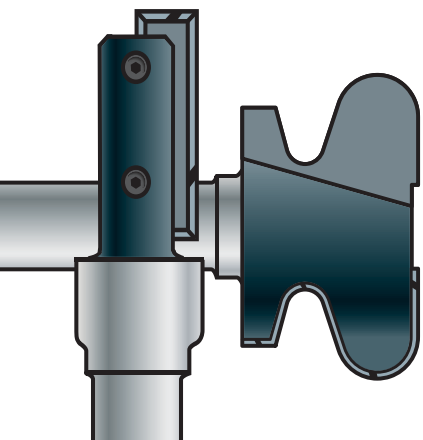




Stehle

Фрези твердосплавні кінцеві

2021



СТЕНЛЕ НАДІЙНИЙ ПОСТАЧАЛЬНИК

Компанія Stehle більше 100 років постачає високоякісний інструмент із твердого сплаву та полікристалічного алмазу для обробки деревини ДСП, МДФ, композитів та пластиків, як для споживачів, так і для торгівлі.

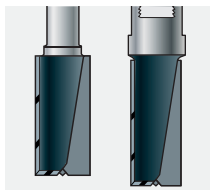
В кінці 1990-х років Stehle стала частиною групи Ledermann, після чого компанія зосередилася на постачанні інструмента для спеціалізованої торгівлі. на сьогоднішній день має великий досвід у галузях обробки кінцевими фрезами.

Для забезпечення високої якості обробки матеріалів нашими замовниками, компанія Stehle використовує матеріали високої якості та постійно вдосконалює технологію у виготовленні інструмента з використанням сучасного обладнання.

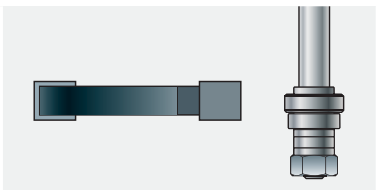
Ми завжди до Ваших послуг по будь-яким запитанням.

Фрези кінцеві напайні HW

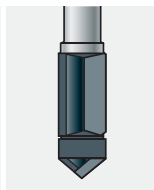
Пазові



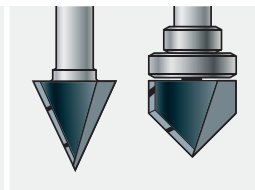
Пазові дискові



Прорізні



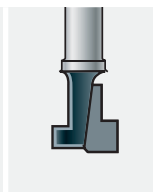
V-подібні



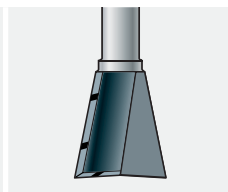
Ступінчаті



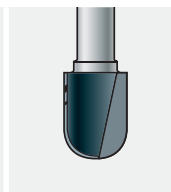
Пазові T-подібні



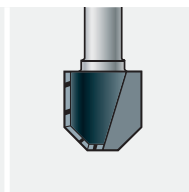
Ластівчин хвіст



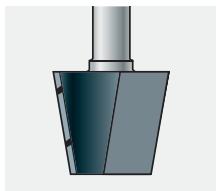
Пальчикові



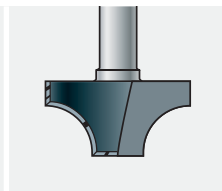
Фасочні



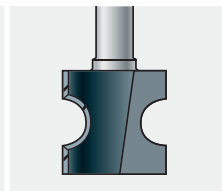
Фасочні



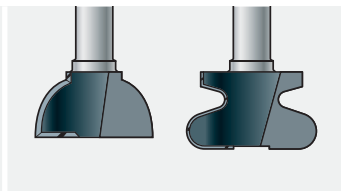
Радіусні



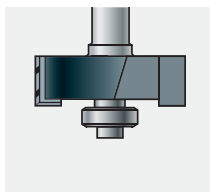
Бичий ніс



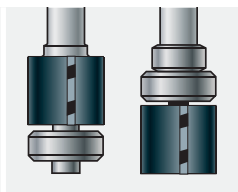
Ручка



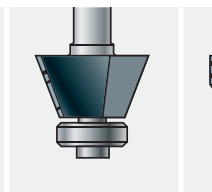
Вибірка четворті



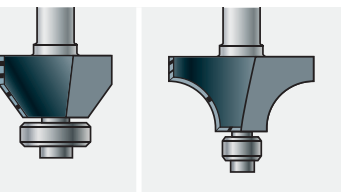
Обгонні



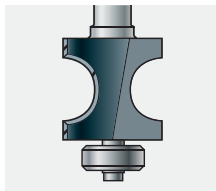
Фасочні



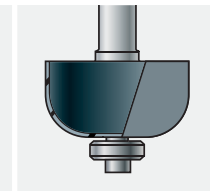
Радіусні



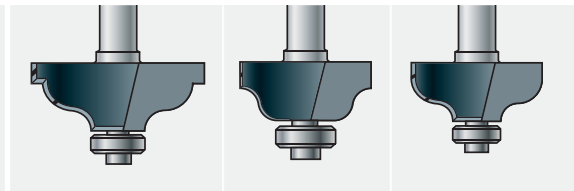
Радіусні "бичий ніс"



Галтельні



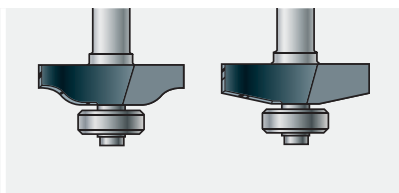
Профільні



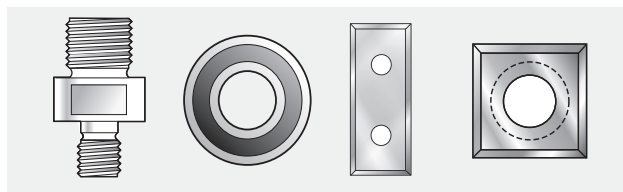
Профільні



Профільні

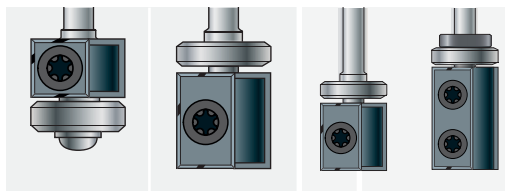


Запасні частини



Фрези кінцеві зі змінними VHW ножами

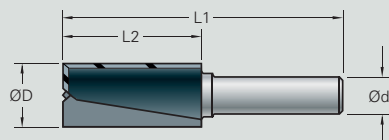
Обгонні



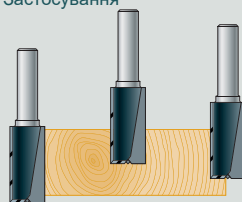
HW

Фреза пазова з торцевим зубом

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом
- VHWH фрези з монолітного твердого сплаву

Переваги

- точний/рівний паз

Рекомендації

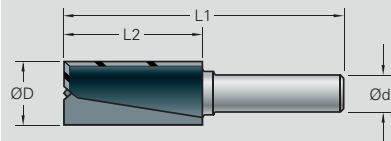
- засвердлювання можливе завдяки виконанню з торцевим різцем
- підходить для цанг 8мм

Параметри

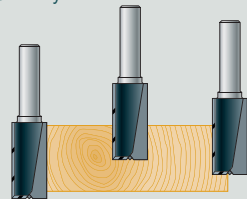
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z		Артикул Діаметр Ø8
2,0	53,0	10,0	8,0	1	VHW	58502109
3,0	58,0	15,0	8,0	2	VHW	58502110
4,0	58,0	15,0	8,0	2	VHW	58502111
5,0	64,0	19,0	8,0	2	VHW	58502112
6,0	54,0	19,0	8,0	2		58502006
6,0	62,0	25,0	8,0	2		58502113
7,0	54,0	20,0	8,0	2		58502114
8,0	54,0	20,0	8,0	2		58502115
8,0	70,0	20,0	8,0	2		58502009
8,0	90,0	30,0	8,0	2		58502116
9,0	54,0	20,0	8,0	2		58502117
10,0	54,0	20,0	8,0	2+1		58502118
10,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502011
10,0	90,0	32,0	8,0	2+1		58502119
11,0	54,0	20,0	8,0	2+1		58502120
12,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502012
12,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502121
12,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502122
13,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502123
14,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502013
14,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502124
14,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502133
15,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502125
16,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502014
16,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502126
16,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502134
18,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502015
18,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502127
18,0	115	32,0	8,0	2+1		58502136
18,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502135
20,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502016
20,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502128
20,0	115	32,0	8,0	2+1		58502137
22,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502017
22,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502129
24,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502018
24,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502130
25,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502019
25,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502131
30,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502010

HW Фреза пазова з торцевим зубом

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом
- VHW фрези з монолітного твердого сплаву

Переваги

- точний/рівний паз

Рекомендації

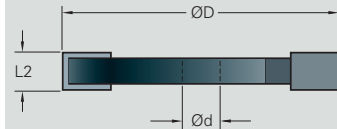
- засвердлювання можливе завдяки виконанню з торцевим різцем
- підходить для цанг 12мм

Параметри

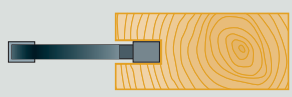
					Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	L	Діаметр Ø12
12,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502050
12,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502051
14,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502052
14,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502053
15,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502054
15,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502055
16,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502056
16,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502057
18,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502058
18,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502059
20,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502060
20,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502061
22,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502062
22,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502063
24,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502064
24,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502065
25,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502066
25,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502067
26,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502068
26,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502069
28,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502070
28,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502071
30,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502072
30,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502073
35,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502074
35,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502075

HW Фреза пазова дискова

Вид інструменту



Застосування



- Верстати / Використання

 - ручний фрезер
 - для фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів
- Виконання

 - прямий різ
 - HW фрези з напаяним твердим сплавом
- Переваги

 - точний/рівний паз
- Рекомендації

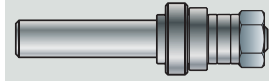
 - при установці інструменту на оправку переконайтеся, що він надійно закріплений

Параметри					Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Діаметр Ø6
40,0		1,5	6,0	2	50502022
40,0		2,0	6,0	2	50502023
40,0		2,5	6,0	2	50502024
40,0		3,0	6,0	2	50502025
40,0		3,5	6,0	2	50502026
40,0		4,0	6,0	2	50502027
40,0		5,0	6,0	2	50502028
40,0		6,0	6,0	2	50502029

Параметри					Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Діаметр Ø8
47,6		1,5	8,0	3	68401578
47,6		2,0	8,0	3	68402078
47,6		2,5	8,0	3	68402578
47,6		3,0	8,0	3	68403078
47,6		3,5	8,0	3	68403578
47,6		4,0	8,0	3	68404078
47,6		5,0	8,0	3	68405078
47,6		6,0	8,0	3	68406078

Оправка для пазових дискових фрез

Вид інструменту

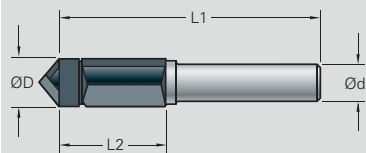


Параметри			Артикул
Тримач	06,0x050/020x08,0	вкл.кільця	50502021
Тримач	08,0x066/025x08,0	вкл.кільця	50901901
Тримач	08,0x066/025x08,0	вкл.кільця	50901902

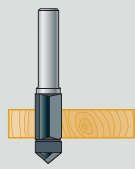
HW

Фреза прорізна

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для копіювання, свердління та фрезерування кромки у тонких матеріалах

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- можливе розточування завдяки основній ріжучій кромці

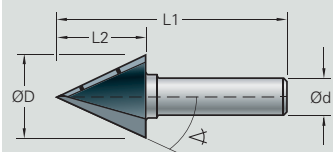
Параметри					Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Діаметр Ø6
6,0	62,0	19,0	6,0	2+1	58502230

Параметри					Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Діаметр Ø8
8,0	62,0	19,0	8,0	2+1	58502233

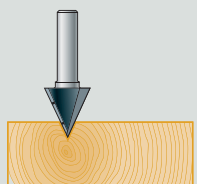
HW

Фреза гравірувальна 60 градусів

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для копіювання, свердління та фрезерування кромки у тонких матеріалах

Виконання

- з фасковим різом
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- точне фрезерування V-подібних пазів

Рекомендації

- можливі отвори
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри					Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус
15,8	51,0	16,0	8,0	2	30°
					Діаметр Ø8
					58502269

HW Фреза пазова V-подібна 90 градусів

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування та створення V-подібних пазів у деревині та плитних матеріалах

Виконання

- з фасочним різом
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- можливі отвори
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри						Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Діаметр Ø8
19,0	51,0	16,0	8,0	2	45°	58502261
32,0	59,0	22,0	8,0	2	45°	58502275

HW Фреза пазова V-подібна 90 градусів з верхнім підшипником

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування та створення V-подібних пазів у деревині та плитних матеріалах

Виконання

- з фасочним різом HW
- фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

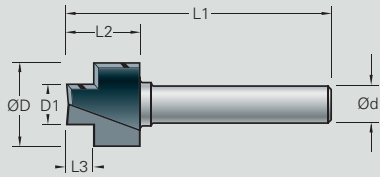
- можливі отвори
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри						Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Діаметр Ø8
19,0	59,0	16,0	8,0	2	45°	58512119

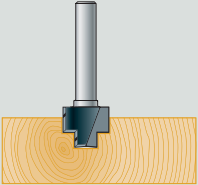
HW

Фреза під фурнітуру для вікон

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- чиста поверхня

Рекомендації

- для фрезерування підгоночного пазу

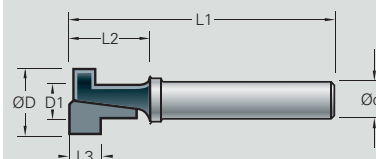
Параметри

Ø D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ø d [mm]	Z	Артикул
							L Діаметр Ø8
16,3	12,3	70	19	9,5	8,0	2	58502140
16,3	12,3	90	19	9,5	8,0	2	58502141
20,3	12,3	60	16	6,0	8,0	2	o 58502142
20,3	12,3	70	19	9,5	8,0	2	58502143
20,3	12,3	90	19	9,5	8,0	2	58502144
24,3	15,3	70	17	7,5	8,0	2	58502145

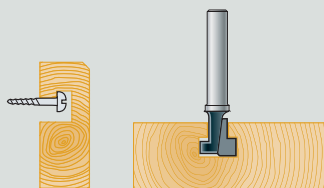
HW

Фреза для отворів під замки

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- чиста поверхня

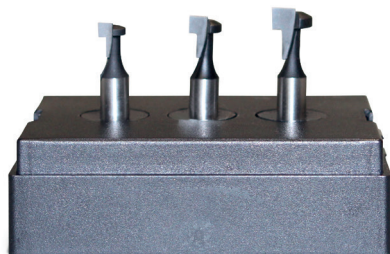
Рекомендації

- для фрезерування Т-подібних пазів

Параметри

Ø D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ø d [mm]	Z	для	Л	Артикул Діаметр Ø8
8,5	5,6	55	11	4,5	8,0	1	M-5		58502150
9,5	4,6	55	10	4,8	8,0	1	M-4	о	58502151
10,5	6,6	55	12	5,5	8,0	1	M-6		58502152
12,7	6,35	55	13	4,8	8,0	2	M-6	о	58502153
13,5	8,6	55	14	7,0	8,0	2	M-8		58502154

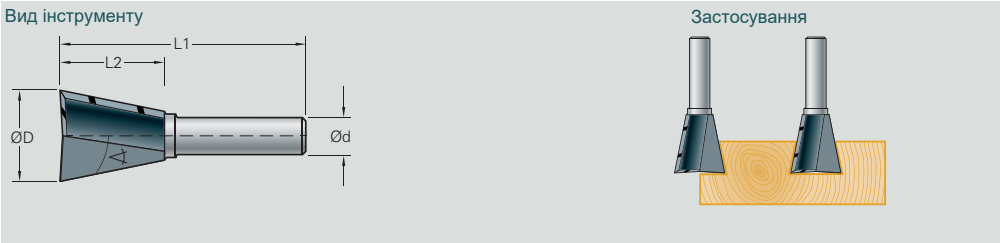
Набір	3 шт.			Ø d = 8,0	містить: 58502150 /152/154	58502155
--------------	-------	--	--	-----------	----------------------------	----------



HW
D = 8,5 / 10,5 / 13,5
d = 8
D1 = 5,6 / 6,6 / 8,6
Art.nr. 58502155

HW

Фреза типу "ластівчин хвіст"



Верстати / Використання	Виконання	Переваги	Рекомендації
• ручний фрезер • для фрезерування з'єднань типу ластівчин хвіст або клеєних з'єднань	• прямий різ • HW фрези з напаяним твердим сплавом		• свердління неможливе • для інструментів із цанговим патроном

Параметри						Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус		Діаметр Ø8
9,5	45,0	10,0	8,0	2	9°		5850227 1
12,7	45,0	12,0	8,0	2	14°		58502273
14,3	53,0	19,0	8,0	2	10°		5850228 1

HW Фреза пальчикова пазова

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування пазів у твердій деревині та плитних матеріалах

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- можливе свердління
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри						Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Діаметр Ø8
3,2	45,0	9,5	8,0	2	R= 1,6	58502289
6,0	45,0	13,0	8,0	2	R= 3,0	58502297
8,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 4,0	58502298
10,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 5,0	58502299
12,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 6,0	58502288
14,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 7,0	58502301
16,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 8,0	58502302
20,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 10,0	58502303

Параметри						Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L Діаметр Ø12
16,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 8,0	o 50502304
20,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 10,0	o 50502305
24,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	o 50502306
30,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 15,0	o 50502307

HW

Фреза фасочна комбінована

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фальцювання та зняття фаски з цільної деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- окружна ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

Рекомендації

- можливе свердління
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри							Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус		L	Діаметр Ø8
12,0	42,0	12,0	8,0	2	22°		o	50502263
12,0	42,0	12,0	8,0	2	30°		o	50502265
12,0	42,0	12,0	8,0	2	45°		o	50502267

HW

Фреза для зняття фаски

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фальцювання та зняття фаски з цільної деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

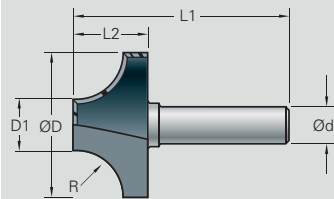
Рекомендації

- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

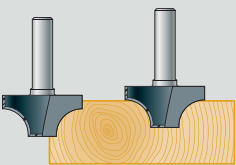
Параметри							Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус		L	Діаметр Ø8
11,0	50,0	18,0	8,0	2	5°		o	50502259
24,0	45,0	15,0	8,0	2	10°		o	50502254
24,0	44,0	14,0	8,0	2	15°		o	50502255
24,0	42,0	12,0	8,0	2	30°		o	50502256
24,0	40,0	10,0	8,0	2	45°		o	50502257

HW Фреза радіусна

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для круглого та чверть круглого фрезерування у твердій деревині та плитних матеріалах

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- можливе свердління
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	D1	Артикул
12,0	45,0	9,0	8,0	2	R= 3,0	6,0	Діаметр Ø8 58502316
14,0	45,0	10,0	8,0	2	R= 4,0	6,0	58502317
16,0	45,0	11,0	8,0	2	R= 5,0	6,0	58502318
19,0	45,0	12,7	8,0	2	R= 6,3	6,3	58502319
27,0	51,0	14,0	8,0	2	R= 8,0	11,0	58502320
31,0	51,0	16,0	8,0	2	R= 10,0	11,0	58502321

Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	D1	L	Артикул
28,0	63,0	13,0	12,0	2	R= 8,0	12,0	o	Діаметр Ø12 50502322
32,0	65,0	15,0	12,0	2	R= 10,0	12,0	o	50502323
37,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	13,0	o	50502324
42,0	71,0	21,0	12,0	2	R= 15,0	12,0	o	50502325
52,0	75,0	25,0	12,0	2	R= 20,0	12,0	o	50502326

HW

Фреза типу "бичий ніс"

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання робочих дощок, сходових проступів та ін.

Виконання

- прямий різ

Переваги

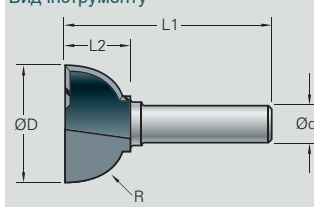
Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

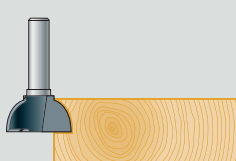
Параметри						Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Діаметр Ø8
19,0	44,0	14,0	8,0	2	R= 3,0	o	50502335
22,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 4,0	o	50502336
25,0	49,0	19,0	8,0	2	R= 5,0	o	50502337
28,0	53,0	23,0	8,0	2	R= 6,0	o	50502338
31,0	55,0	25,0	8,0	2	R= 8,0	o	50502339
35,0	60,6	30,0	8,0	2	R= 10,0	o	50502340

HW Фреза для ручок інтегрованих у меблі

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- окружна ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

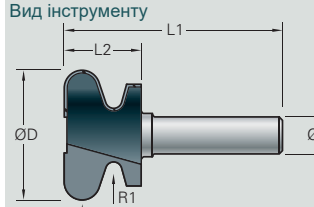
Рекомендації

- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри						Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Діаметр Ø8
25,0	49,0	10,0	8,0	2	R= 10,0	o	50502342

HW Фреза для ручок інтегрованих у меблі

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- окружна ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

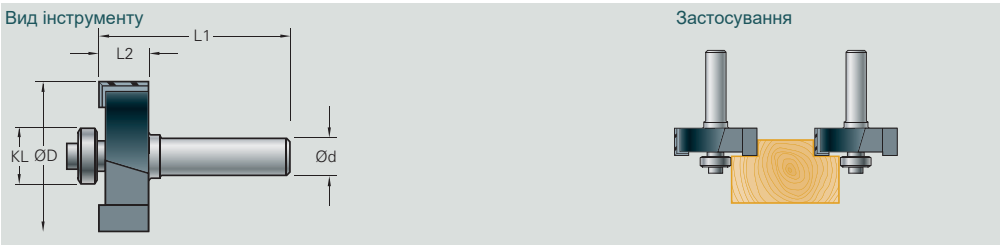
Рекомендації

- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри						Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Діаметр Ø8
44,0	55,0	25,0	8,0	2	R1= 4,0 / R2= 8,0	o	50502344

HW

Фреза для вибірки четверті
з нижнім підшипником

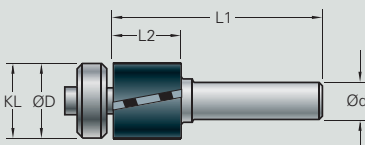


Верстати / Використання	Виконання	Переваги	Рекомендації
• ручний фрезер • для фаски матеріалів із твердої деревини та картону	• прямий різ • HW фрези з напаяним твердим сплавом	• з нижнім опорним підшипником	• свердління неможливе • для інструментів із цанговим патроном

Параметри					Артикул		
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	KL Ø підшип.	Діаметр Ø8
31,8	57,0	12,7	8,0	2	T= 9,5	12,7	58512014
38,1	57,0	12,7	8,0	2	T= 12,7	12,7	58512015

HW Фреза обгонна з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

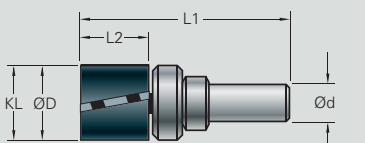
Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

Параметри						KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z			
12,7	70,0	25,0	8,0	3	AW/Schnitt	12,7	585 12334
19,0	70,0	25,0	8,0	2	AW/Schnitt	19,0	585 12005

HW Фреза обгонна з верхнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

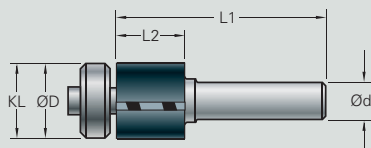
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри						KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z			
19,0	83,0	38,0	8,0	2	AW/Schnitt	19,0	585 12020

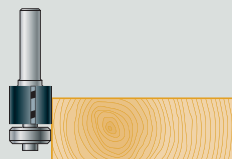
HW

Фреза обгонна з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

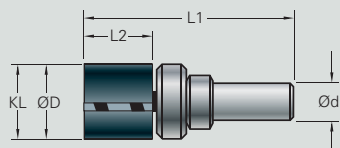
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
9,5	70,0	25,0	8,0	2	9,5	58512003
12,7	70,0	25,0	8,0	2	12,7	58512006
16,0	76,0	32,0	8,0	2	16,0	58512007

HW

Фреза обгонна з верхнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
12,7	69,0	25,0	8,0	2	12,7	58512018
16,0	69,0	25,0	8,0	2	16,0	58512019

HW Фреза для фасок з нижнім підшипником

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання • ручний фрезер • для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.	Виконання • прямий різ • HW фрези з напаяним твердим сплавом	Переваги • різання по діаметру	Рекомендації • для інструментів із цанговим патроном
--	--	---	---

Параметри						Артикул		
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	KL Ø підшип.	L	Діаметр Ø8
19,0	45,0	15,0	8,0	2	15°	13,0	o	50512033
22,0	42,0	12,0	8,0	2	30°	13,0	o	50512034
32,0	42,0	12,0	8,0	2	45°	13,0	o	50512035

HW Фреза для зняття фасок з нижнім підшипником

Вид інструменту

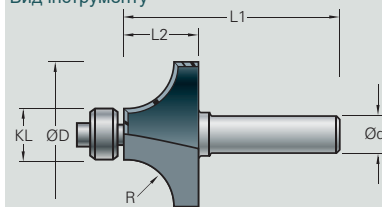
Застосування

Верстати / Використання • ручний фрезер • для зняття фасок за внутрішнім та зовнішнім контуром, наприклад, зібрані рани	Виконання • прямий різ • HW фрези з напаяним твердим сплавом	Переваги • різання по діаметру	Рекомендації • для інструментів із цанговим патроном
---	--	---	---

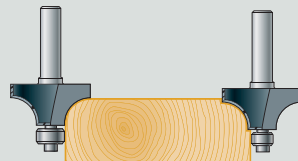
Параметри						Артикул		
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус		KL Ø підшип.	Діаметр Ø8
22,2	68,0	27,0	8,0	2	10°	H= 22,0	12,7	58512017
25,4	68,0	27,0	8,0	2	15°	H= 22,0	12,7	58512033
39,6	68,0	27,0	8,0	2	30°	H= 22,0	12,7	58512034
32,0	56,0	14,0	8,0	2	45°	H= 9,5	12,7	58512037
44,5	75,0	20,0	8,0	2	45°	H= 15,9	12,7	58512035

HW Фреза радіусна кромочна з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для заокруглення твердих порід деревини та плитних матеріалів з покриттям та без покриття

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- окружна ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

Рекомендації

- додатковий підшипник 9,5 мм
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри							Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	Діаметр Ø8
14,7	51,0	8,0	8,0	2	R= 1,0	12,7	585 12087
15,7	50,0	8,0	8,0	2	R= 1,5	12,7	585 12088
16,7	49,0	9,0	8,0	2	R= 2,0	12,7	585 12089
18,7	51,0	10,0	8,0	2	R= 3,0	12,7	585 12096
20,7	54,0	11,0	8,0	2	R= 4,0	12,7	585 12097
22,7	54,0	12,0	8,0	2	R= 5,0	12,7	585 12098
24,7	55,0	13,0	8,0	2	R= 6,0	12,7	585 12099
28,7	57,0	16,0	8,0	2	R= 8,0	12,7	585 12 100
32,7	59,0	17,0	8,0	2	R= 10,0	12,7	585 12 101
38,1	60,0	19,0	8,0	2	R= 12,7	12,7	585 12 102
44,7	65,0	55,0	8,0	2	R= 16,0	12,7	585 12086

Параметри							Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L Діаметр Ø12
29,0	63,0	13,0	12,0	2	R= 8,0	13,0	о 505 12 103
33,0	65,0	15,0	12,0	2	R= 10,0	13,0	о 505 12 104
37,0	67,0	17,0	12,0	2	R= 12,0	13,0	о 505 12 105
43,0	70,0	20,0	12,0	2	R= 15,0	13,0	о 505 12 106
53,0	75,0	25,0	12,0	2	R= 20,0	13,0	о 505 12 107

HW

Фреза типу "бичий ніс"
з нижнім підшипником

Вид інструменту

Застосування

Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання стільниць, сходових проступів та ін., що виготовлені із масиву дерева або плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

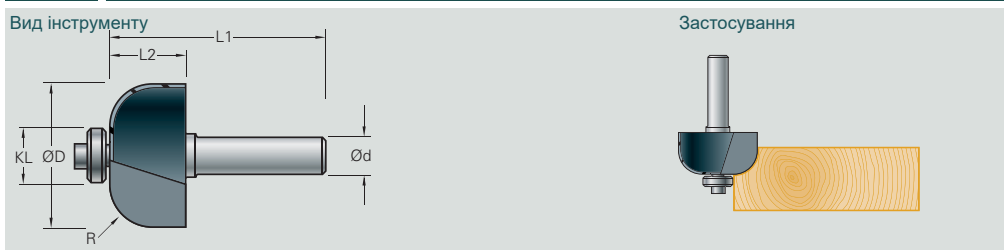
Переваги

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

Параметри							Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	Діаметр Ø8
22,2	62,0	19,0	8,0	2	R= 3,2	15,9	58512335
25,4	65,0	22,0	8,0	2	R= 4,8	15,9	58512336
28,5	68,0	25,0	8,0	2	R= 6,3	15,9	58512338
31,8	73,0	28,0	8,0	2	R= 8,0	15,9	58512339
34,9	88,0	35,0	8,0	2	R= 9,5	15,9	58512340

HW Фреза галтельна з нижнім підшипником



- Верстати / Використання

 - ручний фрезер
 - для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів
- Виконання

 - прямий різ
 - HW фрези з напаяним твердим сплавом
- Переваги

 - окружна ріжуча кромка
- Рекомендації

 - для інструментів із цанговим патроном

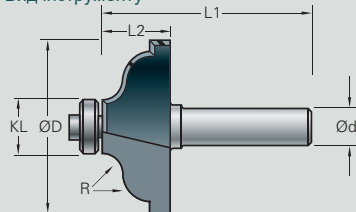
Параметри							Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	Діаметр Ø8
16,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 2,0	12,7	58512115
18,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 3,0	12,7	58512116
20,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 4,0	12,7	58512045
22,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 5,0	12,7	58512046
25,4	55,0	12,7	8,0	2	R= 6,3	12,7	58512047
28,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 8,0	12,7	58512048
32,7	57,0	14,3	8,0	2	R= 10,0	12,7	58512049

Параметри							Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L Діаметр Ø12
29,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 8,0	13,0	о 50512022
33,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 10,0	13,0	о 50512023
37,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	13,0	о 50512024
43,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 15,0	13,0	о 50512025

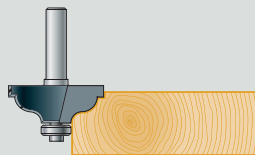
HW

Фреза калевочна S-подібний профіль з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- з нижнім опорним підшипником

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

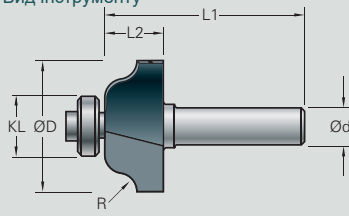
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø8
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0	12,7	o	50512068
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0	12,7	o	50512079

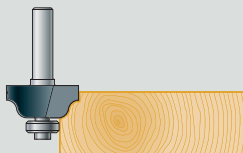
HW

Фреза калевочна S-подібний профіль з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- з нижнім опорним підшипником

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

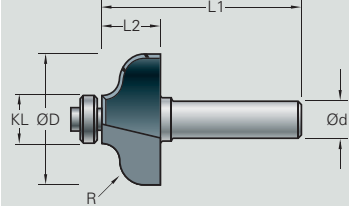
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø8
25,5	44,0	14,0	8,0	2	R= 4,0	10,0	o	50512083
28,5	44,0	14,0	8,0	2	R= 4,8	10,0	o	50512084
35,0	48,0	18,0	8,0	2	R= 6,4	10,0	o	50512085

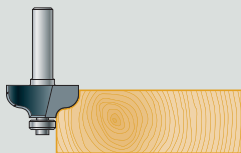
HW

Фреза калевочна S-подібний профіль
з нижнім підшипником

Вид інструменту



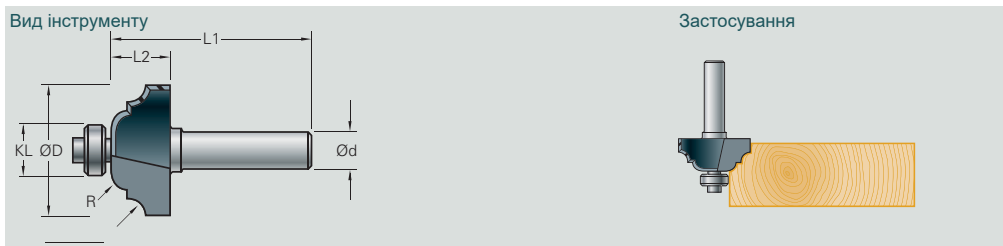
Застосування



Верстати / Використання	Виконання	Переваги	Рекомендації
• ручний фрезер • для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів	• прямий різ • HW фрези з напаяним твердим сплавом	• з нижнім опорним підшипником	• для інструментів із цанговим патроном

Параметри					Артикул			
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Діаметр Ø8
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0	13,0	o	50512064
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0	13,0	o	50512066

HW Фреза калевочна класичний профіль з нижнім підшипником



- Верстати / Використання

 - ручний фрезер
 - для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів
- Виконання

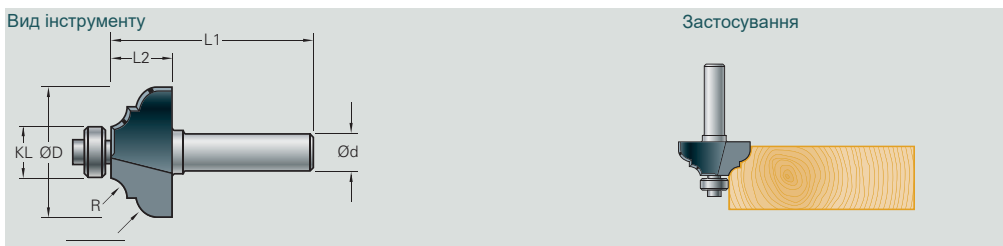
 - прямий різ
 - HW фрези з напаяним твердим сплавом
- Переваги

 - з нижнім опорним підшипником
- Рекомендації

 - для інструментів із цанговим патроном

Параметри								Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Діаметр Ø8
29,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 4,0	10,0	o	50512072
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,3	10,0	o	50512073

HW Фреза калевочна класичний профіль з нижнім підшипником



- Верстати / Використання

 - ручний фрезер
 - для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів
- Виконання

 - прямий різ
 - HW фрези з напаяним твердим сплавом
- Переваги

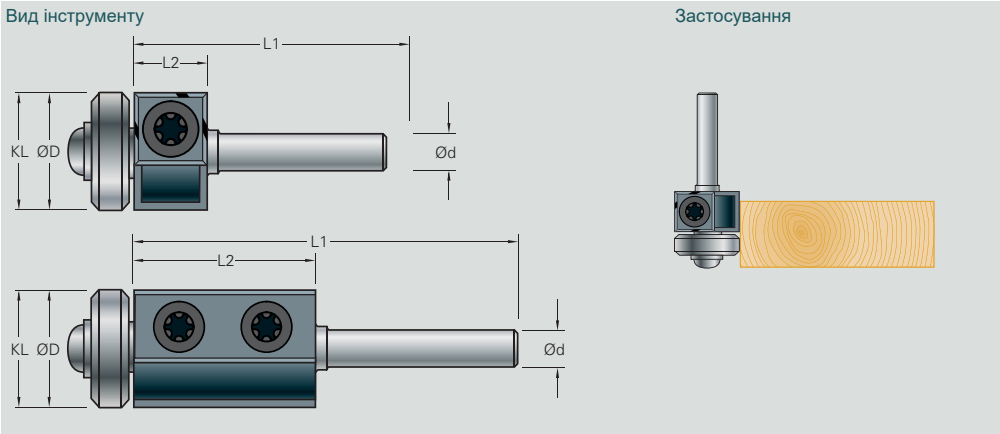
 - з нижнім опорним підшипником
- Рекомендації

 - для інструментів із цанговим патроном

Параметри								Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Діаметр Ø8
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0	13,0	o	50512076
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0	13,0	o	50512077

WP

Фреза обгонна зі змінними VHW ножами
з нижнім підшипником

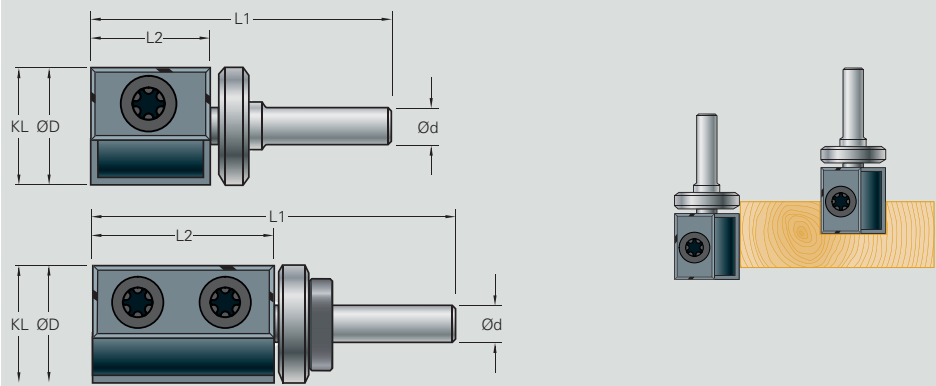


Верстати / Використання	Виконання	Переваги	Рекомендації
• ручний фрезер • для фрезерування врівнень масивної деревини та плитних матеріалів, МДФ і т.д.	• прямий різ • з опорним підшипником		• для інструментів із цанговим патроном

Параметри						Артикул	
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Запасні ножі	KL Ø підшип.	Діаметр Ø8
19,0	63,0	12,0	8,0	2	50820012	19,0	58530024
19,0	70,0	20,0	8,0	2	50820020	19,0	58530012
19,0	80,0	30,0	8,0	2	50820030	19,0	58530022
19,0	100,0	50,0	8,0	2	50820050	19,0	58530025

WP

Фреза обгонна зі змінними VHW ножами
з верхнім підшипником



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування врівень масивної деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- з опорним підшипником

Переваги

Рекомендації

- тримач інструменту з цанговим патроном
- занурення можливе завдяки пластині HW

Параметри					Артикул		
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Запасні ножі	KL Ø підшип.	Діаметр Ø8
19,0	63,0	12,0	8,0	2	50820012	19,0	58530026
19,0	60,0	20,0	8,0	2	50453106	19,0	58530013
19,0	70,0	30,0	8,0	2	50450060	19,0	58530023
19,0	90,0	50,0	8,0	2	50450062	19,0	58530027



Артикул	12 шт. HW фрези. Набір	Хвостовик d= 8mm
50500508	Фрези пазові	D= 8,0 / 16,0 mm
	Фрези типу "бичий ніс"	D= 12,0 mm R= 6,0 mm
	Фрези пазові V- подібні	D= 15,0 mm Кут 60°
	Фрези типу "ластівчин хвіст"	D= 14,3 mm Фаска 9,0°
	Фрези радіусні кромочні з підшипником	R= 6,0 / 10,0 mm
	Фрези для зняття фаски з підшипником	D= 25,4 mm Фаска 45°
	Фрези для вибірки четверті з підшипником	D= 12,7 mm SL= 25,0 mm
	Фрези для зняття фаски з підшипником	R= 6,0 / 10,0 mm



Артикул	6 шт. HW фрези. Набір	Хвостовик d= 8mm
58502506	Фрези радіусні кромочні з підшипником D= 12,7 mm	R= 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm



Артикул	10 шт. HW фрези. Набір	Хвостовик d= 8mm
58502510	Фрези пазові з торцевим зубом	D= 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 mm
	Фрези пазові V-подібні	D= 16,0 mm 90°



Артикул	10 шт. HW фрези. Набір	Хвостовик d= 8mm
58502511	Фрези радіусні кромочні з підшипником D= 12,7 mm R= 1,6 / 3,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,7	
	Фрези для зняття фасок з підшипником D= 12,7 mm D= 32,0 mm Фаска 45°	
	Фрези обгонні з підшипником D= 12,7 mm D= 12,7 mm SL= 25,0 mm	
	Фрези для вибірки четверті з підшипником D= 12,7 mm D= 31,8 mm SL= 12,7 mm T= 9,5 mm	



Артикул	24 шт. HW Фрези. Набір	Хвостовик d= 8mm
58502524	Фрези пазові	D= 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 12,7 mm
	Фрези пазові	D= 6,0 mm R= 3,0 mm - D= 12,7 / R= 6,35 mm
	Фрези типу "бичий ніс"	D= 25,4 mm R= 4,8 mm
	Фрези для вибірки четверті	D= 12,7 mm SL= 12,7 mm
	Фрези прорізні	D= 8,0 mm SL= 19,0 mm
	Фрези радіусні	D= 19,0 mm R= 6,35 mm
	Фрези для отворів під замки	D= 9,5 mm SL= 11,0 mm
	Фрези гравірувальні	D= 16,0 mm 90°
	Фрези для зняття фасок	D= 9,5 mm Фаска 9°- D= 12,7 Фаска 14°
	Фреза радіусна кромочна з підшипником	D= 12,7 mm R= 3,0 / 6,0 / 10,0 / 12,7 mm
	Фрези для зняття фасок з підшипником	D= 12,7 mm D= 32,0 mm Фаска 45°
	Фрези обгонні з підшипником D= 12,7 mm	D= 12,7 mm SL= 12,7 mm
	Фрези галтельні з підшипником D= 12,7 mm	D= 25,4 mm R= 6,35 mm - D= 28,7 mm R= 8,0 mm
	Фрези для вибірки четверті з підшипником D= 12,7 mm	D= 25,4 mm SL= 12,7 mm T= 6,35 mm



Stehle

