.д.

## Исполнение

- положительный передний угол
- проверенная нестандартная геометрия паза для удаления стружки и дополнительные охлаждающие элементы
- форма зуба: попеременнокосяй зуб с фаской "WSA"
- режущий материал: HW HL Board 10
- Чрезвычайно высокий предел прочности на изгиб и твердость зубьев

## Преимущества

- Уменьшенная силы реза благодаря переменному осевому углу
- длительный срок службы инструмента обеспечивают необходимую производительность и рентабельность

## Дополнения

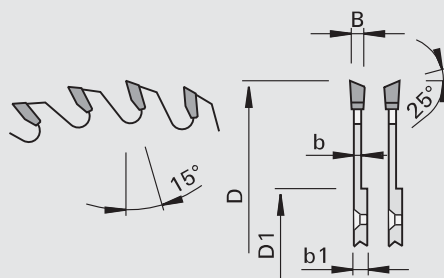
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                                     | Идент. №           |
|------|------|------|------|-----|----------------------------------------|--------------------|
| 350  | 4,0  | 2,6  | 30   | 54  | 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 | 189788             |
| 400  | 4,4  | 3,0  | 30   | 60  | 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 | 189789             |
| 450  | 4,4  | 3,0  | 30   | 72  | 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 | 189790             |
| 500  | 4,8  | 3,2  | 30   | 72  | 2/10/80                                | 189792             |
| 500  | 4,8  | 3,2  | 30   | 108 | 2/10/80 + 2/15/63                      | 189794             |
| 550  | 4,8  | 3,2  | 30   | 72  | 2/10/80                                | 189795             |
| 600  | 5,4  | 4,0  | 30   | 72  | 2/10/80 + 2/15/63                      | 189796 s           |
| 630  | 5,4  | 4,0  | 40   | 72  | 2/10/60                                | 189797             |
| 650  | 5,6  | 4,0  | 30   | 96  | 2/10/80 + 2/15/63                      | 189798             |
| 650  | 5,6  | 4,0  | 30   | 54  | 2/10/80 + 2/15/63                      | 189799 s           |
| 720  | 6,2  | 4,4  | 30   | 48  | 2/8,5/90                               | Hundegger 189800 s |
| 720  | 6,2  | 4,4  | 30   | 72  | 2/8,5/90                               | Hundegger 189801   |
| 735  | 6,2  | 4,4  | 30   | 48  | 2/8,5/90                               | Hundegger 189802 s |
| 735  | 6,2  | 4,4  | 30   | 72  | 2/8,5/90                               | Hundegger 189803   |
| 760  | 6,2  | 4,4  | 30   | 48  | 2/14/400 + 4/8,5/90                    | Hundegger 189804 s |
| 760  | 6,2  | 4,4  | 30   | 72  | 2/14/400 + 4/8,5/90                    | Hundegger 189805 s |
| 760  | 6,2  | 4,4  | 30   | 96  | 2/14/400 + 4/8,5/90                    | Hundegger 189806   |
| 800  | 6,2  | 4,4  | 30   | 48  |                                        | Paul 189807 s      |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                                        |                    |

101325

## HW торцовые пилы "WS" с охлаждающими шлицами для поперечных и угловых резов

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

комбинированные установки для плотничных подготовительных работ для поперечного реза, "косой врубки" при соединении стропил и торцовки

Исполнение

положительный передний угол с охлаждающими элементами  
форма зуба: попеременнокосяной зуб "WS"  
режущий материал: HW HL Board 20

Преимущества

Чрезвычайно высокий предел прочности на изгиб и твердость зубьев

Дополнения

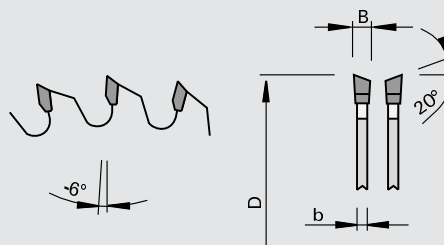
| Ø D  | B    | b    | b1   | D1   | Ø d  | Z  | NL                | Идент. № |
|------|------|------|------|------|------|----|-------------------|----------|
| 555  | 5,2  | 3.6  | 6    | 115  | 55   | 54 | 6/6,6/75 Weinmann | 192421   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                   |          |

101322

## Торцовые дисковые пилы HW, "WS"

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

торцовые и маятниковые пильные станки для поперечного реза в массивной древесине

Исполнение

отрицательный передний угол  
форма зуба: попеременнокосяной зуб "WS"  
режущий материал: HW HL Solid 15

Преимущества

Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|
| 450  | 4,4  | 3.2  | 30   | 54 | 188045   |
| 500  | 4,4  | 3.2  | 30   | 60 | 188046   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          |

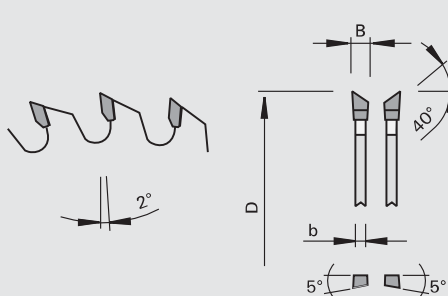
101322

## Торцовые дисковые пилы HW для оптимизации древесины, "WSA"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

| оптимизирующие торцовые установки  
 | Подстолярная торцовочная пила  
 | Толкатель пилы  
 | проходные пилы  
 | для поперечного реза в массивной древесине

## Исполнение

| положительный передний угол  
 | форма зуба: попеременнокосяной зуб с фаской "WSA"  
 | режущий материал: HW HL Board 06  
 | Чрезвычайно высокий предел прочности на изгиб и твердость зубьев

## Преимущества

| Уменьшенная силы реза благодаря переменному осевому углу  
 | длительный срок службы инструмента обеспечивают необходимую производительность и рентабельность

## Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL         |                | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|------------|----------------|----------|
| 400  | 3,4  | 2,8  | 30   | 120 | 2/10/60    | DIMTER QUANTUM | 189896   |
| 400  | 4,6  | 3,5  | 30   | 120 | 2/10/60    | DIMTER         | 189833   |
| 450  | 4,6  | 3,5  | 30   | 132 | 2/15/63    | DIMTER         | 189834   |
| 500  | 4,6  | 3,5  | 30   | 144 | 2/15/63    | DIMTER         | 189835   |
| 520  | 4,6  | 3,5  | 30   | 144 | 2/15/63    |                | 189836   |
| 550  | 4,6  | 3,5  | 120  | 156 | 6/10.2/240 | Paul           | 189837   |
| 600  | 5,2  | 3,8  | 30   | 172 | 2/15/63    | DIMTER         | 189838   |
| 630  | 5,4  | 4,0  | 30   | 180 | 2/15/63    |                | 189839   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |            |                |          |

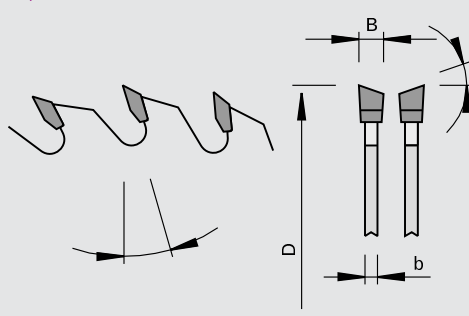
106320

## Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "WS" без зенковки

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки кромок из  
массивной древесины, шпона  
и синтетических материалов

Исполнение

положительный или  
отрицательный передний угол  
с осевым углом или без него  
форма зуба:  
попеременнокосой зуб "WS"  
режущий материал: HW HL  
Board 06

Преимущества

Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                     | ∠ атаки | ∠ заострения | осевой∠ |                  | Идент. № |
|------|------|------|------|----|------------------------|---------|--------------|---------|------------------|----------|
| 90   | 3,0  | 2,0  | 30   | 20 |                        | 8       | 10           | 0       | Reich            | 188955   |
| 100  | 2,4  | 1,6  | 22   | 12 |                        | 15      | 10           | 5       | HOLZ-HER         | 188008   |
| 100  | 2,4  | 1,6  | 22   | 20 | 2/4/30                 | -8      | 10           | 5       | EBM              | 188181   |
| 100  | 3,6  | 2,2  | 32   | 20 |                        | 8       | 30           | 5       | Wilmsmeyer       | 169986   |
| 100  | 2,6  | 1,6  | 32   | 30 |                        | 10      | 15           | 5       | Brandt           | 188009   |
| 110  | 3,6  | 2,5  | 22   | 20 |                        | 8       | 30           | 5       | Reich            | 169987   |
| 110  | 3,6  | 2,5  | 32   | 20 |                        | 8       | 30           | 5       | Homag            | 169988   |
| 115  | 3,2  | 2,2  | 56   | 30 | 3/7,1/68 +<br>3/7,1/68 | 15      | 15           | 0       | Biesse Akron 400 | 189632 s |
| 120  | 3,2  | 2,2  | 32   | 20 |                        | 10      | 10           | 5       | Homag            | 188000   |
| 125  | 2,4  | 1,6  | 32   | 24 |                        | 15      | 30           | 0       | Brandt           | 192189   |
| 140  | 3,2  | 2,2  | 16   | 36 |                        | 10      | 15           | 5       | Ott              | 189326   |
| 140  | 3,2  | 2,2  | 22   | 36 |                        | 10      | 15           | 5       | HOLZ-HER         | 188880   |
| 150  | 3,2  | 2,2  | 22   | 48 |                        | 10      | 10           | 5       | IMA              | 188002   |
| 160  | 3,2  | 2,2  | 20   | 48 | 2/5/32                 | 10      | 10           | 5       | HOLZ-HER         | 188006   |
| 160  | 3,5  | 2,5  | 22   | 36 |                        | -5      | 15           | 5       | IMA              | 188662   |
| 160  | 3,2  | 2,2  | 22   | 48 |                        | -8      | 10           | 5       | IMA              | 188007   |
| 160  | 3,2  | 2,2  | 30   | 24 | 2/7/42                 | 15      | 10           | 5       | HOLZ-HER         | 188005   |
| 160  | 3,2  | 2,2  | 40   | 30 | 4/5,5/52               | -8      | 20           | 10      | HOLZ-HER         | 189628   |
| 170  | 3,2  | 2,2  | 30   | 36 | 4/5,5/52               | 10      | 20           | 0       | Homag            | 189063   |
| 180  | 3,5  | 2,5  | 22   | 42 |                        | -6      | 15           | 5       | IMA              | 189996   |
| 200  | 3,2  | 2,2  | 30   | 64 | 4/6,6/60 +<br>2/6,2/42 | 10      | 15           | 0       | IMA              | 188626   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                        | [°]     | [°]          | [°]     |                  |          |

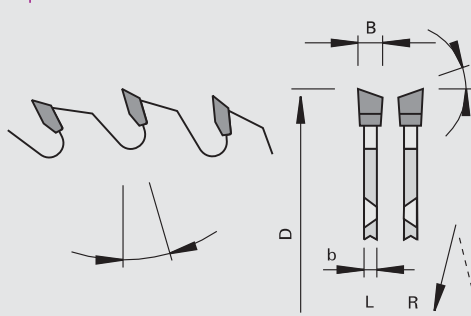
106320

## Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "WS" с зенковкой

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

- автоматические кромкооблицовочные машины
- для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

## Исполнение

- положительный передний угол
- с осевым углом или без него
- дополнительные отверстия с раззенковкой
- форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"
- режущий материал: HW HL Board 06

## Преимущества

## Дополнения

- Ид. ном. 188682 NL=4/5,5/52 не имеют зенковки.
- Ид. ном. 189259 NL=2/10/60 не имеют зенковки.
- направление вращения по DIN-EN 50144

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                | ∠ атаки | ∠ заострения | осевой ∠ | Идент. №                |   |           |
|------|------|------|------|----|-------------------|---------|--------------|----------|-------------------------|---|-----------|
| 110  | 3,2  | 2,5  | 40   | 20 | 4/5,5/52          | 10      | 45           | 5        | Homag                   | L | 188290    |
| 110  | 3,2  | 2,5  | 40   | 20 | 4/5,5/52          | 10      | 45           | 5        | Homag                   | R | 188289    |
| 110  | 3,2  | 2,2  | 40   | 30 | 4/6/52            | 10      | 45           | 0        | Homag BAZ               | R | 188663    |
| 120  | 3,6  | 2,8  | 40   | 24 | 2x4/6/52          | 8       | 30           | 0        | Homag                   | N | 189751 \$ |
| 120  | 3,2  | 2,5  | 40   | 36 | 2x4/5,5/52        | 10      | 45           | 5        | Homag                   | N | 188590    |
| 120  | 3,6  | 2,8  | 40   | 36 | 2x4/6/52          | 12      | 20           | 0        | Homag                   | N | 189220 #  |
| 125  | 2,4  | 1,6  | 40   | 24 | 2x4/5,8/60        | 15      | 30           | 0        | Brandt                  | N | 189710    |
| 125  | 2,4  | 1,6  | 30   | 36 | 2x4/6,5/48        | 10      | 30           | 0        | Homag BAZ               | N | 188927    |
| 140  | 3,2  | 2,2  | 30   | 36 | 4/8,6/46          | 10      | 15           | 5        | Biesse Akron 600/800    | L | 189549 &  |
| 140  | 3,2  | 2,2  | 30   | 36 | 4/8,6/46          | 10      | 15           | 5        | Biesse Akron 600/800    | R | 189548 &  |
| 150  | 3,2  | 2,2  | 30   | 48 | 4/6/48 + 4/5,5/52 | 10      | 15           | 0        | Homag BAZ               | R | 188682    |
| 180  | 3,2  | 2,2  | 30   | 54 | 4/6/52            | 10      | 30           | 5        | Homag BAZ               | L | 188291    |
| 240  | 3,5  | 2,2  | 30   | 54 | 8/6,1/52          | 10      | 20           | 0        | Homag BAZ               | L | 189253    |
| 240  | 3,5  | 2,2  | 40   | 54 | 8/6,1/52          | 10      | 20           | 0        | Homag BAZ Flex 5, Weeke | L | 189254 &  |
| 350  | 3,6  | 2,5  | 30   | 16 | 2/10/60 + 8/6/90  | 20      | 10           | 0        | Homag BAZ               | R | 189259    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                   | [°]     | [°]          | [°]      |                         |   |           |

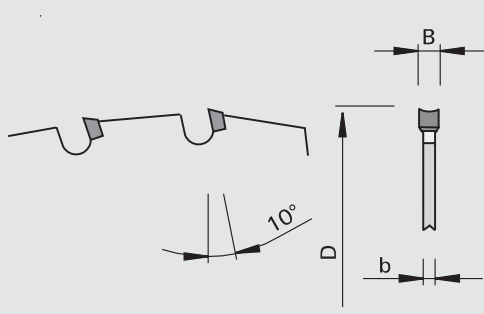
206289

## DP "HR" торцовые пилы nn System DP Flex

Продукт



Чертеж



LEUCO  
nn system



поликристаллический алмаз



### Станок / Применение

- обрабатывающие центры и агрегаты с ЧПУ
- для прецизионного пиления во всех распространенных плитных материалах, напр. таких как: ДСП и МДФ с покрытием и без, фанере, HDF, ДПК (древесно-полимерный композит), цементно- и гипсоволокнистые плиты, минералосодержащие композитные материалы, алюкобонд и т.д.
- для поперечного и продольного реза в массивной натуральной древесине, массивных склеенных балках и термоформованной древесине

### Исполнение

- можно заточить макс. 2 раза
- маленькие стружечные пазухи
- специальная геометрия режущих кромок
- форма зуба: HR (дупловит по задней грани)
- режущий материал: DP

### Преимущества

- практически бесшумная работа
- высокая производительность и экономичность за счёт алмазных резцов
- уменьшенное усилие резания благодаря геометрии зуба HR (дупловит по задней грани)

### Дополнения

- не рекомендуется для обработки мягкой древесины и материала толщиной больше чем 40 мм
- отличное, без вырывов, качество реза достигается только при обработке в комбинации с подходящей подрезной пилой

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                  |              | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------|--------------|----------|
| 180  | 2,5  | 2.0  | 30   | 36 | 4/6/52              | Homag, Weeke | 192432   |
| 200  | 2,5  | 2.0  | 30   | 40 | 8/6/52              | Homag        | 192433   |
| 200  | 2,5  | 2.0  | 30   | 40 | 2/6,2/42 + 4/6,6/60 | IMA          | 192434   |
| 220  | 2,5  | 2.0  | 30   | 44 |                     |              | 192435   |
| 220  | 2,5  | 2.0  | 40   | 44 | 8/6/52              | Homag, Weeke | 192436   |
| 240  | 2,5  | 2.0  | 30   | 50 | 8/6/52              | Homag        | 192437   |
| 240  | 2,5  | 2.0  | 40   | 50 | 8/6/52              | Homag, Weeke | 192438   |
| 240  | 2,5  | 2.0  | 30   | 50 | 2/6,2/42 + 4/6,6/60 | IMA          | 192439   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                     |              |          |

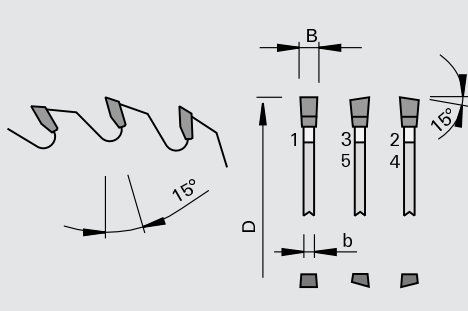
102348

## Торцовые дисковые пилы HW, "G5"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
G5 systemLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

| обрабатывающие центры и агрегаты с ЧПУ

| для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах

Исполнение

| форма зуба: "G5"

| режущий материал: HW HL Board 03 plus

Преимущества

| великолепное качество реза при поперечном резании

| отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания

| экстремально повышенный ресурс инструмента

| уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

| внимание: учитывайте pmax

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                  |              | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------|--------------|----------|
| 180  | 3,0  | 2,2  | 30   | 60 | 4/6/52              | Homag, Weeke | 192091   |
| 200  | 3,0  | 2,2  | 30   | 65 | 8/6/52              | Homag        | 192092 & |
| 200  | 3,0  | 2,2  | 30   | 65 | 2/6,2/42 + 4/6,6/60 | IMA          | 192093 & |
| 220  | 3,0  | 2,2  | 40   | 70 | 8/6/52              | Homag, Weeke | 192094   |
| 240  | 3,0  | 2,2  | 30   | 75 | 8/6/52              | Homag        | 192095 & |
| 240  | 3,0  | 2,2  | 40   | 75 | 8/6/52              | Homag, Weeke | 192096   |
| 240  | 3,0  | 2,2  | 30   | 75 | 2/6,2/42 + 4/6,6/60 | IMA          | 192097 & |
| 280  | 3,0  | 2,2  | 30   | 85 | 8/5,5/52            | Homag        | 192098 & |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                     |              |          |

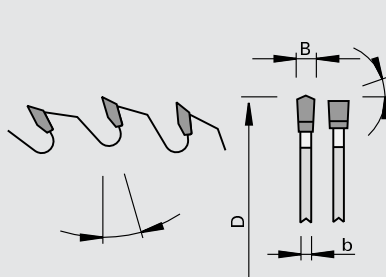
106370

## Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок "DA-F"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| кромкооблицовочные станки

| автоматические кромкооблицовочные машины

| для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

| без осевого угла

| положительный передний угол

| форма зуба: треугольный зуб + плоский зуб "DA-F"

| режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

|

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL     | ∠ атаки | ∠ заострения |           | Идент. № |
|------|------|------|------|----|--------|---------|--------------|-----------|----------|
| 110  | 1,7  | 1,2  | 40   | 30 | 4/6/52 | 10      | 45           | Homag BAZ | 188858   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |        | [°]     | [°]          |           |          |

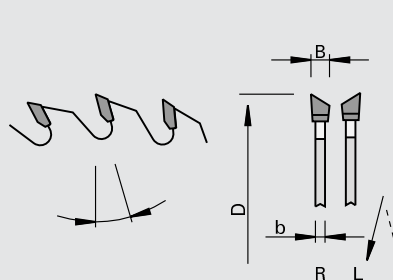
106350

## Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "ES" без зенковки

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки тонких кромок  
из массивной древесины,  
шпона и синтетических  
материалов

## Исполнение

положительный или  
отрицательный передний угол  
с осевым углом и без него  
форма зуба: острый с одной  
стороны "ES (Прав.+Лев.)"  
режущий материал: HW HL  
Board 06

## Преимущества

## Дополнения

направление вращения см.  
эскиз

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | ∠ атаки | ∠ заострения | осевой∠ |                 | Идент. № [L] | Идент. № [R] |
|------|------|------|------|----|----------|---------|--------------|---------|-----------------|--------------|--------------|
| 100  | 3,2  | 2,2  | 32   | 20 |          | -6      | 30           | 5       | Homag           | 169991       | 169992       |
| 100  | 3,0  | 2,2  | 32   | 20 |          | 8       | 30           | 5       | Wiltsmeyer      | 169981       | 169984       |
| 100  | 2,6  | 2,0  | 32   | 30 |          | -10     | 15           | 0       | Brandt          | 181617       | 181616       |
| 100  | 2,6  | 1,6  | 32   | 30 |          | 10      | 10           | 0       | Brandt          | 188593       | 188594       |
| 150  | 3,5  | 2,2  | 22   | 30 |          | -6      | 15           | 5       | IMA             | 169966 #     | 169967 #     |
| 150  | 3,5  | 2,2  | 30   | 30 |          | 12      | 15           | 5       | SCM-IDM         | 169962 #     | 169963 #     |
| 150  | 3,5  | 2,2  | 30   | 44 | 4/5,5/52 | -12     | 45           | 10      | Homag Powerline | 188855       | 188854       |
| 160  | 3,6  | 2,5  | 40   | 18 |          | 8       | 30           | 0       | HOLZ-HER        | 189041       | 189042       |
| 170  | 3,5  | 2,2  | 30   | 48 | 4/5,5/52 | -12     | 45           | 10      | Homag Powerline | 181584       | 181583       |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          | [°]     | [°]          | [°]     |                 |              |              |

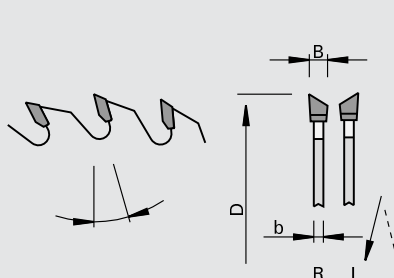
106350

## Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, "ES" с зенковкой

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки тонких кромок  
из массивной древесины,  
шпона и синтетических  
материалов

## Исполнение

положительный или  
отрицательный передний угол  
с осевым углом и без него  
дополнительные отверстия с  
раззенковкой  
форма зуба: острый с одной  
стороны "ES (Прав.+Лев.)"  
режущий материал: HW HL  
Board 06

## Преимущества

## Дополнения

направление вращения см.  
эскиз

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z    | NL       | ∠ атаки | ∠ заострения | осевой ∠ |             | Идент. № [L] | Идент. № [R] |
|------|------|------|------|------|----------|---------|--------------|----------|-------------|--------------|--------------|
| 110  | 3,2  | 2,5  | 40   | 20   | 4/6/52   | -6      | 45           | 5        | Homag       | 188277       | 188278       |
| 120  | 3,2  | 2,5  | 40   | 20   | 4/6/52   | -6      | 45           | 5        | Homag       | 188010       | 188011       |
| 130  | 3,6  | 2,8  | 30   | 20+4 | 4/7,4/46 | 10      | 30           | 0        | Biesse      | 189545 s     | 189544 s     |
| 140  | 3,6  | 2,8  | 30   | 20+4 | 4/7,4/46 | -20     | 30           | 0        | Biesse      | 189547 s     | 189546 s     |
| 150  | 3,8  | 2,5  | 35   | 24+6 | 4/6/50   | 10      | 15           | 0        | SCM-Stefani | 189328       | 189327       |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |      |          | [°]     | [°]          | [°]      |             |              |              |

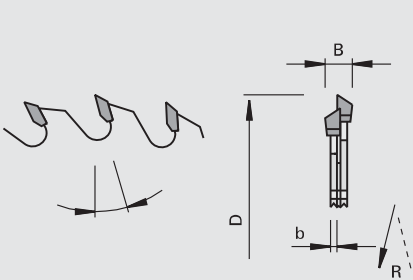
106354

Дисковые пилы HW для торцовки при обработке кромок, регулируемые, "ES"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- кромкооблицовочные станки
- автоматические кромкооблицовочные машины Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani
- для торцовки и снятия фасок на кромках из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- положительный передний угол
- форма зуба: L - острый слева "ES-L" / R - острый справа "ES-R"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

- LEUCODUR HW
- направление вращения см. эскиз

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z    | NL       | ↙ атаки ↘ | осевой ↙ |             | Идент. № [L] | Идент. № [R] |
|------|------|------|------|------|----------|-----------|----------|-------------|--------------|--------------|
| 100  | 5,8  | 2,2  | 32   | 2x20 |          | 8         | 5        |             | 169980       | 169983       |
| 125  | 6,2  | 2,0  | 30   | 2x20 | 2/3,1/42 | 10        | 0        | SCM-Stefani | 189329       | 189332       |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |      |          | [°]       | [°]      |             |              |              |

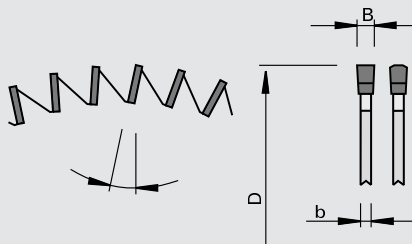
102370

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, "TR-F"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

пильный станок для торцового и косого резания  
для поперечного реза в тонкостенных пластиковых и алюминиевых профилях

## Исполнение

отрицательный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL Board 10

## Преимущества

отсутствие зацеплений пильного диска и сколов на заготовке благодаря большому числу зубьев

## Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | ∠ атаки | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|---------|----------|
| 200  | 2,2  | 2,0  | 30   | 100 | -6      | 188388   |
| 250  | 2,2  | 1,6  | 30   | 126 | -6      | 189709   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     | [°]     |          |

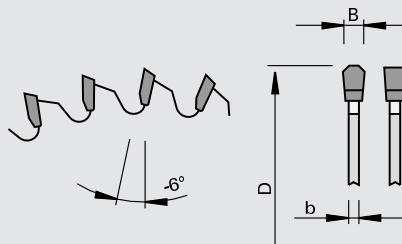
108672

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, отрицательный передний угол "TR-F"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
highlineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косого резания  
для торцового и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях

Исполнение

отрицательный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

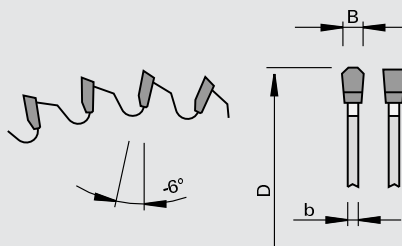
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                         |                                                                          | Идент. №  |
|------|------|------|------|-----|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 250  | 3,2  | 2,5  | 30   | 60  | 2/7/42                     | DeWALT, ELU, Haffner, Makita                                             | 189846    |
| 250  | 2,8  | 2,2  | 30   | 80  | 2/7/42                     | ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi                             | 189847    |
| 250  | 3,2  | 2,5  | 30   | 80  | 2/7/42                     | DeWALT, ELU, Haffner, Makita                                             | 189848 \$ |
| 250  | 3,2  | 2,5  | 32   | 80  |                            | Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger | 189849 &  |
| 275  | 3,2  | 2,5  | 40   | 88  | 4/12/64 + 2/9/55           | Eisele LMS I новое поколение, Graule, Trennjäger, Weidmann               | 189850    |
| 300  | 3,2  | 2,5  | 30   | 72  | 2/7/42 + 2/10/60           | DeWALT, Fezer, Schleicher                                                | 189851    |
| 300  | 3,2  | 2,5  | 32   | 72  |                            | ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid                        | 189852 &  |
| 300  | 2,8  | 2,2  | 30   | 96  | 2/7/42 + 2/10/60           |                                                                          | 189853    |
| 300  | 3,2  | 2,5  | 30   | 96  | 2/7/42 + 2/10/60           | DeWALT, Fezer, Schleicher                                                | 189854 \$ |
| 300  | 3,2  | 2,5  | 32   | 96  |                            | ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid                        | 189855 &  |
| 330  | 3,2  | 2,5  | 30   | 96  |                            | ELU, Haffner                                                             | 189856    |
| 330  | 3,2  | 2,5  | 32   | 96  |                            | ELU                                                                      | 189857 &  |
| 350  | 3,8  | 3,2  | 40   | 84  | 4/12/64 + 2/9/55           | Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann             | 189858    |
| 350  | 3,2  | 2,5  | 30   | 90  | 2/10/60                    | DeWALT, Haffner, Pfeiffer                                                | 189859    |
| 350  | 3,2  | 2,5  | 30   | 96  | 2/10/60                    |                                                                          | 189860    |
| 350  | 3,2  | 2,5  | 30   | 108 | 2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64 |                                                                          | 189861 \$ |
| 350  | 3,2  | 2,5  | 40   | 108 | 4/12/64 + 2/9/55           | Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann              | 189862 &  |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                            |                                                                          |           |

108372

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, отрицательный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косого резания  
для торцового и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях

Исполнение

отрицательный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

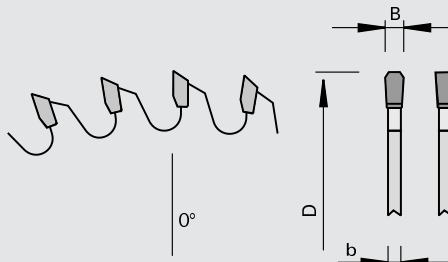
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                |                   | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|-------------------|-------------------|----------|
| 400  | 3,8  | 3,2  | 30   | 96  | 2/12/64 + 4/15/80 | DeWALT, Haffner   | 189863   |
| 400  | 3,8  | 3,2  | 50   | 96  | 4/15/80           | Kaltenbach TL 400 | 189864   |
| 420  | 4,0  | 3,2  | 30   | 96  |                   | Rapid, ELU        | 189865   |
| 450  | 3,8  | 3,2  | 30   | 96  | 4/12/64 + 2/12/80 | DeWALT, Haffner   | 189866   |
| 500  | 4,0  | 3,4  | 30   | 120 | 2/10/70           | Pfeiffer, Rapid   | 189867   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                   |                   |          |

108370

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, нейтральный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косого резания  
столярные кругопильные станки  
для торцового и косого резания в алюминиевых профилях

Исполнение

нейтральный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL Board 08

Преимущества

резы в профилях без задигов, с малой глубиной шероховатости  
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

необходимо прочное закрепление заготовки  
для машин Kaltenbach необходимо увеличить посадочное отверстие

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL      |                             | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|---------|-----------------------------|----------|
| 380  | 3,6  | 3,0  | 32   | 90  |         | Elumatec                    | 189111   |
| 420  | 3,8  | 3,2  | 30   | 102 | 2/10/70 | Rapid, Elumatec             | 189074   |
| 500  | 4,0  | 3,4  | 30   | 114 | 2/10/70 | Rapid, Elumatec             | 189075   |
| 500  | 4,0  | 3,4  | 32   | 114 | 2/12/64 | Eisele LMS SCA              | 189076   |
| 550  | 4,4  | 3,8  | 30   | 126 | 2/10/70 | Elumatec, Kaltenbach, Rapid | 189113   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |         |                             |          |

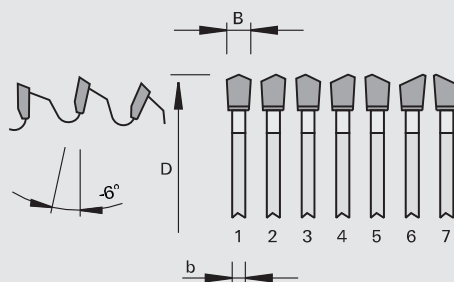
108352

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW - геометрия "G7"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косого резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косого резания на ус профилей PVC
- для отличного качества реза на тонкостенных алюминиевых-оконных и фасадных профилях

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: "G7"
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- уменьшенная сила резания благодаря групповой геометрии зубьев
- отличное качество реза за счёт специального распределения зубьев
- бесшумное исполнение за счёт лазерных орнаментов
- более высокий рабочий ресурс по сравнению с торцовочными пилами с формой зубьев "TR-F"
- высокая производительность и экономичность

Дополнения

- необходимо прочное закрепление заготовки

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                         | Идент. №                                                            |
|------|------|------|------|-----|----------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 350  | 3,2  | 2,5  | 30   | 112 | 2/9/55 + 2/12/64 + 4/12/64 | 192275                                                              |
| 350  | 3,5  | 2,8  | 30   | 98  | 2/10/60                    | DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox<br>192274                          |
| 350  | 3,8  | 3,2  | 40   | 84  | 4/12/64 + 2/9/55           | Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann<br>192273 |
| 400  | 3,8  | 3,2  | 30   | 98  | 2/12/64 + 4/15/80          | DeWALT, Haffner<br>192276                                           |
| 420  | 4,0  | 3,2  | 30   | 98  |                            | Rapid, ELU<br>192277                                                |
| 450  | 3,8  | 3,2  | 30   | 112 | 4/12/64 + 2/12/80          | DeWALT, Haffner<br>192278                                           |
| 500  | 4,0  | 3,4  | 30   | 126 | 2/10/70                    | Pfeiffer, Rapid<br>192279                                           |
| 550  | 4,0  | 3,4  | 30   | 133 | 2/12/64 + 4/15/80          | Pfeiffer, Rapid<br>192392                                           |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                            |                                                                     |

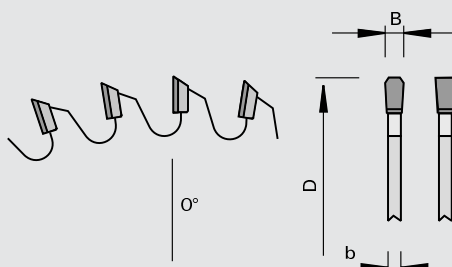
208170

## торцовочные алмазные пилы для алюминия DIAREX-NE DP - профили "TR-F"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DIAREX

поликристаллический алмаз

LOW  
noise

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косого резания  
для торцового и косого резания в алюминиевых профилях

Исполнение

нейтральный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"

Преимущества

великолепный рез, без задигов, с малой глубиной шероховатости благодаря специальным лазерным орнаментам и шагу зубьев

Дополнения

необходимо прочное закрепление заготовки

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL      |                     | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|---------|---------------------|----------|
| 275  | 3,4  | 2,8  | 32   | 60  | 4/9/50  | Wagner 1994         | 189868 s |
| 285  | 3,4  | 2,8  | 32   | 60  | 4/9/50  | Wagner              | 189869 s |
| 380  | 3,6  | 3,0  | 32   | 84  | 4/9/50  | Elumatec            | 189870 s |
| 400  | 3,8  | 3,2  | 40   | 90  | 2/12/80 | Eisele VA-L 350 NC1 | 189871 s |
| 500  | 4,0  | 3,4  | 30   | 108 | 2/10/70 | Elumatec            | 189872 s |
| 550  | 4,2  | 3,6  | 30   | 120 |         | Elumatec MGS        | 189873 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |         |                     |          |

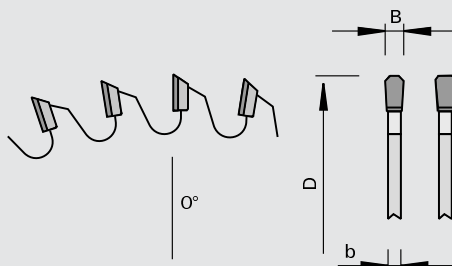
208180

## торцовочные алмазные пилы для алюминия DIAREX-NE DP - массивный "TR-F-FA"

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DIAREX

поликристаллический алмаз

LOW  
noise

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косого резания  
для торцового резания в цельных алюминиевых заготовках

Исполнение

нейтральный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский с фаской "TR-F-FA"

Преимущества

великолепный рез, без задигов, с малой глубиной шероховатости благодаря специальным лазерным орнаментам и шагу зубьев

Дополнения

необходимо прочное закрепление заготовки

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL      |                    | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------|--------------------|----------|
| 500  | 4,0  | 3,4  | 50   | 90 | 4/15/80 | Kaltenbach RKL 550 | 189874 s |
| 500  | 4,0  | 3,4  | 30   | 90 |         | Elumatec           | 189875 s |
| 550  | 4,4  | 3,8  | 50   | 96 | 4/15/80 | Kaltenbach RKL 550 | 189876 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |         |                    |          |

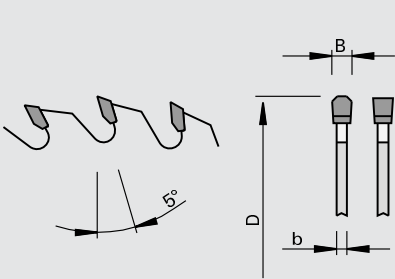
108671

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, положительный передний угол "TR-F"

Продукт



Чертеж



LEUCO  
highline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

И столлярные кругопильные станки  
И для разделительного и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях, а также в древесно-стружечных материалах (Corian, Noblan, Varicor и HPL)

Исполнение

И положительный передний угол  
И форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"  
И режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

И уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

И необходимо прочное закрепление заготовки

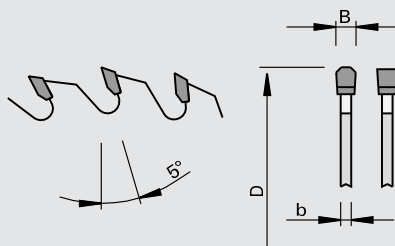
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                        | Идент. №                          |
|------|------|------|------|-----|---------------------------|-----------------------------------|
| 250  | 3,2  | 2.5  | 30   | 80  | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | Haffner, ELU, Makita<br>189877    |
| 300  | 3,2  | 2.5  | 30   | 72  | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | Fezer, Rapid<br>189878            |
| 300  | 3,2  | 2.5  | 30   | 96  | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | Fezer, Rapid<br>189879            |
| 300  | 3,2  | 2.5  | 32   | 96  |                           | 189880 &                          |
| 350  | 3,2  | 2.5  | 30   | 108 | 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 | Haffner, Rapid, Pfeffer<br>189881 |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                           |                                   |

108371

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, положительный передний угол "TR-F"

Продукт

Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

| столярные кругопильные станки

| для разделительного и косоугольного резания в алюминиевых и пластиковых профилях, а также в древесно-стружечных материалах (Corian, Noblan, Varicor и HPL)

Исполнение

| положительный передний угол

| форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"

| режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

| уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

| необходимо прочное закрепление заготовки

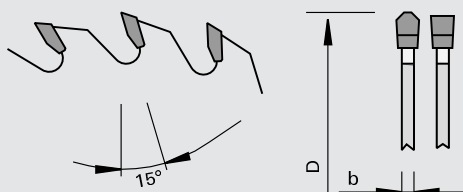
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL                                                                 | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|--------------------------------------------------------------------|----------|
| 400  | 3,8  | 3,2  | 30   | 96  | 4/12/64 + 2/12/80                                                  | 189882   |
| 400  | 3,8  | 3,2  | 40   | 96  | 4/12/64 + 2/12/80                                                  | 189883 E |
| 420  | 3,8  | 3,2  | 30   | 96  | Eisele LMS II, LMS III<br>ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT | 189884   |
| 450  | 3,8  | 3,2  | 40   | 108 | 4/12/64 + 2/12/80                                                  | 189885   |
| 500  | 4,0  | 3,4  | 30   | 120 | 2/10/70 + 2/12/64                                                  | 189886   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |                                                                    |          |

108373

## Дисковые пилы HW для раскроя плит цветных металлов с положительным передним углом, "TR-F"

Продукт

Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

| пильная установка для горизонтального раскроя плит

| для разделки алюминиевых блочных материалов

Исполнение

| форма зуба: трапеция-плоский "TR-F"

| режущий материал: HW HL Board 09

Преимущества

| уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

| для высоты пакета до 200 мм (при больших диаметрах пильного диска)

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                  | H       | Идент. № |
|------|------|------|------|----|---------------------|---------|----------|
| 450  | 4,5  | 3,2  | 40   | 60 | 2/13/114            | -100    | 189887 s |
| 450  | 4,8  | 3,5  | 60   | 60 | 2/14/125 + 2/19/120 | -100    | 189891 s |
| 620  | 5,5  | 4,2  | 40   | 60 | 2/13/114            | 110-160 | 189888 s |
| 680  | 5,8  | 4,5  | 40   | 60 | 2/13/114            | -200    | 189889 s |
| 720  | 6,0  | 4,8  | 40   | 60 | 2/13/114            | 150-220 | 189890 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                     | [мм]    |          |

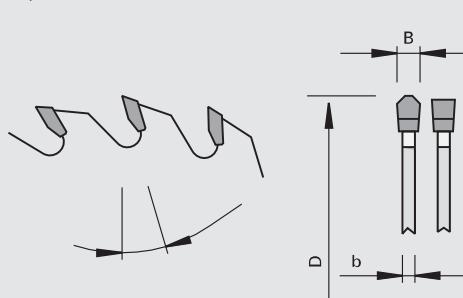
108271

**HW -NE-обрезная пила с малой шириной пропила с позитивным углом атаки "TR-F"**

Продукт



Чертеж

LEUCO  
toplineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

## Станок / Применение

обрезные установки  
для разрезания алюминиевых  
профилей

## Исполнение

с лазерными орнаментами  
форма зуба: трапеция-  
плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL  
Board 08

## Преимущества

снижение шума и вибрации  
благодаря лазерным  
орнаментам

## Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | α атаки | NL                  | Идент. №                                                                                                 |          |
|------|------|------|------|----|---------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 285  | 2,0  | 1.6  | 32   | 60 | 5       | 4/9/50 +<br>4/11/63 | Kasto Speed C9,<br>Kasto WAC-70, Tsune, Nishijima, Rhobi,<br>Everising, I.T.E.C                          | 189655 s |
| 360  | 3,4  | 2.6  | 50   | 60 | 5       | 4/16/80             | Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed<br>C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP<br>Tsune, Nishijima, Sinico, Endo | 189657 s |
| 360  | 3,4  | 2.6  | 50   | 80 | 5       | 4/16/80             | Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed<br>C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP<br>Tsune, Nishijima, Sinico, Endo | 189656 s |
| 425  | 3,4  | 2.6  | 50   | 50 | 5       | 4/16/80             | Kasto Speed C14/C15,<br>Kasto Variospeed C14/C15                                                         | 189658 s |
| 425  | 3,4  | 2.6  | 50   | 60 | 5       | 4/16/80             | Kasto Speed C14/C15,<br>Kasto Variospeed C14/C15                                                         | 189659 s |
| 460  | 3,4  | 2.6  | 50   | 50 | 8       | 4/16/80             | Kasto Speed C14/C15,<br>Kasto Variospeed C14/C15,<br>Everising, Noritake                                 | 189660 s |
| 460  | 3,4  | 2.6  | 50   | 60 | 8       | 4/16/80             | Kasto Speed C14/C15,<br>Kasto Variospeed C14/C15,<br>Everising, Noritake                                 | 189662 s |
| 460  | 3,4  | 2.6  | 50   | 80 | 8       | 4/16/80             | Kasto Speed C14/C15,<br>Kasto Variospeed C14/C15,<br>Everising, Noritake                                 | 189661 s |
| [MM] | [MM] | [MM] | [MM] |    | [°]     |                     |                                                                                                          |          |

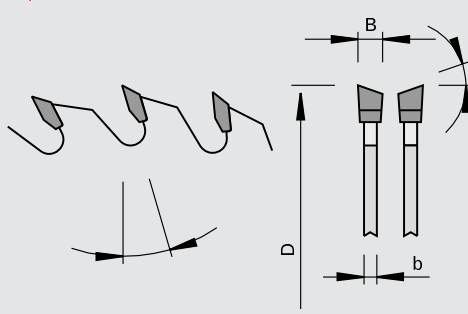
107520

## Дисковые пилы HW для ручных пил, „WS“

Продукт



Чертеж

LEUCO  
eurolineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

## Станок / Применение

ручные пилы  
 пильный станок для торцового и косого резания  
 для продольного и поперечного реза в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

## Исполнение

форма зуба:  
 попеременнокопый зуб "WS"  
 режущий материал: HW HL Board 10

## Преимущества

## Дополнения

малое количество зубьев подходит для массивной древесины  
 высокий ряд зубов подходит для древесно-стружечных материалов

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | α атаки | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|---------|----------|
| 100  | 2,4  | 1,4  | 12   | 30 |          | 10      | 50110001 |
| 100  | 2,4  | 1,4  | 22   | 30 |          | 10      | 50110003 |
| 105  | 2,4  | 1,4  | 22   | 30 |          | 10      | 50110006 |
| 120  | 1,8  | 1,3  | 20   | 24 |          | 15      | 50104061 |
| 125  | 2,4  | 1,6  | 20   | 20 | 2/5,5/30 | 15      | 50110011 |
| 125  | 2,4  | 1,6  | 20   | 36 | 2/6/32,5 | 10      | 50110012 |
| 130  | 2,4  | 1,6  | 20   | 20 | 2/6/32,5 | 15      | 50110017 |
| 130  | 2,4  | 1,6  | 20   | 36 | 2/6/32,5 | 10      | 50110018 |
| 140  | 2,4  | 1,6  | 20   | 12 | 2/6/32,5 | 20      | 50110242 |
| 140  | 2,4  | 1,6  | 20   | 20 | 2/6/32,5 | 15      | 50110028 |
| 140  | 2,4  | 1,6  | 20   | 36 | 2/6/32,5 | 10      | 50110029 |
| 150  | 2,6  | 1,6  | 20   | 12 | 2/6/32,5 | 20      | 50110243 |
| 150  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | 2/6/32,5 | 15      | 50110039 |
| 150  | 2,6  | 1,6  | 20   | 36 | 2/6/32,5 | 15      | 50110040 |
| 150  | 2,6  | 1,6  | 20   | 48 | 2/6/32,5 | 10      | 50110041 |
| 150  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | 2/7/42   | 15      | 50110042 |
| 160  | 2,6  | 1,6  | 16   | 24 | 2/6/32,5 | 15      | 50110051 |
| 160  | 2,6  | 1,6  | 16   | 48 | 2/6/32,5 | 10      | 50110053 |
| 160  | 2,2  | 1,6  | 20   | 12 | 2/6/32,5 | 20      | 50110244 |
| 160  | 2,2  | 1,6  | 20   | 24 | 2/6/32,5 | 15      | 50110054 |
| 160  | 2,2  | 1,6  | 20   | 36 | 2/6/32,5 | 15      | 50110055 |
| 160  | 2,2  | 1,6  | 20   | 48 | 2/6/32,5 | 10      | 50110056 |
| 160  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | 2/7/42   | 15      | 50110057 |
| 160  | 2,6  | 1,6  | 30   | 36 | 2/7/42   | 15      | 50110058 |
| 160  | 2,6  | 1,6  | 30   | 48 | 2/7/42   | 10      | 50110059 |
| 165  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | 2/6/32,5 | 15      | 50110060 |
| 165  | 2,6  | 1,6  | 20   | 36 | 2/6/32,5 | 15      | 50110061 |
| 165  | 2,6  | 1,6  | 20   | 48 | 2/6/32,5 | 10      | 50110062 |
| 165  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | 2/7/42   | 15      | 50110130 |
| 170  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | 2/7/42   | 20      | 50110069 |
| 170  | 2,6  | 1,6  | 30   | 36 | 2/7/42   | 15      | 50110070 |
| 170  | 2,6  | 1,6  | 30   | 48 | 2/7/42   | 10      | 50110071 |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 16   | 24 | 2/6/32,5 | 15      | 50110081 |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 16   | 48 | 2/6/32,5 | 10      | 50110183 |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 20   | 14 | 2/6/32,5 | 20      | 50110247 |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 20   | 24 | 2/6/32,5 | 20      | 50110075 |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 20   | 40 | 2/6/32,5 | 15      | 50110076 |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 30   | 14 | 2/7/42   | 20      | 50110248 |
| 180  | 2,6  | 1,6  | 30   | 24 | 2/7/42   | 20      | 50110078 |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          | [°]     |          |

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                               | ↙ атаки | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------------------------------|---------|----------|
| 180  | 2,6  | 1.6  | 30   | 40 | 2/7/42                           | 15      | 50110079 |
| 180  | 2,6  | 1.6  | 30   | 54 | 2/7/42                           | 10      | 50110080 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 16   | 24 | 2/6/32,5                         | 15      | 50110153 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 16   | 30 | 2/6/32,5                         | 15      | 50110083 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 16   | 42 | 2/6/32,5                         | 10      | 50110084 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 20   | 24 | 2/6/32,5                         | 15      | 50110154 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 20   | 30 | 2/6/32,5                         | 15      | 50110086 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 20   | 48 | 2/6/32,5                         | 10      | 50110087 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 30   | 16 | 2/7/42                           | 20      | 50110251 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 30   | 24 | 2/7/42                           | 20      | 50110155 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 30   | 30 | 2/7/42                           | 15      | 50110089 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 10      | 50110090 |
| 190  | 2,6  | 1.6  | 30   | 60 | 2/7/42                           | 10      | 50110091 |
| 200  | 2,8  | 1.8  | 30   | 18 | 2/7/42                           | 20      | 50110252 |
| 200  | 2,8  | 1.8  | 30   | 30 | 2/7/42                           | 15      | 50110095 |
| 200  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 15      | 50110096 |
| 200  | 2,8  | 1.8  | 30   | 60 | 2/7/42                           | 10      | 50110097 |
| 205  | 2,6  | 1.8  | 18   | 30 |                                  | 15      | 50110286 |
| 210  | 2,8  | 1.8  | 30   | 18 | 2/7/42                           | 20      | 50110253 |
| 210  | 2,8  | 1.8  | 30   | 30 | 2/7/42                           | 15      | 50110104 |
| 210  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 15      | 50110105 |
| 210  | 2,8  | 1.8  | 30   | 60 | 2/7/42                           | 10      | 50110106 |
| 216  | 2,8  | 1.8  | 30   | 30 | 2/7/42                           | 20      | 50110107 |
| 216  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 15      | 50110108 |
| 216  | 2,8  | 1.8  | 30   | 60 | 2/7/42                           | 10      | 50110109 |
| 220  | 2,8  | 1.8  | 30   | 24 | 2/7/42                           | 15      | 50110164 |
| 220  | 2,8  | 1.8  | 30   | 36 | 2/7/42                           | 15      | 50110110 |
| 220  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 15      | 50110111 |
| 220  | 2,8  | 1.8  | 30   | 64 | 2/7/42                           | 10      | 50110112 |
| 225  | 2,8  | 1.8  | 30   | 24 | 2/7/42                           | 15      | 50110165 |
| 225  | 2,8  | 1.8  | 30   | 34 | 2/7/42                           | 15      | 50110228 |
| 225  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 10      | 50110237 |
| 230  | 2,8  | 1.8  | 30   | 18 | 2/7/42                           | 20      | 50110255 |
| 230  | 2,8  | 1.8  | 30   | 24 | 2/7/42                           | 15      | 50110168 |
| 230  | 2,8  | 1.8  | 30   | 36 | 2/7/42                           | 15      | 50110113 |
| 230  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 15      | 50110114 |
| 230  | 2,8  | 1.8  | 30   | 64 | 2/7/42                           | 10      | 50110115 |
| 235  | 2,8  | 1.8  | 30   | 18 | 2/7/42                           | 20      | 50110256 |
| 235  | 2,8  | 1.8  | 30   | 24 | 2/7/42                           | 15      | 50110170 |
| 235  | 2,8  | 1.8  | 30   | 36 | 2/7/42                           | 15      | 50110117 |
| 240  | 2,8  | 1.8  | 30   | 24 | 2/7/42                           | 20      | 50110174 |
| 240  | 2,8  | 1.8  | 30   | 36 | 2/7/42                           | 15      | 50110123 |
| 240  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 15      | 50110124 |
| 235  | 2,8  | 1.8  | 30   | 48 | 2/7/42                           | 15      | 58110121 |
| 235  | 2,8  | 1.8  | 30   | 64 | 2/7/42                           | 10      | 58110118 |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 24 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 20      | 58120060 |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 30 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 20      | 58120061 |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 40 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58100018 |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 48 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58100026 |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58100031 |
| 250  | 3,2  | 2.2  | 30   | 80 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58100038 |
| 254  | 3,2  | 2.2  | 30   | 40 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58120067 |
| 254  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58120068 |
| 260  | 3,2  | 2.2  | 30   | 32 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 20      | 58110185 |
| 260  | 3,2  | 2.2  | 30   | 40 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58110175 |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                  | [°]     |          |

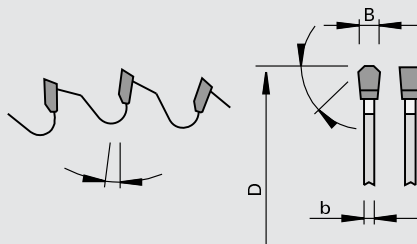
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                               | ↙ атаки | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------------------------------|---------|----------|
| 260  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58100254 |
| 270  | 3,2  | 2.2  | 30   | 24 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 20      | 58110176 |
| 270  | 3,2  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58110182 |
| 280  | 3,2  | 2.2  | 30   | 48 | 2/7/42 + 2/9,5/46,5<br>+ 2/10/60 | 10      | 58110136 |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                                  | [°]     |          |

108472

## Дисковые пилы HW для ручных пил, „TR-F“

Продукт

Чертеж

LEUCO  
prolineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

ручные пилы  
для продольного и  
поперечного реза в  
массивной древесине,  
древесно-стружечных  
материалах и цветных  
металлах

Исполнение

отрицательный передний угол  
форма зуба: трапеция-  
плоский "TR-F"  
режущий материал: HW HL  
Board 10

Преимущества

Дополнения

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | ↙ атаки | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|---------|----------|
| 150  | 2,8  | 2.2  | 20   | 42 | 2/6/32,5 | -6      | 58115002 |
| 160  | 2,2  | 1.6  | 20   | 42 | 2/6/32,5 | -6      | 58115004 |
| 160  | 2,2  | 1.6  | 20   | 56 | 2/6/32,5 | -6      | 58115042 |
| 160  | 2,8  | 2.2  | 30   | 42 | 2/7/42   | -6      | 58115026 |
| 180  | 2,8  | 2.2  | 20   | 48 | 2/6/32,5 | -6      | 58115007 |
| 180  | 2,8  | 2.2  | 30   | 48 | 2/7/42   | -6      | 58115008 |
| 190  | 2,8  | 2.2  | 20   | 54 | 2/6/32,5 | -6      | 58115009 |
| 190  | 2,8  | 2.2  | 30   | 54 | 2/7/42   | -6      | 58115010 |
| 200  | 2,8  | 2.2  | 30   | 54 | 2/7/42   | -6      | 58115011 |
| 210  | 2,8  | 2.2  | 30   | 54 | 2/7/42   | -6      | 58115012 |
| 216  | 2,8  | 2.2  | 30   | 60 | 2/7/42   | -6      | 58115024 |
| 216  | 2,8  | 2.2  | 30   | 80 | 2/7/42   | -6      | 58115034 |
| 220  | 2,8  | 2.2  | 30   | 54 | 2/7/42   | -6      | 58115021 |
| 230  | 2,8  | 2.2  | 30   | 64 | 2/7/42   | -6      | 58115014 |
| 235  | 2,8  | 2.2  | 30   | 64 | 2/7/42   | -6      | 58115018 |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          | [°]     |          |

## Формы зубьев

Форма зуба имеет большое значение для качества реза обрабатываемой поверхности кромки и зависит от следующих факторов:

- Изделие
- Использование (против или попутно)
- направления реза (вдоль / поперек роста волокон)

|  |         |                                           |  |         |                                         |  |          |                                                  |
|--|---------|-------------------------------------------|--|---------|-----------------------------------------|--|----------|--------------------------------------------------|
|  | F       | плоский зуб                               |  | DA      | треугольный зуб                         |  | KO-WS    | конический попеременнокосяй зуб                  |
|  | F-FA    | плоский зуб с фасками с двух сторон       |  | DA-F    | треугольный зуб + плоский зуб           |  | KO-HR-FA | конический - задняя грань с углублением с фаской |
|  | F-WFA   | плоский зуб с попеременной фаской         |  | DA-F-FA | треугольный зуб + плоский зуб с фаской  |  | D        | зуб-дупловит                                     |
|  | WS      | попеременнокосяй зуб                      |  | DA-D    | треугольный зуб + зуб-дупловит          |  | D-FA     | зуб-дупловит с фасками с двух сторон             |
|  | WS-FA   | попеременнокосяй зуб с фаской             |  | DA-D-FA | треугольный зуб + зуб-дупловит с фаской |  | HR       | задняя грань с углублением                       |
|  | TR      | трапециевидный зуб                        |  | ES      | односторонне косяй                      |  | HR-FA    | задняя грань с углублением + с фаской            |
|  | TR-F    | трапециевидный зуб + плоский зуб          |  | ES-L    | односторонне косяй, слева               |  | G3       | G3                                               |
|  | TR-F-FA | трапециевидный зуб + плоский зуб с фаской |  | ES-R    | односторонне косяй, справа              |  | G5       | G5                                               |
|  | TR-TR   | трапециевидный зуб + трапециевидный зуб   |  | KO-F    | конический плоский зуб                  |  | G6       | G6                                               |

## число зубьев

Число зубьев зависит от подачи, что можно найти в каталоге при описании инструмента, а также от:

- подача
- число оборотов шпинделя
- диаметр дисковой пилы
- обрабатываемый материал
- требуемое качество реза (черновой; чистовой)
- высота реза (отдельная плита; пакет)
- высота пакета (Количество отдельных плат)
- 1-й рабочий проход

## Скорость резания (нормативный показатель)

### Твердосплавная дисковая пила

| изделие                                           | скорость резания<br>vc[m/c] |
|---------------------------------------------------|-----------------------------|
| Al-Mg-Cu                                          | 40 - 60                     |
| Al-Si-сплавы                                      | 15 - 40                     |
| плиты, облицованные с двух сторон                 | 60 - 90                     |
| дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)               | 15 - 50                     |
| экзотическая древесина                            | 50 - 85                     |
| шпон                                              | 70 - 100                    |
| гипсо-картонные плиты                             | 40 - 65                     |
| твердолокнистые плиты                             | 50 - 80                     |
| твердая древесина                                 | 60 - 100                    |
| покрытые пластиком прессованные плиты             | 60 - 80                     |
| искусственный профили без заполнения              | 30 - 70                     |
| слоисто-прессованная древесина                    | 40 - 65                     |
| чистый алюминий                                   | 60 - 80                     |
| необлицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты | 50 - 80                     |
| ламинат                                           | 60 - 80                     |
| ламинат, спрессованная бумага, ткань              | 50 - 70                     |
| ДСП                                               | 60 - 80                     |
| клееная фанера                                    | 50 - 80                     |
| термопласт (PA, PE, PP, PMMA)                     | 30 - 70                     |
| столовые плиты                                    | 50 - 90                     |
| уплотненная древесина                             | 40 - 65                     |
| мягковолокнистые плиты                            | 60 - 100                    |
| мягкая древесина                                  | 60 - 100                    |
| цементосодержащие плиты                           | 40 - 60                     |

### Алмазная дисковая пила

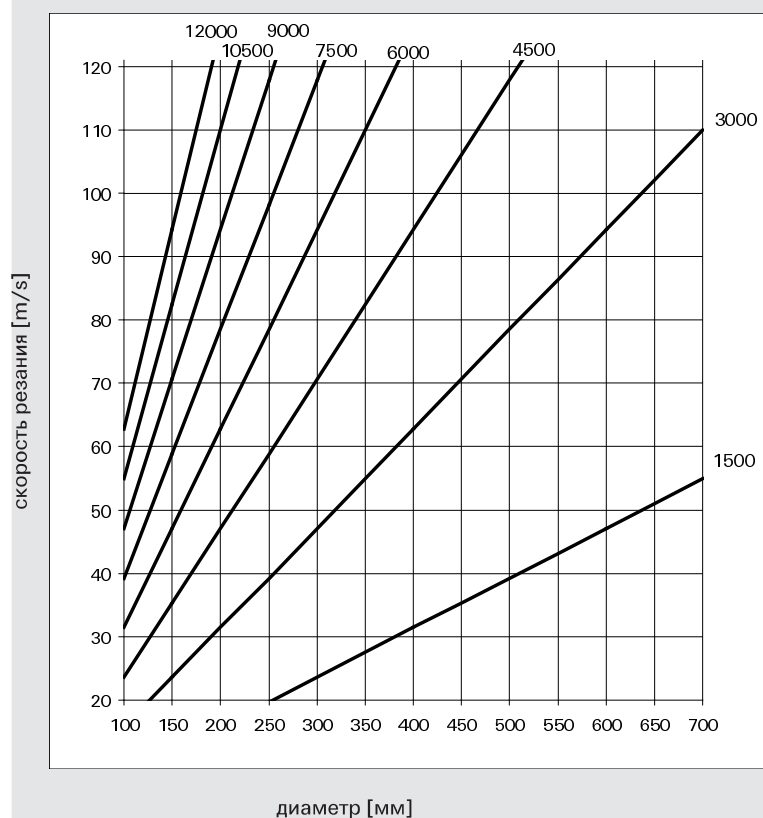
| изделие                                                                                                   | скорость резания<br>vc[m/c] |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| композиционный материал на углеродоволокнистой основе, композиционный материал на стекловолоконной основе | 40 - 60                     |
| дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)                                                                       | 50 - 80                     |
| полимерные плиты (Corian, Varicor)                                                                        | 60 - 90                     |
| слоисто-прессованная древесина                                                                            | 40 - 60                     |
| облицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты                                                           | 50 - 80                     |
| покрытые плёнкой прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты                                                       | 64 - 100                    |
| покрытые шпоном прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты                                                        | 65 - 100                    |
| необлицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты                                                         | 65 - 100                    |
| клееная фанера                                                                                            | 65 - 100                    |
| термопласт (PA, PE, PP, PMMA)                                                                             | 60 - 90                     |
| столовые плиты                                                                                            | 60 - 80                     |
| уплотненная древесина                                                                                     | 70 - 100                    |
|                                                                                                           | 50 - 80                     |

## Подача на зуб

### Твердосплавная дисковая пила

| изделие                               | подача на зуб fz<br>[мм] |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Al-Mg-Cu                              | 0,05 - 0,12              |
| Al-Si-сплавы                          | 0,03 - 0,08              |
| плиты, облицованные с двух сторон     | 0,03 - 0,10              |
| дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)   | 0,02 - 0,05              |
| твердолокнистые плиты                 | 0,03 - 0,08              |
| покрытые пластиком прессованные плиты | 0,03 - 0,15              |
| искусственный профили без заполнения  | 0,03 - 0,15              |
| массив вдоль волокон                  | 0,10 - 0,50              |
| массив поперек волокон                | 0,02 - 0,20              |
| полимерные плиты (Corian, Varicor)    | 0,05 - 0,15              |
| чистый алюминий                       | 0,05 - 0,12              |
| прессованные плиты ДСП, МДФ-плиты     | 0,05 - 0,25              |
| клееная фанера                        | 0,05 - 0,25              |
| термопласт (PA, PE, PP, PMMA)         | 0,05 - 0,08              |

## Расчет числа оборотов [мин-1]:



## Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дисковые пилы

Пожалуйста, скопируйте, заполните и отправьте в офис продаж LEUCO. (Описание только одного инструмента)

|                          |       |                                   |                       |
|--------------------------|-------|-----------------------------------|-----------------------|
| номер клиента.:          | _____ | заказ:                            | <input type="radio"/> |
| фирма:                   | _____ | запрос:                           | <input type="radio"/> |
| завод:                   | _____ |                                   |                       |
| улица/номер.:            | _____ | срок поставки календарная неделя: | _____                 |
| индекс / место:          | _____ | (необязательно)                   |                       |
| страна:                  | _____ | количество изделий:               | _____                 |
| ответственный сотрудник: | _____ |                                   |                       |
| Тел.:                    | _____ | факс.:                            | _____                 |
| место и дата:            | _____ | подпись:                          | _____                 |

## станок

|                                 |             |                       |
|---------------------------------|-------------|-----------------------|
| производитель:                  | _____       |                       |
| тип:                            | _____       |                       |
| вид:                            | _____       |                       |
| рабочее число оборотов [мин-1]: | _____       |                       |
| скорость подачи [м/мин]:        | _____       |                       |
| диаметр фланца [мм]:            | _____       |                       |
| мощность мотора [kW]:           | _____       |                       |
| вид станка:                     | одновальный | <input type="radio"/> |
|                                 | двухвальный | <input type="radio"/> |
| вид приминения:                 |             |                       |
| попутно:                        | сверху      | <input type="radio"/> |
|                                 | снизу       | <input type="radio"/> |
| против:                         | сверху      | <input type="radio"/> |
|                                 | снизу       | <input type="radio"/> |

## заготовка

|                           |             |                       |
|---------------------------|-------------|-----------------------|
| наименование:             | _____       |                       |
| высота резания [мм]:      | _____       |                       |
| способ резания:           | по одиночке | <input type="radio"/> |
|                           | пакет       | <input type="radio"/> |
| качество реза:            | грубо       | <input type="radio"/> |
|                           | черновой    | <input type="radio"/> |
|                           | чистовой    | <input type="radio"/> |
| для массива:              | вдоль       | <input type="radio"/> |
|                           | поперек     | <input type="radio"/> |
| для изделий из древесины: | раскрой     | <input type="radio"/> |
|                           | дробление   | <input type="radio"/> |

## инструмент

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| диаметр резания D [мм]     | _____ |
| ширина резания B [мм]      | _____ |
| толщина диска пилы b [мм]: | _____ |
| диаметр отверстия d [мм]:  | _____ |

## Зенкование и углубление

|                                         |                          |                         |                                |
|-----------------------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| количество зенкеров:                    | _____                    |                         |                                |
| диаметр отверстия db[мм]:               | _____                    |                         |                                |
| диаметр зенкования ds [мм]:             | _____                    |                         |                                |
| угол места α [°]:                       | _____                    |                         |                                |
| диаметр окружности сверления Dt[мм]:    | _____                    |                         |                                |
| количество углублений:                  | _____                    |                         |                                |
| двойной шпоночный паз:                  | ширина bk                | высота hk               |                                |
|                                         | _____                    | _____                   |                                |
| шпоночный паз:                          | ширина bk                | высота hk               |                                |
|                                         | _____                    | _____                   |                                |
| дополнительные отверстия:               | кол-во                   | Ø NL                    | Диаметр делительной окружности |
|                                         | _____                    | _____                   | _____                          |
| зенкование (по наброску):               | <input type="radio"/>    |                         |                                |
| углубление для дробителя (по наброску): | <input type="radio"/>    |                         |                                |
| число ножей [шт.]:                      | _____                    |                         |                                |
| основной резец:                         | _____                    |                         |                                |
| форма зуба:                             | плоский зуб              | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | попеременнокозой зуб     | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | односторонне косой       | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | зуб-дупловит             | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | трапецевидный зуб        | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | треугольный зуб          | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | конический               | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | попеременнокозой зуб     | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | дупловит/Фаска           | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | трапецевидный/плоский    | <input type="radio"/>   |                                |
|                                         | попеременнокозой/плоский | <input type="radio"/>   |                                |
| со ступенчатым телом полотна пилы:      |                          |                         |                                |
| положение ступицы (по наброску):        | А <input type="radio"/>  | В <input type="radio"/> |                                |
| диаметр ступицы D1 [мм]:                | _____                    |                         |                                |
| ширина ступицы b1 [мм]:                 | _____                    |                         |                                |
| направление вращения:                   | правое                   | <input type="radio"/>   | левое <input type="radio"/>    |
| приминение:                             | по одиночке              | <input type="radio"/>   | в наборе <input type="radio"/> |
| o Нужно отметить крестиком              |                          |                         |                                |

## Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дисковые пилы

название: \_\_\_\_\_ место и дата: \_\_\_\_\_

## товарная линейка

Topline ☐

Proline ☐

Euroline (только для ручной циркулярной пилы) ☐

## режущий материал

твердый сплав ☐

алмаз ☐

стеллит ☐

HS ☐

Пожалуйста, дополнительные размеры и примечания указывать на чертеже

## Полотно пилы

3 двойной шпоночный паз

6 дополнительное отверстие

d ширина шпоночного паза

bk высота шпоночного паза

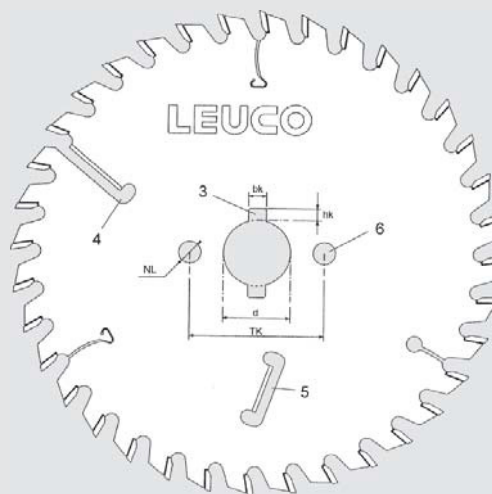
TK диаметр делительной окружности

NL диаметр дополнительного отверстия

## дополнительные элементы к полотну пилы

4 основной резец из твердого сплава, снаружи

5 основной резец из твердого сплава, внутри



## Зенкование и отверстия для дробиелей

1 зенкование для винта с потайной головкой

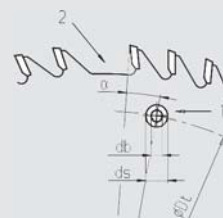
2 отверстия для дробиелей

db диаметр сверления

ds диаметр зенкования

$\alpha$  угол места

Dt диаметр окружности сверления



## Полотно пилы

D диаметр резания

b толщина полотна пилы

d диаметр сверления

D1 диаметр ступицы

b1 ширина ступицы

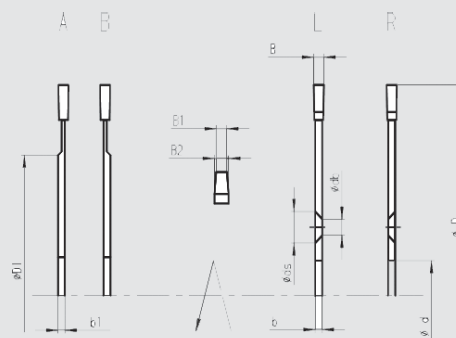
B1 рабочая ширина

B2 рабочая ширина

A/B положение ступицы

db диаметр отверстия

ds диаметр зенкования



## направление вращения

L левое

R правое

516-01.0708

Страница 2

## Форма заказа инструмента для обработки цветных металлов

|                 |       |                          |       |
|-----------------|-------|--------------------------|-------|
| номер клиента.: | _____ | ответственный сотрудник: | _____ |
| фирма:          | _____ | должность:               | _____ |
| завод:          | _____ | Тел.:                    | _____ |
| улица/номер.:   | _____ | факс.:                   | _____ |
| индекс / место: | _____ | E-Mail:                  | _____ |
| страна:         | _____ |                          | _____ |

### характеристики станка

|                                      |                                                     |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| производитель:                       | _____                                               |
| тип:                                 | _____                                               |
| год выпуска:                         | _____                                               |
| мощность привода [kW]:               | _____                                               |
| число оборотов [мин-1]:              | мин _____ макс _____                                |
| вид подачи:                          | MAN <input type="radio"/> MEC <input type="radio"/> |
| скорость резания $v_c$ [м/мин] макс: | _____                                               |
| вид станка:                          |                                                     |
| раскройный: высота плиты [мм]:       | _____                                               |
| обрезной: пила подходит сверху       | сверху _____                                        |
|                                      | снизу _____                                         |
|                                      | а именно _____                                      |

### Пила в текущем использовании

|                              |                                                    |
|------------------------------|----------------------------------------------------|
| производитель:               | _____                                              |
| диаметр [мм]:                | _____                                              |
| сверление [мм]:              | _____                                              |
| ширина резания [мм]:         | _____                                              |
| число зубьев [шт.]:          | _____                                              |
| угол атаки [°]:              | _____                                              |
| режущий материал:            | _____                                              |
| фланец-Ø [мм]:               | _____                                              |
| дополнительные отверстия:    | _____                                              |
| толщина диска пилы $b$ [мм]: | _____                                              |
| форма зуба:                  | _____                                              |
| неравный шаг:                | да <input type="radio"/> нет <input type="radio"/> |
| малошумное исполнение        | да <input type="radio"/> нет <input type="radio"/> |

### заготовка

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| изделие:                          | _____ |
| номер материала.:                 | _____ |
| Фиксация заготовки:               | _____ |
| форма заготовки:                  | _____ |
| (круглая, профильная...)          | _____ |
| размер:                           | _____ |
| для профиля, толщина стенки [мм]: | _____ |

### Характеристики использования

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| подача $v_f$ [м/мин]:                 | _____ |
| охлаждение (опрыскивание, сухое,...): | _____ |
| скорость резания $v_c$ [м/мин]:       | _____ |
| число оборотов $n$ [мин-1]:           | _____ |

### Требования к качеству резания

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| скорость резания [сек.]:             | _____ |
| качество обрабатываемой поверхности: | _____ |
| время службы (z.B. пог. м.):         | _____ |
| другое:                              | _____ |

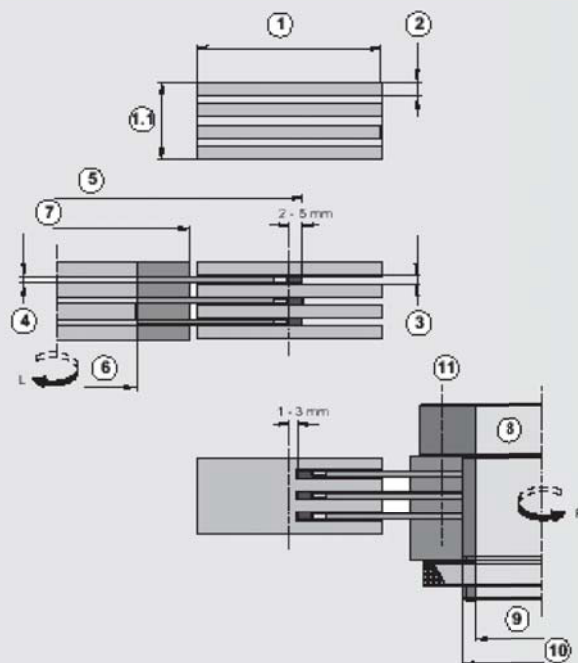
### Примечания

503-01.0106

## Форма заказа пил с тонким пропилом

номер клиента.: \_\_\_\_\_  
 фирма: \_\_\_\_\_  
 завод: \_\_\_\_\_  
 улица/номер.: \_\_\_\_\_  
 индекс / место: \_\_\_\_\_  
 страна: \_\_\_\_\_

ответственный сотрудник: \_\_\_\_\_  
 должность: \_\_\_\_\_  
 Тел.: \_\_\_\_\_  
 факс.: \_\_\_\_\_  
 E-Mail: \_\_\_\_\_



|                                                                  |                      |                                                                            |
|------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 1. 1 вид дерева: _____                                           | влажность [%]: _____ | число пил на шпинделе [шт.]: _____                                         |
| Оразмеры заготовки: толщина _____                                | длина[мм]: _____     | пила на краю: да <input type="radio"/> нет <input type="radio"/>           |
| 1 ширина ламели [мм]: _____                                      |                      | размер сейчас: _____                                                       |
| 2 толщина ламели [мм]: _____                                     |                      | пилы в использовании сейчас (размеры): _____                               |
| 3 ширина пропила пилы [мм]: _____                                |                      | число оборотов [мин-1]: _____                                              |
| 4 толщина диска пилы b [мм]: _____                               |                      | подача [м/мин]: _____                                                      |
| 5 наружный диаметр пилы [мм]: _____                              |                      | диаметр шпинделя [мм]: _____                                               |
| 6 посадочный диаметр пилы [мм]: _____                            |                      | длина шпинделя [мм]: _____                                                 |
| 7 фланец-Ø [мм]: _____                                           |                      | расположение крепления: _____                                              |
| 8 брус: Гидро да <input type="radio"/> нет <input type="radio"/> |                      | шпиндель / брус : сверху <input type="radio"/> снизу <input type="radio"/> |
| 9 брус внутренний диаметр [мм]: _____                            |                      | диаметр [мм]: _____                                                        |
| 10 брус внешний диаметр [мм]: _____                              |                      | диаметр делительной окружности [мм]: _____                                 |
| 11 дополнительные отверстия: _____                               | DKN: _____           |                                                                            |

508-01.1006

